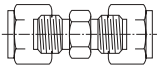


Raccords simple bague CPI - pouce

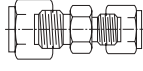
Contrôle - mesure - instrumentation

Index

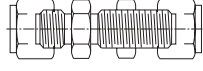
Raccords tube-tube



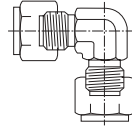
Union égal
HBZ - page 14



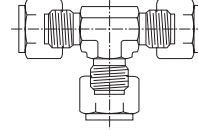
Union inégal
HBZ page 14



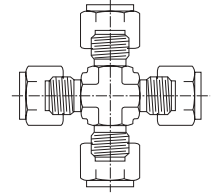
Union traversée
de cloison
WBZ - page 15



Coude union
EBZ - page 15

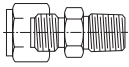


Té égal
JBZ - page 16



Croix égale
KBZ - page 16

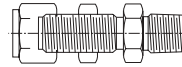
Raccords tube – à filetage (mâle)



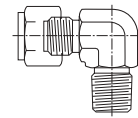
Connecteur, mâle
FBZ - page 17-18



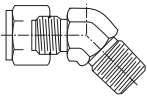
Connecteur mâle thermocouple
FH4BZ - page 19



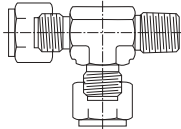
Connecteur mâle
traversée de cloison
FH2BZ - page 19



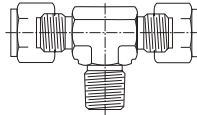
Coude mâle 90°
CBZ - page 20



Coude mâle 45°
VBZ - page 21

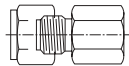


Té mâle
RBZ - page 21

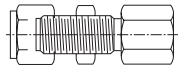


Té à embranchement mâle
SBZ - page 22

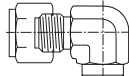
Raccords tube – à taraudage (femelle)



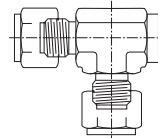
Connecteur femelle
GBZ - page 22



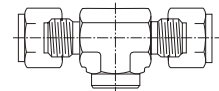
Connecteur femelle traversée
de cloison femelle
GH2BZ - page 23



Coude femelle
DBZ - page 24



Té femelle
MBZ - page 24



Té à embranchement
femelle
OBZ - page 25

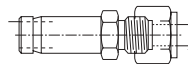
Connecteurs à embout lisse



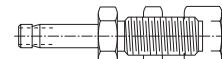
Adaptateur mâle
T2HF - pages 25-26



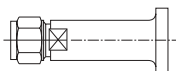
Adaptateur femelle
T2HG - pages 27-28



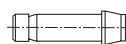
Réducteur d'extrémité
TRBZ - page 28



Adaptateur d'extrémité
T2H2BZ - page 29



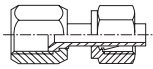
Adaptateur pour tubing sur bride
LJFBZ - page 29



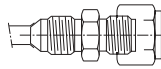
Embout de liaison (entre deux raccords)
ZPC - page 30

Index (suite)

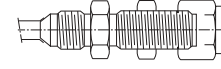
Connecteurs d'adaptation AN (Jic 37°)



Adaptateur mixte AN femelle/CPI
X6HBZ6 - page 30

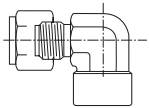


Raccord mixte évasé 37° AN mâle/CPI
XHBZ - page 30

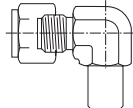


Raccord mixte traversée de cloison
AN mâle/CPI
XH2BZ - page 31

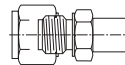
Raccords tube – Extrémité à souder



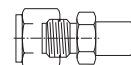
Coude à souder socket
ZEBW - page 31



Coude à souder bout à bout
ZEBW2 - page 31



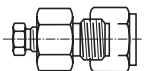
Connecteur à souder socket
ZHBW - page 32



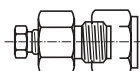
Connecteur à souder bout à bout
ZHBW2 - page 32

Raccords pour analyse (chromato)

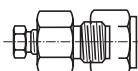
Raccords d'extrémité de colonne



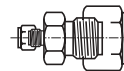
Faible volume mort
avec filtre (fritté)
Z2HBZ7 - page 33



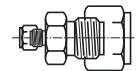
Raccord d'extrémité
de colonne
Z3HBZ7 - page 33



Faible volume
mort
ZHBZ7 - page 34



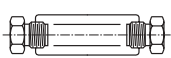
Faible volume mort
avec filtre (fritté)
Z2HBZ - page 34



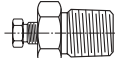
Faible volume mort
sans filtre
ZHBZ - page 35

Connecteurs à volume mort réduit

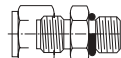
Tube to O-Ring seal



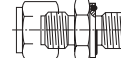
Union égal
Z7HBZ7 - page 35



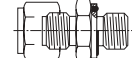
Connecteur mâle NPT
FBZ7 - page 35



Connecteur mâle O ring
ZHBA - page 36



Connecteur mâle O ring
ZHBA5 - page 36



Connecteur mâle O ring
ZHBZ5 - page 37

Pièces



Bouchon de raccord
FNZ - page 37



Bouchon de tube
PNBZ - page 37



Écrou
BZ - page 38



Écrou moleté
BZP - page 38



Écrou mâle (chromato)
BZI - page 38



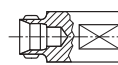
Bague
TZ - page 39



Insert
TIZ - page 39



Contre-écrou (traversée de cloison)
WLZ - page 40



Outil de préassemblage
PAT - page 40

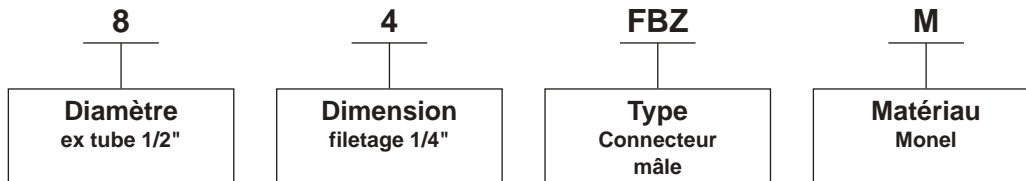


Matériel pour fabrication du tube
pages 40-42

Terminologie

Les références des raccords Parker CPI sont constituées de symboles qui représentent la dimension et le type du raccord ainsi que le matériau utilisé.

Tube dimension pouce



Pour commander

Commandez les raccords Parker CPI en utilisant les références figurant dans ce catalogue.

1 - Dimension

Les dimensions pouce des tubes et filetages sont désignées par un nombre correspondant à des fractions de seizième de pouce. Exemples: tube 1/2" = 8/16 = 8; filetage 1/4" NPT = 4/16 = 4

2 - Type de raccord

Un groupe de lettres représentent le type de raccord. Exemple: SBZ = embranchement mâle. Veuillez vous référer à la planche descriptive pages 2 et 3.

3 - Type de filetage

N = NPT (filetage normes US)	ANSI B1.20.1
K = BSPT (gaz conique)	BS21, ISO7/1
R = BSPP (gaz cylindrique)	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 Form A
BR = BSPP (gaz cylindrique)	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 Form B
M = Metrique	BS3643, ISO 261, 262
RED = BSPP	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 avec un joint d'étanchéité Eolastic

4 - Matériau

316 = Acier inoxydable 316	M = Monel
B = Laiton	HC = Hastelloy

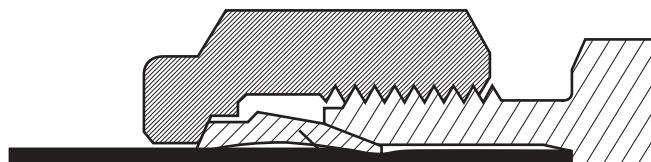
Les pièces étant produites sans discontinuité, des modifications peuvent de temps à autre s'avérer nécessaires. Parker Hannifin se réserve le droit à de telles modifications, en toute confiance et sans préavis.

Disponibilité

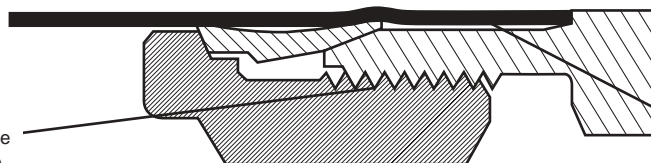
Seules les pièces figurant dans le tarif en vigueur sont tenues en stock. Demandez le prix et les conditions de livraison pour les pièces non tenues en stock en spécifiant la quantité désirée.

Principe

Le raccord à compression CPI simple bague a une bonne tenue aux vibrations et assure l'étanchéité au vide et aux pressions élevées. Ces performances dépendent de quatre facteurs principaux étudiés et réalisés avec le plus grand soin.



Par compression, la bague assure l'étanchéité sur le tube et sur le corps.



Grande précision des filetages. Le traitement bi-sulfure de molybdène des filets de l'écrou évite le grippage.

L'importante pénétration du tube dans le corps associée à la précision des tolérances d'usinage de l'écrou et du corps, assure le bon alignement du tube.

Le raccord à simple bague CPI est un raccord de précision trois pièces spécialement conçu pour réaliser des connections étanches, propres à satisfaire des applications du vide à la haute pression. La conception du raccord réduit les risques de fuite en diminuant le nombre de composants. En effet, le système à simple bague ne nécessite que deux points d'étanchéité métal sur métal pour réaliser un raccordement parfaitement étanche. Ces deux points sont situés entre la bague et le corps d'une part et entre la bague et le tube d'autre part. La forme de la bague permet de réduire la surface de contact au niveau du cône. Il en résulte une pression de contact plus importante entre ces deux éléments et l'étanchéité s'en trouve renforcée. Le traitement Suparcase de la partie avant de la bague favorise l'ancrage dans le tube et par là même l'étanchéité. La qualité d'usinage des filets associée au traitement bi-sulfure de molybdène des écrous prévient tout risque de grippage (cas des pièces en acier inoxydable).

Nous pouvons fournir les écrous avec les filets revêtus argent il suffit d'ajouter 'C' à la fin de la référence.

Assurance qualité

Les procédures d'assurance qualité sont complètement conformes à:

ISO 9001-1987

EN29001-1987

BS5750: PART 1:1987.

Le registre de l'assurance qualité de la Lloyds a certifié la conformité de notre système d'organisation de la qualité à ces standards; n° de certification LRQA 900776.

La Division Parker Instrumentation a été évaluée par l'Organisation QUASCO et les autorités suivantes ont aussi donné leur approbation:-

- British Gas
- British Nuclear Fuels
- National Power (ex CEGB)
- Gavazzi

Agrements

Les raccords CPI sont fréquemment utilisés dans les industries chimiques, pétrochimiques et autres, ainsi que sur les plates-formes de forage sur terre et sur mer, et sont conformes aux spécifications suivantes:

- Lloyds Register of Shipping
- Det Norske Veritas
- AB Svensk Anläggningsprovning
- TÜV:
- DVGW:

Usages

Le raccord CPI a spécialement été conçu pour les ensembles d'instrumentation, de mesure et contrôle en association avec les équipements utilisés en chromatographie, dans les industries chimiques, pétrolière, nucléaire, . . . Le raccord A-lok est aussi largement utilisé dans bien d'autres secteurs qui exigent des raccords de haute qualité.



Matériaux

Les raccords CPI sont réalisables en acier inoxydable, laiton. Les raccords droits sont usinés à partir de barres laminées à froid et les pièces de formes, à partir de pièces forgées à grain fin. Le matériau brut utilisé satisfait complètement les caractéristiques chimiques d'au moins une des spécifications figurant dans le tableau ci dessous.

Spécifications des matériaux

Matériau	Barre	Acier forgé
Acier inox	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA479-316	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA182-316
Laiton	BS2874 CZ121 ASTMB 16 ALLOY 360 ASTMB453 ALLOY 345	BS2872 CZ122 ASTMB124 ALLOY 377

Caractéristiques

Démontage - remontage

La conception du raccord CPI permet à la bague, lors du serrage, de rester dans les limites de déformation élastique et autorise ainsi un nombre important de démontages et remontages sans affecter l'étanchéité.

Cycle thermique

La géométrie de la bague lui permet de s'arc-bouter à l'assemblage et de ce fait la bague est un élément compensateur des dilatations dues aux cyclages thermiques.

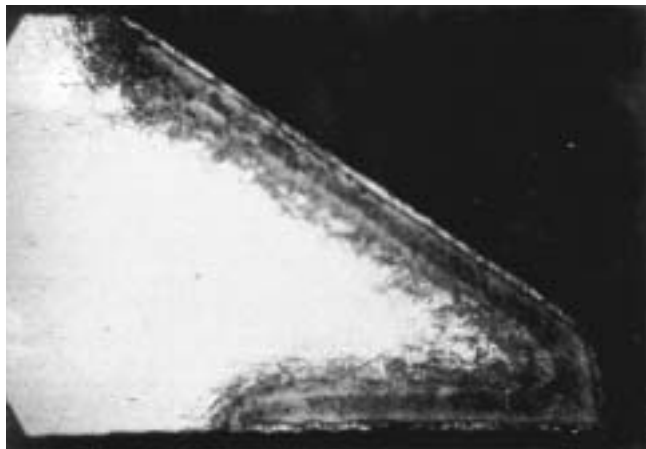
Conditionnement

Les raccords CPI sont conditionnés de façon à les protéger de toute agression extérieure. Les filetages sont munis de capuchons plastiques, les raccords sont rangés dans des barquettes. Ces barquettes sont enveloppées sous film thermo-rétractable et mises en boîtes, elle-mêmes protégées par un film thermo-rétractable.

Suparcase - Le procédé révolutionnaire

Afin d'assurer le maintien efficace des tubes, en particulier dans les cas d'utilisation sous des pressions élevées, la bague arrière doit être durcie. PARKER HANNIFIN a consacré des investissements importants dans la recherche et la mise au point d'un procédé qui élimine les problèmes liés aux méthodes habituelles de durcissement de l'acier inoxydable austénitique.

Non seulement ce procédé révolutionnaire apporte une augmentation de la dureté sur l'ensemble de la surface, mais de plus il accroît la résistance à la corrosion.



Durcissement classique par nitruration du bord d'attaque.

La nitruration est une méthode de durcissement par traitement de surface qui accroît la concentration en carbone et apporte un niveau de dureté important et adéquat. Par contre, la modification de la structure moléculaire de l'acier inoxydable austénitique entraîne une diminution des caractéristiques de résistance à la corrosion.

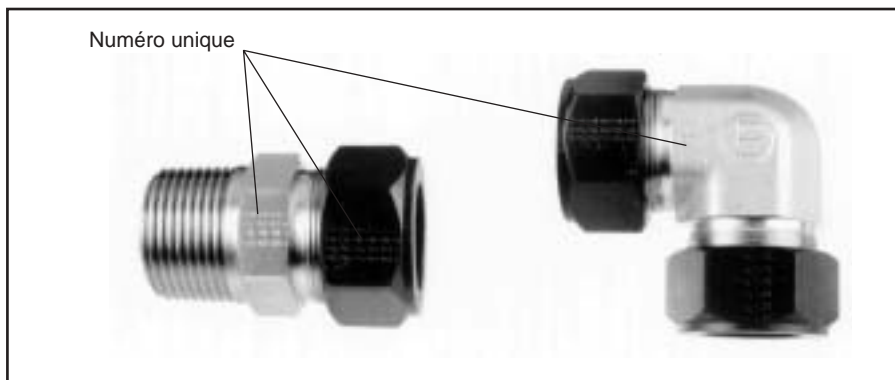


Coupe d'une bague SUPARCASE

La photo ci-contre montre la zone durcie par le procédé SUPARCASE sur l'ensemble de la surface, mise en évidence par l'attaque d'un produit corrosif. On remarque que la zone en surface n'a pas été affectée par l'attaque à l'acide.

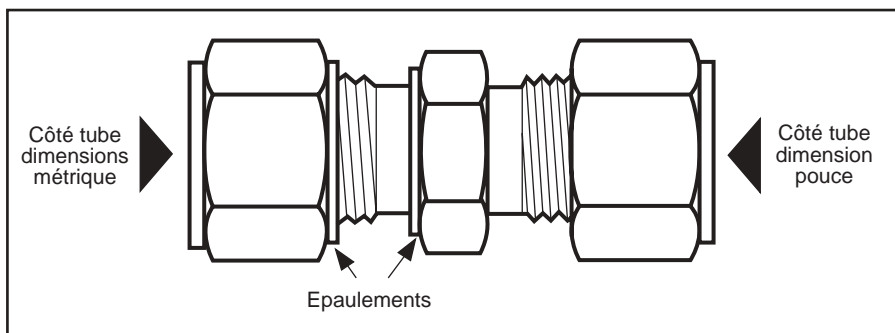
Traçabilité

Tous les raccords Parker CPI sont réalisés de manière standard, même pour les cas d'applications très spécifiques; il portent tous un code de traçabilité unique à Parker sous forme d'empreinte ou de gravure. Tout renseignement concernant la matière est disponible sur demande; il permet de retrouver la coulée d'origine de l'acier inoxydable.



Identification des raccords CPI dimension métrique

Les raccords pour tube de dimension métrique sont identifiables par un épaulement réalisé sur le corps de raccord et sur le côté filetage de l'écrou, comme indiqué sur le dessin ci-dessus.



Caractéristiques des tubes admissibles

Le raccord à simple bague CPI est un raccord de précision qui a été conçu afin de satisfaire la normalisation actuelle des tubes. De ce fait, le choix d'un tube de haute qualité utilisé avec le raccord adéquat est un facteur non négligeable pour la réalisation d'une installation sûre et sans fuite. Les tableaux suivants sont proposés comme un guide de sélection des tubes et indiquent une pression de

tenu maximale admissible pour un système raccord-tube. Les tubes, dans les dimensions listées ci-dessous, sont régulièrement éprouvés à l'éclatement. Pendant ces essais, les montages étant réalisés suivant la procédure recommandée, aucun signe de fuite ou de fatigue n'est toléré au raccordement. Dans le cas d'utilisation de tubes ayant une épaisseur de paroi différent de celles indiquées ci-dessous, nos

services techniques peuvent vous fournir toute information quant à la pression de service admissible avec les raccords CPI.

Dans le cas de tube en acier inoxydable, il est recommandé d'utiliser un tube sans soudure satisfaisant la norme ASTM-A-269. Dans les cas d'un tube cuivre, il est recommandé d'utiliser un tube en cuivre recuit satisfaisant la norme ASTM-B-75.

Pressions de service maximales en bars recommandées pour les tubes en acier inox 316 et 6MO suivant ASTM A269

Tube ø ext. (pouce)	Épaisseur de paroi du tube (SWG/pouce)							
	33/ .010	30/ .012	22/ .028	20/ .036	18/ .048	16/ .064	14/ .080	12/ .104
1/16	385	465						
1/8			680	865				
1/4			345	515	600	805		
5/16			265	315	465	635		
3/8			205	275	380	515		
1/2			170	205	275	380	480	
5/8				155	205	275	380	450
3/4				120	170	240	310	380
7/8				105	140	195	245	300
1				85	120	170	225	240

Les pressions de service figurant dans les tableaux ci-dessus ont été déterminées par des essais sur des tubes ASTM 269 avec un facteur de sécurité de 4:1.

Ceci pour des températures entre -20°C et +100°C.

Pour les pressions de service du Monel, multiplier valeurs ci-dessus par 0,8.

Température du système

La température de fonctionnement est un autre facteur pour déterminer la matière correcte du tube. Les tubes en cuivre conviennent pour des applications à basse température. Les tubes en acier inoxydable, pour des températures plus élevées. La table ci-dessous indique les facteurs d'atténuation qui devraient s'appliquer aux pressions de service recommandées pour des tubes soumis à des conditions de température élevée. Sélectionnez simplement le facteur dans la table ci-dessous et multipliez le par la pression de service afin de déterminer la pression de service à haute température.

Temperature (°C)	Facteur d'atténuation			
	Cuivre	316 et 6Mo	304 SS	Monel 400
38	1.00	1.00	1.00	1.00
93	0.80	1.00	0.84	0.88
150	0.78	1.00	0.75	0.82
400	0.50	0.97	0.69	0.79
200		0.90	0.65	0.79
315		0.85	0.61	0.79
370		0.82	0.59	0.76
430		0.80	0.56	0.76
480		0.78	0.54	

Exemple: Un tube inox sans soudure 1/2" x 1.0 a une pression de service de 245 bar à température ambiante normale. Si le système devait fonctionner à 430°C, un facteur de 80% (ou 0.80) doit s'appliquer (voir tableau de gauche) et la pression à la température de fonctionnement serait de 245 bar x 0.80=196 bar.

Les filetages usuels de raccordement

Filetage NPT

C'est un filetage cône dont le filet présente un angle à 60°. Il est principalement utilisé dans les industries chimiques et pétrolières. Les filetages NPT assurent l'étanchéité sur les filets, avec l'emploi d'un liant d'étanchéité (ruban ou pâte).

Normes de référence

ANSI / ASME B.20.1-1983

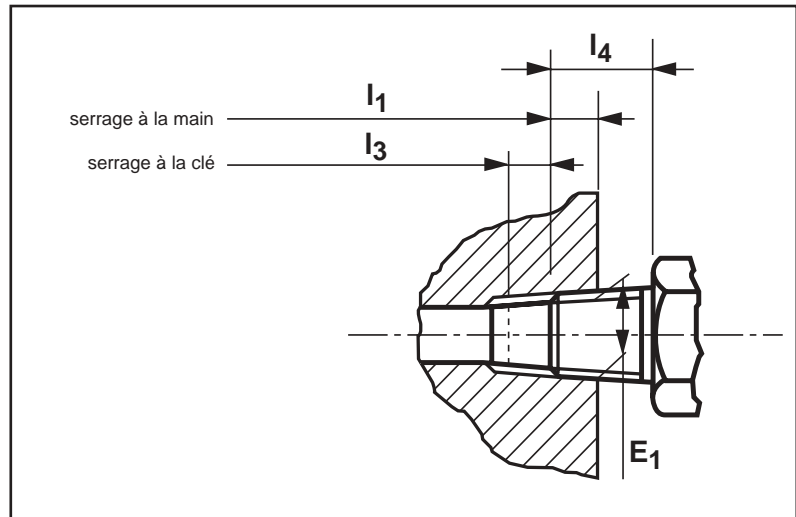


Tableau des pressions pour filetages NPT sur produits en acier inoxydable

Dimension du filetage	Pression		
	Filetages mâles	Filetages femelles Barstock	Filetages femelles Forgés
1/16	690	690	690
1/8	690	690	570
1/4	690	605	415
3/8	690	690	430
1/2	690	646	465
3/4	670	670	300
1	560	560	300

Les données ci-dessus ont été déterminées en testant jusqu'au point de rupture et en appliquant un coefficient de sécurité de 4:1

NPT Taille filets	Nb filets pouce	E ₁ mm	l ₁ Nominal mm	l ₃ Nominal threads	l ₄ mm	
1/8	27	0.376	0.161	3	0.111	0.392
1/4	18	0.492	0.228	3	0.167	0.595
3/8	18	0.627	0.240	3	0.167	0.601
1/2	14	0.778	0.320	3	0.214	0.782
3/4	14	0.989	0.339	3	0.214	0.793
1	11.1/2	1.239	0.400	3	0.261	0.985
1.1/4	11.1/2	1.593	0.420	3	0.261	1.009
1.1/2	11.1/2	1.822	0.420	3	0.261	1.025

Les filetages usuels de raccordement (suite)

Filetages gaz – BSPP et BSPT

Ces filetages ont un angle du filet à 55°. Le taraudage est généralement réalisé en BSPP (gaz cylindrique) et est prévu avec un lamage ou une portée de joint. Le raccordement peut se faire indifféremment avec des filetages mâles BSPP (gaz cylindrique) ou BSPT (gaz cône). Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage de type BSPT, l'étanchéité est réalisée par les filets avec utilisation d'un produit d'étanchéité.

Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage BSPP, l'étanchéité sera réalisée à l'aide d'une rondelle joint.

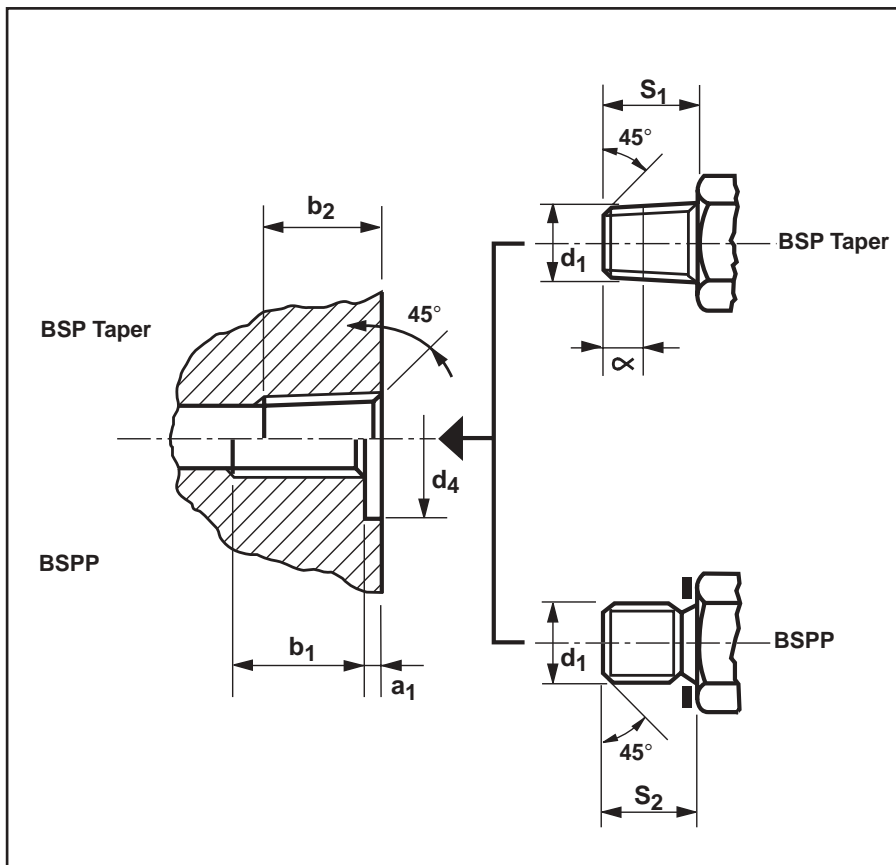
Normes de référence:

BSPP (gaz cylindrique) :

BS2779

DIN 3852-2

ISO 228-1

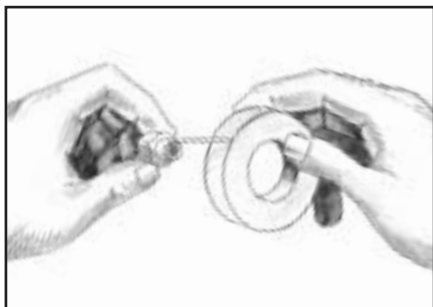


BSPP	BSPT	Nb filets pouce	d ₁ nominal pouce	∞ min. pouce	d ₄ max. pouce	a ₁ pouce	S ₁ pouce	S ₂ min. pouce	b ₁ min. pouce	b ₂ pouce
1/8	1/8	28	0.383	0.156	0.591	0.039	0.375	0.281	0.315	0.217
1/4	1/4	19	0.518	0.237	0.748	0.059	0.562	0.437	0.472	0.335
3/8	3/8	19	0.656	0.250	0.906	0.079	0.562	0.437	0.437	0.335
1/2	1/2	14	0.825	0.322	1.063	0.098	0.750	0.562	0.551	0.413
3/4	3/4	14	1.041	0.375	1.299	0.098	0.750	0.625	0.630	0.512
1	1	11	1.309	0.409	1.575	0.098	0.937	0.718	0.709	
1.1/4	1.1/4	11	1.650	0.500	1.969	0.098	1.0	0.781	0.787	
1.1/2	1.1/2	11	1.882	0.500	2,205	0.098	1.0	0.875	0.866	

Réalisation de l'étanchéité des assemblages filetés

Les filetages coniques

L'étanchéité est réalisée sur les filets par la pose d'un produit d'étanchéité sur le filetage mâle.

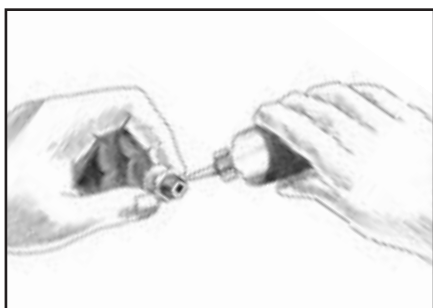


Rubans PTFE

Les rubans PTFE doivent être conformes à la norme BS4375 avec une largeur de 0.472" et une épaisseur de 0.003" +/-10%.

La procédure pour appliquer le ruban PTFE est celle-ci:

- 1- en commençant au premier filet, 5 couches de ruban doivent être appliquées en tirant sur le ruban fermement dans les filets sans rupture.
- 2- Le ruban doit s'enrouler dans le sens des filets.
- 3- Après que les 5 couches aient été appliquées, les filets exposés doivent être recouverts de ruban avec un recouvrement de 50%.
- 4- Le ruban doit être inspecté pour vérifier qu'il n'y en pas qui dépasse à l'avant du filetage et qu'il n'ait pas été mis en lambeaux.



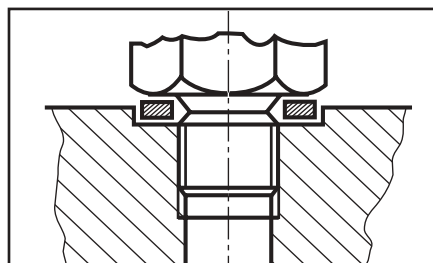
Pâtes et liquide d'étanchéité

Outre les produits d'étanchéité à base de polymères et les liquides séchant à l'air, les produits les plus employés sont des résines anaérobies: produits de synthèse durcissant à l'abri de l'air.

Après l'assemblage, le phénomène de durcissement se réalise sous l'action catalytique du métal. Le démontage reste facile dans le cas de résines contenant du PTFE. Pour les utilisations dans les industries alimentaires, le produit choisi doit être conforme aux normes alimentaires. Dans des conditions normales, la mise en service peut être effectuée environ une heure après le montage, mais le durcissement complet peut demander jusqu'à 24 heures dans le cas d'une polymérisation. (Voir page 43 pour les recommandations d'étanchéité).

Les filetages cylindriques

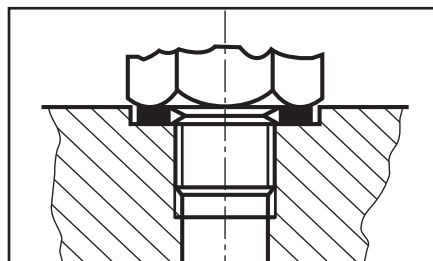
En général, l'étanchéité est réalisée par un joint de forme circulaire (rondelles ou anneaux).



Joints plats

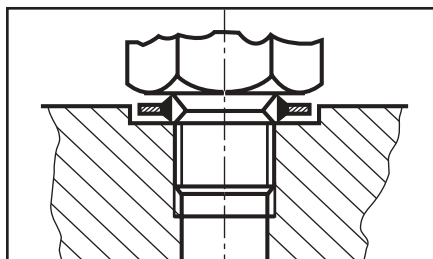
Différents matériaux sont utilisés pour la fabrication de rondelles et d'anneaux: acier inoxydable 316 recuit, cuivre, aluminium, fibre, plastiques.

Lors du montage, le couple de serrage doit être dosé: un serrage excessif risque d'entraîner une détérioration, particulièrement lors d'emploi de joints souples. En général, après le serrage à la main, 1/4 de tour est suffisant.



Joints composites

Ils se présentent sous formes d'anneaux d'élastomère insérés dans des rondelles de métal. Les joints composites peuvent être réutilisés et s'adaptent parfaitement aux irrégularités des surfaces usinées.



Joints d'étanchéité ED

On obtient une étanchéité de haute pression pour les raccords taraudés BSPP avec un joint d'étanchéité Eolastic à l'intérieur du corps du raccord. Les raccords ED sont fournis, en standard avec des joints Buna-N pour des températures de -35°C à + 100°C, ou sur demande avec des joints Viton pour des températures de -25°C à + 120°C.

Procédure d'assemblage

Préparation du tube

1 - Pour obtenir de meilleurs résultats, le tube doit être coupé d'équerre. L'utilisation de coupe-tubes est satisfaisante pour la plupart des matériaux mais a tendance à augmenter la dureté du tube. Il est donc préférable d'utiliser une scie équipée d'un guide de perpendicularité.

Assemblage

Il n'est pas nécessaire de démonter le raccord pour l'assemblage. Si tel est le cas, il faut savoir que c'est le petit côté de la bague qui vient en premier dans le corps du raccord.

2 - Les bavures dues à la coupe doivent être enlevées à l'intérieur et à l'extérieur afin de faciliter la pénétration du tube dans le raccord et prévenir toute contamination du système et/ou une restriction de débit.

3 - L'extrémité du tube doit être propre. Avant assemblage il est nécessaire d'enlever tout éclat ou impureté.



Fig. 1

Insérer le tube dans le raccord comme indiqué jusqu'à ce que le tube vienne en butée avec le fond du puits du corps du raccord. Veiller à l'alignement du tube par rapport au raccord.



Fig. 2

Serrer l'écrou à la main, puis utiliser une clé pour effectuer 1 tour 1/4 supplémentaire. Maintenir le corps du raccord avec une deuxième clé afin d'éviter qu'il ne tourne. Il est recommandé de faire un repère sur l'écrou, ceci facilite le comptage du nombre de tours.



Fig. 3

Procédure d'assemblage (suite)

Assemblage

1. Toujours s'assurer que le tube est aligné par rapport au raccord. La préparation du tuyautage (cintrage et mesure des longueurs) doit être effectuée avec précision afin que l'extrémité du tube pénètre facilement dans le raccord et que l'alignement soit parfait. En aucun cas on doit forcer pour faire entrer le tube dans le raccord.

2. Toujours s'assurer que l'extrémité du tube est en butée avec le fond du puits du raccord. Ceci est nécessaire afin de prévenir tout mouvement du tube lors de l'assemblage et notamment pendant la pénétration de la bague dans le tube, ce qui pourrait nuire à l'étanchéité entre la bague et le tube.

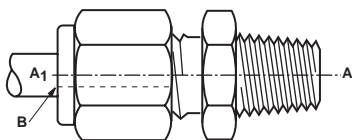
3. Toujours s'assurer que le raccord ne tourne pas pendant l'assemblage. Mettre d'abord en place les raccords sur les composants et les maintenir à l'aide d'une clé pendant l'assemblage du tube. Tous les corps de raccords type union double doivent être maintenus pendant l'assemblage de chacune des extrémités.

4. Ne jamais effectuer le montage d'un raccord en fonction d'un couple de serrage. Tous les raccords instrumentation sont conçus de telle manière que la bague doit se déplacer d'une distance déterminée pendant l'assemblage afin de réaliser l'ancrage et l'étanchéité. Le couple nécessaire pour réaliser ceci peut varier énormément en fonction de la dimension, de l'épaisseur du tube et des paramètres normaux de fabrication des tubes et des raccords.

Note : l'assemblage des bouchons de raccord type FNZ ainsi que des adaptateurs d'orientation ZPC ne nécessite que 1/4 de tour après serrage à la main quelle que soit la dimension.

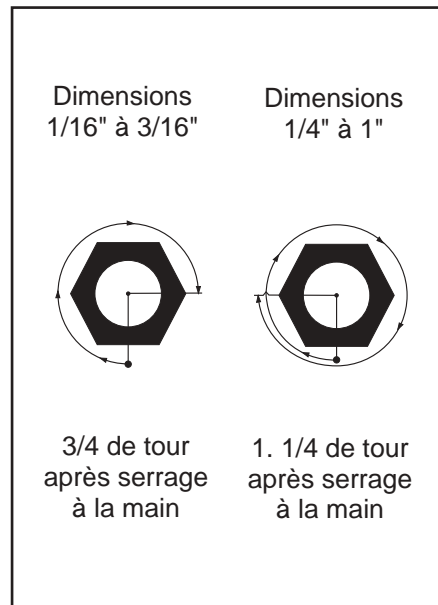
Remontage

Un raccord démonté peut être remonté simplement en resserrant l'écrou jusqu'à la position qu'il avait lors du premier montage. Pour réaliser un nombre maximum de remontages, il est recommandé de faire un repère sur l'écrou et le corps du raccord. Le remontage peut se faire simplement en réalignant les deux repères. Dans cette position, une augmentation du couple de serrage est nettement ressentie. Après quelques démontages et remontages seulement, il peut être nécessaire de dépasser légèrement la position initiale d'assemblage. Cette valeur (indiquée en B) est de 10 à 20°.



Longueur minimum d'insertion des tubes

D	pouce	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
L recommandé		13/16	7/8	15/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.1/2
L minimum		11/16	23/32	3/4	1.0	1.1/16	1	1.1/16	1.1/4
R		Rayon de cintrage recommandé par les fabricants de tubes							



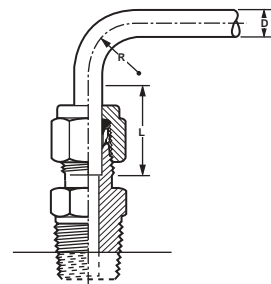
Cas spéciaux

Avec certaines configurations de raccord, il est nécessaire de modifier les procédures d'installation du raccord CPI. C'est le cas des raccords pour thermo-couples (type FH4BZ) utilisés sur des systèmes basse pression ou vide. Afin de minimiser la déformation de la sonde, il est recommandé de ne serrer que 3/4 de tour après serrage à la main pour la dimension 1/4" et de un tour pour les dimensions 3/8" et au-dessus.

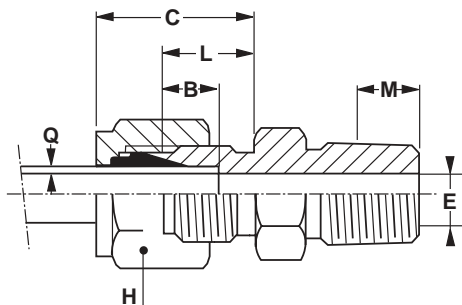
Des blocs de pré-sertissage peuvent être commandés. Voir détails page 40

Bloc de pré-sertissage PAT pour tube dimension pouce

Tube ø ext. pouce	Désignation
1/8"	2PAT2
3/16"	3PAT3
1/4"	4PAT4
5/16"	5PAT5
3/8"	6PAT6
1/2"	8PAT8
5/8"	10PAT10
3/4"	12PAT12
7/8"	14PAT14
1"	16PAT16



Dimensions générales



Taille No.	Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Filet droit UN	L pouce	B pouce	†C pouce	H pouce	†M Minimum Thrd. eng.† pouce	E Dia pouce	Epaisseur tube Q Min pouce
1	1/16	1/16	10-32	0.288	0.190	0.47	5/16	0.16	0.052	0.010
2	1/8	1/8	5/16-20	0.350	0.250	0.61	7/16	0.16	0.093	0.016
3	3/16	1/8	3/8-20	0.382	0.281	0.65	1/2	0.16	0.125	0.018
4	1/4	1/8	7/16-20	0.404	0.302	0.70	9/16	0.16	0.187	0.020
5	5/16	1/8	1/2-20	0.437	0.332	0.75	5/8	0.16	0.187	0.028
6	3/8	1/4	9/16-20	0.466	0.365	0.78	11/16	0.23	0.281	0.028
8	1/2	3/8	3/4-20	0.476	0.500	0.91	7/8	0.24	0.406	0.028
10	5/8	1/2	7/8-20	0.476	0.562	0.89	1	0.32	0.500	0.032
12	3/4	3/4	1-20	0.476	0.562	0.89	1.1/8	0.34	0.625	0.032
14	7/8	3/4	1.1/8-20	0.476	0.625	0.89	1.1/4	0.34	0.750	0.032
16	1	1	1.5/16-20	0.570	0.750	1.06	1.1/2	0.40	0.875	0.032

†Valeur moyenne

* M minimum = Engagement normal après serrage à la main conformément à ANSI/ASME B1.20.1.1983.L1.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Cale de contrôle

La cale de contrôle Parker, utilisée conjointement avec un marqueur de tube adéquat, vous garantira une connexion **précise et sûre** de vos raccords sur votre tuyauterie.

La cale de contrôle multi-fonctionnel Parker permet à l'utilisateur de vérifier de façon fiable et sûre tous les critères importants d'assemblage des raccords.

Fonctions de la cale de contrôle

"No Go" (n'entre pas)

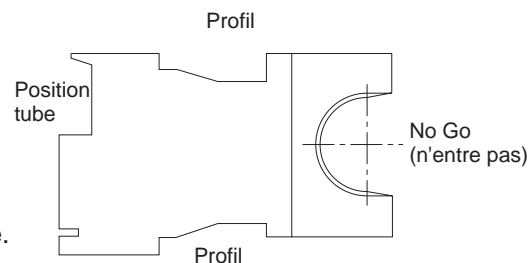
- Vérifie que le serrage manuel est correct.
- Vérifie le montage dans des espaces étroits.
- Permet de contrôler que les re-assemblages sont corrects.

Profil

- Permet de vérifier la position correcte de la bague après pré-assemblage.
- Lors du contrôle, permet de vérifier si la position de la bague convient.

Position tube

- Donne la distance entre la butée du tube et l'épaulement de l'hexagone du corps.
- En faisant une marque sur le tube, on peut vérifier, sans désassembler, que le tube est correctement en butée.



La cale de contrôle Parker conçue pour des tolérances précises, est en acier inoxydable. Elle a subi le traitement SUPARCASE ce qui lui permet d'augmenter sa longévité et sa résistance à la corrosion.

Cette cale de contrôle unique et exclusif est fourni dans son propre coffret et existe dans les dimensions standard indiquées ci-dessous. D'autres dimensions sont possibles sur demande.

Cale



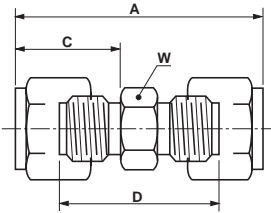
Tube ø ext. pouce	Désignation
1/4	4 GAGE M6
3/8	6 GAGE
1/2	A8 GAUGE
5/8	A10 GAUGE
3/4	A12 GAUGE
1	16 GAGE M25

Marqueur de tube



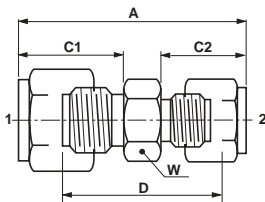
Tube ø ext. pouce	Désignation
1/4	4 - TMG
3/8	6 - TMG
1/2	8 - TMG
5/8	10 - TMG
3/4	12 - TMG
1	16 - TMG

Union Égal - HBZ



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1-1HBZ	1.07	0.47	0.69	5/16	0.05
1/8	2-2HBZ	1.42	0.61	0.88	7/16	0.09
3/16	3-3HBZ	1.49	0.65	0.95	7/16	0.13
1/4	4-4HBZ	1.61	0.70	1.00	1/2	0.19
5/16	5-5HBZ	1.73	0.75	1.11	9/16	0.25
3/8	6-6HBZ	1.81	0.78	1.19	5/8	0.28
1/2	8-8HBZ	2.10	0.91	1.22	13/16	0.41
5/8	10-10HBZ	2.09	0.89	1.25	15/16	0.50
3/4	12-12HBZ	2.15	0.89	1.31	1.1/16	0.63
7/8	14-14HBZ	2.22	0.89	1.38	1.3/16	0.75
1	16-16HBZ	2.57	1.06	1.59	1.3/8	0.88

Union Inégal - HBZ

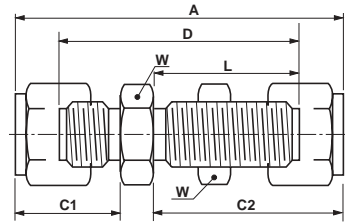


Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	C ₁ pouce	C ₂ pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/16	2-1HBZ	1.27	0.61	0.47	0.81	7/16	0.05
3/16	1/8	3-2HBZ	1.46	0.65	0.61	0.92	7/16	0.09
1/4	1/16	4-1HBZ	1.39	0.70	0.47	0.91	1/2	0.05
1/4	1/8	4-2HBZ	1.53	0.70	0.61	0.97	1/2	0.09
1/4	3/16	4-3HBZ	1.56	0.70	0.65	1.00	1/2	0.13
5/16	1/4	5-4HBZ	1.68	0.75	0.70	1.08	9/16	0.19
3/8	1/16	6-1HBZ	1.50	0.78	0.47	1.00	5/8	0.05
3/8	1/8	6-2HBZ	1.64	0.78	0.61	1.06	5/8	0.09
3/8	1/4	6-4HBZ	1.72	0.78	0.70	1.12	5/8	0.19
3/8	5/16	6-5HBZ	1.78	0.78	0.75	1.16	5/8	0.25
1/2	1/4	8-4HBZ	1.89	0.91	0.70	1.16	13/16	0.19
1/2	3/8	8-6HBZ	1.97	0.91	0.78	1.22	13/16	0.28
5/8	3/8	10-6HBZ	1.98	0.89	0.78	1.25	15/16	0.28
5/8	1/2	10-8HBZ	2.11	0.89	0.91	1.25	15/16	0.41
3/4	1/2	12-8HBZ	2.17	0.89	0.91	1.31	1.1/16	0.41
3/4	5/8	12-10HBZ	2.15	0.89	0.89	1.31	1.1/16	0.50
1	3/4	16-12HBZ	2.42	1.06	0.89	1.50	1.3/8	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

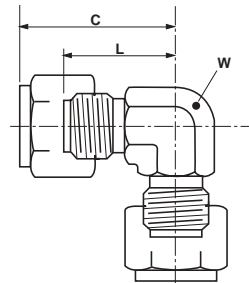
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Union Égal traversée de cloison - WBZ



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C ₁ pouce	C ₂ pouce	D pouce	L pouce	W pouce	Dia perçage cloison pouce	Épaisseur max. cloison pouce	ø passage mini. pouce
1/8	2-2WBZ	2.04	0.61	1.24	1.50	0.97	1/2	21/64	1/2	0.09
3/16	3-3WBZ	2.13	0.65	1.27	1.59	1.00	9/16	25/64	1/2	0.13
1/4	4-4WBZ	2.27	0.70	1.32	1.69	1.03	5/8	29/64	17/32	0.19
5/16	5-5WBZ	2.43	0.75	1.44	1.81	1.13	11/16	33/64	9/16	0.25
3/8	6-6WBZ	2.50	0.78	1.47	1.88	1.16	3/4	37/64	9/16	0.28
1/2	8-8WBZ	2.88	0.91	1.69	2.00	1.25	15/16	49/64	19/32	0.41
5/8	10-10WBZ	2.90	0.89	1.70	2.06	1.28	1.1/16	57/64	19/32	0.50
3/4	12-12WBZ	3.15	0.89	1.89	2.31	1.47	1.3/16	1.1/64	25/32	0.63
1	16-16WBZ	3.81	1.06	2.27	2.81	1.78	1.9/16	1.21/64	15/16	0.88

Coude Égal - EBZ

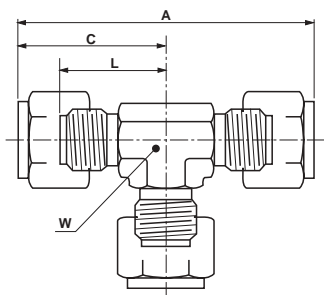


Tube ø ext. pouce	Désignation	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1-1EBZ	0.75	0.56	5/16	0.05
1/8	2-2EBZ	0.93	0.66	5/16	0.09
3/16	3-3EBZ	0.96	0.69	7/16	0.13
1/4	4-4EBZ	1.01	0.72	7/16	0.19
5/16	5-5EBZ	1.12	0.81	9/16	0.25
3/8	6-6EBZ	1.15	0.84	9/16	0.28
1/2	8-8EBZ	1.41	0.97	3/4	0.41
5/8	10-10EBZ	1.45	1.03	7/8	0.50
3/4	12-12EBZ	1.58	1.16	1.1/16	0.63
7/8	14-14EBZ	1.70	1.28	1.5/16	0.75
1	16-16EBZ	1.81	1.31	1.5/16	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

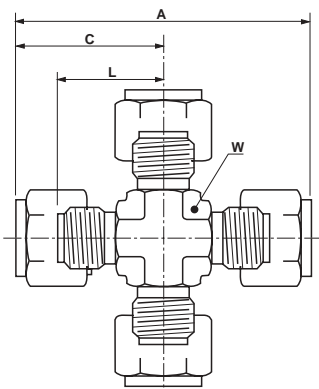
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Té Égal - JBZ



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1-1-1JBZ	1.50	0.75	0.56	5/16	0.05
1/8	2-2-2JBZ	1.86	0.93	0.66	5/16	0.09
3/16	3-3-3JBZ	1.92	0.96	0.69	7/16	0.13
1/4	4-4-4JBZ	2.02	1.01	0.72	7/16	0.19
5/16	5-5-5JBZ	2.24	1.12	0.81	9/16	0.25
3/8	6-6-6JBZ	2.30	1.15	0.84	9/16	0.28
1/2	8-8-8JBZ	2.82	1.41	0.97	3/4	0.41
5/8	10-10-10JBZ	2.90	1.45	1.03	7/8	0.50
3/4	12-12-12JBZ	3.16	1.58	1.16	1.1/16	0.63
7/8	14-14-14JBZ	3.40	1.70	1.28	1.5/16	0.75
1	16-16-16JBZ	3.62	1.81	1.31	1.5/16	0.88

Croix Égale - KBZ

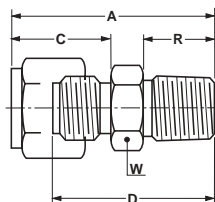


Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/18	2KBZ	1.86	0.93	0.66	7/16	0.09
1/4	4KBZ	2.02	1.01	0.72	7/16	0.19
5/16	5KBZ	2.24	1.12	0.81	9/16	0.25
3/8	6KBZ	2.30	1.15	0.84	9/16	0.28
1/2	8KBZ	2.82	1.41	0.97	3/4	0.41
3/4	12KBZ	3.16	1.58	1.16	1.1/16	0.63
1	16KBZ	3.88	1.94	1.44	1.5/16	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Mâle NPT - FBZ

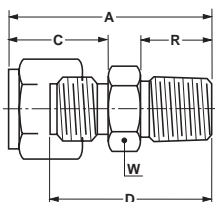


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/16	1/16	1-1FBZ	0.97	0.47	0.78	0.38	5/16	0.05
1/16	1/8	1-2FBZ	1.03	0.47	0.84	0.38	7/16	0.05
1/16	1/4	1-4FBZ	1.25	0.47	1.06	0.56	9/16	0.05
1/8	1/16	2-1FBZ	1.18	0.61	0.91	0.38	3/8	0.09
1/8	1/8	2-2FBZ	1.18	0.61	0.91	0.38	7/16	0.09
1/8	1/4	2-4FBZ	1.40	0.61	1.13	0.56	9/16	0.09
1/8	3/8	2-6FBZ	1.42	0.61	1.16	0.56	11/16	0.09
3/16	1/8	3-2FBZ	1.22	0.65	0.95	0.38	7/16	0.13
3/16	1/4	3-4FBZ	1.43	0.65	1.16	0.56	9/16	0.13
1/4	1/16	4-1FBZ	1.30	0.70	1.00	0.38	1/2	0.13
1/4	1/8	4-2FBZ	1.29	0.70	1.00	0.38	1/2	0.19
1/4	1/4	4-4FBZ	1.48	0.70	1.19	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4-6FBZ	1.51	0.70	1.22	0.56	11/16	0.19
1/4	1/2	4-8FBZ	1.73	0.70	1.44	0.75	7/8	0.19
5/16	1/8	5-2FBZ	1.36	0.75	1.05	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5-4FBZ	1.54	0.75	1.23	0.56	9/16	0.25
3/8	1/8	6-2FBZ	1.40	0.78	1.09	0.38	5/8	0.19
3/8	1/4	6-4FBZ	1.59	0.78	1.28	0.56	5/8	0.28
3/8	3/8	6-6FBZ	1.59	0.78	1.28	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6-8FBZ	1.81	0.78	1.50	0.75	7/8	0.28
3/8	3/4	6-12FBZ	1.84	0.78	1.53	0.75	1.1/16	0.28
1/2	1/8	8-2FBZ	1.56	0.91	1.13	0.38	13/16	0.19
1/2	1/4	8-4FBZ	1.75	0.91	1.31	0.56	13/16	0.28
1/2	3/8	8-6FBZ	1.75	0.91	1.31	0.56	13/16	0.41
1/2	1/2	8-8FBZ	1.94	0.91	1.50	0.75	7/8	0.41
1/2	3/4	8-12FBZ	1.97	0.91	1.53	0.75	1.1/16	0.41
1/2	1	8-16FBZ	2.31	0.91	1.88	0.94	1.3/8	0.41
5/8	3/8	10-6FBZ	1.76	0.89	1.34	0.56	15/16	0.41
5/8	1/2	10-8FBZ	1.95	0.89	1.53	0.75	15/16	0.50
5/8	3/4	10-12FBZ	1.95	0.89	1.53	0.75	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12-8FBZ	2.01	0.89	1.59	0.75	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12-12FBZ	2.01	0.89	1.59	0.75	1.1/16	0.63
3/4	1	12-16FBZ	2.29	0.89	1.88	0.94	1.3/8	0.63
7/8	3/4	14-12FBZ	2.01	0.89	1.59	0.75	1.3/16	0.72
1	1/2	16-8FBZ	2.27	1.06	1.78	0.75	1.3/8	0.50
1	3/4	16-12FBZ	2.27	1.06	1.78	0.75	1.3/8	0.72
1	1	16-16FBZ	2.46	1.06	1.97	0.94	1.3/8	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

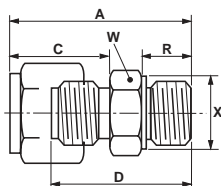
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Mâle BSPT (gaz conique) - F3BZ



Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4-2F3BZ	1.29	0.70	1.00	0.38	1/2	0.19
1/4	1/4	4-4F3BZ	1.48	0.70	1.19	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4-6F3BZ	1.51	0.70	1.22	0.56	11/16	0.19
1/4	1/2	4-8F3BZ	1.73	0.70	1.44	0.75	7/8	0.19
3/8	1/4	6-4F3BZ	1.59	0.78	1.28	0.56	5/8	0.28
3/8	3/8	6-6F3BZ	1.59	0.78	1.28	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6-8F3BZ	1.81	0.78	1.50	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8-4F3BZ	1.75	0.91	1.31	0.56	13/16	0.28
1/2	3/8	8-6F3BZ	1.75	0.91	1.31	0.56	13/16	0.38
1/2	1/2	8-8F3BZ	1.94	0.91	1.50	0.75	7/8	0.41

Connecteur Mâle BSPP (gaz cylindrique) - F4BZ

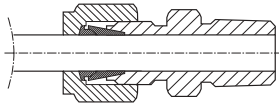


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/4	2-4F4BZ	1.39	0.61	1.13	0.44	3/4	0.70	0.09
1/4	1/8	4-2F4BZ	1.28	0.70	0.98	0.28	9/16	0.54	0.16
1/4	1/4	4-4F4BZ	1.49	0.70	1.19	0.44	3/4	0.70	0.19
1/4	3/8	4-6F4BZ	1.55	0.70	1.25	0.44	7/8	0.86	0.19
1/4	1/2	4-8F4BZ	1.77	0.70	1.47	0.56	1.1/16	1.01	0.19
3/8	1/8	6-2F4BZ	1.37	0.78	1.06	0.28	5/8	0.54	0.16
3/8	1/4	6-4F4BZ	1.57	0.78	1.25	0.44	3/4	0.70	0.25
3/8	3/8	6-6F4BZ	1.59	0.78	1.28	0.44	7/8	0.86	0.28
3/8	1/2	6-8F4BZ	1.84	0.78	1.53	0.56	1.1/16	1.01	0.28
1/2	1/4	8-4F4BZ	1.71	0.91	1.28	0.44	13/16	0.70	0.25
1/2	3/8	8-6F4BZ	1.74	0.91	1.31	0.44	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8-8F4BZ	1.96	0.91	1.53	0.56	1.1/16	1.01	0.41
3/4	3/4	12-12F4BZ	2.10	0.89	1.69	0.63	1.5/16	1.25	0.63
1	1	16-16F4BZ	2.37	1.06	1.88	0.72	1.5/8	1.52	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

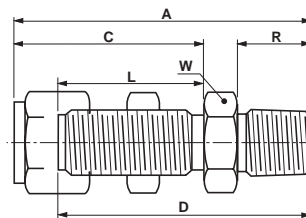
Connecteur Mâle thermocouple - FH4BZ



Pour commander utiliser la référence **FH4BZ** au lieu de **FHBZ**

Note : le diamètre avant usinage des filetages ne permet pas de forer tous les raccords au diamètre extérieur des tubes.

Connecteur Mâle traversée de cloison NPT - FH2BZ

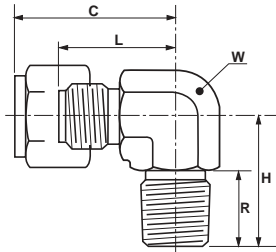


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	L pouce	R pouce	W pouce	Dia perçage cloison pouce	Épaisseur max. cloison pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2FH2BZ	1.82	1.24	1.56	0.97	0.38	1/2	21/64	0.50	0.09
1/4	1/8	4-2FH2BZ	1.95	1.32	1.66	1.03	0.38	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	1/4	4-4FH2BZ	2.17	1.32	1.88	1.03	0.56	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	3/8	4-6FH2BZ	2.18	1.32	1.89	1.03	0.56	11/16	29/64	0.40	0.19
1/4	1/2	4-8FH2BZ	2.48	1.32	2.19	1.03	0.75	7/8	29/64	0.40	0.19
3/8	1/4	6-4FH2BZ	2.31	1.47	2.00	1.16	0.56	3/4	37/64	0.44	0.28
3/8	3/8	6-6FH2BZ	2.33	1.47	2.02	1.16	0.56	3/4	37/64	0.44	0.28
3/8	1/2	6-8FH2BZ	2.62	1.47	2.31	1.16	0.75	7/8	37/64	0.44	0.28
1/2	3/8	8-6FH2BZ	2.58	1.69	2.14	1.25	0.56	15/16	49/64	0.50	0.41
1/2	1/2	8-8FH2BZ	2.86	1.69	2.42	1.25	0.75	15/16	49/64	0.50	0.41

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

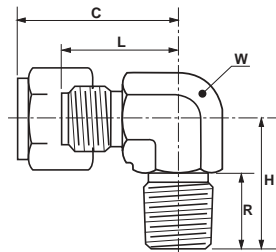
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Mâle 90° NPT - CBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1-1CBZ	0.75	0.72	0.56	0.38	5/16	0.05
1/16	1/8	1-2CBZ	0.75	0.72	0.56	0.38	5/16	0.05
1/8	1/8	2-2CBZ	0.92	0.72	0.66	0.38	5/16	0.09
1/8	1/4	2-4CBZ	0.99	0.94	0.72	0.56	9/16	0.09
3/16	1/8	3-2CBZ	0.96	0.75	0.69	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4-2CBZ	1.01	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4-4CBZ	1.07	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4-6CBZ	1.17	1.12	0.88	0.56	3/4	0.19
1/4	1/2	4-8CBZ	1.26	1.31	0.97	0.75	7/8	0.19
5/16	1/8	5-2CBZ	1.12	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5-4CBZ	1.12	1.00	0.81	0.56	9/16	0.25
3/8	1/8	6-2CBZ	1.15	0.88	0.84	0.38	9/16	0.19
3/8	1/4	6-4CBZ	1.15	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6CBZ	1.28	1.12	0.97	0.56	3/4	0.28
3/8	1/2	6-8CBZ	1.34	1.31	1.03	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8-4CBZ	1.41	1.12	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8-6CBZ	1.41	1.12	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8-8CBZ	1.47	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
1/2	3/4	8-12CBZ	1.60	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.41
5/8	3/8	10-6CBZ	1.45	1.25	1.03	0.56	7/8	0.41
5/8	1/2	10-8CBZ	1.45	1.38	1.03	0.75	7/8	0.50
3/4	1/2	12-8CBZ	1.58	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12-12CBZ	1.58	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14-12CBZ	1.70	1.50	1.28	0.75	1.5/16	0.72
1	3/4	16-12CBZ	1.81	1.66	1.31	0.75	1.5/16	0.72
1	1	16-16CBZ	1.81	1.84	1.31	0.94	1.5/16	0.88

Coude Mâle 90° cône BSPT (gaz cône) - C3BZ

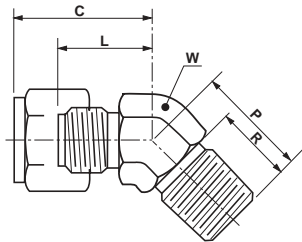


Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4-2C3BZ	1.01	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4-4C3BZ	1.07	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
3/8	1/4	6-4C3BZ	1.15	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6C3BZ	1.28	1.25	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8-6C3BZ	1.41	1.25	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	1/2	8-8C3BZ	1.47	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

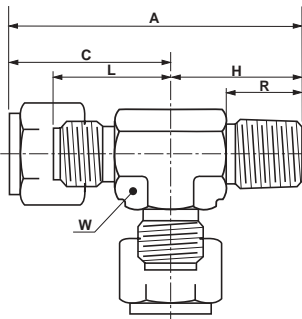
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Mâle 45° NPT - VBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	L pouce	P pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4-2VBZ	0.70	0.56	0.64	0.37	7/16	0.19
1/4	1/4	4-4VBZ	0.70	0.66	0.86	0.56	9/16	0.19
3/8	1/4	6-4VBZ	0.78	0.72	0.86	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6VBZ	0.78	0.75	0.95	0.56	3/4	0.41
1/2	3/8	8-6VBZ	0.91	0.75	0.95	0.56	3/4	0.41

Té Mâle NPT - RBZ

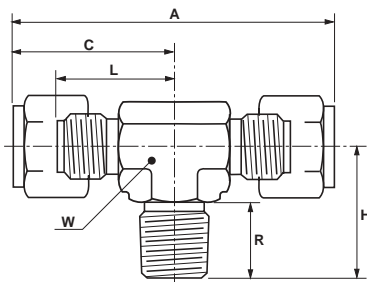


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2-2RBZ	1.67	0.92	0.75	0.66	0.38	5/16	0.09
1/8	1/4	2-4-2RBZ	1.92	0.98	0.94	0.72	0.56	9/16	0.09
1/4	1/8	4-2-4RBZ	1.79	1.01	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4-4-4RBZ	2.01	1.07	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
5/16	1/8	5-2-5RBZ	1.93	1.12	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5-4-5RBZ	2.07	1.13	0.94	0.81	0.56	9/16	0.25
3/8	1/4	6-4-6RBZ	2.16	1.16	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6-6RBZ	2.41	1.29	1.12	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8-6-8RBZ	2.53	1.41	1.12	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8-8-8RBZ	2.78	1.47	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
5/8	1/2	10-8-10RBZ	2.83	1.45	1.38	1.03	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12-12-12RBZ	3.08	1.58	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

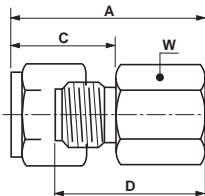
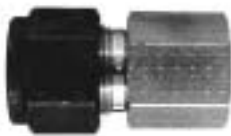
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Té à embranchement Mâle NPT - SBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2-2SBZ	1.86	0.92	0.75	0.66	0.38	5/16	0.09
1/8	1/4	2-2-4SBZ	1.96	0.98	1.00	0.72	0.56	9/16	0.09
3/16	1/8	3-3-2SBZ	1.92	0.96	0.75	0.69	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4-4-2SBZ	2.02	1.01	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4-4-4SBZ	2.14	1.07	1.00	0.78	0.56	9/16	0.19
5/16	1/8	5-5-2SBZ	2.24	1.12	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5-5-4SBZ	2.26	1.13	1.00	0.81	0.56	9/16	0.25
3/8	1/4	6-6-4SBZ	2.32	1.16	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6-6SBZ	2.58	1.29	1.12	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8-8-6SBZ	2.82	1.41	1.12	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8-8-8SBZ	2.94	1.47	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
5/8	1/2	10-10-8SBZ	2.90	1.45	1.38	1.03	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12-12-12SBZ	3.16	1.58	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63

Connecteur Femelle NPT - GBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1-1GBZ	0.97	0.47	0.78	7/16	0.05
1/8	1/8	2-2GBZ	1.15	0.61	0.88	9/16	0.09
1/8	1/4	2-4GBZ	1.33	0.61	1.06	3/4	0.09
3/16	1/8	3-2GBZ	1.18	0.65	0.91	9/16	0.13
1/4	1/8	4-2GBZ	1.23	0.70	0.94	9/16	0.19
1/4	1/4	4-4GBZ	1.42	0.70	1.13	3/4	0.19
1/4	3/8	4-6GBZ	1.48	0.70	1.19	7/8	0.19
1/4	1/2	4-8GBZ	1.73	0.70	1.44	1.1/16	0.19
5/16	1/8	5-2GBZ	1.28	0.75	0.97	9/16	0.25
5/16	1/4	5-4GBZ	1.47	0.75	1.16	3/4	0.25
5/16	3/8	5-6GBZ	1.53	0.75	1.22	7/8	0.25
3/8	1/8	6-2GBZ	1.31	0.78	1.00	5/8	0.28
3/8	1/4	6-4GBZ	1.50	0.78	1.19	3/4	0.28
3/8	3/8	6-6GBZ	1.55	0.78	1.25	7/8	0.28
3/8	1/2	6-8GBZ	1.75	0.78	1.44	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8-4GBZ	1.69	0.91	1.25	13/16	0.41
1/2	3/8	8-6GBZ	1.69	0.91	1.25	7/8	0.41
1/2	1/2	8-8GBZ	1.88	0.91	1.44	1.1/16	0.41
1/2	3/4	8-12GBZ	1.93	0.91	1.50	1.1/4	0.41
5/8	3/8	10-6GBZ	1.67	0.89	1.25	15/16	0.50
5/8	1/2	10-8GBZ	1.86	0.89	1.44	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12-8GBZ	1.86	0.89	1.44	1.1/16	0.63
3/4	3/4	12-12GBZ	1.92	0.89	1.50	1.3/8	0.63
7/8	3/4	14-12GBZ	1.97	0.89	1.56	1.3/8	0.75
1	3/4	16-12GBZ	2.12	1.06	1.63	1.3/8	0.88
1	1	16-16GBZ	2.47	1.06	1.97	1.5/8	0.88

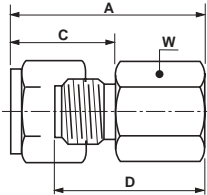
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

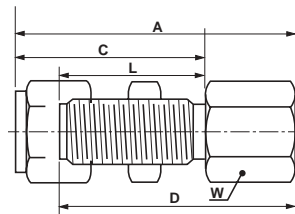
Connecteur Femelle cône BSPT (gaz cône) - G3BZ



Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4-2G3BZ	1.23	0.70	0.97	9/16	0.19
1/4	1/4	4-4G3BZ	1.42	0.70	1.09	3/4	0.19
1/4	3/8	4-6G3BZ	1.48	0.70	1.22	7/8	0.19
1/4	1/2	4-8G3BZ	1.73	0.70	1.38	1.1/16	0.19



Connecteur Femelle traversée de cloison NPT - GH2BZ

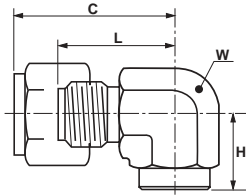


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	L pouce	W pouce	Dia perçage cloison pouce	Épaisseur max. cloison pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2GH2BZ	1.77	1.24	1.50	0.97	9/16	21/64	0.50	0.09
1/4	1/8	4-2GH2BZ	1.85	1.32	1.56	1.03	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	1/4	4-4GH2BZ	2.04	1.32	1.75	1.03	3/4	29/64	0.40	0.19
3/8	1/4	6-4GH2BZ	2.19	1.47	1.88	1.16	3/4	37/64	0.44	0.28
1/2	3/8	8-6GH2BZ	2.47	1.69	2.03	1.25	15/16	49/64	0.50	0.41
1/2	1/2	8-8GH2BZ	2.68	1.69	2.25	1.25	1.1/16	49/64	0.50	0.41

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

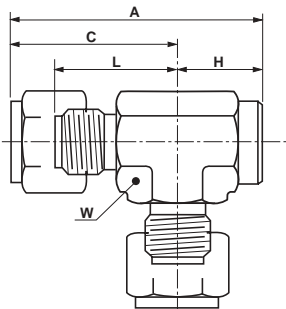
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Femelle NPT - DBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2DBZ	0.99	0.75	0.72	9/16	0.09
1/8	1/4	2-4DBZ	1.11	0.84	0.84	3/4	0.09
3/16	1/8	3-2DBZ	1.02	0.75	0.75	9/16	0.13
1/4	1/8	4-2DBZ	1.07	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4-4DBZ	1.20	0.84	0.91	3/4	0.19
1/4	3/8	4-6DBZ	1.28	0.84	0.97	7/8	0.19
1/4	1/2	4-8DBZ	1.36	1.13	1.06	1.1/16	0.19
5/16	1/8	5-2DBZ	1.12	0.75	0.81	9/16	0.25
5/16	1/4	5-4DBZ	1.25	0.88	0.94	3/4	0.25
3/8	1/8	6-2DBZ	1.15	0.75	0.84	9/16	0.28
3/8	1/4	6-4DBZ	1.28	0.84	0.97	3/4	0.28
3/8	3/8	6-6DBZ	1.34	0.84	1.03	7/8	0.28
3/8	1/2	6-8DBZ	1.57	1.13	1.13	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8-4DBZ	1.41	0.91	0.97	3/4	0.41
1/2	3/8	8-6DBZ	1.47	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8-8DBZ	1.57	1.13	1.13	1.1/16	0.14
5/8	3/8	10-6DBZ	1.44	0.91	1.03	7/8	0.50
5/8	1/2	10-8DBZ	1.55	1.13	1.13	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12-8DBZ	1.58	1.13	1.16	1.1/16	0.63
3/4	3/4	12-12DBZ	1.67	1.25	1.25	1.5/16	0.63
7/8	3/4	14-12DBZ	1.67	1.25	1.25	1.5/16	0.75
1	1	16-16DBZ	2.03	1.50	1.53	1.5/8	0.88

Té Femelle NPT - MBZ

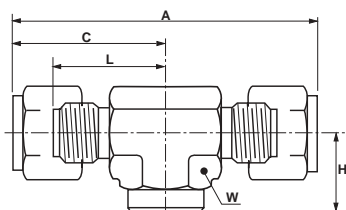
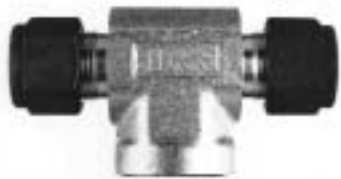


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2-2MBZ	1.74	0.99	0.75	0.72	9/16	0.09
1/4	1/8	4-2-4MBZ	1.83	1.07	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4-4-4MBZ	2.05	1.20	0.84	0.91	3/4	0.19
3/8	1/4	6-4-6MBZ	2.12	1.28	0.84	0.97	3/4	0.28
1/2	3/8	8-6-8MBZ	2.37	1.47	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8-8-8MBZ	2.68	1.55	1.13	1.13	1.1/16	0.41
3/4	3/4	12-12-12MBZ	2.92	1.67	1.25	1.25	1.5/16	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

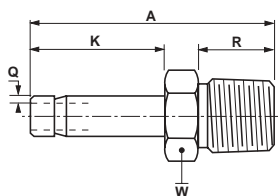
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Té à embranchement Femelle NPT - OBZ



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2-2OBZ	1.98	0.99	0.75	0.72	9/16	0.09
1/4	1/8	4-4-2OBZ	2.14	1.07	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4-4-4OBZ	2.40	1.20	0.84	0.91	3/4	0.19
3/8	1/4	6-6-4OBZ	2.56	1.28	0.84	0.97	3/4	0.28
1/2	3/8	8-8-6OBZ	2.94	1.47	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8-8-8OBZ	3.10	1.55	1.13	1.13	1.1/16	0.41
5/8	1/2	10-10-8OBZ	3.10	1.55	1.13	1.13	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12-12-12OBZ	3.34	1.67	1.25	1.25	1.5/16	0.63
1	3/4	16-16-12OBZ	3.62	1.81	1.25	1.31	1.5/16	0.88
1	1	16-16-16OBZ	4.06	2.03	1.50	1.53	1.5/8	0.88

Adaptateur Mâle NPT - T2HF

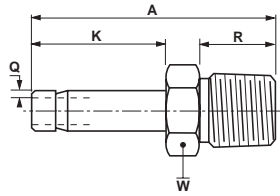


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/8	1-2T2HF	0.94	0.38	0.016	0.38	7/16	0.03
1/8	1/8	2-2T2HF	1.14	0.55	0.023	0.38	7/16	0.06
1/8	1/4	2-4T2HF	1.33	0.55	0.023	0.56	9/16	0.06
3/16	1/8	3-2T2HF	1.19	0.59	0.031	0.38	7/16	0.13
3/16	1/4	3-4T2HF	1.38	0.59	0.031	0.56	9/16	0.13
1/4	1/8	4-2T2HF	1.31	0.72	0.031	0.38	7/16	0.18
1/4	1/4	4-4T2HF	1.50	0.72	0.031	0.56	9/16	0.18
1/4	3/8	4-6T2HF	1.53	0.72	0.031	0.56	11/16	0.18
1/4	1/2	4-8T2HF	1.75	0.72	0.031	0.75	7/8	0.18
5/16	1/8	5-2T2HF	1.29	0.70	0.031	0.38	7/16	0.19
5/16	1/4	5-4T2HF	1.51	0.70	0.031	0.56	9/16	0.25
3/8	1/8	6-2T2HF	1.41	0.78	0.047	0.38	7/16	0.19
3/8	1/4	6-4T2HF	1.59	0.78	0.047	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6T2HF	1.63	0.78	0.047	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6-8T2HF	1.81	0.78	0.047	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8-4T2HF	1.84	1.03	0.055	0.56	9/16	0.28
1/2	3/8	8-6T2HF	1.88	1.03	0.055	0.56	11/16	0.39
1/2	1/2	8-8T2HF	2.06	1.03	0.055	0.75	7/8	0.39
5/8	1/2	10-8T2HF	2.06	1.03	0.062	0.75	7/8	0.50
3/4	1/2	12-8T2HF	2.06	1.03	0.062	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12-12T2HF	2.09	1.03	0.062	0.75	1.1/16	0.59
1	3/4	16-12T2HF	2.36	1.30	0.062	0.75	1.1/16	0.72
1	1	16-16T2HF	2.64	1.30	0.062	0.94	1.3/8	0.80

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

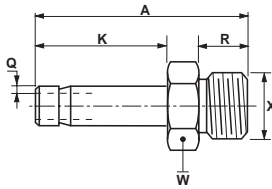
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adaptateur mâle gaz conique BSP - T2HF3



Tube ø ext. pouce	Filet BSP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4-2T2HF3	1.31	0.72	0.037	0.38	7/16	0.18
1/4	1/4	4-4T2HF3	1.50	0.72	0.037	0.56	9/16	0.18
1/4	3/8	4-6T2HF3	1.53	0.72	0.037	0.56	11/16	0.18
1/4	1/2	4-8T2HF3	1.75	0.72	0.037	0.75	7/8	0.18
3/8	1/4	6-4T2HF3	1.59	0.78	0.047	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6-6T2HF3	1.63	0.78	0.047	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6-8T2HF3	1.81	0.78	0.047	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8-4T2HF3	1.84	1.03	0.055	0.56	9/16	0.28
1/2	3/8	8-6T2HF3	1.88	1.03	0.055	0.56	11/16	0.38
1/2	1/2	8-8T2HF3	2.06	1.03	0.055	0.75	7/8	0.38

Adaptateur mâle gaz cylindrique BSPP - T2HFG

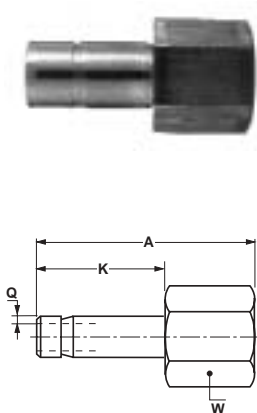


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2T2HF4	1.11	0.55	0.023	0.28	9/16	0.54	0.05
1/8	1/4	2-4T2HF4	1.33	0.55	0.023	0.44	3/4	0.70	0.05
1/4	1/8	4-2T2HF4	1.28	0.72	0.031	0.28	9/16	0.54	0.16
1/4	1/4	4-4T2HF4	1.59	0.72	0.031	0.44	3/4	0.70	0.18
3/8	1/4	6-4T2HF4	1.56	0.78	0.047	0.44	3/4	0.70	0.25
3/8	3/8	6-6T2HF4	1.59	0.78	0.047	0.44	7/8	0.86	0.28
3/8	1/2	6-8T2HF4	1.78	0.78	0.047	0.56	1.1/16	1.01	0.28
1/2	1/4	8-4T2HF4	1.81	1.03	0.055	0.44	3/4	0.70	0.25
1/2	3/8	8-6T2HF4	1.84	1.03	0.055	0.44	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8-8T2HF4	2.06	1.03	0.055	0.56	1.1/16	1.01	0.39
5/8	1/2	10-8T2HF4	2.03	1.03	0.062	0.56	1.1/16	1.01	0.47
3/4	3/4	12-12T2HF4	2.39	1.03	0.062	0.63	1.5/16	1.25	0.59
1	1	16-16T2HF4	2.61	1.30	0.062	0.72	1.5/8	1.52	0.80

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

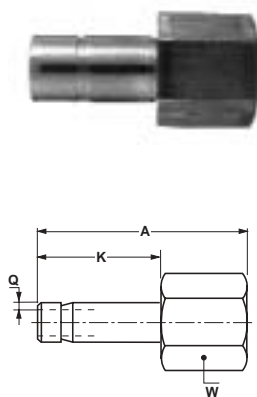
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adaptateur femelle NPT - T2HG



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2-2T2HG	1.08	0.55	0.023	9/16	0.06
1/8	1/4	2-4T2HG	1.25	0.55	0.023	3/4	0.06
1/4	1/8	4-2T2HG	1.25	0.72	0.031	9/16	0.18
1/4	1/4	4-4T2HG	1.44	0.72	0.031	3/4	0.18
1/4	3/8	4-6T2HG	1.50	0.72	0.031	7/8	0.18
1/4	1/2	4-8T2HG	1.69	0.72	0.031	1.1/16	0.18
3/8	1/8	6-2T2HG	1.31	0.78	0.047	9/16	0.28
3/8	1/4	6-4T2HG	1.50	0.78	0.047	3/4	0.28
3/8	3/8	6-6T2HG	1.56	0.78	0.047	7/8	0.28
3/8	1/2	6-8T2HG	1.75	0.78	0.047	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8-4T2HG	1.75	1.03	0.055	3/4	0.39
1/2	3/8	8-6T2HG	1.81	1.03	0.055	7/8	0.39
1/2	1/2	8-8T2HG	2.00	1.03	0.055	1.1/16	0.39
3/4	1/2	12-8T2HG	2.00	1.03	0.062	1.1/16	0.59
3/4	3/4	12-12T2HG	2.06	1.03	0.062	1.1/4	0.59

Adaptateur femelle gaz conique BSP - T2HG3

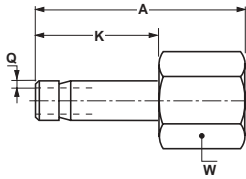


Tube ø ext. pouce	Filet BSP Tr	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/4	4-4T2HG3	1.44	0.72	0.031	3/4	0.18
3/8	3/8	6-6T2HG3	1.56	0.78	0.047	7/8	0.28
1/2	1/2	8-8T2HG3	2.00	1.03	0.055	1.1/16	0.39

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

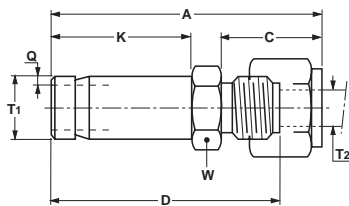
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur Femelle BSPP (gaz cylindrique) - T2HG4



Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/4	4-4T2HG4	1.44	0.72	0.031	3/4	0.18
3/8	3/8	6-6T2HG4	1.56	0.78	0.047	7/8	0.28
1/2	1/2	8-8T2HG4	2.00	1.03	0.055	1.1/16	0.39

Réducteur d'extrémité - TRBZ

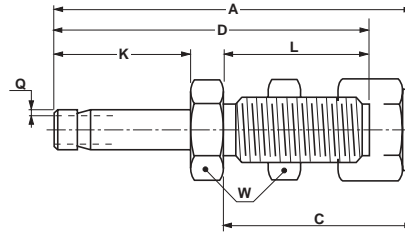


Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/16	2-1TRBZ	1.21	0.47	1.02	0.55	0.023	5/16	0.05
3/16	1/8	3-2TRBZ	1.39	0.61	1.12	0.59	0.031	7/16	0.09
1/4	1/16	4-1TRBZ	1.37	0.47	1.19	0.72	0.031	7/16	0.05
1/4	1/8	4-2TRBZ	1.52	0.61	1.25	0.72	0.031	7/16	0.09
3/8	1/8	6-2TRBZ	1.58	0.61	1.31	0.78	0.047	7/16	0.09
1/4	3/16	4-3TRBZ	1.56	0.65	1.30	0.72	0.031	7/16	0.13
5/16	1/4	5-4TRBZ	1.61	0.70	1.32	0.70	0.031	1/2	0.19
3/8	1/4	6-4TRBZ	1.69	0.70	1.41	0.78	0.047	1/2	0.19
1/2	1/4	8-4TRBZ	1.91	0.70	1.66	1.03	0.055	9/16	0.19
5/8	1/4	10-4TRBZ	1.91	0.70	1.66	1.03	0.062	11/16	0.19
3/8	5/16	6-5TRBZ	1.76	0.75	1.45	0.78	0.047	9/16	0.25
1/2	5/16	8-5TRBZ	1.96	0.75	1.69	1.03	0.055	9/16	0.25
1/2	3/8	8-6TRBZ	2.03	0.78	1.75	1.03	0.055	5/8	0.28
5/8	3/8	10-6TRBZ	2.03	0.78	1.75	1.03	0.062	11/16	0.28
3/4	3/8	12-6TRBZ	2.03	0.78	1.75	1.03	0.062	13/16	0.28
5/8	1/2	10-8TRBZ	2.19	0.91	1.80	1.03	0.062	13/16	0.41
3/4	1/2	12-8TRBZ	2.19	0.91	1.78	1.03	0.062	13/16	0.41
1	1/2	16-8TRBZ	2.49	0.91	2.05	1.30	0.062	1.1/16	0.41
1	3/4	16-12TRBZ	2.56	0.89	2.14	1.30	0.062	1.1/16	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adaptateur d'extrémité traversée de cloison - T2H2BZ



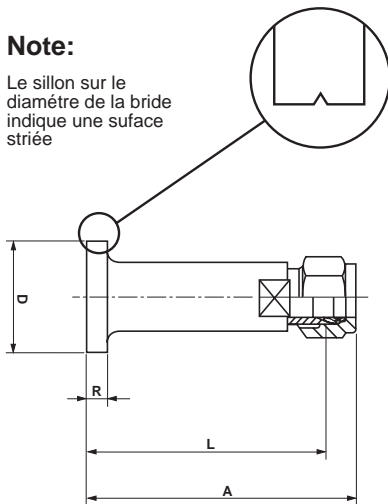
Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	K pouce	L pouce	Q pouce	W pouce	Trou connect taille foret pouce	Épaisseur max connect pouce	ø passage mini. pouce
1/8	2-2T2H2BZ	1.97	1.24	1.69	0.55	0.97	0.023	1/2	21/64	0.50	0.09
1/4	4-4T2H2BZ	2.30	1.31	1.91	0.72	1.02	0.031	5/8	29/64	0.40	0.19
3/8	6-6T2H2BZ	2.49	1.46	2.13	0.78	1.15	0.047	3/4	37/64	0.44	0.28
1/2	8-8T2H2BZ	3.00	1.69	2.47	1.03	1.25	0.055	15/16	49/64	0.50	0.39

Adaptateurs de tube à bride tournants - LJFBZ



Note:

Le sillon sur le diamètre de la bride indique une surface striée



Tube ø ext. pouce	Taille de la bride	Désignation	A pouce	D pouce	L pouce	R pouce	Surface finish pouce
3/8	DN15(1/2"NB)	6LJFBZ-5	3.31	1.36	2.97	0.26	Lisse 125-250 Cla
3/8	DN15(1/2"NB)	6LJFBZ-9	3.31	1.36	2.97	0.26	Striée 250-500 Cla
1/2	DN15(1/2"NB)	8LJFBZ-5	3.35	1.36	2.97	0.26	Lisse 125-250 Cla
1/2	DN15(1/2"NB)	8LJFBZ-9	3.35	1.36	2.97	0.26	Striée 250-500 Cla

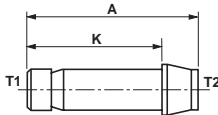
L'adaptateur de tube à bride tournante consiste en un raccord conçu pour être utilisé avec une bride de joint, ce qui lui permet de s'adapter au tube sans qu'interviennent d'autres adaptateurs ni raccords.

Le joint d'étanchéité de ce raccord se présente avec une surface lisse ou striée.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

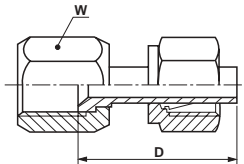
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Embout de liaison entre deux raccords - ZPC



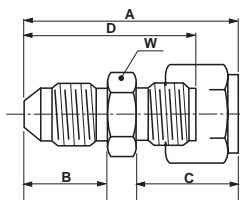
Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	K pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1-1ZPC	0.63	0.46	0.03
1/8	1/8	2-2ZPC	1.04	0.78	0.09
1/8	1/4	2-4ZPC	1.05	0.55	0.09
1/4	1/4	4-4ZPC	1.13	0.87	0.19
1/4	3/8	4-6ZPC	1.22	0.72	0.19
1/4	1/2	4-8ZPC	1.55	0.72	0.19
3/8	3/8	6-6ZPC	1.36	1.09	0.31
3/8	1/2	6-8ZPC	1.59	0.78	0.31
1/2	1/2	8-8ZPC	1.79	1.33	0.39
3/4	3/4	12-12ZPC	1.77	1.31	0.63

Adapteur mixte évasé (Jic 37°) AN Femelle CPI - X6HBZ6



Cône femelle pouce	Filet UNF	Désignation	D pouce	W pouce
1/8	5/16-24UN-2B	2-2X6HBZ6	0.98	3/8
1/4	7/16-20UN-2B	4-4X6HBZ6	1.09	9/16
3/8	9/16-18UN-2B	6-6X6HBZ6	1.26	11/16
1/2	3/4-16UN-2B	8-8X6HBZ6	1.56	7/8

Raccord mixte évasé (Jic 37°) AN Mâle CPI - XHBZ

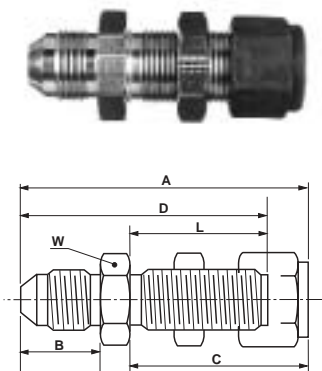


Tube ø ext. pouce	Cône mâle pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce
1/8	1/8	2-2XHBZ	1.24	0.45	0.61	0.97	7/16
1/4	1/8	4-2XHBZ	1.40	0.55	0.61	1.13	1/2
1/4	1/4	4-4XHBZ	1.48	0.55	0.70	1.19	1/2
1/4	3/8	4-6XHBZ	1.58	0.55	0.78	1.27	5/8
3/8	3/8	6-6XHBZ	1.59	0.56	0.78	1.28	5/8
1/2	1/2	8-8XHBZ	1.85	0.66	0.91	1.41	13/16
3/4	3/4	12-12XHBZ	2.14	0.86	0.89	1.72	1.1/8
1	1	16-16XHBZ	2.44	0.91	1.06	1.94	1.3/8

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Raccord mixte traversée de cloison évasé (Jic 37°) AN Mâle CPI - XH2BZ



Tube ø ext. pouce	Cône Mâle pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	L pouce	W pouce
1/4	1/4	4-4XH2BZ	2.12	0.55	1.31	1.83	1.02	5/8
3/8	3/8	6-6XH2BZ	2.28	0.55	1.46	1.97	1.15	3/4
1/2	1/2	8-8XH2BZ	2.63	0.66	1.69	2.19	1.25	15/16

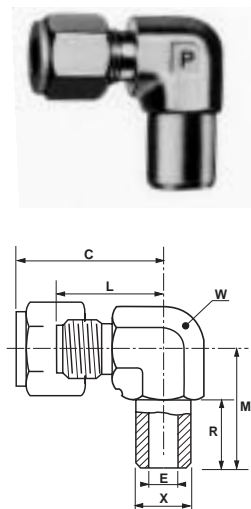
Note: Pour le perçage en cloison et l'épaisseur de cloison maximum, voir page 15, WBZ.

Coude à emboîtement à souder pour tube OD (Socket welding) - ZEBW



Tube ø ext. pouce	Socket weld tube ø ext.	Désignation	C pouce	L pouce	M pouce	P pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-2ZEBW	0.92	0.66	0.63	0.16	7/16	0.38
3/16	3/16	3-3ZEBW	0.99	0.72	0.69	0.20	7/16	0.44
1/4	1/4	4-4ZEBW	1.08	0.78	0.69	0.25	9/16	0.50
3/8	3/8	6-6ZEBW	1.22	0.97	0.91	0.34	3/4	0.63
1/2	1/2	8-8ZEBW	1.40	0.97	1.03	0.41	3/4	0.78
5/8	5/8	10-10ZEBW	1.57	1.16	1.16	0.47	1.1/16	0.94
3/4	3/4	12-12ZEBW	1.57	1.16	1.16	0.50	1.1/16	1.09
1	1	16-16ZEBW	1.81	1.31	1.47	0.56	1.5/16	1.38

Coude à souder en bout pour pipe NB (Butt welding) - ZEBW2

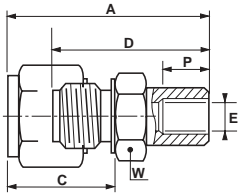


Tube ø ext. pouce	ø nominal tube gaz à souder	Désignation	C pouce	E pouce	L pouce	M pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-1/8ZEBW2	0.92	0.094	0.66	0.72	0.38	7/16	0.405
3/16	1/8	3-1/8ZEBW2	0.96	0.125	0.69	0.75	0.38	3/8	0.405
1/4	1/8	4-1/8ZEBW2	1.02	0.188	0.72	0.78	0.38	7/16	0.405
1/4	1/4	4-1/4ZEBW2	1.08	0.188	0.78	0.94	0.56	9/16	0.540
3/8	1/4	6-1/4ZEBW2	1.15	0.281	0.84	1.00	0.56	9/16	0.540
1/2	3/8	8-3/8ZEBW2	1.40	0.406	0.97	1.13	0.56	3/4	0.675
1/2	1/2	8-1/2ZEBW2	1.46	0.406	1.03	1.31	0.75	7/8	0.840
5/8	1/2	10-1/2ZEBW2	1.45	0.500	1.03	1.31	0.75	7/8	0.840
3/4	3/4	12-3/4ZEBW2	1.57	0.625	1.16	1.50	0.75	1.1/16	1.060
1	3/4	16-3/4ZEBW2	1.81	0.875	1.31	1.63	0.75	1.5/16	1.060
1	1	16-1ZEBW2	1.80	0.875	1.31	1.84	1.00	1.5/16	1.315

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

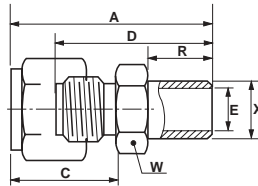
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur droit à emboîtement à souder pour tube OD (Socket welding) - ZHBW



Tube ø ext. pouce	Socket weld tube ø ext.	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	E pouce	P pouce	W pouce
1/8	1/8	2-2ZHBW	1.14	0.61	0.88	0.094	0.16	7/16
1/4	1/4	4-4ZHBW	1.33	0.70	1.03	0.188	0.25	1/2
3/8	3/8	6-6ZHBW	1.50	0.78	1.19	0.281	0.34	5/8
1/2	1/2	8-8ZHBW	1.65	0.91	1.22	0.406	0.41	13/16
5/8	5/8	10-10ZHBW	1.66	0.89	1.25	0.500	0.47	15/16
3/4	3/4	12-12ZHBW	1.72	0.89	1.31	0.625	0.50	1.1/8
1	1	16-16ZHBW	2.08	1.06	1.59	0.875	0.56	1.3/8

Connecteur droit à souder en bout pour pipe NB (Butt welding) - ZHBW2

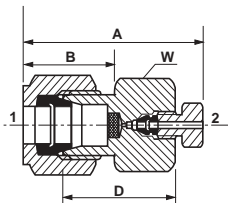


Tube ø ext. pouce	ø nominal pipe N.B. à souder	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	E pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-1/8ZHBW2	1.17	0.61	0.91	0.094	0.38	7/16	0.405
3/16	1/8	3-1/8ZHBW2	1.21	0.65	0.94	0.125	0.38	7/16	0.405
1/4	1/8	4-1/8ZHBW2	1.27	0.70	0.97	0.188	0.38	1/2	0.405
1/4	1/4	4-1/4ZHBW2	1.49	0.70	1.19	0.188	0.56	9/16	0.540
3/8	1/4	6-1/4ZHBW2	1.59	0.78	1.28	0.281	0.56	5/8	0.540
3/8	3/8	6-3/8ZHBW2	1.62	0.78	1.31	0.281	0.56	3/4	0.675
3/8	1/2	6-1/2ZHBW2	1.81	0.78	1.50	0.281	0.75	7/8	0.840
1/2	3/8	8-3/8ZHBW2	1.74	0.91	1.31	0.406	0.56	13/16	0.675
1/2	1/2	8-1/2ZHBW2	1.93	0.91	1.50	0.406	0.75	7/8	0.840
5/8	1/2	10-1/2ZHBW2	1.91	0.89	1.50	0.500	0.75	15/16	0.840
3/4	3/4	12-3/4ZHBW2	1.94	0.89	1.53	0.625	0.75	1.1/8	1.060
1	1	16-1ZHBW2	2.46	1.06	1.97	0.875	0.94	1.3/8	1.315

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Raccord d'extrémité de colonne - Z2HBZ7 - faible volume interne -avec filtre (fritté inox)



Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/8	1/16	2-1Z2HBZ7*	1.27	0.61	0.78	7/16	0.013	5.4x10 ⁻⁴ cc
1/4	1/16	4-1Z2HBZ7*	1.37	0.70	0.84	1/2	0.013	1.2x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1Z2HBZ7*	1.47	0.78	0.92	5/8	0.013	3.8x10 ⁻³ cc

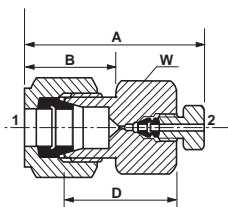
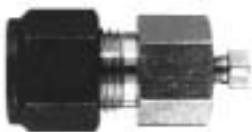
* Ajouter la taille du filtre en vous référant au tableau en bas de la page

Caractéristiques

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur
- Le fluide est en contact avec toute la surface frittée, ce qui diminue les risques d'obturation et supprime toute rétention.
- Peut être utilisé comme simple filtre à volume réduit.

Désignation du filtre	
Désignation	Filtration
-1	0,5µ
-2	2 µ
-3	5 µ
-4	10 µ

Raccords d'extrémité de colonne - Z3HBZ7 - faible volume interne



Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/4	1/16	4-1Z3HBZ7	1.10	0.70	0.76	1/2	0.020	6.1x10 ⁻⁴ cc
3/8	1/16	6-1Z3HBZ7	1.17	0.78	0.86	5/8	0.020	8.1x10 ⁻⁴ cc
1/2	1/16	8-1Z3HBZ7	1.63	0.91	1.00	13/16	0.030	2.8x10 ⁻³ cc
1	1/16	16-1Z3HBZ7	2.00	1.06	1.31	1.3/8	0.030	2.0x10 ⁻² cc

Caractéristiques

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Insertion possible d'un filtre pour colonnes LC ou GC.
- Le perçage conique permet une plus grande répartition du fluide sur la surface du filtre.
- Disponible pour des colonnes allant jusqu'à à 1".

Filtre à insérer - (fritté inox)



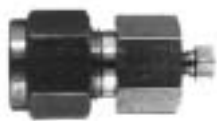
Filtre amovible, à utiliser avec des raccords d'extrémité de colonne Z3HLZ7. Les filtres sont disponibles dans les tailles suivantes: 2, 5, et 10 microns.

ø ext. colonne	Taille micron	Désignation
1/4	2 µ	4DIFRIT-2MIC
1/4	5 µ	4DIFRIT-5MIC
1/4	10 µ	4DIFRIT-10MIC
3/8	2 µ	6DIFRIT-2MIC
3/8	5 µ	6DIFRIT-5MIC
3/8	10 µ	6DIFRIT-10MIC
1/2	2 µ	8DIFRIT-2MIC
1/2	5 µ	8DIFRIT-5MIC
1/2	10 µ	8DIFRIT-10MIC
1	2 µ	16DIFRIT-2MIC
1	5 µ	16DIFRIT-5MIC
1	10 µ	16DIFRIT-10MIC

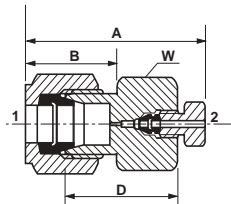
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Raccord d'extrémité de colonne - ZHBZ7 - faible volume interne - sans filtre (fritté)

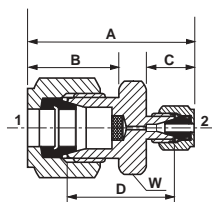


Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1 pouce	2 pouce							
1/8	1/16	2-1ZHBZ7	1.19	0.61	0.70	7/16	0.013	1.0x10 ⁻⁴ cc
1/4	1/16	4-1ZHBZ7	1.29	0.70	0.76	1/2	0.013	1.1x10 ⁻⁴ cc
3/8	1/16	6-1ZHBZ7	1.39	0.78	0.86	5/8	0.013	1.3x10 ⁻⁴ cc

**Caractéristiques**

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Filtre fritté inutile si les colonnes sont déjà terminées par des frittés.
- Peut être utilisé comme union de réduction à faible volume.

Raccord d'extrémité de colonne - Z2HBZ - avec filtre (fritté inox)



Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1 pouce	2 pouce								
1/8	1/16	2-1Z2HBZ*	1.29	0.61	0.47	0.81	7/16	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
1/4	1/16	4-1Z2HBZ*	1.39	0.70	0.47	0.91	1/2	0.020	1.8x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1Z2HBZ*	1.49	0.78	0.47	1.00	5/8	0.020	5.4x10 ⁻³ cc

* Ajouter la taille du filtre en vous référant au tableau ci-contre.

Caractéristiques

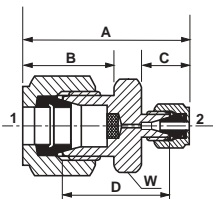
- Le fluide est en contact avec toute la surface frittée, ce qui diminue les risques d'obturation et supprime toute rétention.
- Peut être utilisé comme simple filtre à volume réduit.

Désignation du filtre	
Désignation	Filtration
-1	0,5µ
-2	2 µ
-3	5 µ
-4	10 µ

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Raccord d'extrémité de colonne - ZHBZ - sans filtre

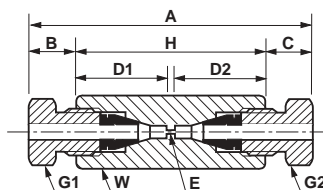


Tube ø ext. 1 pouce	Tube ø ext. 2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/8	1/16	2-1ZHBZ	1.29	0.61	0.47	0.81	7/16	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
1/4	1/16	4-1ZHBZ	1.39	0.70	0.47	0.91	1/2	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1ZHBZ	1.49	0.78	0.47	1.00	5/8	0.020	2.3x10 ⁻³ cc

Caractéristiques

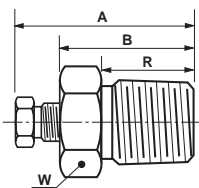
- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Filtre fritté inutile si les colonnes sont déjà terminées par des frittés.
- Peut être utilisé comme union de réduction à faible volume.

Raccord union a faible volume mort - Z7HBZ7



Tube ø ext. 1 pouce	Tube ø ext. 2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D ₁ pouce	D ₂ pouce	E pouce	G ₁ pouce	G ₂ pouce	H pouce	W pouce	Volume intérieur
1/16	1/16	1-1Z7HBZ7	1.24	0.20	0.20	0.41	0.41	0.013	0.25	0.25	0.84	1/4	8.7x10 ⁻⁵ cc
1/8	1/16	2-1Z7HBZ7	1.44	0.23	0.20	0.56	0.41	0.013	0.38	0.25	1.01	7/16	8.7x10 ⁻⁵ cc
1/8	1/8	2-2Z7HBZ7	1.64	0.23	0.23	0.56	0.56	0.052	0.38	0.38	1.19	7/16	9.7x10 ⁻² cc

Connecteur Mâle à faible volume mort - FBZ7

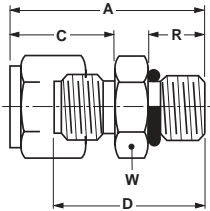


Tube ø ext. pouce	Filet tuyau	Désignation	A pouce	B pouce	R pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/16	1/16	1-1FBZ7	0.75	0.55	0.38	5/16	0.013	3.1x10 ⁻⁴ cc
1/16	1/8	1-2FBZ7	0.79	0.59	0.38	7/16	0.013	4.4x10 ⁻⁴ cc
1/16	1/4	1-4FBZ7	1.01	0.81	0.56	9/16	0.013	8.8x10 ⁻⁴ cc

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

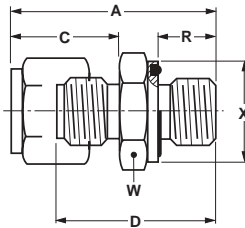
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Union Mâle SAE - ZHBA (pour raccordement SAE à joint torique)



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce
1/8	5/16-24	2-2ZHBA	1.09	0.61	0.83	0.30	7/16
1/4	7/16-20	4-4ZHBA	1.29	0.70	1.00	0.36	9/16
3/8	9/16-18	6-6ZHBA	1.44	0.78	1.13	0.39	11/16
1/2	9/16-18	8-6ZHBA	1.58	0.91	1.14	0.39	7/8
1/2	3/4-16	8-8ZHBA	1.72	0.91	1.28	0.44	7/8
3/4	1.1/16-12	12-12ZHBA	1.79	0.89	1.38	0.59	1.1/4

Union Mâle SAE/O-ring - ZHBA5 (pour raccordement SAE face plate)

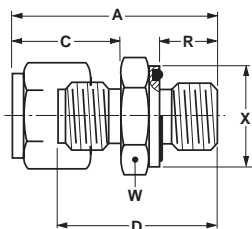


Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/16	5/16-24	1-2ZHBA5	1.10	0.47	0.91	0.34	9/16	0.55
1/8	5/16-24	2-2ZHBA5	1.30	0.61	1.03	0.34	9/16	0.55
3/16	3/8-24	3-3ZHBA5	1.36	0.65	1.09	0.38	5/8	0.62
1/4	7/16-20	4-4ZHBA5	1.51	0.70	1.22	0.41	3/4	0.74
5/16	1/2-20	5-5ZHBA5	1.62	0.75	1.31	0.44	7/8	0.86
3/8	9/16-18	6-6ZHBA5	1.69	0.78	1.38	0.47	15/16	0.93
1/2	3/4-16	8-8ZHBA5	1.85	0.91	1.41	0.47	1.1/8	1.12
3/4	1.1/16-12	12-12ZHBA5	2.08	0.89	1.66	0.56	1.1/2	1.49

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

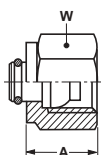
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Union Mâle NPT/O-ring - ZHBF5



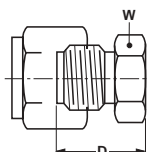
Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-2ZHBF5	1.30	0.61	1.03	0.28	3/4	0.74
1/4	1/8	4-2ZHBF5	1.38	0.70	1.09	0.28	3/4	0.74
1/4	1/4	4-4ZHBF5	1.51	0.70	1.22	0.38	15/16	0.93
3/8	3/8	6-6ZHBF5	1.65	0.78	1.34	0.41	1.1/8	1.12
3/8	1/2	6-8ZHBF5	1.87	0.78	1.56	0.53	1.3/8	1.30

Bouchon - FNZ - (pour obturation de raccord) à monter à la place de l'écrou et de la bague



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1FNZ	0.31	5/16
1/8	5/16-20UN	2FNZ	0.47	7/16
3/16	3/8-20UN	3FNZ	0.47	1/2
1/4	7/16-20UNF	4FNZ	0.50	9/16
5/16	1/2-20UNF	5FNZ	0.53	5/8
3/8	9/16-20UN	6FNZ	0.56	11/16
1/2	3/4-20UNEF	8FNZ	0.69	7/8
5/8	7/8-20UNEF	10FNZ	0.69	1
3/4	1-20UNEF	12FNZ	0.69	1.1/8
7/8	1.1/8-20UN	14FNZ	0.69	1.1/4
1	1.5/16-20UN	16FNZ	0.81	1.1/2

Bouchon de tube - PNBZ

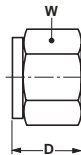


Tube ø ext. pouce	Désignation	D pouce	W pouce
1/16	1PNBZ	0.41	5/16
1/8	2PNBZ	0.53	7/16
3/16	3PNBZ	0.58	7/16
1/4	4PNBZ	0.62	1/2
5/16	5PNBZ	0.67	9/16
3/8	6PNBZ	0.72	5/8
1/2	8PNBZ	0.75	13/16
5/8	10PNBZ	0.81	15/16
3/4	12PNBZ	0.84	1.1/16
7/8	14PNBZ	0.91	1.3/16
1	16PNBZ	1.03	1.3/8

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

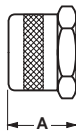
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Écrou - BZ



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1BZ	0.31	5/16
1/8	5/16-20UN	2BZ	0.47	7/16
3/16	3/8-20UN	3BZ	0.47	1/2
1/4	7/16-20UNF	4BZ	0.50	9/16
5/16	1/2-20UNF	5BZ	0.53	5/8
3/8	9/16-20UN	6BZ	0.56	11/16
1/2	3/4-20UNEF	8BZ	0.69	7/8
5/8	7/8-20UNEF	10BZ	0.69	1
3/4	1-20UNEF	12BZ	0.69	1.1/8
7/8	1.1/8-20UN	14BZ	0.69	1.1/4
1	1.5/16-20UN	16BZ	0.81	1.1/2

Écrou moleté - BZP



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce
1/8	5/16-20UN	2BZP	0.47
3/16	3/8-20UN	3BZP	0.47
1/4	7/16-20UNF	4BZP	0.47
5/16	1/2-20UNF	5BZP	0.53
3/8	9/16-20UN	6BZP	0.56
1/2	3/4-20UNEF	8BZP	0.69

L'écrou moleté est spécialement conçu pour être utilisé avec des tubes plastiques sur des systèmes basse pression où un serrage manuel est satisfaisant.

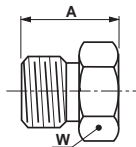
Remplacer l'écrou (BZ) et la bague (TZ) sur le corps du raccord CPI par l'écrou moleté (BZP) avec une bague Nylon ou Teflon.

Par exemple, en laboratoire et pour ce type d'applications, les bagues Nylon sont utilisées à la place des bagues métalliques.

Assemblage

1. Remplacer l'écrou (BZ) par l'écrou moleté (BZP) sur le corps du raccord.
2. Insérer le tube plastique jusqu'au fond du puits du raccord.
3. Serrer l'écrou manuellement

Écrou Mâle chomato - BZI



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1BZI	0.42	1/4
1/8	5/16-20UN	2BZI	0.44	3/8

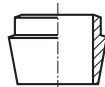
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Bague - TZ



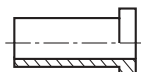
pour diamètre 1/16" à 3/8" O.D.



pour diamètre 1/2" à 1" O.D.

Tube ø ext. pouce	Désignation
1/16	1TZ
1/8	2TZ
3/16	3TZ
1/4	4TZ
5/16	5TZ
3/8	6TZ
1/2	8TZ
5/8	10TZ
3/4	12TZ
7/8	14TZ
1	16TZ

TIZ - Insert



Tube ø ext. pouce	ø int. tube pouce	Désignation	Épaisseur tube pouce
1/4	0.170	4TIZ(.170)	0.040
1/4	0.125	4TIZ(.125)	0.062
1/4	0.188	4TIZ(.188)	0.031
5/16	0.188	5TIZ(.188)	0.062
5/16	0.125	5TIZ(.125)	0.094
5/16	0.250	5TIZ(.250)	0.031
3/8	0.250	6TIZ(.250)	0.062
3/8	0.188	6TIZ(.188)	0.094
1/2	0.375	8TIZ(.375)	0.062
1/2	0.250	8TIZ(.250)	0.125
5/8	0.375	10TIZ(.375)	0.125
5/8	0.500	10TIZ(.500)	0.062
3/4	0.500	12TIZ(.500)	0.125
3/4	0.625	12TIZ(.625)	0.062
1	0.750	16TIZ(.750)	0.125
1	0.875	16TIZ(.875)	0.062

Note : L'insert TIZ est conçu pour être utilisé avec des tubes plastiques. L'insert est dimensionnellement adapté au tube (diamètre intérieur et épaisseur) de manière à parfaitement correspondre au tube.

Exemple : 4TIZ(.125) est utilisé pour du tube d'épaisseur 0.062 et de diamètre intérieur de 0.125.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

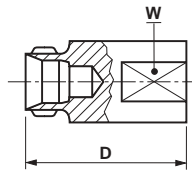
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Contre-écrou (traversée de cloison) – WLZ



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	W pouce
1/8	2WLZ	0.19	1/2
3/16	3WLZ	0.22	9/16
1/4	4WLZ	0.22	5/8
5/16	5WLZ	0.23	11/16
3/8	6WLZ	0.25	3/4
1/2	8WLZ	0.28	15/16
5/8	10WLZ	0.31	1.1/16
3/4	12WLZ	0.34	1.3/16
1	16WLZ	0.38	1.9/16

Outil de pré-assemblage - PAT



Tube ø ext. pouce	UN filetage	Désignation	D pouce	W pouce
1/8	5/16-20UN	2PAT2	1.63	7/16
3/16	3/8-20UN	3PAT3	1.66	7/16
1/4	7/16-20UNF	4PAT4	1.69	7/16
5/16	1/2-20UNF	5PAT5	1.75	1/2
3/8	9/16-20UNF	6PAT6	1.75	1/2
1/2	3/4-20UNEF	8PAT8	1.81	3/4
5/8	7/8-20UNEF	10PAT10	1.81	13/16
3/4	1-20UNEF	12PAT12	1.81	15/16
7/8	1.1/8-20UN	14PAT14	1.81	1.1/16
1	1.5/16-20UN	16PAT16	1.88	1.5/16

Coupe-tubes



Description	Désignation
Coupe-tube	218B-SS
Rechange Molettes de coupe-tube	218BWHEELSS

Un coupe-tube réglable qui permet de couper d'équerre et proprement sans laisser de bavures externes, avec un minimum à l'intérieur du tube. Ce coupe-tube est conçu de telle sorte qu'il permet d'obtenir un positionnement précis de la tuyauterie sur les roulettes mais aussi une insertion rapide de la molette.

Ce coupe-tube est conçu pour couper le cuivre, l'aluminium, l'acier carbone, l'acier inoxydable de 1/8" à 1 1/8" dia ext. (3mm à 27mm dia ext) et il est complété d'une molette de rechange placée sur la poignée.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

TRU-KUT (scie sur étau)



Description	Désignation
TRU-KUT (for 3/16" to 2" O.D.)	710439

Un guide de scie à métaux résistant conçu pour les tubes, les tuyaux, les manchettes de 3/16" à 2" dia ext. (de 5mm à 50mm). Il garantit une coupe d'équerre propre, tout en minimisant la déformation du métal.

Ce guide s'utilise à l'aide d'un étau, ou peut se visser sur un établi afin d'obtenir une fixation stable.

Le tube est maintenu stable et à l'aide du guide, il est coupé d'équerre et avec précision.

IN-EX (outil à ébavurer)



Description	Désignation
IN-EX outil à ébavurer	226 DEBURR-SS
Lame de rechange	226 BLADE-SS

Ebavure à la fois l'intérieur et l'extérieur des tubes de 1/8" à 1 5/8" dia ext (3mm à 41mm). L'outil est muni de deux lames tranchantes spéciales disposées de façon à offrir quatre bords tranchants, soit interne soit externe.

Cet outil s'utilise en insérant le tube dans une extrémité pour l'ébavurage intérieur et l'autre pour celui extérieur.

Tourne dans les deux sens et se centre sur le tube.

Cintreuse manuelle de tube



Tube ø ext. pouce	Désignation	Bend radius pouce	Poids kgs
1/8	2-400	3/8	0.1
3/16	3-400	5/8	0.7
1/4	4-400	5/8	0.7
5/16	5-400	15/16	1.2
3/8	6-400	15/16	1.2
1/2	8-400	1 1/2	2.5

Solide, résistant et d'utilisation simple, les outils sont conçus afin d'obtenir une torsion rapide et précise sans qu'apparaissent de défauts ni d'aplatissements du métal.

Vous pouvez utiliser ces cintreuses à l'aide d'un étau afin de rendre leur usage plus aisé et plus pratique.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coffrets de cintreuse de tube



Description	Désignation
Coffret 1/4"/3/4" Dia. ext. tube	Exactol 412
Coffret 1/4"/1 1/4" Dia. ext. tube	Exactol 420
Coffret 1/4"/1 1/2" Dia. ext. tube	Exactol 424

Ces cintreuses sont plus faciles à utiliser que d'autres modèles de même type. Conçues pour courber le cuivre, l'aluminium, l'acier inoxydable et les tubes gainés ainsi que les tubes de dimensions impériales ou métriques, ces cintreuses peuvent courber jusqu'à 180°. Elles peuvent être utilisées manuellement à l'aide d'un étau et se monter sur un établi.

Clef à cliquet PAR - LOK



Hex. A.F. pouce	Désignation	Hex. A.F. pouce	Désignation
3/8	860062-6	1 1/8	860062-17
7/16	860062-7	1 1/4	860062-18
1/2	860062-8	1 3/8	860062-19
9/16	860062-9	1 1/2	860062-20
5/8	860062-10	1 5/8	860062-21
1 1/16	860062-11	1 7/8	860062-22
3/4	860062-12	2	860062-23
13/16	860062-13	2 1/4	860062-24
7/8	860062-14		
15/16	860062-15		
1	860062-16		
Trousse complète de onze clefs à écrous	860062-KIT	Trousse complète de huit clefs à écrous	860062-KIT2

D'utilisation facile, la clef à cliquet permet d'obtenir une installation très rapide des raccords dans des endroits les plus étroits. Les pinces "snap-action" s'ouvrent de façon à entourer le tube, puis se referme sur l'exagonal du raccord et se bloquent après 1/8 de tour. Le contact en six points empêche la déformation du raccord si la clef à cliquet glisse.

Les clefs à cliquet 360° "snap-action" sont vendues séparément ou en trois sortes de trousse différentes. Les pinces sont en acier dur forgé revêtues noir. Les poignées des clefs Par-Lok sont en acier traité revêtues noir anti-corrosion. Les ressorts des pinces sont en acier trempé et les rivets en acier inoxydable, ils sont conçus pour s'adapter à chaque clef tout en assurant une force maximum.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Ruban PTFE



Dimension du ruban	Longueur du rouleau	Désignation
largeur de 0.472" épaisseur de 0.003 +/- 10%	40 pieds	PTFETAPE

Ce ruban PTFE est conforme à BS 4375. Une application correcte du ruban assure une bonne étanchéité et évite l'arrachement des filets recouverts de ruban.

Loctite PST 567



Capacité du tube	Désignation
6ml	LOCLS567-6
50ml	LOCLS567-50
250ml	LOCLS567-250

La Loctite PST567 est un liquide d'étanchéité à hautes performances pour filetages coniques. Ses propriétés de haute lubrification évitent le phénomène d'arrachement des filets sur l'acier inoxydable, le 6MO, le Monel, et d'autres filetages « pipe » et raccords.

Liquide de détection de fuite



Capacité du récipient	Désignation
400ml	GOTLS-400

Le liquide de détection de fuite Gotec est ininflammable, non toxique et non corrosif. Ce spray localisera la moindre fuite aux liaisons vissées, raccords et vannes.

**PARKER OFFRE
UNE SEANCE SUR**

**SECURITE
AU TRAVAIL**

**REGROUPANT
LES PRATIQUES
DE SECURITE SUR
L'UTILISATION DES
DOUBLE BAGUES
DES FILETAGES
CONIQUES ET
CYLINDRIQUES ET
LES RACCORDS
COMPRESSION**

De plus Parker Hannifin propose une gamme complète de:

- Raccords simple bague A-lok
- Adapteurs
- Raccords rapides
- Vannes à boisseau sphérique
- Vannes à pointeau
- Vannes d'arrêt haute sécurité
- Vannes "Barstock"
- Clapets anti-retour
- Filtres
- Cylindres d'échantillonnage
- Manifolds
- Coffrets de protection

Pour de plus amples renseignements concernant ces produits et le séminaire sur la sécurité au travail, veuillez contacter votre distributeur local.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Parker Hannifin plc
Instrumentation Products Division
Riverside Road
Pottington Business Park
Barnstaple
Devon EX31 1NP England
Telephone: +44 (0)1271 313131
Telefax: +44 (0)1271 373636

Parker Hannifin GmbH
Geschäftsbereich
Instrumentation Products
Paderborner Str. 19
D-44143 Dortmund
Deutschland
Telefon: 0231/515106
Telefax: 0231/515132

Parker Hannifin S.A.
Instrumentation Group
Bâtiment F
7, rue du Fossé Blanc
92238 Gennevilliers Cedex
France
Telephone: +33 (0) 1 41 11 53 90
Telefax: +33 (0) 1 41 11 01 19

