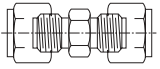


Raccords double bague A-lok - Pouce

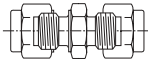
Contrôle, mesure, instrumentation

Index

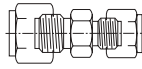
Raccords tube-tube



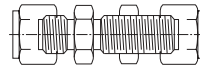
Union égal
SC - page 16



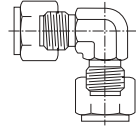
Union de conversion
CU - page 16



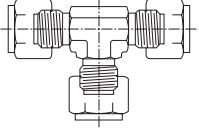
Union inégal
RU page 17



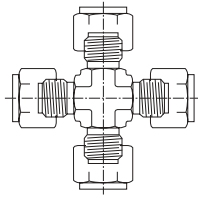
Union traversée
de cloison
BC - page 17



Coude union
EE - page 18

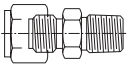


Té égal
ET - page 18

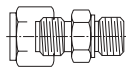


Croix égale
ECR - page 18

Raccords tube – à filetage (mâle)



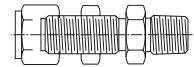
Connecteur, mâle
MSC - pages 19-20



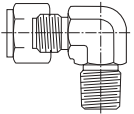
Raccord mâle avec joint
d'étanchéité ED
MSCR - ED page 21



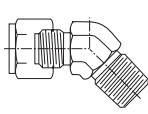
Connecteur mâle thermocouple
MTC - page 21



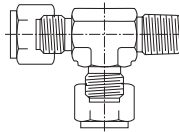
Connecteur mâle
traversée de cloison
MBC - pages 21



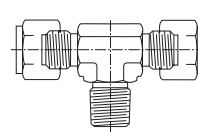
Coude mâle 90°
MSEL - page 22



Coude mâle 45°
MVEL - page 23

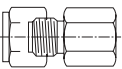


Té mâle
MRT - page 23

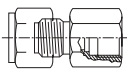


Té à embranchement mâle
MBT - page 24

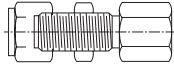
Raccords tube – à taraudage (femelle)



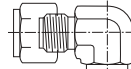
Connecteur femelle
FSC - page 25



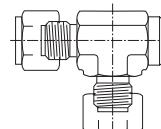
Connecteur pour
manomètre
GC - page 25



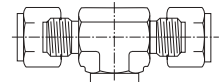
Connecteur femelle
traversée de cloison femelle
FBC - page 26



Coude femelle
FEL - page 26

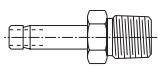


Té femelle
FRT - page 27

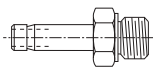


Té à embranchement
femelle
FBT - page 27

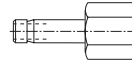
Connecteurs à embout lisse



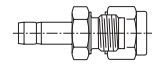
Adaptateur mâle
MA - pages 28-29



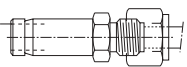
Adaptateur mâle avec ED joint
MA - ED page 29



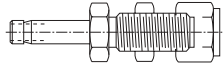
Adaptateur femelle
FA - pages 30



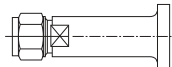
Reducteur d'extrémité
TUCM - page 31



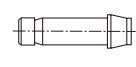
Reducteur d'extrémité
TUR - page 31



Adaptateur d'extrémité
traversée de cloison
TUBC - page 32



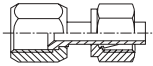
Adaptateur pour tubing
sur bride
LJF - page 32



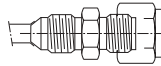
Embout de liaison
(entre deux raccords)
PC - page 32

Index (suite)

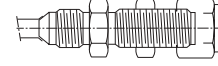
Connecteurs d'adaptation AN (Jic 37°)



Adaptateur mixte
AN femelle/A-lok
X6TU - page 33

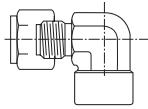


Raccord mixte évasé 37°
AN mâle/A-lok
XASC - page 33

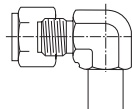


Raccord mixte traversée de cloison
AN mâle/A-lok
XABC - page 33

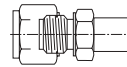
Raccords tube – Extrémité à souder



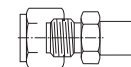
Coude à souder socket
ZELW - page 34



Coude à souder
bout à bout
ZELW2 - page 34



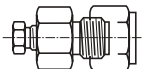
Connecteur à souder
socket
ZHLW - page 34



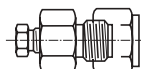
Connecteur à souder
bout à bout
ZHLW2 - page 35

Raccords pour analyse (chromato)

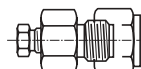
Raccords d'extrémité de colonne



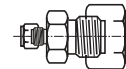
Faible volume mort
avec filtre (fritté)
Z2HLZ7 - page 35



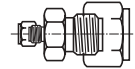
Raccord d'extrémité
de colonne
Z3HLZ7 - page 35



Faible volume mort
mort
ZHLZ7 - page 36

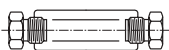


Faible volume mort
avec filtre (fritté)
Z2HLZ - page 36

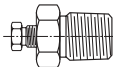


Faible volume mort
sans filtre
ZHLZ - page 37

Connecteurs à volume mort réduit



Union égal
Z7HLZ7 - page 37



Connecteur mâle NPT
FLZ7 - page 37

Pièces



Bouchon
de raccord
BLP - page 38



Bouchon
de tube
BLEN - page 38



Écrou
NU - page 38



Écrou
moleté
NUK - page 39



Écrou mâle
(chromato)
INU - page 39



Bague
avant
FF - page 39



Bague
arrière
BF - page 39



Insert
TIZ - page 40



Contre-écrou
(traversée de cloison)
BN - page 40



Outil de
préassemblage
PAT - page 40

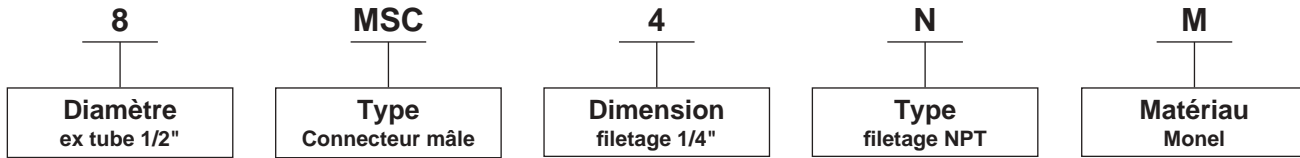


Matériel pour
fabrication du tube
pages 41-43

Terminologie

Les références des raccords Parker A-lok sont constituées de symboles qui représentent la dimension et le type du raccord ainsi que le matériau utilisé.

Tube dimension pouce



Pour commander

Commandez les raccords Parker A-lok en utilisant les références figurant dans ce catalogue.

1 - Dimension

Les dimensions pouce des tubes et filetages sont désignées par un nombre correspondant à des fractions de seizième de pouce. Exemples: tube 1/2" = 8/16 = 8; filetage 1/4" NPT = 4/16 = 4.

2 - Type de raccord

Un groupe de lettres représentent le type de raccord. Exemple: MBT = embranchement mâle. Veuillez vous référer à la planche descriptive pages 2 et 3.

3 - Type de filetage

N = NPT (filetage normes US)	ANSI B1.20.1
K = BSPT (gaz conique)	BS21, ISO7/1
R = BSPP (gaz cylindrique)	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 Form A
BR = BSPP (gaz cylindrique)	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 Form B
M = Metrique	BS3643, ISO 261, 262
RED = BSPP	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 avec un joint d'étanchéité Eolastic

4 - Matériau

316 = Acier inoxydable 316	6MO = 6Mo
B = Laiton	HC = Hastelloy
S = Acier	825 = Incoloy 825
A = Aluminium	IN = Inconel
M = Monel	T = Titane
HDB = Bronze haute résistance	

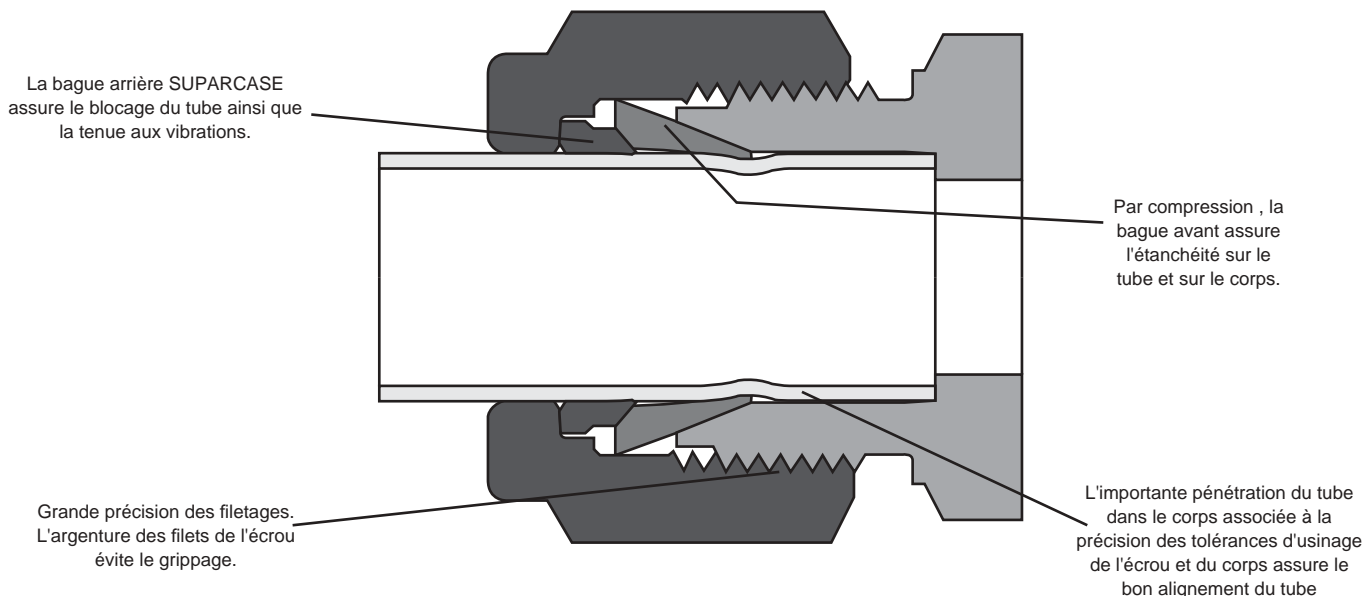
Les pièces étant produites sans discontinuité, des modifications peuvent de temps à autre s'avérer nécessaires. Parker Hannifin se réserve le droit à de telles modifications, en toute confiance et sans préavis.

Disponibilité

Seules les pièces figurant dans le tarif en vigueur sont tenues en stock. Demandez le prix et les conditions de livraison pour les pièces non tenues en stock en spécifiant la quantité désirée.

Principe

Le raccord à compression A-lok double bague a une bonne tenue aux vibrations et assure l'étanchéité au vide et aux pressions élevées. Ces performances dépendent de quatre facteurs principaux étudiés et réalisés avec le plus grand soin.



Les raccords sont livrés complets, prêts à être employés. Dans la première phase du serrage, la bague avant, poussée par la bague arrière, progresse dans le cône du corps et vient compresser le tube, réalisant ainsi l'étanchéité sur le tube et contre le corps. L'effort de compression, allié à la finesse des états de surface, permet l'ajustement parfait des composants assurant la tenue au vide et à la pression. Dans la seconde phase du serrage, la bague arrière SUPARCASE fléchit en glissant dans le cône arrière de la ferrule avant et vient cramponner le tube, réalisant ainsi le bon maintien mécanique du tube.

La correspondance des diamètres de perçage de l'écrou et du corps assure un bon guidage axial du tube ainsi que son alignement avec le raccord.

Assurance qualité

Les procédures d'assurance qualité sont complètement conformes à:

ISO 9001-1987

EN29001-1987

BS5750: PART 1:1987.

Le registre de l'assurance qualité de la Lloyds a certifié la conformité de notre système d'organisation de la qualité à ces standards; n° de certification LRQA 900776.

La Division Parker Instrumentation a été évaluée par l'Organisation QUASCO et les autorités suivantes ont aussi donné leur approbation:-

- British Gas
- British Nuclear Fuels
- National Power (ex CEGB)
- Gavazzi

Agrements

Les raccords A-lok sont fréquemment utilisés dans les industries chimiques, pétrochimiques et autres, ainsi que sur les plates-formes de forage sur terre et sur mer, et sont conformes aux spécifications suivantes:

- Lloyds Register of Shipping
- Det Norske Veritas
- AB Svensk Anläggningsprovning
- TÜV:
- DVGW:

Usages

Le raccord A-lok a spécialement été conçu pour les ensembles d'instrumentation, de mesure et contrôle en association avec les équipements utilisés en chromatographie, dans les industries chimiques, pétrolière, nucléaire, . . .

Le raccord A-lok est aussi largement utilisé dans bien d'autres secteurs qui exigent des raccords de haute qualité.



Matériaux

Les raccords A-lok sont réalisables en acier inoxydable, laiton, monel, bronze haute résistance, 6MO, hastelloy, incoloy 825. Les raccords droits sont usinés à partir de barres laminées à froid et les pièces de formes, à partir de pièces forgées à grain fin. Le matériau brut utilisé satisfait complètement les caractéristiques chimiques d'au moins une des spécifications figurant dans le tableau ci dessous.

Spécifications des matériaux

Matériau	Barre	Acier forgé
Acier inox	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA479-316	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA182-316
Laiton	BS2874 CZ121 ASTMB 16 ALLOY 360 ASTMB453 ALLOY 345	BS2872 CZ122 ASTMB124 ALLOY 377
Monel	BS3076 NA13 ASTMB164	BS3076 NA13 ASTMB164
Bronze à haute résistance	DGS 1043 Grade 2	DGS 1043 Grade 2
Hastelloy C276	ASTMB575	ASTMB574
Incoloy 825	BS3076 NA16 ASTMB425	BS3076 NA16 ASTMB425
6Mo	UNS S31254 ASTM A479	UNS S31254 ASTM A479

Caractéristiques

Torsion

Les raccords A-lok n'exercent pas de contrainte de torsion sur le tube pendant leur installation. Du fait de la conception du raccord A-lok, la contrainte lors du montage et remontage s'exerce dans l'axe du tube. Le serrage est facilité grâce à un revêtement d'argent sur les filets de l'écrou qui fait fonction de lubrifiant, ce qui évite tout risque de grippage

Aucune déformation

Lors du montage, aucune force excessive ne s'exerce vers l'extérieur qui déformerait le corps du raccord ou les bagues et qui aurait pour conséquence un blocage des bagues et de l'écrou. Ainsi, lors du démontage, l'écrou pourra être dévissé aisément, ce qui permet de nombreux démontages et remontages.

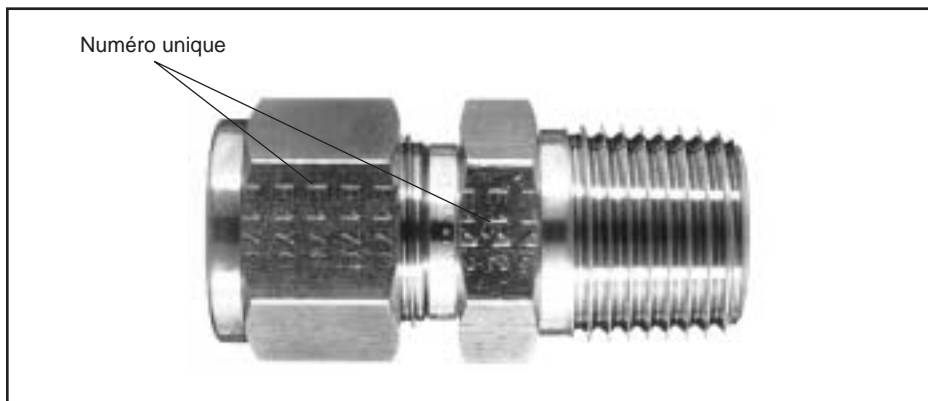
Étanchéité

L'efficacité et la fiabilité des raccords effectués avec des raccords Parker découlent de tests très poussés et d'une expérience de plus de 40 ans dans la fabrication de raccords de qualité.

Des caractéristiques spécifiques, tel que le polissage des cônes, ou le respect de tolérances d'usinage très strictes, contribuent à l'efficacité de l'étanchéité réalisée par les raccords Parker A-lok. Des tests prouvent qu'après de multiples démontages et remontages, les raccords A-lok sont étanches à une pression d'hélium supérieure à 200 bars. Soumis à des tests de vibrations et impulsions, les raccords A-lok ont fait la preuve d'une étanchéité et d'une résistance à la fatigue remarquable.

Traçabilité

Tous les raccords PARKER A-lok sont réalisés de manière standard, même pour les cas d'applications très spécifiques; il portent tous un code de traçabilité unique à PARKER sous forme d'empreinte ou de gravure. Tout renseignement concernant la matière est disponible sur demande; il permet de retrouver la coulée d'origine de l'acier inoxydable.



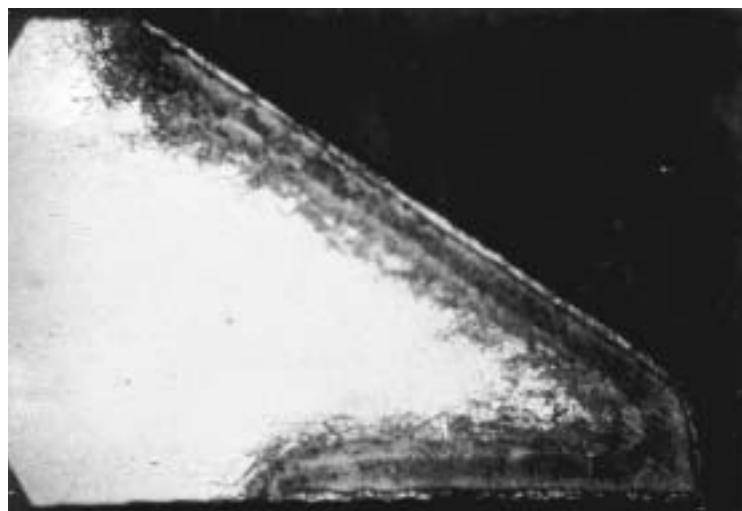
Suparcase - Le procédé révolutionnaire

Afin d'assurer le maintien efficace des tubes, en particulier dans les cas d'utilisation sous des pressions élevées, la bague arrière doit être durcie. PARKER HANNIFIN a consacré des investissements importants dans la recherche et la mise au point d'un procédé qui élimine les problèmes liés aux méthodes habituelles de durcissement de l'acier inoxydable austhénitique.

Non seulement ce procédé révolutionnaire apporte une augmentation de la dureté sur l'ensemble de la surface, mais de plus il accroît la résistance à la corrosion.

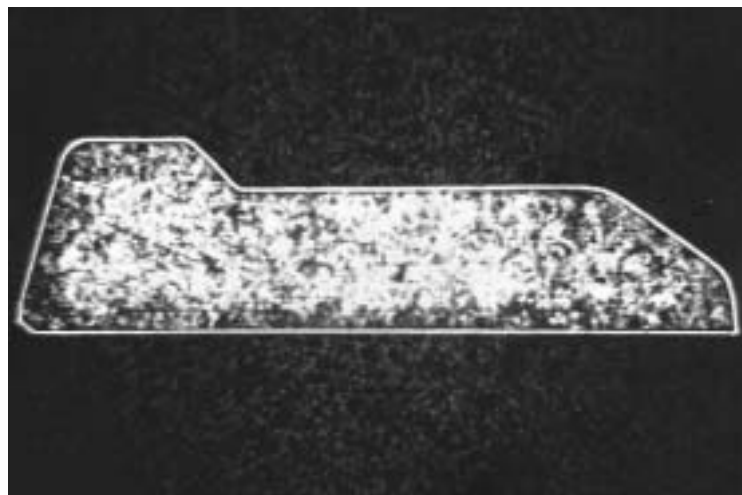
Durcissement classique par nitruration du bord d'attaque de la bague arrière.

La nitruration est une méthode de durcissement par traitement de surface qui accroît la concentration en carbone et apporte un niveau de dureté important et adéquat. Par contre, la modification de la structure moléculaire de l'acier inoxydable austhénitique entraîne une diminution des caractéristiques de résistance à la corrosion.



Coupe d'une bague arrière SUPARCASE

La photo ci-contre montre la zone durcie par le procédé SUPARCASE sur l'ensemble de la surface, mise en évidence par l'attaque d'un produit corrosif. On remarque que la zone en surface n'a pas été affectée par l'attaque à l'acide.



Température du système

La température de fonctionnement est un autre facteur pour déterminer la matière correcte du tube. Les tubes en cuivre conviennent pour des applications à basse température. Les tubes en acier inoxydable, pour des températures plus élevées. La table ci-dessous indique les facteurs d'atténuation qui devraient s'appliquer aux pressions de service recommandées pour des tubes soumis à des conditions de température élevée. Sélectionnez simplement le facteur dans la table ci-dessous et multipliez le par la pression de service afin de déterminer la pression de service à haute température.

Temperature (°C)	Facteur d'atténuation			
	Cuivre	316 et 6Mo	304 SS	Monel 400
38	1.00	1.00	1.00	1.00
93	0.80	1.00	0.84	0.88
150	0.78	1.00	0.75	0.82
400	0.50	0.97	0.69	0.79
200		0.90	0.65	0.79
315		0.85	0.61	0.79
370		0.82	0.59	0.76
430		0.80	0.56	0.76
480		0.78	0.54	

Exemple: Un tube inox sans soudure 1/2" x 1.0 a une pression de service de 245 bar à température ambiante normale. Si le système devait fonctionner à 430°C, un facteur de 80% (ou 0.80) doit s'appliquer (voir tableau de gauche) et la pression à la température de fonctionnement serait de 245 bar x 0.80=196 bar.

Les filetages usuels de raccordement

Filetage NPT

C'est un filetage cône dont le filet présente un angle à 60°. Il est principalement utilisé dans les industries chimiques et pétrolières. Les filetages NPT assurent l'étanchéité sur les filets, avec l'emploi d'un liant d'étanchéité (ruban ou pâte).

Normes de référence

ANSI / ASME B.20.1-1983

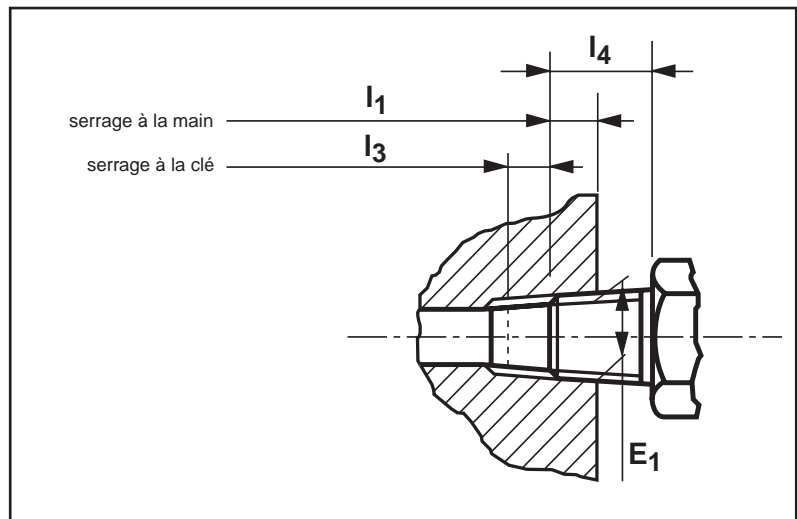


Tableau des pressions pour filetages NPT sur produits en acier inoxydable

Dimension du filetage	Pression		
	Filetages mâles	Filetages femelles Barstock	Filetages femelles Forgés
1/16	690	690	690
1/8	690	690	570
1/4	690	605	415
3/8	690	690	430
1/2	690	646	465
3/4	670	670	300
1	560	560	300

Les données ci-dessus ont été déterminées en testant jusqu'au point de rupture et en appliquant un coefficient de sécurité de 4:1

NPT Taille filets	Nb filets pouce	E ₁ mm	l ₁ Nominal mm	l ₃ Nominal threads	l ₃ mm	l ₄ mm
1/8	27	0.376	0.161	3	0.111	0.392
1/4	18	0.492	0.228	3	0.167	0.595
3/8	18	0.627	0.240	3	0.167	0.601
1/2	14	0.778	0.320	3	0.214	0.782
3/4	14	0.989	0.339	3	0.214	0.793
1	11.1/2	1.239	0.400	3	0.261	0.985
1.1/4	11.1/2	1.593	0.420	3	0.261	1.009
1.1/2	11.1/2	1.822	0.420	3	0.261	1.025

Température du système

La température de fonctionnement est un autre facteur pour déterminer la matière correcte du tube. Les tubes en cuivre conviennent pour des applications à basse température. Les tubes en acier inoxydable, pour des températures plus élevées. La table ci-dessous indique les facteurs d'atténuation qui devraient s'appliquer aux pressions de service recommandées pour des tubes soumis à des conditions de température élevée. Sélectionnez simplement le facteur dans la table ci-dessous et multipliez le par la pression de service afin de déterminer la pression de service à haute température.

Temperature (°C)	Facteur d'atténuation			
	Cuivre	316 et 6Mo	304 SS	Monel 400
38	1.00	1.00	1.00	1.00
93	0.80	1.00	0.84	0.88
150	0.78	1.00	0.75	0.82
400	0.50	0.97	0.69	0.79
200		0.90	0.65	0.79
315		0.85	0.61	0.79
370		0.82	0.59	0.76
430		0.80	0.56	0.76
480		0.78	0.54	0.76

Exemple: Un tube inox sans soudure 1/2" x 1.0 a une pression de service de 245 bar à température ambiante normale. Si le système devait fonctionner à 430°C, un facteur de 80% (ou 0.80) doit s'appliquer (voir tableau de gauche) et la pression à la température de fonctionnement serait de 245 bar x 0.80=196 bar.

Les filetages usuels de raccordement

Filetage NPT

C'est un filetage cône dont le filet présente un angle à 60°. Il est principalement utilisé dans les industries chimiques et pétrolières. Les filetages NPT assurent l'étanchéité sur les filets, avec l'emploi d'un liant d'étanchéité (ruban ou pâte).

Normes de référence

ANSI / ASME B.20.1-1983

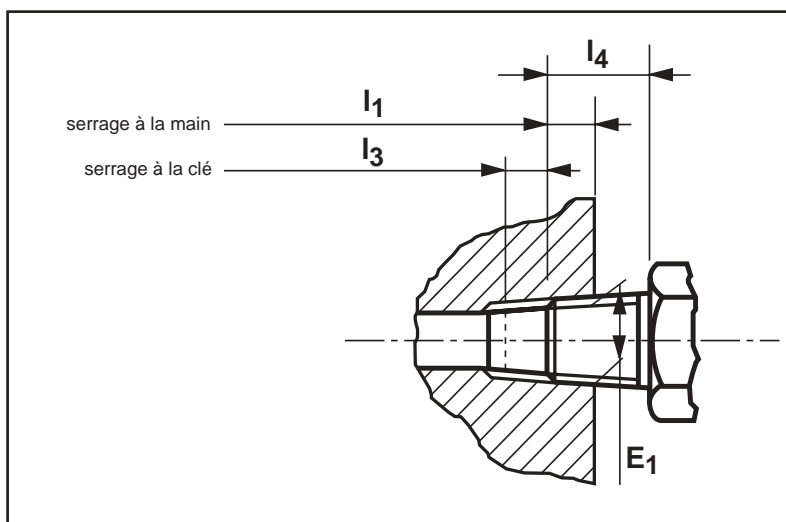


Tableau des pressions pour filetages NPT sur produits en acier inoxydable

Dimension du filetage	Pression		
	Filetages mâles	Filetages femelles Barstock	Filetages femelles Forgés
1/16	690	690	690
1/8	690	690	570
1/4	690	605	415
3/8	690	690	430
1/2	690	646	465
3/4	670	670	300
1	560	560	300

Les données ci-dessus ont été déterminées en testant jusqu'au point de rupture et en appliquant un coefficient de sécurité de 4:1

NPT Taille filets	Nb filets pouce	E1 mm	I1 Nominal mm	I3 Nominal threads	I3 Nominal mm	I4 mm
1/8	27	0.376	0.161	3	0.111	0.392
1/4	18	0.492	0.228	3	0.167	0.595
3/8	18	0.627	0.240	3	0.167	0.601
1/2	14	0.778	0.320	3	0.214	0.782
3/4	14	0.989	0.339	3	0.214	0.793
1	11.1/2	1.239	0.400	3	0.261	0.985
1.1/4	11.1/2	1.593	0.420	3	0.261	1.009
1.1/2	11.1/2	1.822	0.420	3	0.261	1.025

Les filetages usuels de raccordement (suite)

Filetages gaz – BSPP et BSPT

Ces filetages ont un angle du filet à 55°. Le taraudage est généralement réalisé en BSPP (gaz cylindrique) et est prévu avec un lamage ou une portée de joint. Le raccordement peut se faire indifféremment avec des filetages mâles BSPP (gaz cylindrique) ou BSPT (gaz cône). Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage de type BSPT, l'étanchéité est réalisée par les filets avec utilisation d'un produit d'étanchéité.

Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage BSPP, l'étanchéité sera réalisée à l'aide d'une rondelle joint.

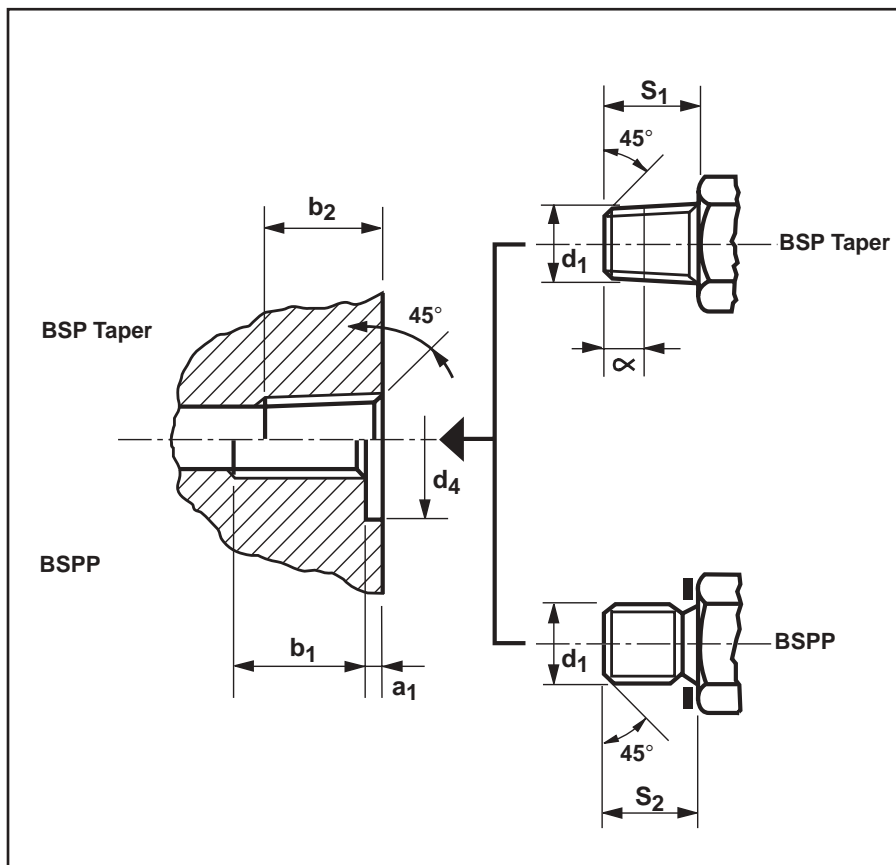
Normes de référence:

BSPP (gaz cylindrique) :

BS2779

DIN 3852-2

ISO 228-1



BSPP	BSPT	Nb filets pouce	d ₁ nominal pouce	∞ min. pouce	d ₄ max. pouce	a ₁ pouce	S ₁ pouce	S ₂ min. pouce	b ₁ min. pouce	b ₂ pouce
1/8	1/8	28	0.383	0.156	0.591	0.039	0.375	0.281	0.315	0.217
1/4	1/4	19	0.518	0.237	0.748	0.059	0.562	0.437	0.472	0.335
3/8	3/8	19	0.656	0.250	0.906	0.079	0.562	0.437	0.437	0.335
1/2	1/2	14	0.825	0.322	1.063	0.098	0.750	0.562	0.551	0.413
3/4	3/4	14	1.041	0.375	1.299	0.098	0.750	0.625	0.630	0.512
1	1	11	1.309	0.409	1.575	0.098	0.937	0.718	0.709	
1.1/4	1.1/4	11	1.650	0.500	1.969	0.098	1.0	0.781	0.787	
1.1/2	1.1/2	11	1.882	0.500	2.205	0.098	1.0	0.875	0.866	

Cale de contrôle

La cale de contrôle Parker, utilisé conjointement avec un marqueur de tube adéquat, vous garantira une connexion **précise et sûre** de vos raccords sur votre tuyauterie.

La cale de contrôle multi-fonctionnel Parker permet à l'utilisateur de vérifier de façon fiable et sûre tous les critères importants d'assemblage des raccords.

Fonctions de la cale de contrôle

"No Go" (n'entre pas)

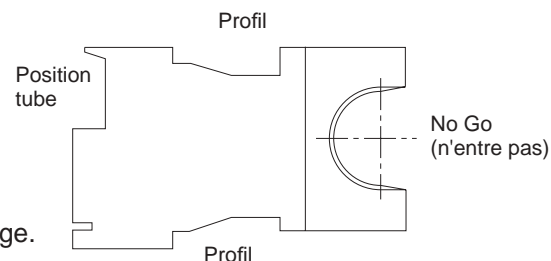
- Vérifie que le serrage manuel est correct.
- Vérifie le montage dans des espaces étroits.
- Permet de contrôler que les re-assemblages sont corrects.

Profil

- Permet de vérifier la position correcte de la bague après pré-assemblage.
- Lors du contrôle, permet de vérifier si la position de la bague convient.

Position tube

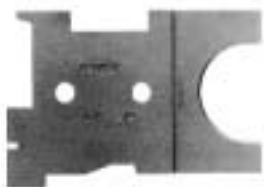
- Donne la distance entre la butée du tube et l'épaule de l'hexagone du corps.
- En faisant une marque sur le tube, on peut vérifier, sans désassembler, que le tube est correctement en butée.



La cale de contrôle Parker conçue pour des tolérances précises, est en acier inoxydable. Elle a subi le traitement SUPARCASE ce qui lui permet d'augmenter sa longévité et sa résistance à la corrosion.

Cette cale de contrôle unique et exclusif est fourni dans son propre coffret et existe dans les dimensions standard indiquées ci-dessous. D'autres dimensions sont possibles sur demande.

Cale



Tube ø ext. pouce	Désignation
1/4	4 GAGE M6
3/8	6 GAGE
1/2	8 GAGE M12
5/8	10 GAGE M14 M15 M16
3/4	12 GAGE M18
1	16 GAGE M25

Marqueur de tube

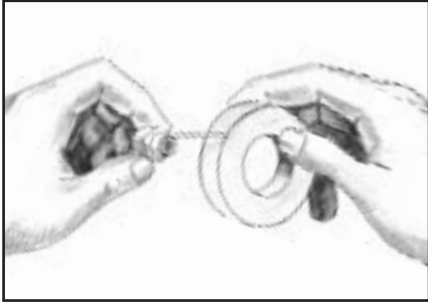


Tube ø ext. pouce	Désignation
1/4	4 - TM
3/8	6 - TM
1/2	8 - TM
5/8	10 - TM
3/4	12 - TM
1	16 - TM

Réalisation de l'étanchéité des assemblages filetés

Les filetages coniques

L'étanchéité est réalisée sur les filets par la pose d'un produit d'étanchéité sur le filetage mâle.

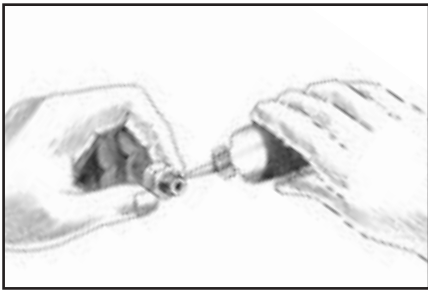


Rubans PTFE

Les rubans PTFE doivent être conformes à la norme BS4375 avec une largeur de 0.472" et une épaisseur de 0.003" +/-10%.

La procédure pour appliquer le ruban PTFE est celle-ci:

- 1- en commençant au premier filet, 5 couches de ruban doivent être appliquées en tirant sur le ruban fermement dans les filets sans rupture.
- 2- Le ruban doit s'enrouler dans le sens des filets.
- 3- Après que les 5 couches aient été appliquées, les filets exposés doivent être recouverts de ruban avec un recouvrement de 50%.
- 4- Le ruban doit être inspecté pour vérifier qu'il n'y en pas qui dépasse à l'avant du filetage et qu'il n'ait pas été mis en lambeaux.



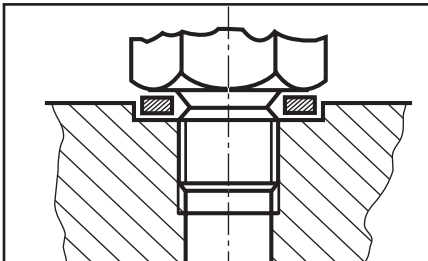
Pâtes et liquide d'étanchéité

Outre les produits d'étanchéité à base de polymères et les liquides séchant à l'air, les produits les plus employés sont des résines anaérobies: produits de synthèse durcissant à l'abri de l'air.

Après l'assemblage, le phénomène de durcissement se réalise sous l'action catalytique du métal. Le démontage reste facile dans le cas de résines contenant du PTFE. Pour les utilisations dans les industries alimentaires, le produit choisi doit être conforme aux normes alimentaires. Dans des conditions normales, la mise en service peut être effectuée environ une heure après le montage, mais le durcissement complet peut demander jusqu'à 24 heures dans le cas d'une polymérisation. (Voir page 43 pour les recommandations d'étanchéité).

Les filetages cylindriques

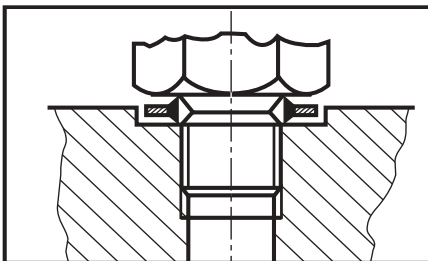
En général, l'étanchéité est réalisée par un joint de forme circulaire (rondelles ou anneaux).



Joints plats

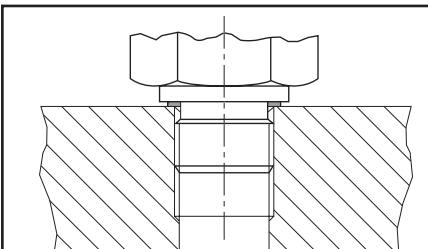
Différents matériaux sont utilisés pour la fabrication de rondelles et d'anneaux: acier inoxydable 316 recuit, cuivre, aluminium, fibre, plastiques.

Lors du montage, le couple de serrage doit être dosé: un serrage excessif risque d'entraîner une détérioration, particulièrement lors d'emploi de joints souples. En général, après le serrage à la main, 1/4 de tour est suffisant.



Joints composites

Ils se présentent sous formes d'anneaux d'élastomère insérés dans des rondelles de métal. Les joints composites peuvent être réutilisés et s'adaptent parfaitement aux irrégularités des surfaces usinées.



Joints d'étanchéité ED

On obtient une étanchéité de haute pression pour les raccords taraudés BSPP avec un joint d'étanchéité Eolastic à l'intérieur du corps du raccord. Les raccords ED sont fournis, en standard avec des joints Buna-N pour des températures de -35°C à + 100°C, ou sur demande avec des joints Viton pour des températures de -25°C à + 120°C.

Procédures d'assemblage

Les raccords A-lok sont livrés assemblés, l'écrou étant simplement "serré à la main" sur le corps du raccord.

Utilisation normale

1 - S'assurer que l'extrémité du tube ait été coupée perpendiculairement à son axe et soit exempte de toute bavure (aussi bien intérieurement qu'extérieurement).

2 - Insérer le tube dans le raccord A-lok jusqu'à ce que l'extrémité du tube vienne en contact avec le fond du puits du raccord.

3 - Le corps du raccord fermement maintenu, repérer la position de l'écrou dans l'état "serré à la main" et bloquer l'écrou en le tournant de 1-1/4 tour à partir de cette position (Fig. 1). Un assemblage correct est ainsi obtenu.

4 - Pour les tubes de dimension jusqu'à 3/16", seulement 3/4 de tour de serrage sont nécessaires à partir de la position "serré à la main".

Applications haute pression – Systèmes à coefficient de sécurité élevé

Dans les cas d'utilisation à très haute pression et afin d'admettre des variations de dureté de tubes, il est recommandé:

- de pré-serrer l'écrou jusqu'à immobilisation complète du tube en rotation.
- d'utiliser cette position comme référence pour effectuer le serrage complet de 1-1/4 tour de l'écrou.

Démontage – Remontage

Le raccord A-lok peut être monté et démonté très souvent sans altérer la qualité de la connection.

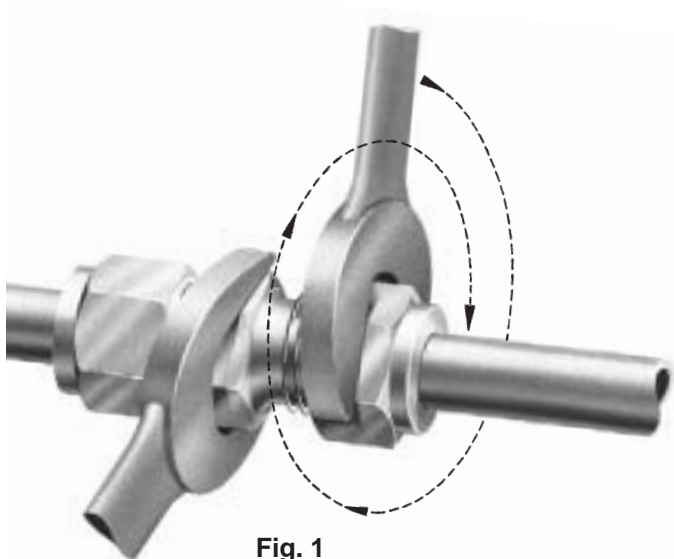


Fig. 1



Fig. 2

Engager l'ensemble tube-bagues dans le corps jusqu'à venir en butée (Fig. 2).

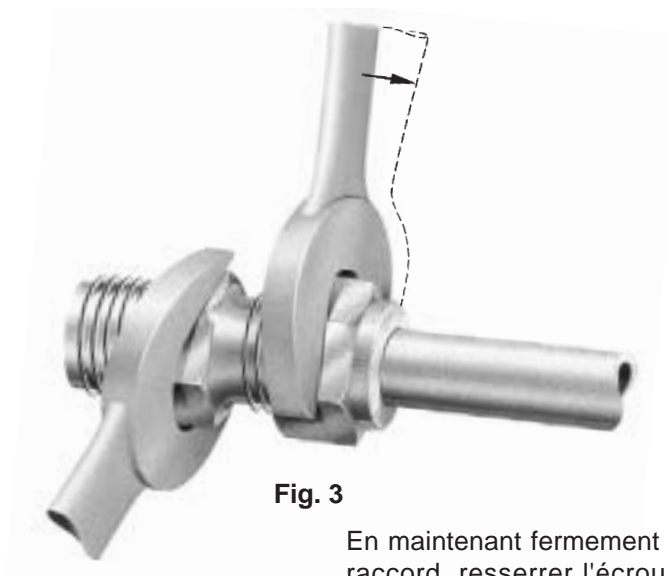


Fig. 3

En maintenant fermement le corps du raccord, resserrer l'écrou jusqu'à sa position initiale de serrage. Dépasser légèrement cette position comme indiqué (Fig. 3).

Instruction de pré-assemblage

Dans le cas où, par manque de place, un montage normal ne peut être réalisé, un jeu de blocs de pré-sertissage en acier traité est disponible afin de pré-assembler l'écrou et les bagues sur le tube. Serrer le bloc dans un étau, insérer le tube et effectuer le montage comme indiqué dans les procédures d'assemblage (Fig. 4).

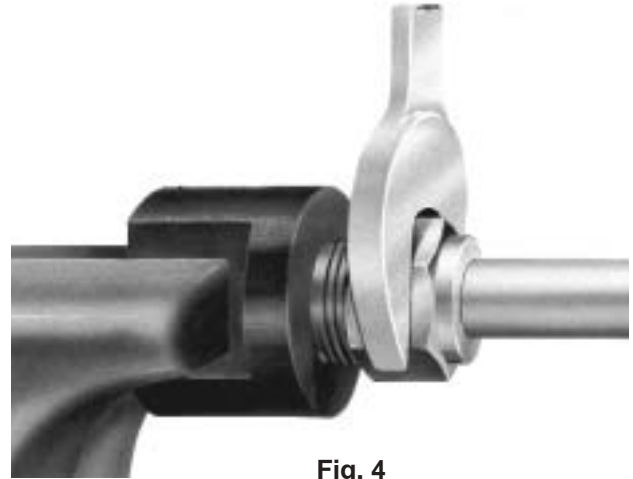


Fig. 4

Désassembler puis engager le tube dans le corps du raccord.
Ré-assembler comme indiqué dans les instructions de remontage (Fig. 5).



Fig. 5

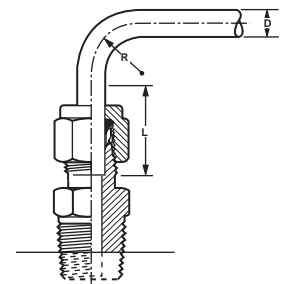
Pour commander les blocs de pré-sertissage, utiliser les références figurant dans la colonne désignation des tableaux ci-dessous.

Bloc de pré-sertissage PAT pour tube

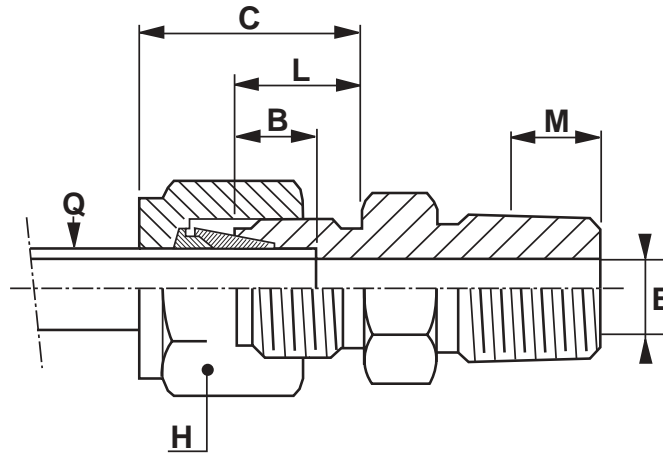
Tube ø ext. pouce	Désignation
1/8"	2PAT2
3/16"	3PAT3
1/4"	4PAT4
5/16"	5PAT5
3/8"	6PAT6
1/2"	10PAT10
5/8"	12PAT12
3/4"	14PAT14
7/8"	15PAT15
1"	16PAT16

Longueur droite minimale du tube entre son extrémité et le début du cintrage

D	pouce	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
L recommandée		13/16	7/8	15/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.1/2
L minimum		11/16	23/32	3/4	1.0	1.1/16	1	1.1/16	1.1/4
R		Rayon de cintrage recommandé par les fabricant de tubes							



Dimensions générales

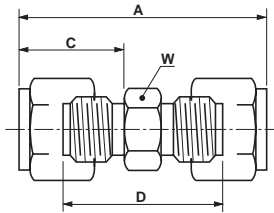


Taille No.	Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Filet droit UN	B pouce	C pouce	E Dia pouce	H pouce	L pouce	M* Minimum pouce	Epaisseur tube Q Min. pouce
1	1/16	1/16	10-32	0.190	0.43	0.052	5/16	0.288	0.16	0.010
2	1/8	1/8	5/16-20	0.250	0.60	0.093	7/16	0.350	0.16	0.028
3	3/16	1/8	3/8-20	0.281	0.63	0.125	1/2	0.382	0.16	0.028
4	1/4	1/8	7/16-20	0.302	0.70	0.187	9/16	0.404	0.16	0.028
5	5/16	1/8	1/2-20	0.332	0.73	0.187	5/8	0.437	0.16	0.028
6	3/8	1/4	9/16-20	0.365	0.76	0.281	11/16	0.466	0.23	0.028
8	1/2	3/8	3/4-20	0.500	0.86	0.406	7/8	0.476	0.24	0.028
10	5/8	1/2	7/8-20	0.562	0.86	0.500	1	0.476	0.32	0.036
12	3/4	3/4	1-20	0.562	0.86	0.625	1.1/8	0.476	0.34	0.036
14	7/8	3/4	1.1/8-20	0.625	0.86	0.750	1.1/4	0.476	0.34	0.036
16	1	1	1.5/16-20	0.750	1.04	0.875	1.1/2	0.570	0.40	0.036

* M minimum = Engagement normal après serrage à la main conformément à ANSI/ASME B1.20.1.1983.L1.

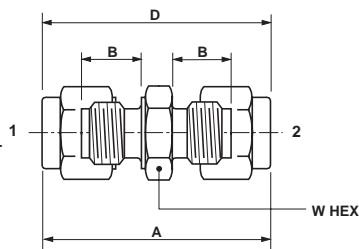
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Union Égal – SC



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1SC1	0.97	0.43	0.69	5/16	0.05
1/8	2SC2	1.38	0.60	0.88	7/16	0.09
3/16	3SC3	1.45	0.63	0.95	7/16	0.13
1/4	4SC4	1.62	0.70	1.03	1/2	0.19
5/16	5SC5	1.70	0.73	1.11	9/16	0.25
3/8	6SC6	1.78	0.76	1.19	5/8	0.28
1/2	8SC8	2.00	0.86	1.22	13/16	0.41
5/8	10SC10	2.02	0.86	1.25	15/16	0.50
3/4	12SC12	2.08	0.86	1.31	1.1/16	0.63
7/8	14SC14	2.15	0.86	1.38	1.3/16	0.75
1	16SC16	2.53	1.04	1.59	1.3/8	0.88

Cu – Union de conversion

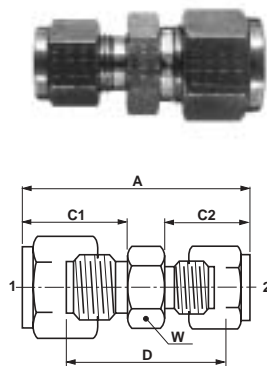


Tube ø ext. 1 mm	2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini pouce
3	1/8	M3CU2-316	1.39	0.60	0.60	0.89	1/2	.09
4	1/8	M4CU2-316	1.39	0.63	0.60	0.93	1/2	.09
4	1/4	M4CU4-316	1.55	0.63	0.70	1.04	9/16	.12
6	1/8	M6CU2-316	1.52	0.70	0.60	0.97	9/16	.09
8	1/4	M6CU4-316	1.62	0.70	0.70	1.02	9/16	.19
6	5/16	M6CU5-316	1.67	0.70	0.73	1.07	9/16	.19
8	1/4	M8CU4-316	1.67	0.73	0.70	1.07	9/16	.19
10	1/8	M10CU2-316	1.65	0.77	0.60	1.10	11/16	.09
10	1/4	M10CU4-316	1.75	0.77	0.70	1.15	11/16	.19
10	3/8	M10CU6-316	1.81	0.77	0.76	1.21	11/16	.25
12	3/8	M12CU6-316	1.91	0.87	0.76	1.21	7/8	.28
12	1/2	M12CU8-316	2.01	0.87	0.86	1.22	7/8	.37
15	1/2	M15CU8-316	2.05	0.87	0.86	1.26	15/16	.41
16	3/8	M16CU6-316	2.05	0.87	0.76	1.35	15/16	.28
18	3/4	M18CU12-316	2.11	0.87	0.86	1.32	15/16	.59

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

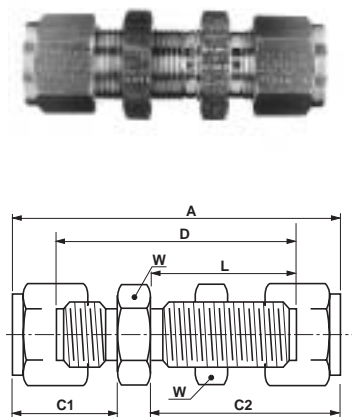
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Union Inégal – RU



Tube 1	Tube 2	Désignation	A	C1	C2	D	W	ø passage mini.
1/2 pouce	1/2 pouce		pouce	pouce	pouce	pouce	pouce	pouce
1/8	1/16	2RU1	1.20	0.60	0.43	0.81	7/16	0.05
3/16	1/16	3RU1	1.25	0.63	0.43	0.86	7/16	0.05
3/16	1/8	3RU2	1.42	0.63	0.60	0.92	7/16	0.09
1/4	1/16	4RU1	1.35	0.70	0.43	0.91	1/2	0.05
1/4	1/8	4RU2	1.52	0.70	0.60	0.97	1/2	0.09
1/4	3/16	4RU3	1.54	0.70	0.63	1.00	1/2	0.13
5/16	1/4	5RU4	1.67	0.73	0.70	1.08	9/16	0.19
3/8	1/16	6RU1	1.44	0.76	0.43	1.00	5/8	0.05
3/8	1/8	6RU2	1.60	0.76	0.60	1.06	5/8	0.09
3/8	1/4	6RU4	1.72	0.76	0.70	1.13	5/8	0.19
3/8	5/16	6RU5	1.75	0.76	0.73	1.16	5/8	0.25
1/2	1/8	8RU2	1.72	0.86	0.60	1.09	13/16	0.09
1/2	1/4	8RU4	1.84	0.86	0.70	1.16	13/16	0.19
1/2	3/8	8RU6	1.90	0.86	0.76	1.22	13/16	0.28
5/8	3/8	10RU6	1.93	0.86	0.76	1.25	15/16	0.28
5/8	1/2	10RU8	2.02	0.86	0.86	1.25	15/16	0.41
3/4	1/2	12RU8	2.08	0.86	0.86	1.31	1.1/16	0.41
3/4	5/8	12RU10	2.08	0.86	0.86	1.31	1.1/16	0.50
1	3/4	16RU12	2.35	1.04	0.86	1.50	1.3/8	0.63

Union Égal traversée de cloison – BC

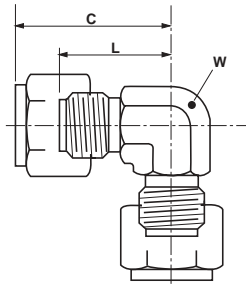


Tube ø ext. pouce	Désignation	A	C1	C2	D	L	W	Dia perçage cloison pouce	Épaisseur max. cloison pouce	ø passage mini pouce
		pouce	pouce	pouce	pouce	pouce	pouce			
1/16	1BC1	1.22	0.43	0.67	0.94	0.53	5/16	13/64	0.12	0.05
1/8	2BC2	2.00	0.60	1.22	1.50	0.97	1/2	21/64	0.50	0.09
3/16	3BC3	2.09	0.63	1.25	1.59	1.00	9/16	25/64	0.50	0.13
1/4	4BC4	2.28	0.70	1.33	1.69	1.03	5/8	29/64	0.40	0.19
5/16	5BC5	2.40	0.73	1.41	1.81	1.12	11/16	33/64	0.44	0.25
3/8	6BC6	2.47	0.76	1.45	1.88	1.16	3/4	37/64	0.44	0.28
1/2	8BC8	2.77	0.86	1.63	2.00	1.25	15/16	49/64	0.50	0.41
5/8	10BC10	2.83	0.86	1.66	2.06	1.28	1.1/16	57/64	0.50	0.50
3/4	12BC12	3.08	0.86	1.85	2.31	1.47	1.3/16	1.1/64	0.66	0.63
7/8	14BC14	3.30	0.86	2.07	2.53	1.69	1.3/8	1.9/64	0.75	0.75
1	16BC16	3.75	1.04	2.25	2.81	1.78	1.5/8	1.21/64	0.75	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

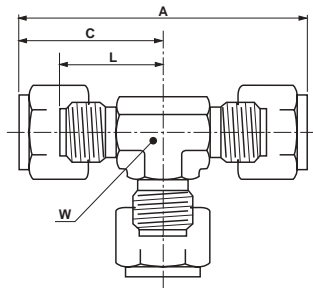
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Égal – EE



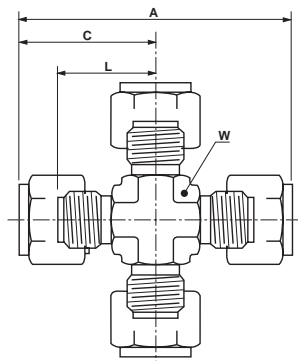
Tube ø ext. pouce	Désignation	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/16	1EE1	0.70	0.56	5/16	0.05
1/8	2EE2	0.61	0.66	5/16	0.09
3/16	3EE3	0.94	0.69	7/16	0.13
1/4	4EE4	1.02	0.72	7/16	0.19
5/16	5EE5	1.10	0.81	9/16	0.25
3/8	6EE6	1.13	0.84	9/16	0.28
1/2	8EE8	1.35	0.97	3/4	0.41
5/8	10EE10	1.44	1.06	7/8	0.50
3/4	12EE12	1.54	1.16	1.1/16	0.63
7/8	14EE14	1.66	1.28	1.5/16	0.75
1	16EE16	1.78	1.31	1.5/16	0.88

Té Égal – ET



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/16	1ET1	1.40	0.70	0.56	5/16	0.05
1/8	2ET2	1.82	0.91	0.66	5/16	0.09
3/16	3ET3	1.88	0.94	0.69	7/16	0.13
1/4	4ET4	2.03	1.02	0.72	7/16	0.19
5/16	5ET5	2.21	1.10	0.81	9/16	0.25
3/8	6ET6	2.27	1.13	0.84	9/16	0.28
1/2	8ET8	2.71	1.35	0.97	3/4	0.41
5/8	10ET10	2.89	1.44	1.06	7/8	0.50
3/4	12ET12	3.09	1.54	1.16	1.1/16	0.63
7/8	14ET14	3.33	1.66	1.28	1.5/16	0.75
1	16ET16	3.56	1.78	1.31	1.5/16	0.88

Croix Égale – ECR

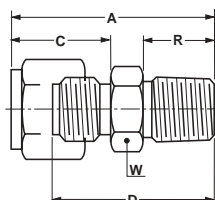


Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	2ECR2	1.81	0.91	0.66	7/16	0.09
3/16	3ECR3	1.88	0.94	0.69	7/16	0.13
1/4	4ECR4	2.03	1.02	0.72	7/16	0.19
5/16	5ECR5	2.21	1.10	0.81	9/16	0.25
3/8	6ECR6	2.27	1.13	0.84	9/16	0.28
1/2	8ECR8	2.71	1.35	0.97	3/4	0.41
5/8	10ECR10	2.89	1.44	1.06	7/8	0.50
3/4	12ECR12	3.09	1.54	1.16	1.1/16	0.63
7/8	14ECR14	3.27	1.63	1.25	1.5/16	0.75
1	16ECR16	3.82	1.91	1.44	1.5/16	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Mâle NPT – MSCN

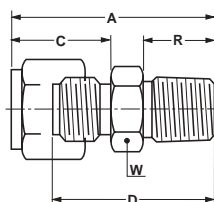


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1MSC1N	0.92	0.43	0.78	0.38	5/16	0.05
1/16	1/8	1MSC2N	0.98	0.43	0.84	0.38	7/16	0.05
1/16	1/4	1MSC4N	1.20	0.43	1.06	0.56	9/16	0.05
1/8	1/16	2MSC1N	1.16	0.60	0.91	0.38	3/8	0.09
1/8	1/8	2MSC2N	1.16	0.60	0.91	0.38	7/16	0.09
1/8	1/4	2MSC4N	1.38	0.60	1.13	0.56	9/16	0.09
1/8	3/8	2MSC6N	1.41	0.60	1.15	0.56	11/16	0.09
3/16	1/16	3MSC1N	1.20	0.63	0.95	0.38	7/16	0.13
3/16	1/8	3MSC2N	1.20	0.63	0.95	0.38	7/16	0.13
3/16	1/4	3MSC4N	1.41	0.63	1.16	0.56	9/16	0.13
1/4	1/16	4MSC1N	1.30	0.70	1.00	0.38	1/2	0.13
1/4	1/8	4MSC2N	1.30	0.70	1.00	0.38	1/2	0.19
1/4	1/4	4MSC4N	1.49	0.70	1.19	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4MSC6N	1.52	0.70	1.22	0.56	11/16	0.19
1/4	1/2	4MSC8N	1.74	0.70	1.44	0.75	7/8	0.19
5/16	1/8	5MSC2N	1.34	0.73	1.05	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5MSC4N	1.52	0.73	1.23	0.56	9/16	0.25
5/16	3/8	5MSC6N	1.54	0.73	1.25	0.56	11/16	0.25
3/8	1/8	6MSC2N	1.38	0.76	1.09	0.38	5/8	0.19
3/8	1/4	6MSC4N	1.57	0.76	1.28	0.56	5/8	0.28
3/8	3/8	6MSC6N	1.57	0.76	1.28	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6MSC8N	1.79	0.76	1.50	0.75	7/8	0.28
3/8	3/4	6MSC12N	1.82	0.76	1.53	0.75	1.1/16	0.28
1/2	1/8	8MSC2N	1.51	0.86	1.13	0.38	13/16	0.19
1/2	1/4	8MSC4N	1.69	0.86	1.31	0.56	13/16	0.28
1/2	3/8	8MSC6N	1.69	0.86	1.31	0.56	13/16	0.41
1/2	1/2	8MSC8N	1.88	0.86	1.50	0.75	7/8	0.41
1/2	3/4	8MSC12N	1.91	0.86	1.53	0.75	1.1/16	0.41
1/2	1	8MSC16N	2.26	0.86	1.88	0.94	1.3/8	0.41
5/8	3/8	10MSC6N	1.72	0.86	1.34	0.56	15/16	0.41
5/8	1/2	10MSC8N	1.91	0.86	1.53	0.75	15/16	0.50
5/8	3/4	10MSC12N	1.91	0.86	1.53	0.75	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12MSC8N	1.97	0.86	1.59	0.75	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12MSC12N	1.97	0.86	1.59	0.75	1.1/16	0.63
3/4	1	12MSC16N	2.19	0.86	1.81	0.94	1.3/8	0.63
7/8	3/4	14MSC12N	1.97	0.86	1.59	0.75	1.3/16	0.72
1	1/2	16MSC8N	2.25	1.04	1.78	0.75	1.3/8	0.50
1	3/4	16MSC12N	2.25	1.04	1.78	0.75	1.3/8	0.72
1	1	16MSC16N	2.44	1.04	1.97	0.94	1.3/8	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

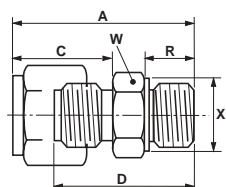
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Mâle BSPT (gaz conique) – MSCK



Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/4	1/8	4MSC2K	1.30	0.70	1.00	0.38	1/2	0.19
1/4	1/4	4MSC4K	1.49	0.70	1.19	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4MSC6K	1.52	0.70	1.22	0.56	11/16	0.19
1/4	1/2	4MSC8K	1.74	0.70	1.44	0.75	7/8	0.19
3/8	1/4	6MSC4K	1.57	0.76	1.28	0.56	5/8	0.28
3/8	3/8	6MSC6K	1.57	0.76	1.28	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6MSC8K	1.79	0.76	1.50	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8MSC4K	1.69	0.86	1.31	0.56	13/16	0.28
1/2	3/8	8MSC6K	1.69	0.86	1.31	0.56	13/16	0.38
1/2	1/2	8MSC8K	1.88	0.86	1.50	0.75	7/8	0.41

Connecteur Mâle BSPP (gaz cylindrique) – MSCR

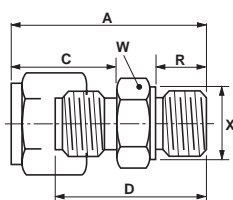


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini pouce
1/8	1/4	2MSC4R	1.27	0.60	1.13	0.44	3/4	0.70	0.09
1/4	1/8	4MSC2R	1.28	0.70	0.98	0.28	9/16	0.54	0.16
1/4	1/4	4MSC4R	1.49	0.70	1.19	0.44	3/4	0.70	0.19
1/4	3/8	4MSC6R	1.55	0.70	1.25	0.44	7/8	0.86	0.19
1/4	1/2	4MSC8R	1.77	0.70	1.47	0.56	1.1/16	1.01	0.19
3/8	1/8	6MSC2R	1.35	0.76	1.06	0.28	5/8	0.54	0.16
3/8	1/4	6MSC4R	1.54	0.76	1.25	0.44	3/4	0.70	0.25
3/8	3/8	6MSC6R	1.57	0.76	1.28	0.44	7/8	0.86	0.28
3/8	1/2	6MSC8R	1.82	0.76	1.53	0.56	1.1/16	1.01	0.28
1/2	1/4	8MSC4R	1.66	0.86	1.28	0.44	13/16	0.70	0.25
1/2	3/8	8MSC6R	1.69	0.86	1.31	0.44	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8MSC8R	1.91	0.86	1.53	0.56	1.1/16	1.01	0.41
3/4	3/4	12MSC12R	2.07	0.86	1.69	0.63	1.5/16	1.25	0.63
1	1	16MSC16R	2.35	1.04	1.88	0.72	1.5/8	1.52	0.88

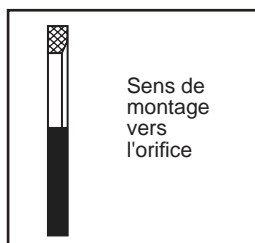
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

MSCR - Connecteur ou union raccord mâle BSPP avec joint d'étanchéité ED

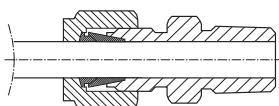


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini pouce
1/4	1/4	4MSCR4-ED	1.48	0.70	1.19	0.47	3/4	0.74	0.19
1/4	1/2	4MSCR8-ED	1.76	0.70	1.38	0.55	1.1/16	1.04	0.19
3/8	3/8	6MSC6R-ED	1.60	0.76	1.31	0.47	7/8	0.86	0.28
1/2	1/4	8MSC4R-ED	1.69	0.86	1.31	0.47	13/16	0.74	0.25
1/2	3/8	8MSC6R-ED	1.69	0.86	1.31	0.47	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8MSC8R-ED	1.85	0.86	1.47	0.55	1.1/16	1.04	0.41
3/4	3/4	12MSC12R-ED	1.98	0.86	1.59	0.63	1.5/16	1.25	0.63



Note: les raccords ED sont fournis avec des joints en Buna-N en standard, convenant à des températures entre -35°C et $+100^{\circ}\text{C}$. Des joints en Viton sont disponibles sur demande pour des températures entre -25°C et $+120^{\circ}\text{C}$.

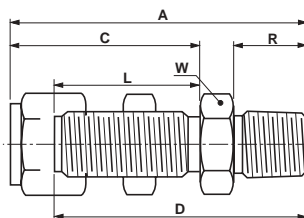
Connecteur Mâle thermocouple



Pour commander utiliser la référence "**MTC**" au lieu de "**MSC**"

Note : le diamètre avant usinage des filetages ne permet pas de forer tous les raccords au diamètre extérieur des tubes.

Connecteur Mâle traversée de cloison NPT – MBCN

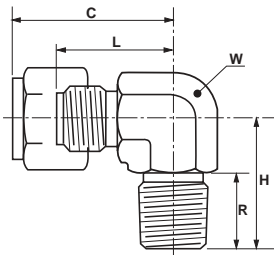


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	L pouce	R pouce	W pouce	Dia. perçage cloison pouce	Épaisseur max. cloison pouce	ø passage mini pouce
1/16	1/16	1MBC1N	1.55	0.67	1.41	0.53	0.38	5/16	13/64	0.12	0.05
1/16	1/8	1MBC2N	1.55	0.67	1.41	0.53	0.38	7/16	13/64	0.12	0.05
1/8	1/8	2MBC2N	1.81	1.22	1.56	0.97	0.38	1/2	21/64	0.50	0.09
3/16	1/8	3MBC2N	1.84	1.25	1.59	1.00	0.38	9/16	25/64	0.50	0.13
1/4	1/8	4MBC2N	1.96	1.33	1.66	1.03	0.38	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	1/4	4MBC4N	2.11	1.33	1.81	1.03	0.56	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	3/8	4MBC6N	2.18	1.33	1.88	1.03	0.56	11/16	29/64	0.40	0.19
1/4	1/2	4MBC8N	2.49	1.33	2.19	1.03	0.75	7/8	29/64	0.40	0.19
3/8	1/8	6MBC2N	2.10	1.45	1.81	1.16	0.38	3/4	37/64	0.44	0.19
3/8	1/4	6MBC4N	2.26	1.45	1.97	1.16	0.56	3/4	37/64	0.44	0.28
3/8	3/8	6MBC6N	2.26	1.45	1.97	1.16	0.56	3/4	37/64	0.44	0.28
3/8	1/2	6MBC8N	2.60	1.45	2.31	1.16	0.75	7/8	37/64	0.44	0.28
1/2	3/8	8MBC6N	2.52	1.63	2.14	1.25	0.56	15/16	49/64	0.50	0.41
1/2	1/2	8MBC8N	2.66	1.63	2.28	1.25	0.75	15/16	49/64	0.50	0.41

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

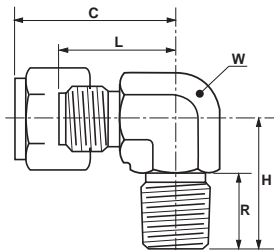
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Mâle 90° NPT – MSELN



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/16	1/16	1MSEL1N	0.70	0.72	0.56	0.38	5/16	0.05
1/16	1/8	1MSEL2N	0.70	0.72	0.56	0.38	5/16	0.05
1/8	1/8	2MSEL2N	0.91	0.72	0.66	0.38	5/16	0.09
1/8	1/4	2MSEL4N	0.97	0.94	0.72	0.56	9/16	0.09
3/16	1/8	3MSEL2N	0.94	0.75	0.69	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4MSEL2N	1.02	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4MSEL4N	1.08	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
1/4	3/8	4MSEL6N	1.18	1.13	0.88	0.56	3/4	0.19
1/4	1/2	4MSEL8N	1.27	1.31	0.97	0.75	7/8	0.19
5/16	1/8	5MSEL2N	1.10	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5MSEL4N	1.10	1.00	0.81	0.56	9/16	0.25
5/16	3/8	5MSEL6N	1.23	1.13	0.94	0.56	3/4	0.25
3/8	1/8	6MSEL2N	1.13	0.88	0.84	0.38	9/16	0.19
3/8	1/4	6MSEL4N	1.13	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MSEL6N	1.26	1.13	0.97	0.56	3/4	0.28
3/8	1/2	6MSEL8N	1.32	1.03	1.03	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8MSEL4N	1.35	1.13	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8MSEL6N	1.35	1.13	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8MSEL8N	1.41	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
1/2	3/4	8MSEL12N	1.54	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.41
5/8	3/8	10MSEL6N	1.41	1.25	1.03	0.56	7/8	0.41
5/8	1/2	10MSEL8N	1.44	1.34	1.06	0.75	7/8	0.50
3/4	1/2	12MSEL8N	1.54	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12MSEL12N	1.54	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14MSEL12N	1.66	1.50	1.28	0.75	1.5/16	0.72
1	3/4	16MSEL12N	1.78	1.66	1.31	0.75	1.5/16	0.72
1	1	16MSEL16N	1.77	1.84	1.31	0.94	1.5/16	0.88

Coude Mâle 90° cône BSPT (gaz cône) – MSELK

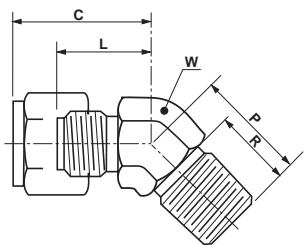


Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage pouce
1/4	1/8	4MSEL2K	1.02	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4MSEL4K	1.08	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
3/8	1/4	6MSEL4K	1.13	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MSEL6K	1.26	1.25	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8MSEL6K	1.35	1.25	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	1/2	8MSEL8K	1.41	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

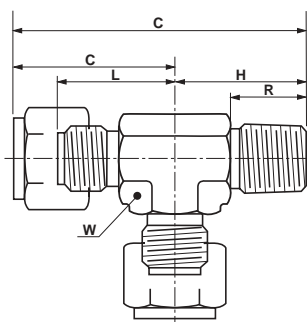
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude Mâle 45° NPT – MVELN



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	L pouce	P pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1MVEL1N	0.58	0.44	0.56	0.38	3/8	0.05
1/8	1/8	2MVEL2N	0.78	0.53	0.52	0.38	7/16	0.09
3/16	1/8	3MVEL2N	0.81	0.56	0.58	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4MVEL2N	0.93	0.63	0.66	0.38	9/16	0.19
1/4	1/4	4MVEL4N	0.96	0.66	0.86	0.56	9/16	0.19
5/16	1/8	5MVEL2N	0.95	0.66	0.66	0.38	9/16	0.19
3/8	1/4	6MVEL4N	1.01	0.72	0.86	0.56	9/16	0.28
1/2	3/8	8MVEL6N	1.13	0.75	0.95	0.56	3/4	0.41
5/8	1/2	10MVEL8N	1.19	0.81	1.17	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12MVEL12N	1.22	0.84	1.20	0.75	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14MVEL12N	1.32	0.94	1.27	0.75	1.5/16	0.72
1	1	16MVEL16N	1.66	1.19	1.48	0.94	1.5/16	0.88

Té Mâle NPT – MRTN

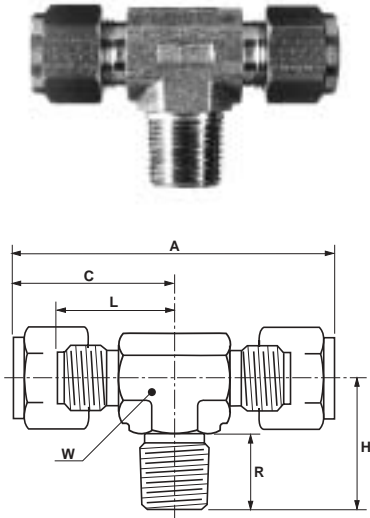


Tube ø ext. inch	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2MRT2N	1.63	0.91	0.72	0.66	0.34	5/16	0.09
1/8	1/4	2MRT4N	1.91	0.97	0.94	0.72	0.56	9/16	0.09
3/16	1/8	3MRT2N	1.66	0.94	0.72	0.69	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4MRT2N	1.80	1.02	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4MRT4N	2.02	1.08	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
5/16	1/8	5MRT2N	1.91	1.10	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5MRT4N	2.10	1.10	1.00	0.81	0.56	9/16	0.25
3/8	1/4	6MRT4N	2.13	1.13	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MRT6N	2.39	1.26	1.13	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8MRT6N	2.48	1.35	1.13	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8MRT8N	2.72	1.41	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
5/8	1/2	10MRT8N	2.78	1.44	1.34	1.06	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12MRT12N	3.04	1.54	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14MRT12N	3.16	1.66	1.50	1.28	0.75	1.5/16	0.72
1	3/4	16MRT12N	3.44	1.78	1.66	1.31	0.75	1.5/16	0.72
1	1	16MRT16N	3.62	1.78	1.84	1.31	0.94	1.5/16	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

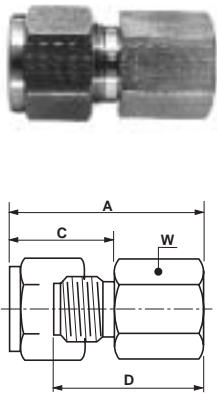
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Té à embranchement Mâle NPT – MBTN



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	R pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/8	1/8	2MBT2N	1.82	0.91	0.72	0.66	0.34	5/16	0.09
3/16	1/8	3MBT2N	1.88	0.94	0.75	0.69	0.38	7/16	0.13
1/4	1/8	4MBT2N	2.03	1.02	0.78	0.72	0.38	7/16	0.19
1/4	1/4	4MBT4N	2.15	1.08	0.94	0.78	0.56	9/16	0.19
5/16	1/8	5MBT2N	2.21	1.10	0.81	0.81	0.38	9/16	0.19
5/16	1/4	5MBT4N	2.21	1.10	1.00	0.81	0.56	9/16	0.25
3/8	1/4	6MBT4N	2.27	1.13	1.00	0.84	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MBT6N	2.53	1.26	1.13	0.97	0.56	3/4	0.28
1/2	3/8	8MBT6N	2.71	1.35	1.13	0.97	0.56	3/4	0.41
1/2	1/2	8MBT8N	2.83	1.41	1.31	1.03	0.75	7/8	0.41
5/8	1/2	10MBT8N	2.89	1.44	1.34	1.08	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12MBT12N	3.09	1.54	1.50	1.16	0.75	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14MBT12N	3.33	1.66	1.50	1.28	0.75	1.5/16	0.72
1	3/4	16MBT12N	3.56	1.78	1.66	1.31	0.75	1.5/16	0.72
1	1	16MBT16N	3.56	1.78	1.84	1.31	0.94	1.5/16	0.88

Connecteur Femelle NPT – FSCN

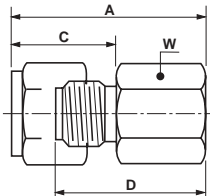
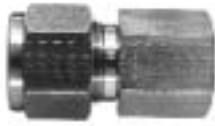


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage mini pouce
1/16	1/16	1FSC1N	0.92	0.43	0.78	7/16	0.05
1/16	1/8	1FSC2N	0.95	0.43	0.81	9/16	0.05
1/8	1/8	2FSC2N	1.13	0.60	0.88	9/16	0.09
1/8	1/4	2FSC4N	1.31	0.60	1.06	3/4	0.09
3/16	1/8	3FSC2N	1.16	0.63	0.91	9/16	0.13
3/16	1/4	3FSC4N	1.28	0.63	1.03	3/4	0.13
1/4	1/8	4FSC2N	1.24	0.70	0.94	9/16	0.19
1/4	1/4	4FSC4N	1.43	0.70	1.13	3/4	0.19
1/4	3/8	4FSC6N	1.49	0.70	1.19	7/8	0.19
1/4	1/2	4FSC8N	1.71	0.70	1.41	1.1/16	0.19
5/16	1/8	5FSC2N	1.26	0.73	0.97	9/16	0.25
5/16	1/4	5FSC4N	1.45	0.73	1.16	3/4	0.25
5/16	3/8	5FSC6N	1.51	0.73	1.22	7/8	0.25
3/8	1/8	6FSC2N	1.29	0.76	1.00	5/8	0.28
3/8	1/4	6FSC4N	1.48	0.76	1.19	3/4	0.28
3/8	3/8	6FSC6N	1.54	0.76	1.25	7/8	0.28
3/8	1/2	6FSC8N	1.73	0.76	1.44	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8FSC4N	1.63	0.86	1.25	13/16	0.41
1/2	3/8	8FSC6N	1.63	0.86	1.25	7/8	0.41
1/2	1/2	8FSC8N	1.82	0.86	1.44	1.1/16	0.41
1/2	3/4	8FSC12N	1.88	0.86	1.50	1.5/16	0.41
5/8	3/8	10FSC6N	1.63	0.86	1.25	15/16	0.50
5/8	1/2	10FSC8N	1.82	0.86	1.44	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12FSC8N	1.82	0.86	1.44	1.1/16	0.63
3/4	3/4	12FSC12N	1.88	0.86	1.50	1.5/16	0.63
7/8	3/4	14FSC12N	1.94	0.86	1.56	1.3/8	0.75
1	3/4	16FSC12N	2.10	1.04	1.63	1.3/8	0.88
1	1	16FSC16N	2.44	1.04	1.97	1.5/8	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

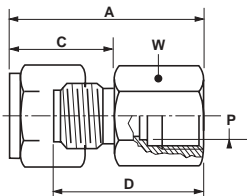
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Femelle cône BSPT (gaz cône) – FSCK



Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	W pouce	ø passage pouce
1/4	1/8	4FSC2K	1.27	0.70	0.97	9/16	0.19
1/4	1/4	4FSC4K	1.39	0.70	1.09	3/4	0.19
1/4	3/8	4FSC6K	1.52	0.70	1.22	7/8	0.19
1/4	1/2	4FSC8K	1.68	0.70	1.38	1.1/16	0.19

Connecteur pour manomètre BSPP – GCR

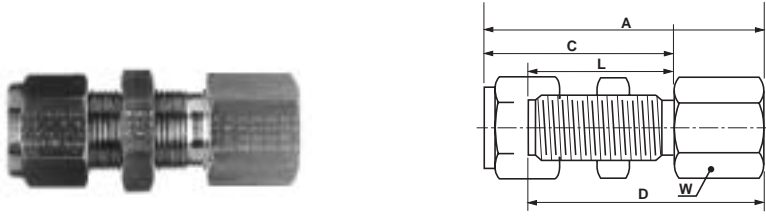


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	P pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/4	4GC4R	1.48	0.70	1.19	.21	3/4	.19
1/4	3/8	4GC6R	1.48	0.70	1.19	.26	7/8	.19
1/4	1/2	4GC8R	1.70	0.70	1.41	.28	1.1/16	.19
3/8	1/4	6GC4R	1.55	0.76	1.25	.21	3/4	.21
3/8	3/8	6GC6R	1.55	0.76	1.25	.26	7/8	.26
3/8	1/2	6GC8R	1.63	0.76	1.33	.28	1.1/16	.28
1/2	1/4	8GC4R	1.65	0.86	1.25	.21	13/16	.21
1/2	3/8	8GC6R	1.75	0.86	1.35	.26	7/8	.26
1/2	1/2	8GC8R	1.90	0.86	1.50	.28	1.1/16	.28

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

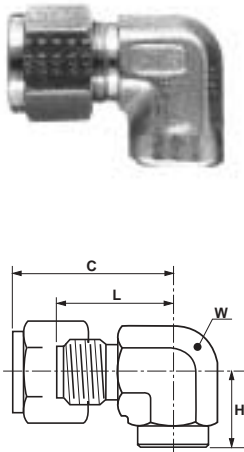
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur Femelle traversée de cloison NPT – FBCN



Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	L pouce	W pouce	Dia perçage cloison pouce	Épaisseur maxi cloison pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2FBC2N	1.75	1.22	1.50	0.97	9/16	21/64	0.50	0.09
3/16	1/8	3FBC2N	1.78	1.25	1.53	1.00	9/16	25/64	0.50	0.13
1/4	1/8	4FBC2N	1.86	1.33	1.56	1.03	5/8	29/64	0.40	0.19
1/4	1/4	4FBC4N	2.05	1.33	1.75	1.03	3/4	29/64	0.40	0.19
5/16	1/8	5FBC2N	1.95	1.41	1.66	1.12	11/16	33/64	0.44	0.25
5/16	1/2	5FBC8N	2.38	1.41	2.09	1.12	1.1/16	33/64	0.44	0.25
3/8	1/4	6FBC4N	2.17	1.45	1.88	1.16	3/4	37/64	0.44	0.28
1/2	3/8	8FBC6N	2.41	1.63	2.03	1.25	7/8	49/64	0.50	0.41
1/2	1/2	8FBC8N	2.60	1.63	2.22	1.25	1.1/16	49/64	0.50	0.41
3/4	3/4	12FBC12N	2.88	1.85	2.50	1.47	1.3/8	1.1/64	0.66	0.63
7/8	3/4	14FBC12N	3.16	2.07	2.78	1.69	1.3/8	1.9/64	0.75	0.75
1	1	16FBC16N	3.66	2.25	3.19	1.78	1.5/8	1.2/64	0.75	0.88

Coude Femelle NPT – FELN

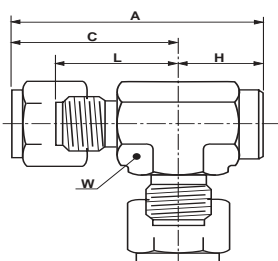


Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1FEL1N	0.70	0.56	0.56	7/16	0.05
1/16	1/8	1FEL2N	0.80	0.75	0.66	9/16	0.05
1/8	1/8	2FEL2N	0.97	0.75	0.72	9/16	0.09
1/8	1/4	2FEL4N	1.09	0.84	0.84	3/4	0.09
3/16	1/8	3FEL2N	1.00	0.75	0.75	9/16	0.13
1/4	1/8	4FEL2N	1.08	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4FEL4N	1.21	0.84	0.91	3/4	0.19
1/4	3/8	4FEL6N	1.43	0.84	1.13	1.1/16	0.19
1/4	1/2	4FEL8N	1.43	1.13	1.13	1.1/16	0.19
5/16	1/8	5FEL2N	1.10	0.75	0.81	9/16	0.25
5/16	1/4	5FEL4N	1.23	0.88	0.94	3/4	2.25
3/8	1/8	6FEL2N	1.13	0.75	0.84	9/16	0.28
3/8	1/4	6FEL4N	1.26	0.84	0.97	3/4	0.28
3/8	3/8	6FEL6N	1.32	0.84	1.03	7/8	0.28
3/8	1/2	6FEL8N	1.42	1.13	1.13	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8FEL4N	1.35	0.84	0.97	3/4	0.41
1/2	3/8	8FEL6N	1.41	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8FEL8N	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.41
5/8	3/8	10FEL6N	1.41	0.91	1.03	7/8	0.50
5/8	1/2	10FEL8N	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.50
3/4	1/2	12FEL8N	1.54	1.13	1.16	1.1/16	0.63
3/4	3/4	12FEL12N	1.63	1.25	1.25	1.5/16	0.63
1	1	16FEL16N	2.00	1.50	1.53	1.5/8	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

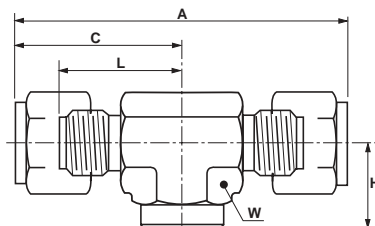
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Té Femelle NPT – FRTN



Tube Ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	Ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2FRT2N	1.75	1.00	0.75	0.75	9/16	0.09
3/16	1/8	3FRT2N	1.75	1.00	0.75	0.75	9/16	0.13
1/4	1/8	4FRT2N	1.83	1.08	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4FRT4N	2.05	1.21	0.84	0.91	3/4	0.19
5/16	1/8	5FRT2N	1.85	1.10	0.75	0.81	9/16	0.25
3/8	1/4	6FRT4N	2.10	1.26	0.84	0.97	3/4	0.28
1/2	3/8	8FRT6N	2.32	1.41	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8FRT8N	2.64	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.41
3/4	3/4	12FRT12N	2.88	1.63	1.25	1.25	1.5/16	0.63
7/8	1/2	14FRT8N	2.64	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.63
7/8	3/4	14FRT12N	2.88	1.63	1.25	1.25	1.5/16	0.75
1	3/4	16FRT12N	3.03	1.78	1.25	1.31	1.5/16	0.88
1	1	16FRT16N	3.50	2.00	1.50	1.53	1.5/8	0.88

Té à embranchement Femelle NPT – FBTN

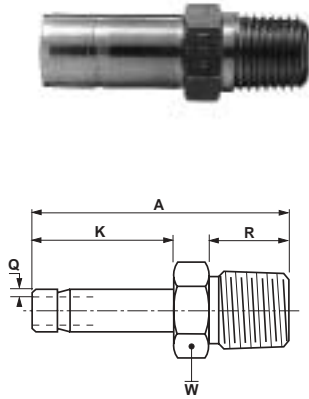


Tube Ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	C pouce	H pouce	L pouce	W pouce	Ø passage mini. pouce
1/8	1/8	2FBT2N	2.00	1.00	0.75	0.75	9/16	0.09
3/16	1/8	3FBT2N	2.00	1.00	0.75	0.75	9/16	0.13
1/4	1/8	4FBT2N	2.16	1.08	0.75	0.78	9/16	0.19
1/4	1/4	4FBT4N	2.42	1.21	0.84	0.91	3/4	0.19
5/16	1/8	5FBT2N	2.26	1.13	0.75	0.84	9/16	0.25
3/8	1/4	6FBT4N	2.52	1.26	0.84	0.97	3/4	0.28
1/2	3/8	8FBT6N	2.82	1.41	0.91	1.03	7/8	0.41
1/2	1/2	8FBT8N	3.02	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.41
5/8	1/2	10FBT8N	3.02	1.51	1.13	1.13	1.1/16	0.50
3/4	3/4	12FBT12N	3.26	1.63	1.25	1.25	1.5/16	0.63
7/8	3/4	14FBT12N	3.26	1.63	1.25	1.25	1.5/16	0.75
1	3/4	16FBT12N	3.56	1.78	1.25	1.31	1.5/16	0.88
1	1	16FBT16N	4.00	2.00	1.50	1.53	1.5/8	0.88

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

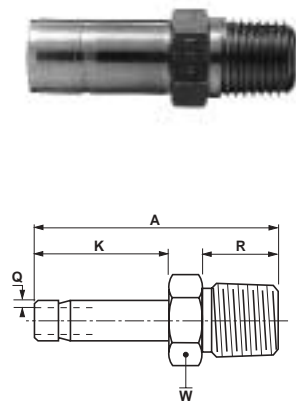
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur Mâle NPT – MAN



Tube Ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	Ø passage mini. pouce
1/16	1/8	1MA2N	0.91	0.38	0.016	0.38	7/16	0.03
1/8	1/8	2MA2N	1.13	0.53	0.035	0.38	7/16	0.06
1/8	1/4	2MA4N	1.38	0.53	0.035	0.56	9/16	0.06
3/16	1/8	3MA2N	1.19	0.56	0.031	0.38	7/16	0.13
3/16	1/4	3MA4N	1.40	0.56	0.031	0.56	9/16	0.13
1/4	1/8	4MA2N	1.22	0.63	0.037	0.38	7/16	0.18
1/4	1/4	4MA4N	1.41	0.63	0.037	0.56	9/16	0.18
1/4	3/8	4MA6N	1.44	0.63	0.037	0.56	11/16	0.18
1/4	1/2	4MA8N	1.66	0.63	0.037	0.75	7/8	0.18
5/16	1/8	5MA2N	1.25	0.66	0.031	0.38	7/16	0.19
5/16	1/4	5MA4N	1.47	0.66	0.031	0.56	9/16	0.25
5/16	3/8	5MA6N	1.47	0.66	0.031	0.56	11/16	0.25
3/8	1/8	6MA2N	1.31	0.69	0.047	0.38	7/16	0.19
3/8	1/4	6MA4N	1.50	0.69	0.047	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MA6N	1.50	0.69	0.047	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6MA8N	1.72	0.69	0.047	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8MA4N	1.72	0.91	0.055	0.56	9/16	0.28
1/2	3/8	8MA6N	1.75	0.91	0.055	0.56	11/16	0.39
1/2	1/2	8MA8N	1.94	0.91	0.055	0.75	7/8	0.39
5/8	1/2	10MA8N	2.00	0.97	0.063	0.75	7/8	0.50
3/4	1/2	12MA8N	2.00	0.97	0.078	0.75	7/8	0.50
3/4	3/4	12MA12N	2.03	0.97	0.078	0.75	1.1/16	0.59
1	3/4	16MA12N	2.28	1.22	0.102	0.75	1.1/16	0.72
1	1	16MA16N	2.56	1.22	0.102	0.94	1.3/8	0.80

Adapteur Mâle cône BSPT (gaz cône) – MAK

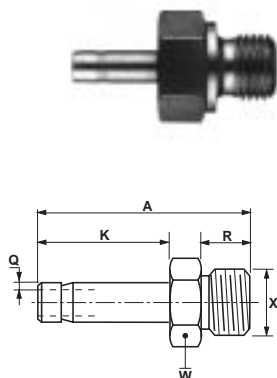


Tube Ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	Ø passage mini. pouce
1/4	1/8	4MA2K	1.22	0.63	0.037	0.38	7/16	0.18
1/4	1/4	4MA4K	1.41	0.63	0.037	0.56	9/16	0.18
1/4	3/8	4MA6K	1.44	0.63	0.037	0.56	11/16	0.18
1/4	1/2	4MA8K	1.66	0.63	0.037	0.75	7/8	0.18
3/8	1/4	6MA4K	1.50	0.69	0.047	0.56	9/16	0.28
3/8	3/8	6MA6K	1.50	0.69	0.047	0.56	11/16	0.28
3/8	1/2	6MA8K	1.72	0.69	0.047	0.75	7/8	0.28
1/2	1/4	8MA4K	1.72	0.91	0.055	0.56	9/16	0.28
1/2	3/8	8MA6K	1.75	0.91	0.055	0.56	11/16	0.38
1/2	1/2	8MA8K	1.94	0.91	0.055	0.75	7/8	0.38

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

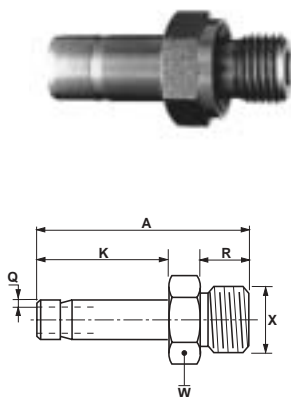
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur Mâle BSPP (gaz cylindrique) – MAR

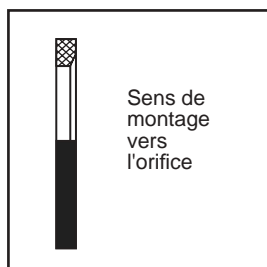


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini pouce
1/8	1/8	2MA2R	1.09	0.53	0.035	0.28	9/16	0.54	0.05
1/8	1/4	2MA4R	1.31	0.53	0.035	0.44	3/4	0.70	0.05
1/4	1/8	4MA2R	1.19	0.63	0.037	0.28	9/16	0.54	0.16
1/4	1/4	4MA4R	1.50	0.63	0.037	0.44	3/4	0.70	0.18
3/8	1/4	6MA4R	1.47	0.69	0.047	0.44	3/4	0.70	0.25
3/8	3/8	6MA6R	1.50	0.69	0.047	0.44	7/8	0.86	0.28
3/8	1/2	6MA8R	1.69	0.69	0.047	0.56	1.1/16	1.01	0.28
1/2	1/4	8MA4R	1.69	0.91	0.055	0.44	3/4	0.70	0.25
1/2	3/8	8MA6R	1.72	0.91	0.055	0.44	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8MA8R	1.94	0.91	0.055	0.56	1.1/16	1.01	0.39
5/8	1/2	10MA8R	1.97	0.97	0.063	0.56	1.1/16	1.01	0.47
3/4	3/4	12MA12R	2.09	0.97	0.078	0.63	1.5/16	1.25	0.59
1	1	16MA16R	2.53	1.22	0.102	0.72	1.5/8	1.52	0.80

MAR - BSPP Adapteur mâle BSPP avec joint d'étanchéité ED



Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	R pouce	W pouce	X pouce	ø passage mini pouce
1/4	1/4	4MA4R-ED	1.50	0.63	0.037	0.47	3/4	0.74	0.18
1/4	3/8	4MA6R-ED	1.50	0.63	0.037	0.47	3/4	0.86	0.18
1/2	1/4	8MA4R-ED	1.75	0.91	0.055	0.47	3/4	0.74	0.25
1/2	3/8	8MA6R-ED	1.78	0.91	0.055	0.47	7/8	0.86	0.31
1/2	1/2	8MA8R-ED	1.94	0.91	0.055	0.55	1.1/16	1.04	0.39

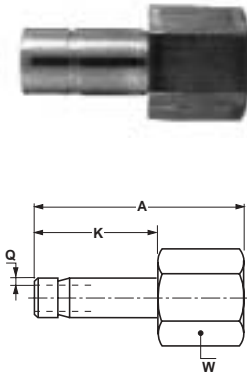


Note: les raccords ED sont fournis avec des joints en Buna-N en standard convenant à des températures entre -35°C et $+100^{\circ}\text{C}$. Des joints en Viton sont disponibles sur demande pour des températures entre -25°C et $+120^{\circ}\text{C}$.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

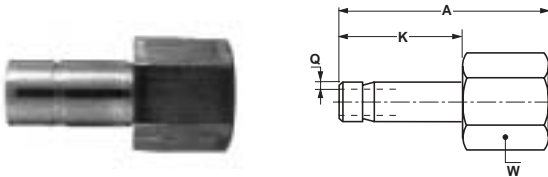
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur Femelle NPT – FAN



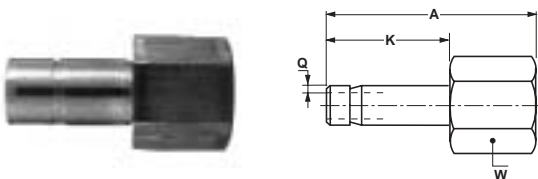
Tube ø ext. pouce	Filet NPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/8	1FA2N	0.91	0.38	0.016	9/16	0.03
1/8	1/8	2FA2N	1.06	0.53	0.035	9/16	0.06
1/8	1/4	2FA4N	1.25	0.53	0.035	3/4	0.06
3/16	1/8	3FA2N	1.09	0.56	0.031	9/16	0.13
3/16	1/4	3FA4N	1.28	0.56	0.031	3/4	0.13
1/4	1/8	4FA2N	1.16	0.63	0.037	9/16	0.18
1/4	1/4	4FA4N	1.34	0.63	0.037	3/4	0.18
1/4	3/8	4FA6N	1.41	0.63	0.037	7/8	0.18
1/4	1/2	4FA8N	1.59	0.63	0.037	1.1/16	0.18
5/16	1/4	5FA4N	1.38	0.66	0.031	3/4	0.25
3/8	1/8	6FA2N	1.22	0.69	0.047	9/16	0.28
3/8	1/4	6FA4N	1.41	0.69	0.047	3/4	0.28
3/8	3/8	6FA6N	1.47	0.69	0.047	7/8	0.28
3/8	1/2	6FA8N	1.66	0.69	0.047	1.1/16	0.28
1/2	1/4	8FA4N	1.63	0.91	0.055	3/4	0.39
1/2	3/8	8FA6N	1.69	0.91	0.055	7/8	0.39
1/2	1/2	8FA8N	1.88	0.91	0.055	1.1/16	0.39
5/8	3/8	10FA6N	1.75	0.97	0.063	7/8	0.50
5/8	1/2	10FA8N	1.94	0.97	0.063	1.1/16	0.50
5/8	3/4	10FA12N	2.00	0.97	0.063	1.5/16	0.50
3/4	1/2	12FA8N	1.94	0.97	0.078	1.1/16	0.59
3/4	3/4	12FA12N	2.00	0.97	0.078	1.5/16	0.59
3/4	1	12FA16N	2.38	0.97	0.078	1.5/8	0.59
7/8	3/4	14FA12N	2.06	1.03	0.094	1.5/16	0.69
1	3/4	16FA12N	2.25	1.22	0.102	1.5/16	0.80
1	1	16FA16N	2.63	1.22	0.102	1.5/8	0.80

Adapteur Femelle BSPT (gaz cône) – FAK



Tube ø ext. pouce	Filet BSPT	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/4	4FA4K	1.31	0.63	0.037	3/4	0.18
3/8	3/8	6FA6K	1.50	0.69	0.047	7/8	0.28
1/2	1/2	8FA8K	1.84	0.91	0.055	1.1/16	0.39

Adapteur Femelle BSPP (gaz cylindrique) – FAR

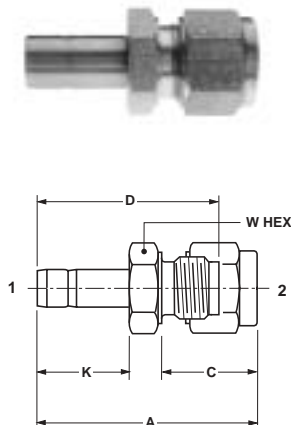


Tube ø ext. pouce	Filet BSPP	Désignation	A pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/4	1/4	4FA4R	1.47	0.63	0.037	3/4	0.18
3/8	3/8	6FA6R	1.53	0.69	0.047	7/8	0.28
1/2	1/2	8FA8R	1.91	0.91	0.055	1.1/16	0.39

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

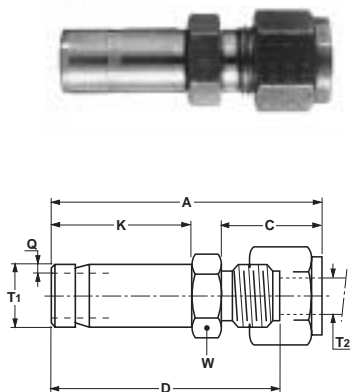
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

TUCM – Réducteur d'extrémité



Tube ø ext. 1 pouce	2 mm	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	K pouce	W A/F Hex pouce	ø passage mini. pouce
1/8	3	2TUCM3-316	1.35	0.60	1.09	0.53	1/2	.055
1/4	3	4TUCM3-316	1.42	0.60	1.16	0.63	1/2	.188
1/4	6	4TUCM6-316	1.55	0.70	1.25	0.63	9/16	.188
5/16	6	5TUCM6-316	1.58	0.70	1.28	0.66	9/16	.250
3/8	6	6TUCM6-316	1.61	0.70	1.31	0.69	9/16	.281
1/2	6	8TUCM6-316	1.83	0.70	1.53	0.91	9/16	.391
3/8	8	6TUCM8-316	1.65	0.73	1.36	0.69	9/16	.281
1/2	8	8TUCM8-316	1.85	0.73	1.58	0.91	9/16	.391
3/8	10	6TUCM10-316	1.75	0.77	1.45	0.69	11/16	.281
1/2	10	8TUCM10-316	1.93	0.77	1.63	0.91	7/8	.391
1/2	12	8TUCM12-316	2.06	0.87	1.66	0.91	7/8	.391
3/4	12	12TUCM12-316	2.12	0.87	1.72	0.97	7/8	.594
3/4	18	12TUCM18-316	2.27	0.87	1.87	0.97	11/16	.594

Réducteur d'extrémité – TUR

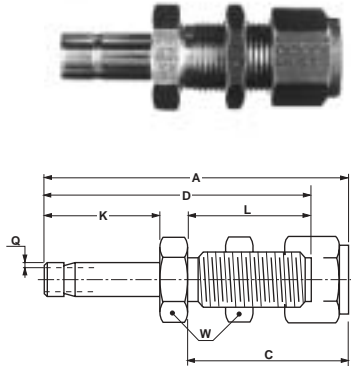


Tube ø ext. T1 pouce	T2 pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	K pouce	Q pouce	W pouce	ø passage mini. pouce
1/8	1/16	2TUR1	1.14	0.43	1.00	0.53	0.035	5/16	0.05
1/8	1/4	2TUR4	1.46	0.70	1.16	0.53	0.035	1/2	0.06
3/16	1/16	3TUR1	1.17	0.43	1.03	0.56	0.031	5/16	0.05
3/16	1/8	3TUR2	1.34	0.60	1.09	0.56	0.031	7/16	0.09
1/4	1/16	4TUR1	1.23	0.43	1.09	0.63	0.037	5/16	0.05
1/4	1/8	4TUR2	1.41	0.60	1.16	0.63	0.037	7/16	0.09
1/4	3/16	4TUR3	1.45	0.63	1.20	0.63	0.037	7/16	0.13
1/4	1/4	4TUR4	1.55	0.70	1.25	0.63	0.037	1/2	0.18
1/4	3/8	4TUR6	1.63	0.76	1.34	0.63	0.037	5/8	0.18
5/16	1/4	5TUR4	1.58	0.70	1.28	0.66	0.031	1/2	0.19
3/8	1/8	6TUR2	1.47	0.60	1.22	0.69	0.047	7/16	0.09
3/8	1/4	6TUR4	1.61	0.70	1.31	0.69	0.047	1/2	0.19
3/8	5/16	6TUR5	1.65	0.73	1.36	0.69	0.047	9/16	0.25
1/2	1/4	8TUR4	1.83	0.70	1.53	0.91	0.055	9/16	0.19
1/2	5/16	8TUR5	1.87	0.73	1.58	0.91	0.055	9/16	0.25
1/2	3/8	8TUR6	1.92	0.76	1.63	0.91	0.055	5/8	0.28
5/8	1/4	10TUR4	1.90	0.70	1.59	0.97	0.063	11/16	0.19
5/8	3/8	10TUR6	1.98	0.76	1.69	0.97	0.063	11/16	0.28
5/8	1/2	10TUR8	2.10	0.86	1.72	0.97	0.063	13/16	0.41
3/4	3/8	12TUR6	1.98	0.76	1.69	0.97	0.078	13/16	0.28
3/4	1/2	12TUR8	2.10	0.86	1.72	0.97	0.078	13/16	0.41
1	1/2	16TUR8	2.35	0.86	1.97	1.22	0.102	1.1/16	0.41
1	3/4	16TUR12	2.44	0.86	2.06	1.22	0.102	1.1/16	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur d'extrémité traversée de cloison – TUBC

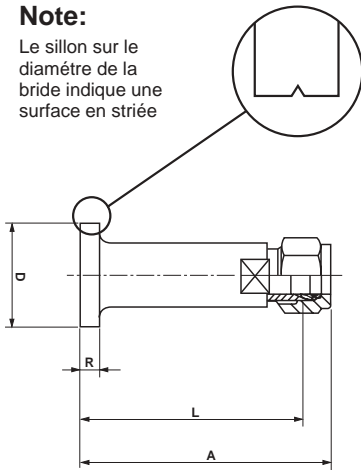


Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	K pouce	L pouce	Q pouce	W pouce	Trou connect taille foret pouce	Épaisseur max. connect. pouce	ø passage mini. pouce
1/8	2TUBC2	1.94	1.22	1.69	0.53	0.97	0.035	1/2	21/64	0.50	0.09
1/4	4TUBC4	2.21	1.33	1.91	0.63	1.03	0.037	5/8	29/64	0.40	0.19
3/8	6TUBC6	2.42	1.45	2.13	0.69	1.16	0.047	3/4	37/64	0.44	0.28
1/2	8TUBC8	2.85	1.63	2.47	0.91	1.25	0.055	15/16	49/64	0.50	0.39

Adapteurs de tube à bride tournants – LJF

**Note:**

Le sillon sur le diamètre de la bride indique une surface en striée

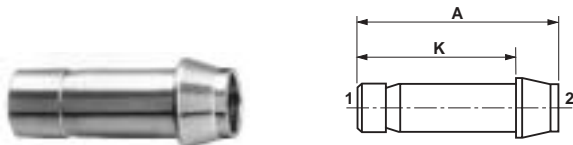


Tube ø ext. pouce	Taille de la bride	Désignation	A pouce	D pouce	L pouce	R pouce	Surface finish pouce
3/8	DN15 (1/2" NB)	6LJF-5	3.31	1.36	2.97	0.26	Lisse 125-250 Cla
3/8	DN15 (1/2" NB)	6LJF-9	3.31	1.36	2.97	0.26	Striée 250-500 Cla
1/2	DN15 (1/2" NB)	8LJF-5	3.35	1.36	2.97	0.26	Lisse 125-250 Cla
1/2	DN15 (1/2" NB)	8LJF-9	3.35	1.36	2.97	0.26	Striée 250-500 Cla

L'adaptateur de tube à bride tournante consiste en un raccord conçu pour être utilisé avec une bride de joint, ce qui lui permet de s'adapter au tube sans qu'interviennent d'autres adaptateurs ni raccords.

Le joint d'étanchéité de ce raccord se présente avec une surface lisse ou striée.

Embout de liaison entre deux raccords – PC

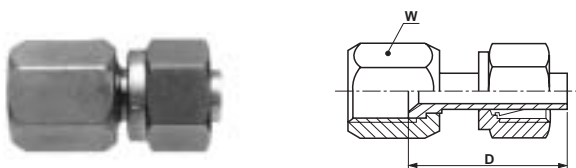


Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	K pouce	ø passage mini. pouce
1/16	1/16	1PC1	0.64	0.43	0.03
1/8	1/8	2PC2	0.95	0.62	0.09
1/8	1/4	2PC4	0.99	0.53	0.09
1/4	1/4	4PC4	1.06	0.74	0.19
1/4	3/8	4PC6	1.13	0.63	0.19
3/8	3/8	6PC6	1.17	0.80	0.31
3/8	1/2	6PC8	1.36	1.02	0.31
1/2	1/2	8PC8	1.36	1.02	0.39
3/4	3/4	12PC12	1.61	1.09	0.63

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

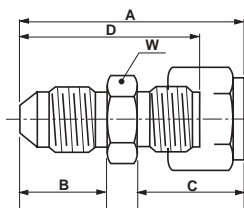
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Adapteur mixte évasé (Jic 37°) AN Femelle A-lok – X6TU



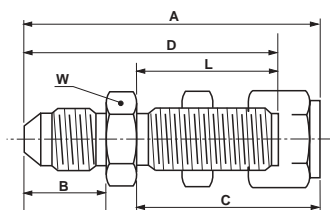
Cône Femelle	Filet UNF	Désignation	D pouce	W pouce
1/8	5/16-24UN-2B	2X6TU2	0.88	3/8
1/4	7/16-20UN-2B	4X6TU4	0.94	9/16
3/8	9/16-18UN-2B	6X6TU6	1.05	11/16
1/2	3/4-16UN-2B	8X6TU8	1.31	7/8
3/4	1.1/16-12UN-2B	12X6TU12	1.69	1.1/4
1	1.5/16-12UN-2B	16X6TU16	2.00	1.1/2

Raccord mixte évasé (Jic 37°) AN Mâle A-lok – XASC



Cône Mâle pouce	Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce
1/8	1/8	2XASC2	1.23	0.45	0.60	0.97	7/16
1/4	1/8	4XASC2	1.39	0.55	0.60	1.13	1/2
3/16	3/16	3XASC3	1.32	0.48	0.63	1.06	7/16
1/4	1/4	4XASC4	1.48	0.55	0.70	1.19	1/2
5/16	5/16	5XASC5	1.51	0.55	0.73	1.22	9/16
1/4	3/8	4XASC6	1.56	0.55	0.76	1.27	5/8
3/8	3/8	6XASC6	1.57	0.56	0.76	1.28	5/8
1/2	1/2	8XASC8	1.81	0.66	0.87	1.41	13/16
5/8	5/8	10XASC10	1.93	0.76	0.87	1.53	15/16
3/4	3/4	12XASC12	2.12	0.87	0.87	1.72	1.1/8
1	1	16XASC16	2.42	0.91	1.04	1.94	1.3/8

Raccord mixte traversée de cloison évasé (Jic 37°) AN Mâle A-lok – XABC



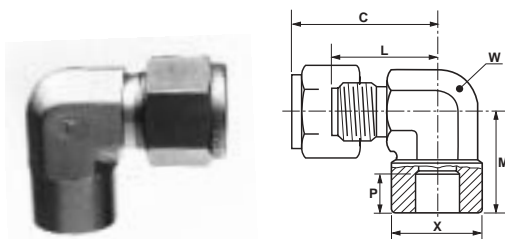
Cône Mâle pouce	Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	L pouce	W pouce
1/8	1/8	2XABC2	1.87	0.45	1.23	1.61	0.97	1/2
1/4	1/8	4XABC2	2.03	0.55	1.23	1.77	0.97	5/8
3/16	3/16	3XABC3	1.96	0.48	1.26	1.70	1.00	9/16
1/4	1/4	4XABC4	2.12	0.55	1.31	1.83	1.02	5/8
5/16	5/16	5XABC5	2.21	0.55	1.41	1.92	1.12	11/16
1/4	3/8	4XABC6	2.31	0.55	1.44	2.02	1.15	3/4
3/8	3/8	6XABC6	2.26	0.55	1.44	1.97	1.15	3/4
1/2	1/2	8XABC8	2.59	0.66	1.65	2.19	1.25	15/16
5/8	5/8	10XABC10	2.76	0.76	1.68	2.36	1.28	1.1/16
3/4	3/4	12XABC12	3.10	0.86	1.87	2.70	1.47	1.3/16
1	1	16XABC16	3.64	0.91	2.26	3.16	1.78	1.9/16

Note : pour le diamètre et l'épaisseur de perçage des cloisons, voir page 17BC

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

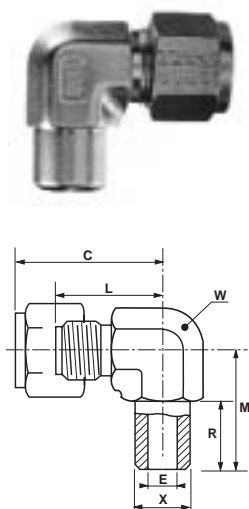
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coude à emboîtement à souder pour tube OD (Socket welding) – ZELW



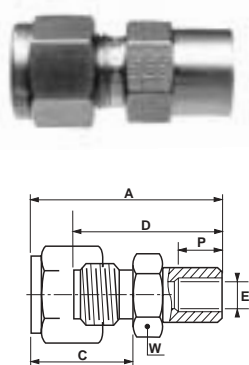
Tube ø ext. pouce	Socket weld tube ø ext. pouce	Désignation	C pouce	L pouce	M pouce	P pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-2ZELW	0.91	0.66	0.63	0.16	7/16	0.38
3/16	3/16	3-3ZELW	0.97	0.72	0.69	0.20	7/16	0.44
1/4	1/4	4-4ZELW	1.08	0.78	0.69	0.25	9/16	0.50
3/8	3/8	6-6ZELW	1.26	0.97	0.91	0.34	3/4	0.63
1/2	1/2	8-8ZELW	1.35	0.97	1.03	0.41	3/4	0.78
5/8	5/8	10-10ZELW	1.54	1.16	1.16	0.47	1.1/16	0.94
3/4	3/4	12-12ZELW	1.54	1.16	1.16	0.50	1.1/16	1.09
1	1	16-16ZELW	1.78	1.31	1.47	0.56	1.5/16	1.38

Coude à souder en bout pour pipe NB (Butt welding) – ZELW 2



Tube ø ext. pouce	ø nominal tube gaz à souder	Désignation	C pouce	E pouce	L pouce	M pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-1/8ZELW2	0.91	0.094	0.66	0.72	0.38	7/16	0.405
3/16	1/8	3-1/8ZELW2	0.94	0.125	0.69	0.75	0.38	3/8	0.405
1/4	1/8	4-1/8ZELW2	1.01	0.188	0.72	0.78	0.38	7/16	0.405
1/4	1/4	4-1/4ZELW2	1.08	0.188	0.78	0.94	0.56	9/16	0.540
3/8	1/4	6-1/4ZELW2	1.13	0.281	0.84	1.00	0.56	9/16	0.540
1/2	3/8	8-3/8ZELW2	1.26	0.406	0.97	1.13	0.56	3/4	0.675
1/2	1/2	8-1/2ZELW2	1.32	0.406	1.03	1.31	0.75	7/8	0.840
5/8	1/2	10-1/2ZELW2	1.41	0.500	1.03	1.31	0.75	7/8	0.840
3/4	3/4	12-3/4ZELW2	1.54	0.625	1.16	1.50	0.75	1.1/16	1.060
1	3/4	16-3/4ZELW2	1.78	0.875	1.31	1.63	0.75	1.5/16	1.060
1	1	16-1ZELW2	1.78	0.875	1.31	1.84	1.00	1.5/16	1.315

Connecteur droit à emboîtement à souder pour tube OD (Socket welding) – ZHLW

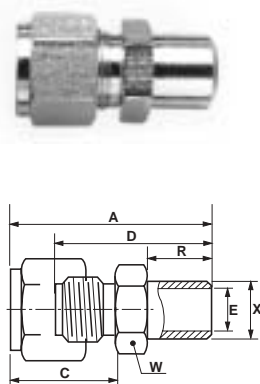


Tube ø ext. pouce	Socket weld tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	P pouce	W pouce
1/8	1/8	2-2ZHLW	1.13	0.60	0.88	0.094	0.16	7/16
1/4	1/4	4-4ZHLW	1.33	0.70	1.03	0.188	0.25	1/2
3/8	3/8	6-6ZHLW	1.48	0.76	1.19	0.281	0.34	5/8
1/2	1/2	8-8ZHLW	1.60	0.86	1.22	0.406	0.41	13/16
5/8	5/8	10-10ZHLW	1.63	0.86	1.25	0.500	0.47	15/16
3/4	3/4	12-12ZHLW	1.69	0.86	1.31	0.625	0.50	1.1/8
1	1	16-16ZHLW	2.06	1.04	1.59	0.875	0.56	1.3/8

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

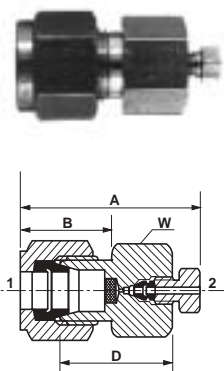
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Connecteur droit à souder en bout pour pipe NB (Butt welding) – ZHLW2



Tube ø ext. pouce	ø nominal tube gaz à souder	Désignation	A pouce	C pouce	D pouce	E pouce	R pouce	W pouce	X pouce
1/8	1/8	2-1/8ZHLW2	1.16	0.60	0.91	0.094	0.38	7/16	0.405
3/16	1/8	3-1/8ZHLW2	1.19	0.63	0.94	0.125	0.38	7/16	0.405
1/4	1/8	4-1/8ZHLW2	1.27	0.70	0.97	0.188	0.38	1.2	0.405
1/4	1/4	4-1/4ZHLW2	1.49	0.70	1.19	0.188	0.56	9/16	0.540
3/8	1/4	6-1/4ZHLW2	1.57	0.76	1.28	0.281	0.56	5/8	0.540
3/8	3/8	6-3/8ZHLW2	1.60	0.76	1.31	0.281	0.56	3/4	0.675
3/8	1/2	6-1/2ZHLW2	1.79	0.76	1.50	0.281	0.75	7/8	0.840
1/2	3/8	8-3/8ZHLW2	1.69	0.86	1.31	0.406	0.56	13/16	0.675
1/2	1/2	8-1/2ZHLW2	1.88	0.86	1.50	0.406	0.75	7/8	0.840
5/8	1/2	10-1/2ZHLW2	1.88	0.86	1.50	0.500	0.75	15/16	0.840
3/4	3/4	12-3/4ZHLW2	1.91	0.86	1.53	0.625	0.75	1.1/8	1.060
1	1	16-1ZHLW2	2.44	1.04	1.97	0.875	0.94	1.3/8	1.315

Raccord d'extrémité de colonne – Z2HLZ7 - faible volume interne – avec filtre (fritté inox)



Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/8	1/16	2-1Z2HLZ7*	1.24	0.60	0.78	7/16	0.013	5.4x10 ⁻⁴ cc
1/4	1/16	4-1Z2HLZ7*	1.33	0.70	0.84	1/2	0.013	1.2x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1Z2HLZ7*	1.41	0.76	0.92	5/8	0.013	3.8x10 ⁻³ cc

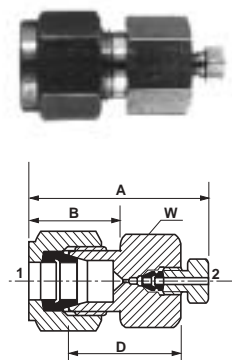
* Ajouter la taille du filtre en vous référant au tableau ci-contre.

Caractéristiques

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Le fluide est en contact avec toute la surface frittée, ce qui diminue les risques d'obturation et supprime toute rétention.
- Peut être utilisé comme simple filtre à volume réduit.

Désignation du fritté	
Désignation	Taille micron
-1	0,5 µ
-2	2,0 µ
-3	5,0 µ
-4	10,0 µ

Raccords d'extrémité de colonne – Z3HLZ7 - faible volume interne



Tube ø ext. 1 pouce	2 pouce	Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/4	1/16	4-1Z3HLZ7	1.25	0.70	0.76	1/2	0.020	6.1x10 ⁻⁴ cc
3/8	1/16	6-1Z3HLZ7	1.35	0.76	0.86	5/8	0.020	8.1x10 ⁻⁴ cc
1/2	1/16	8-1Z3HLZ7	1.60	0.87	1.00	13/16	0.030	2.8x10 ⁻³ cc
1	1/16	16-1Z3HLZ7	1.99	1.04	1.31	1.3/8	0.030	2x10 ⁻² cc

Caractéristiques

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Insertion possible d'un filtre pour colonnes LC ou GC.
- Le perçage conique permet une plus grande répartition du fluide sur la surface du filtre.
- Disponible pour des colonnes allant jusqu'à à 1".

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

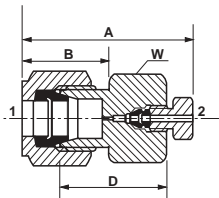
Filtre à insérer – (fritté inox)



Filtre amovible, à utiliser avec des raccords d'extrémité de colonne X3HLZ7. Les filtres sont disponibles dans les tailles suivantes: 2, 5, et 10 microns.

ø ext. colonne	Taille micron	Désignation
1/4	2 µ	4DIFRIT-2MIC
1/4	5 µ	4DIFRIT-5MIC
1/4	10 µ	4DIFRIT-10MIC
3/8	2 µ	6DIFRIT-2MIC
3/8	5 µ	6DIFRIT-5MIC
3/8	10 µ	6DIFRIT-10MIC
1/2	2 µ	8DIFRIT-2MIC
1/2	5 µ	8DIFRIT-5MIC
1/2	10 µ	8DIFRIT-10MIC
1	2 µ	16DIFRIT-2MIC
1	5 µ	16DIFRIT-5MIC
1	10 µ	16DIFRIT-10MIC

Raccord d'extrémité de colonne – ZHLZ7 - faible volume interne – sans filtre (fritté)

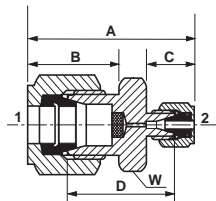


Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume int.
1 pouce	2 pouce							
1/8	1/16	2-1ZHLZ7	1.16	0.60	0.70	7/16	0.013	1.0x10 ⁻⁴ cc
1/4	1/16	4-1ZHLZ7	1.25	0.70	0.76	1/2	0.013	1.1x10 ⁻⁴ cc
3/8	1/16	6-1ZHLZ7	1.35	0.76	0.86	5/8	0.013	1.3x10 ⁻⁴ cc

Caractéristiques

- L'extrémité 1/16 inversée (emploi d'un écrou mâle) réduit considérablement le volume intérieur.
- Filtre fritté inutile si les colonnes sont déjà terminées par des frittés.
- Peut être utilisé comme union de réduction à faible volume.

Raccord d'extrémité de colonne – Z2HLZ - avec filtre (fritté inox)



Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume int.
1 pouce	2 pouce								
1/8	1/16	2-1Z2HLZ*	1.22	0.60	0.43	0.81	7/16	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
1/4	1/16	4-1Z2HLZ*	1.35	0.70	0.43	0.91	1/2	0.020	1.8x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1Z2HLZ*	1.44	0.76	0.43	1.00	5/8	0.020	5.4x10 ⁻³ cc

* Ajouter la taille du filtre en vous référant au tableau ci-contre.

Caractéristiques

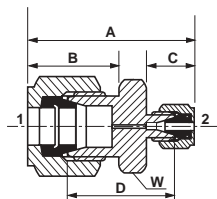
- Le fluide est en contact avec toute la surface frittée, ce qui diminue les risques d'obturation et supprime toute rétention.
- Peut être utilisé comme simple filtre à volume réduit.

Désignation du fritté	
Désignation	Taille micron
-1	0,5 µ
-2	2,0 µ
-3	5,0 µ
-4	10,0 µ

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Raccord d'extrémité de colonne – ZHLZ - sans filtre

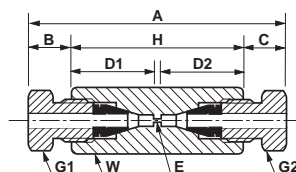


Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1 pouce	2 pouce								
1/8	1/16	2-1ZHLZ	1.22	0.60	0.43	0.81	7/16	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
1/4	1/16	4-1ZHLZ	1.35	0.70	0.43	0.91	1/2	0.020	2.1x10 ⁻³ cc
3/8	1/16	6-1ZHLZ	1.44	0.76	0.43	1.00	5/8	0.020	2.3x10 ⁻³ cc

Caractéristiques

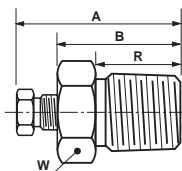
- Fond plat sur extrémité de la colonne: à utiliser avec des colonnes terminées par des frittés.
- Peut être utilisé comme union de réduction à faible volume.

Union à faible volume mort – Z7HLZ7



Tube ø ext.		Désignation	A pouce	B pouce	C pouce	D ₁ pouce	D ₂ pouce	E pouce	G ₁ pouce	G ₂ pouce	H pouce	W pouce	Volume intérieur
1 pouce	2 pouce												
1/16	1/16	1-1Z7HLZ7	1.24	0.20	0.20	0.41	0.41	0.013	0.25	0.25	0.84	1/4	8.7x10 ⁻⁵ cc
1/8	1/16	2-1Z7HLZ7	1.52	0.31	0.20	0.56	0.41	0.013	0.38	0.25	1.01	7/16	8.7x10 ⁻⁵ cc
1/8	1/8	2-2Z7HLZ7	1.81	0.31	0.31	0.56	0.56	0.052	0.38	0.38	1.19	7/16	9.7x10 ⁻² cc

Connecteur Mâle à faible volume mort – FLZ7

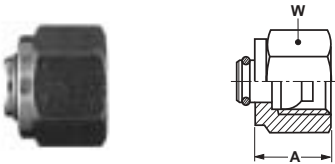


Tube ø ext. pouce	Filet tuyau	Désignation	A pouce	B pouce	R pouce	W pouce	Ouverture min. pouce	Volume intérieur
1/16	1/16	1-1FLZ7	0.75	0.55	0.38	5/16	0.013	3.1x10 ⁻⁴ cc
1/16	1/8	1-2FLZ7	0.79	0.59	0.38	7/16	0.013	4.4x10 ⁻⁴ cc
1/16	1/4	1-4FLZ7	1.01	0.81	0.56	9/16	0.013	8.8x10 ⁻⁴ cc

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

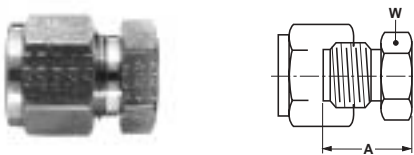
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Bouchon – BLP – (pour obturation de raccord) à monter à la place de l'écrou et des bagues



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1BLP1	0.31	5/16
1/8	5/16-20UN	2BLP2	0.47	7/16
3/16	3/8-20UN	3BLP3	0.47	1/2
1/4	7/16-20UNF	4BLP4	0.50	9/16
5/16	1/2-20UNF	5BLP5	0.53	5/8
3/8	9/16-20UN	6BLP6	0.56	11/16
1/2	3/4-20UNEF	8BLP8	0.69	7/8
5/8	7/8-20UNEF	10BLP10	0.69	1
3/4	1-20UNEF	12BLP12	0.69	1.1/8
7/8	1.1/8-20UN	14BLP14	0.69	1.1/4
1	1.5/16-20UN	16BLP16	0.81	1.1/2

Bouchon de tube – BLEN



Tube ø ext. pouce	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	1BLEN1	0.44	5/16
1/8	2BLEN2	0.53	7/16
3/16	3BLEN3	0.58	7/16
1/4	4BLEN4	0.63	1/2
5/16	5BLEN5	0.67	9/16
3/8	6BLEN6	0.72	5/8
1/2	8BLEN8	0.75	13/16
5/8	10BLEN10	0.78	15/16
3/4	12BLEN12	0.84	1.1/16
7/8	14BLEN14	0.91	1.3/16
1	16BLEN16	1.03	1.3/8

Écrou – NU



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1NU1	0.31	5/16
1/8	5/16-20UN	2NU2	0.47	7/16
3/16	3/8-20UN	3NU3	0.47	1/2
1/4	7/16-20UNF	4NU4	0.50	9/16
5/16	1/2-20UNF	5NU5	0.53	5/8
3/8	9/16-20UN	6NU6	0.56	11/16
1/2	3/4-20UNEF	8NU8	0.69	7/8
5/8	7/8-20UNEF	10NU10	0.69	1
3/4	1-20UNEF	12NU12	0.69	1.1/8
7/8	1.1/8-20UN	14NU14	0.69	1.1/4
1	1.5/16-20UN	16NU16	0.81	1.1/2

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

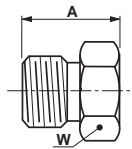
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Ecrou moleté – NUK



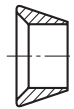
Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce
1/8	5/16-20UN	2NUK2	0.47
3/16	3/8-20UN	3NUK3	0.47
1/4	7/16-20UNF	4NUK4	0.51
3/8	9/16-20UN	6NUK6	0.57
1/2	3/4-20UNEF	8NUK8	0.69

Ecrou Mâle chomato – INU



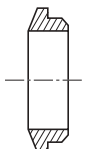
Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1INU1	0.42	1/4
1/8	5/16-20UN	2INU2	0.44	3/8

Bague avant – FF



Tube ø ext. pouce	Désignation
1/16	1FF1
1/8	2FF2
3/16	3FF3
1/4	4FF4
5/16	5FF5
3/8	6FF6
1/2	8FF8
5/8	10FF10
3/4	12FF12
7/8	14FF14
1	16FF16

Bague arrière – BF



Tube ø ext. pouce	Désignation
1/16	1BF1
1/8	2BF2
3/16	3BF3
1/4	4BF4
5/16	5BF5
3/8	6BF6
1/2	8BF8
5/8	10BF10
3/4	12BF12
7/8	14BF14
1	16BF16

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Insert – TIZ



Note: l'insert TIZ est prévu pour être utilisé avec des tubes en plastique souple. L'épaisseur de paroi du tube et le diamètre intérieur minimum correspondant, sont décrits pour permettre au concepteur de déterminer l'insert correspondant au tube.

Exemple: 4TIZ (.125) est utilisé avec un tube avec une épaisseur de paroi de .062" et un diamètre intérieur de .125".

Tube ø ext. pouce	ø int. tube pouce	Désignation	Épaisseur tube pouce
1/4	0.170	4TIZ(.170)	0.040
1/4	0.125	4TIZ(.125)	0.062
1/4	0.188	4TIZ(.188)	0.031
5/16	0.188	5TIZ(.188)	0.062
5/16	0.125	5TIZ(.125)	0.094
5/16	0.250	5TIZ(.250)	0.031
3/8	0.250	6TIZ(.250)	0.062
3/8	0.188	6TIZ(.188)	0.094
1/2	0.375	8TIZ(.375)	0.062
1/2	0.250	8TIZ(.250)	0.125
5/8	0.375	10TIZ(.375)	0.125
5/8	0.500	10TIZ(.500)	0.062
3/4	0.500	12TIZ(.500)	0.125
3/4	0.625	12TIZ(.625)	0.062
1	0.750	16TIZ(.750)	0.125
1	0.875	16TIZ(.875)	0.062

Contre-écrou (traversée de cloison) – BN



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	A pouce	W pouce
1/16	10-32UNF	1BN1	0.19	3/8
1/8	5/16-20UN	2BN2	0.19	1/2
3/16	3/8-20UN	3BN3	0.22	9/16
1/4	7/16-20UNF	4BN4	0.22	5/8
5/16	1/2-20UNF	5BN5	0.22	11/16
3/8	9/16-20UN	6BN6	0.25	3/4
1/2	3/4-20UNEF	8BN8	0.28	15/16
5/8	7/8-20UNEF	10BN10	0.31	1.1/16
3/4	1-20UNEF	12BN12	0.34	1.3/16
7/8	1.1/8-20UN	14BN14	0.38	1.5/16
1	1.5/16-20UN	16BN16	0.38	1.5/8

Outil de pré-assemblage – PAT



Tube ø ext. pouce	Filet UN	Désignation	D pouce	W pouce
1/8	5/16-20UN	2PAT2	1.63	7/16
3/16	3/8-20UN	3PAT3	1.66	7/16
1/4	7/16-20UNF	4PAT4	1.69	7/16
5/16	1/2-20UNF	5PAT5	1.75	1/2
3/8	9/16-20UNF	6PAT6	1.75	1/2
1/2	3/4-20UNEF	8PAT8	1.81	3/4
5/8	7/8-20UNEF	10PAT10	1.81	13/16
3/4	1-20UNEF	12PAT12	1.81	15/16
7/8	1.1/8-20UN	14PAT14	1.81	1.1/16
1	1.5/16-20UN	16PAT16	1.88	1.5/16

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coupe-tubes



Description	Désignation
Coupe-tube Rechange Molettes de coupe-tube	218B-SS 218BWHEELSS

Un coupe-tube réglable qui permet de couper d'équerre et proprement sans laisser de bavures externes, avec un minimum à l'intérieur du tube.

Ce coupe-tube est conçu de telle sorte qu'il permet d'obtenir un positionnement précis de la tuyauterie sur les roulettes mais aussi une insertion rapide de la molette.

Ce coupe-tube est conçu pour couper le cuivre, l'aluminium, l'acier carbone, l'acier inoxydable de $\frac{1}{8}$ " à $1\frac{1}{8}$ " dia ext. (3mm à 27mm dia ext) et il est complété d'une molette de rechange placée sur la poignée.

TRU-KUT (scie sur étau)



Description	Désignation
TRU-KUT (for $\frac{3}{16}$ " to 2" O.D)	710439

Un guide de scie à métaux résistant conçu pour les tubes, les tuyaux, les manchettes de $\frac{3}{16}$ " à 2" dia ext. (de 5mm à 50mm). Il garantit une coupe d'équerre propre, tout en minimisant la déformation du métal.

Ce guide s'utilise à l'aide d'un étau, ou peut se visser sur un établi afin d'obtenir une fixation stable.

Le tube est maintenu stable et à l'aide du guide, il est coupé d'équerre et avec précision.

IN-EX (outil à ébavurer)



Description	Désignation
IN-EX outil à ébavurer Lame de rechange	226 DEBURR-SS 226 BLADE-SS

Ebavure à la fois l'intérieur et l'extérieur des tubes de $\frac{1}{8}$ " à $1\frac{5}{8}$ " dia ext (3mm à 41mm). L'outil est muni de deux lames tranchantes spéciales disposées de façon à offrir quatre bords tranchants, soit interne soit externe.

Cet outil s'utilise en insérant le tube dans une extrémité pour l'ébavurage intérieur et l'autre pour celui extérieur.

Tourne dans les deux sens et se centre sur le tube.

Cintreuse manuelle de tube



Tube ø ext pouce	Désignation	Bend radius pouce	Poids kgs
1/8	2-400	3/8	0.1
3/16	3-400	5/8	0.7
1/4	4-400	5/8	0.7
5/16	5-400	15/16	1.2
3/8	6-400	15/16	1.2
1/2	8-400	1 1/2	2.5

Solide, résistant et d'utilisation simple, les outils sont conçus afin d'obtenir une torsion rapide et précise sans qu'apparaissent de défauts ni d'aplatissements du métal.

Vous pouvez utiliser ces cintreuses à l'aide d'un étau afin de rendre leur usage plus aisé et plus pratique.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Coffrets de cintreuse de tube



Description	Désignation
Coffret 1/4"/3/4" Dia. ext. tube	Exactol 412
Coffret 1/4"/1 1/4" Dia. ext. tube	Exactol 420
Coffret 1/4"/1 1/2" Dia. ext. tube	Exactol 424

Ces cintreuses sont plus faciles à utiliser que d'autres modèles de même type. Conçues pour courber le cuivre, l'aluminium, l'acier inoxydable et les tubes gainés ainsi que les tubes de dimensions impériales ou métriques, ces cintreuses peuvent courber jusqu'à 180°. Elles peuvent être utilisées manuellement à l'aide d'un étau et se monter sur un établi.

Clef à cliquet PAR - LOK



Hex. A.F. pouce	Désignation	Hex. A.F. pouce	Désignation
3/8	860062-6	1 1/8	860062-17
7/16	860062-7	1 1/4	860062-18
1/2	860062-8	1 3/8	860062-19
9/16	860062-9	1 1/2	860062-20
5/8	860062-10	1 5/8	860062-21
1 1/16	860062-11	1 7/8	860062-22
3/4	860062-12	2	860062-23
13/16	860062-13	2 1/4	860062-24
7/8	860062-14		
15/16	860062-15		
1	860062-16		
Trousse complète de onze clefs à écrous	860062-KIT	Trousse complète de huit clefs à écrous	860062-KIT2

D'utilisation facile, la clef à cliquet permet d'obtenir une installation très rapide des raccords dans des endroits les plus étroits. Les pinces "snap-action" s'ouvrent de façon à entourer le tube, puis se referme sur l'exagonal du raccord et se bloquent après 1/8 de tour. Le contact en six points empêche la déformation du raccord si la clef à cliquet glisse.

Les clefs à cliquet 360° "snap-action" sont vendues séparément ou en trois sortes de trousse différentes. Les pinces sont en acier dur forgé revêtues noir. Les poignées des clefs Par-Lok sont en acier traité revêtues noir anti-corrosion. Les ressorts des pinces sont en acier trempé et les rivets en acier inoxydable, ils sont conçus pour s'adapter à chaque clef tout en assurant une force maximum.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Ruban PTFE



Dimension du ruban	Longueur du rouleau	Référence
largeur de 0.472" épaisseur de 0.003 +/- 10%	40 pieds	PTFETAPE

Ce ruban PTFE est conforme à BS 4375. Une application correcte du ruban assure une bonne étanchéité et évite l'arrachement des filets recouverts de ruban

Loctite PST 567



Capacité du tube	Référence
6ml	LOCLS567-6
50ml	LOCLS567-50
250ml	LOCLS567-250

La Loctite PST567 est un liquide d'étanchéité à hautes performances pour filetages coniques. Ses propriétés de haute lubrification évitent le phénomène d'arrachement des filets sur l'acier inoxydable, le 6MO, le Monel, et d'autres filetages « pipe » et raccords.

Liquide de détection de fuite



Capacité du récipient	Référence
400ml	GOTLS-400

Le liquide de détection de fuite Gotec est ininflammable, non toxique et non corrosif. Ce spray localisera la moindre fuite au liaisons vissées, raccords et vannes.

**PARKER OFFRE
UNE SEANCE SUR**

**SECURITE
AU TRAVAIL**

**REGROUPANT
LES PRATIQUES
DE SECURITE SUR
L'UTILISATION DES
DOUBLE BAGUES
DES FILETAGES
CONIQUES ET
CYLINDRIQUES ET
LES RACCORDS
COMPRESSION**

De plus Parker Hannifin propose une gamme complète de:

- Raccords simple bague CPI
- Adapteurs
- Raccords rapides
- Vannes à boisseau sphérique
- Vannes à pointeau
- Vannes d'arrêt haute sécurité
- Vannes "Barstock"
- Clapets anti-retour
- Filtres
- Cylindres d'échantillonnage
- Manifolds
- Coffrets de protection

Pour de plus amples renseignements concernant ces produits et le séminaire sur la sécurité au travail, veuillez contacter votre distributeur local.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis.

Parker Hannifin plc
Instrumentation Products Division
Riverside Road
Pottington Business Park
Barnstaple
Devon EX31 1NP England
Telephone: +44 (0)1271 313131
Telefax: +44 (0)1271 373636

Parker Hannifin GmbH
Geschäftsbereich
Instrumentation Products
Paderborner Str. 19
D-44143 Dortmund
Deutschland
Telefon: 0231/515106
Telefax: 0231/515132

Parker Hannifin S.A.
Instrumentation Group
Bâtiment F
7, rue du Fossé Blanc
92238 Gennevilliers Cedex
France
Telephone: +33 (0) 1 41 11 53 90
Telefax: +33 (0) 1 41 11 01 19

