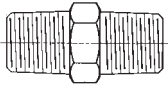


# Adaptateurs à visser et à souder

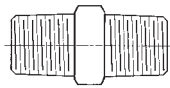
Contrôle - mesure - instrumentation

## Index

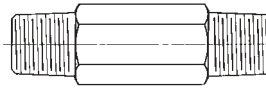
### Adaptateurs filetages NPT



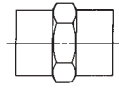
Mamelon NPT  
MHN - page 8



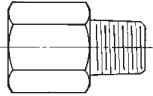
Mamelon NPT  
MCN - page 8



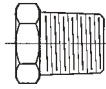
Mamelon long NPT  
MHLN - page 9



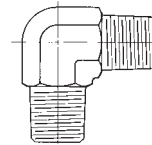
Manchon NPT  
FHC - page 9



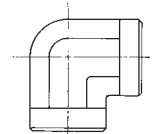
Adaptateur mâle - femelle  
RA - page 10



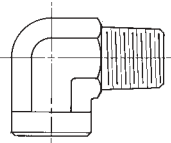
Réduction mâle - femelle NPT  
RB - page 10



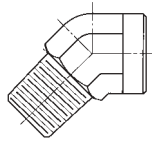
Coude mâle  
ME - page 11



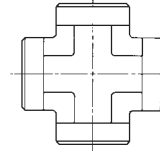
Coude femelle  
FE - page 11



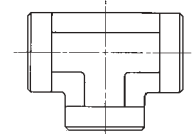
Coude mâle - femelle de réduction NPT  
SE - page 11 to 12



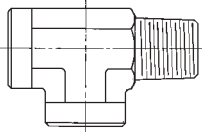
Coude mâle - femelle 45°  
SVE - page 12



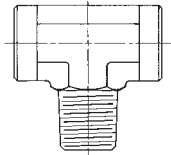
Croix femelle  
FX - page 12



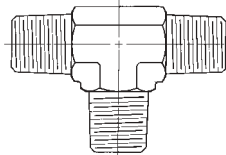
Té femelle tee  
FT - page 13



Té mâle renversé  
ST - page 13



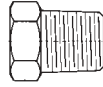
Té mâle droit  
MBT - page 13



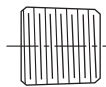
Té mâle  
MT - page 14



Bouchon femelle  
CP - page 14

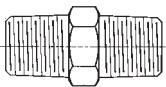


Bouchon mâle  
PH - page 14

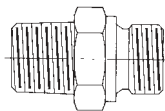


Bouchon mâle (pour clé Allen)  
PHH - page 15

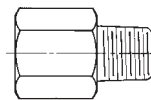
### Adaptateur de conversion Filetages NPT à filetages ISO



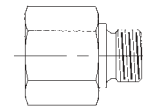
Mamelon NPT et BSPT  
KMHN - page 15



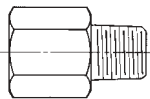
Mamelon NPT et BSPP  
RMHN - page 15



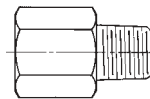
Adaptateur femelle - mâle NPT et BSPT  
KRA - page 16



Adaptateur femelle - mâle NPT et BSPP  
RRA - page 16



Adaptateur femelle - mâle BSPT et NPT  
RAK - page 16



Adaptateur femelle - mâle BSPP et NPT  
RAR - page 16



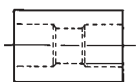
Rondelles  
page 17



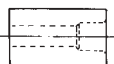
Accessoires  
page 17

## Index

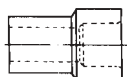
### Raccords à souder



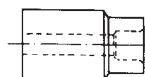
Union  
HW - page 20



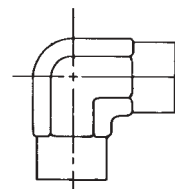
Type 1



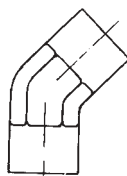
Type 2  
Réductions tube  
TRW - page 20



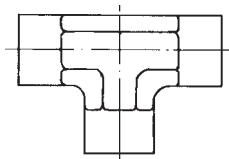
Type 3



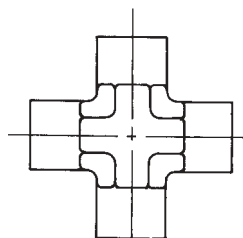
Coude  
EW - page 21



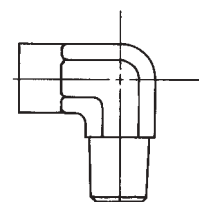
Coude 45°  
NW - page 21



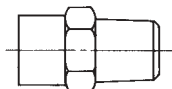
Té  
JW - page 22



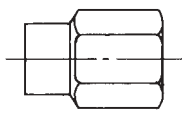
Croix  
KW - page 22



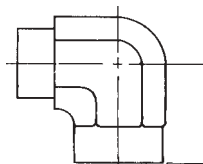
Coude mâle  
CW - page 23



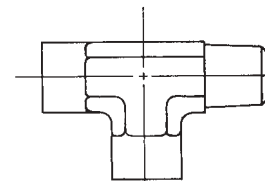
Connecteur mâle  
FW - page 23



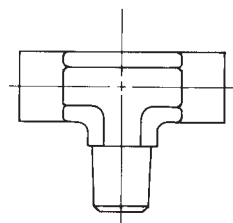
Connecteur femelle  
GW - page 24



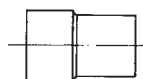
Coude mâle  
DW - page 24



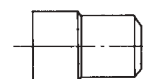
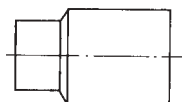
Té mâle  
RW - page 25



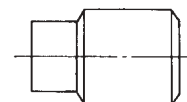
Té à embranchement mâle  
SW - page 25



Adaptateurs  
AW - page 26



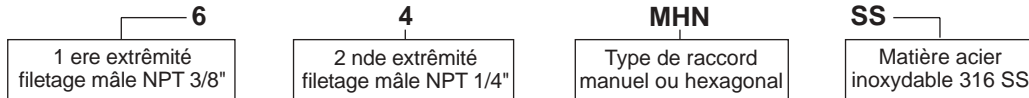
Adaptateurs  
AW2 - page 26



## Adaptateurs "pipe"

### Nomenclature

La désignation des adaptateurs Parker est symbolisée par des chiffres et des lettres, lesquels identifient la taille et le type du raccord ainsi que la matière utilisée. Exemple: La désignation ci-dessous représente un mamelon réduit à filetage mâle NPT 3/8" et filetage mâle NPT 1/4" en acier inoxydable.



### Comment commander

Les adaptateurs figurant dans ce catalogue sont disponibles en acier AISI 316 et en laiton. Ajouter à la référence figurant dans la colonne désignation le suffixe SS pour inox et B pour laiton.

#### 1 - Dimension

Les dimensions pouce des tubes et filetages sont désignées par un nombre correspondant à des fractions de seizième de pouce. Exemples: tube 1/2" = 8/16 = 8; filetage 1/4" NPT = 4/16 = 4.

#### 2 - Type de raccord

Un groupe de lettres représentent le type de raccord. Exemple: MBT = embranchement mâle. Veuillez vous référer à la planche descriptive pages 2 et 3.

#### 3 - Type de filetage

N = NPT (filetage normes US)	ANSI B1.20.1
K = BSPT (gaz conique)	BS21, ISO7/1
R = BSPP (gaz cylindrique)	BS2779, ISO 228/1+2, DIN 3852 (form A u/cut)

#### 4 - Matériau

316 = Acier inoxydable 316	6MO = 6Mo
B = Laiton	HC = Hastelloy
S = Acier	825 = Incoloy 825
HDB = Bronze haute résistance	

### Caractéristiques

Les adaptateurs instrumentation sont usinés avec précision à partir d'ébauches forgées pour les pièces de forme telles que coudes tés et croix et à partir de barres pour les pièces droites. Ils sont conçus pour être utilisés sur les lignes contrôle et instrumentation.

- Qualité d'usinage "instrumentation".
- Conditionnement en boîtes recouvertes d'un film thermorétractable.
- Pression de service selon les standard ANSI B31.1 et ANSI B31.3.
- Filetage NPT suivant ANSI B2.1 (1968).
- Filetages mâles roulés.
- Pièces droites usinées à partir de barres répondant aux spécifications ASTM en vigueur.
- Pièces de forme usinées à partir d'ébauches ayant subi u traitement de réhomogénéisation.
- Dimension de 1/8" à 1".
- Matières: acier inoxydable AISI 316 et laiton, autres matières sur demande.
- Filetages mâles protégés par capuchons plastique.

La production étant continue, des modifications dans le catalogue peuvent de temps à autre s'avérer nécessaires. Parker Hannifin se réserve le droit de procéder à de telles modifications, en toute confiance et sans préavis.

**Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-F.**

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

## Matériaux

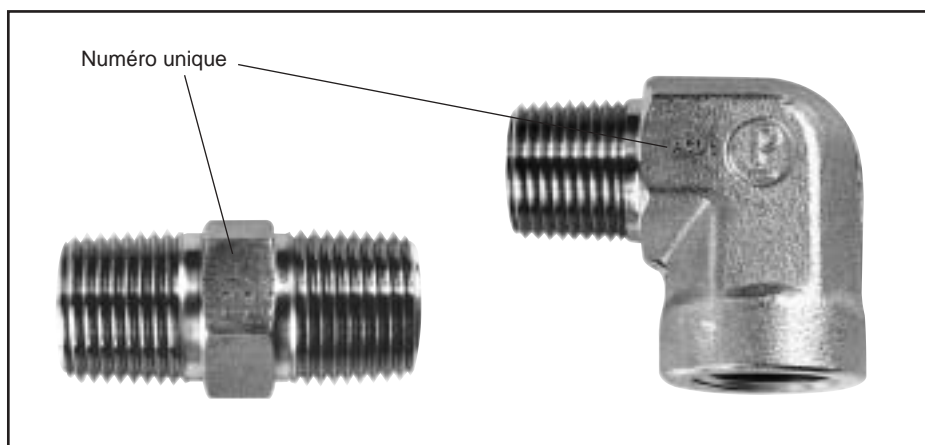
Les Adaptateurs Parker sont réalisables en acier inoxydables, laiton, monel, bronze haute résistance, 6MO, hastelloy, incoloy 825. Les raccords droits sont usinés à partir de barres laminées à froid et les pièces de formes, à partir de pièces forgées à grain fin. Le matériau brut utilisé satisfait complètement les caractéristiques chimiques d'au moins une des spécifications figurant dans le tableau cidessous.

### Spécifications des matériaux

Matériau	Barre	Acier forgé
Acier inox	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA479-316	BS970 316-S31 DIN 4401 ASME SA182-316
Laiton	BS2874 CZ121 ASTMB 16 ALLOY 360 ASTMB453 ALLOY 345	BS2872 CZ122 ASTMB124 ALLOY 377
Monel	BS3076 NA13 ASTMB164	BS3076 NA13 ASTMB164
Bronze à haute résistance	DGS 1043 Grade 2	DGS 1043 Grade 2
Hastelloy C276	ASTMB575	ASTMB574
Incoloy 825	BS3076 NA16 ASTMB425	BS3076 NA16 ASTMB425
6Mo	UNS S31254 ASTM A479	UNS S31254 ASTM A479

## Traçabilité

Tous les Adaptateurs PARKER sont réalisés de manière standard, même pour les cas d'applications très spécifiques; il portent tous un code de traçabilité unique à PARKER sous forme d'empreinte ou de gravure. Tout renseignement concernant la matière est disponible sur demande; il permet de retrouver la coulée d'origine de l'acier inoxydable.



## Les filetages usuels de raccordement

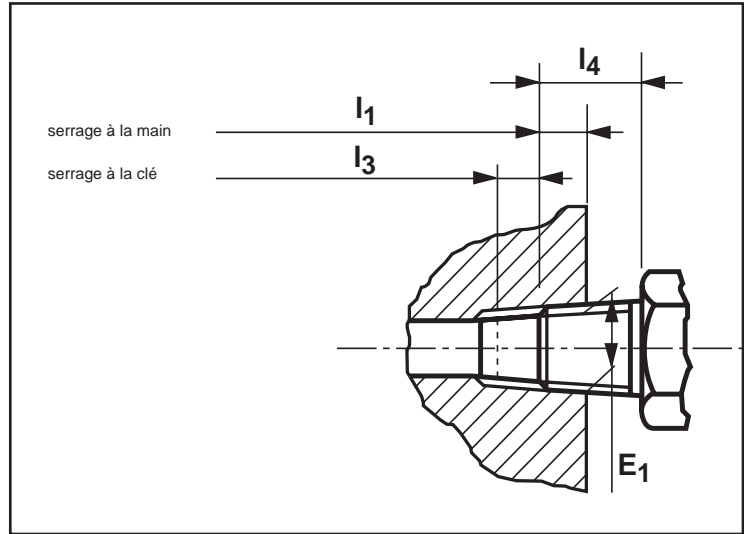
### Filetage NPT

C'est un filetage cône dont le filet présente un angle à 60°. Il est principalement utilisé dans les industries chimiques et pétrolières. Les filetages NPT assurent l'étanchéité sur les filets, avec l'emploi d'un liant d'étanchéité (ruban ou pâte).

#### Normes de référence

ANSI / ASME B.20.1-1983

NPT Taille filets	NB filets pouce	E <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> Nominal mm	l <sub>3</sub> Nominal filets	mm	l <sub>4</sub> mm
1/8	27	9,50	4,10	3	2,82	9,97
1/4	18	12,50	5,79	3	4,23	15,10
3/8	18	15,93	6,10	3	4,23	15,26
1/2	14	19,77	8,13	3	5,44	19,86
3/4	14	25,12	8,61	3	5,44	20,15
1	11.1/2	31,46	10,16	3	6,63	25,01
1.1/4	11.1/2	40,22	10,67	3	6,63	25,62
1.1/2	11.1/2	46,29	10,67	3	6,63	26,04



### Filetages gaz – BSPP et BSPT

Ces filetages ont un angle du filet à 55°. Le taraudage est généralement réalisé en BSPP (gaz cylindrique) et est prévu avec un lamage ou une portée de joint. Le raccordement peut se faire indifféremment avec des filetages mâles BSPP (gaz cylindrique) ou BSPT (gaz cône). Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage de type BSPT, l'étanchéité est réalisée par les filets avec utilisation d'un produit d'étanchéité.

Dans le cas d'un montage réalisé avec un filetage BSPP, l'étanchéité sera réalisée à l'aide d'une rondelle joint.

#### Normes de référence

BSPP (gaz cylindrique) :

BS2779

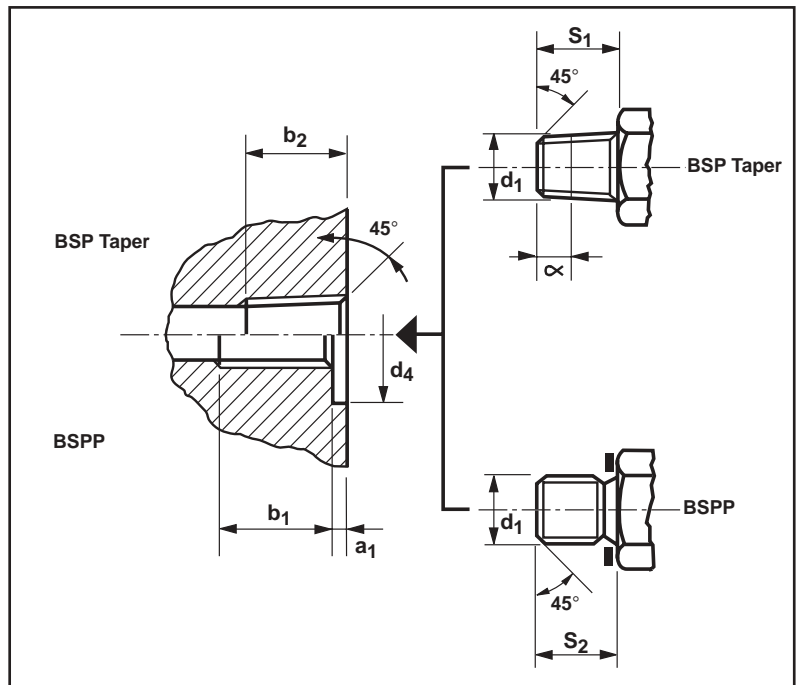
DIN 3852-2

ISO 228-1

BSPT (gaz cône):

BS21

ISO 7/1

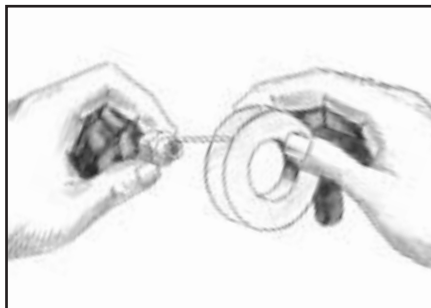


BSPP	BSPT	Nb filets pouce	d <sub>1</sub> nominal mm	α min. mm	d <sub>4</sub> max. mm	a <sub>1</sub> mm	S <sub>1</sub> mm	S <sub>2</sub> min. mm	b <sub>1</sub> min. mm	b <sub>2</sub> mm
1/8	1/8	28	9,73	3,97	15	1	9,53	7,14	8	5,5
1/4	1/4	19	13,16	6,05	19	1,5	14,28	9,40	12	8,5
3/8	3/8	19	16,66	6,35	23	2	14,28	9,40	12	8,5
1/2	1/2	14	20,95	8,16	27	2,5	19,05	14,28	14	10,5
3/4	3/4	14	26,44	9,2	33	2,5	19,05	15,88	16	13
1	1	11	33,25	10,39	40	2,5	23,80	18,24	18	
1.1/4	1.1/4	11	41,91	12,7	50	2,5	2,4	19,84	20	
1.1/2	1.1/2	11	47,80	12,7	56	2,5	25,4	22,23	22	

## Réalisation de l'étanchéité des assemblages filetés

### Les filetages coniques

L'étanchéité est réalisée sur les filets par la pose d'un produit d'étanchéité sur le filetage mâle.

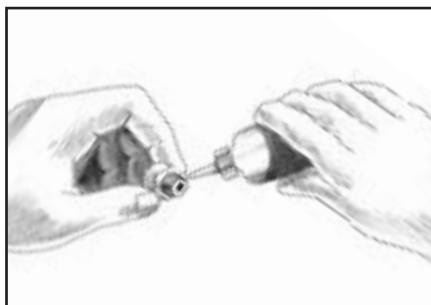


#### Rubans PTFE

Les rubans PTFE doivent être conformes avec la norme BS4375 avec une largeur de 12mm et une épaisseur de 0,075mm +/-10%.

La procédure pour appliquer le ruban PTFE est celle-ci:

- 1- en commençant au premier filet, 5 couches de ruban doivent être appliquées en tirant sur le ruban fermement dans les filets sans rupture.
- 2- Le ruban doit s'enrouler dans le sens des filets.
- 3- Après que les 5 couches aient été appliquées, les filets exposés doivent être recouverts de ruban avec un recouvrement de 50%.
- 4- Le ruban doit être inspecté pour vérifier qu'il n'y en a pas qui dépasse à l'avant du filetage et qu'il n'ait pas été mis en lambeaux.



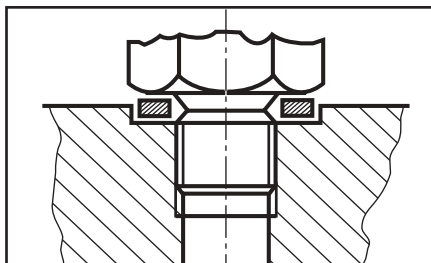
#### Pâtes et liquide d'étanchéité

Outre les produits d'étanchéité à base de polymères et les liquides séchant à l'air, les produits les plus employés sont des résines anaérobies: produits de synthèse durcissant à l'abri de l'air.

Après l'assemblage, le phénomène de durcissement se réalise sous l'action catalytique du métal. Le démontage reste facile dans le cas de résines contenant du PTFE. Pour les utilisations dans les industries alimentaires, le produit choisi doit être conforme aux normes alimentaires. Dans des conditions normales, la mise en service peut être effectuée environ une heure après le montage, mais le durcissement complet peut demander jusqu'à 24 heures dans le cas d'une polymérisation. (Voir page 17 pour les recommandations d'étanchéité).

### Les filetages cylindriques

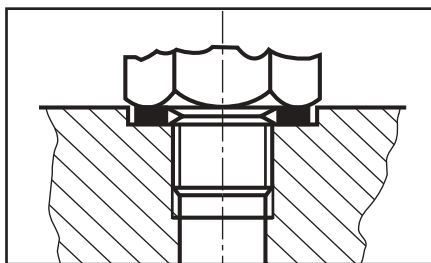
En général, l'étanchéité est réalisée par un joint de forme circulaire (rondelles ou anneaux).



#### Joints plats

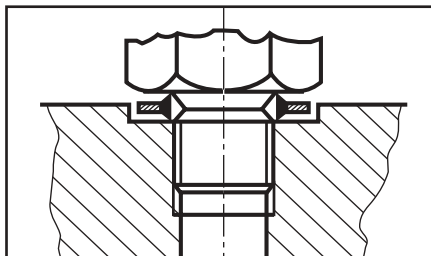
Différents matériaux sont utilisés pour la fabrication de rondelles et d'anneaux: acier inoxydable 316 recuit, cuivre, aluminium, fibre, plastiques.

Lors du montage, le couple de serrage doit être dosé: un serrage excessif risque d'entraîner une détérioration, particulièrement lors d'emploi de joints souples. En général, après le serrage à la main, 1/4 de tour est suffisant.



#### Joints composites

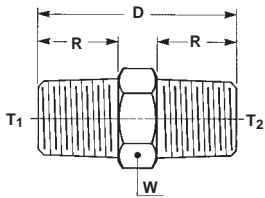
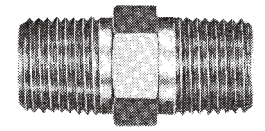
Ils se présentent sous formes d'anneaux d'élastomère insérés dans des rondelles de métal. Les joints composites peuvent être réutilisés et s'adaptent parfaitement aux irrégularités des surfaces usinées.



#### Joints d'étanchéité ED

On obtient une étanchéité de haute pression pour les raccords taraudés BSPP avec un joint d'étanchéité Eolastic à l'intérieur du corps du raccord. Les raccords ED sont fournis, en standard avec des joints Buna-N pour des températures de -35°C à + 100°C, ou sur demande avec de joints Viton pour des températures de -25°C à + 120°C.

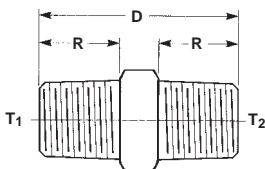
## MHN – mamelon NPT



Désignation	Filetage NPT mâle		W hex.	D		R		Pression de service			
								Laiton		Acier inoxydable	
	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar	
1-1MHN	1/16	1/16	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	6000	410	10000	690
2-1MHN	1/8	1/16	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHN	1/8	1/8	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-2MHN	1/4	1/8	5/8	1.25	31,8	.56/.38	14,2/9,7	4100	280	7500	520
4-4MHN	1/4	1/4	5/8	1.45	37,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-2MHN	3/8	1/8	3/4	1.27	32,3	.56/.38	14,2/9,7	4000	280	7200	500
6-4MHN	3/8	1/4	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
6-6MHN	3/8	3/8	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-2MHN	1/2	1/8	7/8	1.51	38,4	.75/.38	19,1/9,7	3900	270	6600	460
8-4MHN	1/2	1/4	7/8	1.70	43,2	.75/.56	19,1/14,2	3900	270	6600	460
8-6MHN	1/2	3/8	7/8	1.70	43,2	.75/.56	19,1/14,2	3900	270	6600	460
8-8MHN	1/2	1/2	7/8	1.89	48,0	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-4MHN	3/4	1/4	1.1/8	1.78	45,2	.75/.38	19,1/9,7	3800	260	6400	440
12-8MHN	3/4	1/2	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
12-12MHN	3/4	3/4	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-4MHN	1	1/4	1.3/4	1.94	50,0	.94/.38	23,9/9,7	2700	190	4600	320
16-8MHN	1	1/2	1.3/4	2.16	54,9	.94/.75	23,9/19,1	2700	190	4600	320
16-12MHN	1	3/4	1.3/4	2.16	54,9	.94/.75	23,9/19,1	2700	190	4600	320
16-16MHN	1	1	1.3/8	2.34	59,4	.94	23,9	2700	190	4600	320

Pour raccorder en ligne deux composants taraudés femelles.  
Montage et démontage facilité par l'usage d'une clef hexagonale.

## MCN – mamelon NPT



Désignation	Filetage NPT mâle	D		R		Pression de service			
						Laiton		Acier inoxydable	
		in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2MCN	1/8	.75	19,1	.33	9,7	5600	390	9100	630
4-4MCN	1/4	1.13	28,6	.48	14,2	4100	280	7500	520
6-6MCN	3/8	1.13	28,6	.48	14,2	4000	280	7200	500
8-8MCN	1/2	1.50	38,1	.66	14,2	3900	270	6600	460
12-12MCN	3/4	1.50	38,1	.66	19,1	6400	440	6400	440
16-16MCN	1	1.88	47,6	.83	23,9	2700	190	4600	320

Pour raccorder en ligne deux composants taraudés femelles.

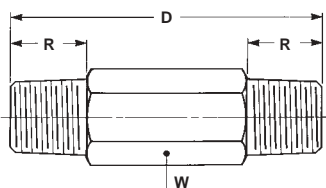
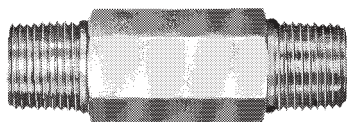
La production étant continue, des modifications dans le catalogue peuvent de temps à autre s'avérer nécessaires. Parker Hannifin se réserve le droit de procéder à de telles modifications, en toute confiance et sans préavis.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

**Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.**



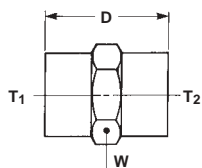
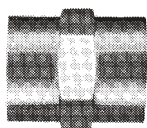
## MHLN – NPT mamelon long NPT



Désignation	Filetage NPT mâle	W hex.	D		R		Pression de service			
			in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
							PSI	Bar	PSI	Bar
2-2MHLN1,5	1/8	7/16	1.5	35,1	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN2,0	1/8	7/16	2.0	50,8	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN2,5	1/8	7/16	2.5	64,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN3,0	1/8	7/16	3.0	76,2	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-4MHLN2,0	1/4	5/8	2.0	50,6	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN2,5	1/4	5/8	2.5	64,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN3,0	1/4	5/8	3.0	76,2	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN4,0	1/4	5/8	4.0	102,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
8-8MHLN2,0	1/2	7/8	2.0	50,8	.75	19,1	3900	270	6600	460
8-8MHLN3,0	1/2	7/8	3.0	76,2	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-12MHLN3,0	3/4	1.1/16	3.0	76,2	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-16MHLN3,0	1	1.3/8	3.0	76,2	.94	23,9	2700	190	4600	320

Utilisé pour le montage de manometre ou en traversée de panneau ou d'isolation. Peut aussi être percé et bouché sur site pour former un manifold.

## FHC – manchon NPT



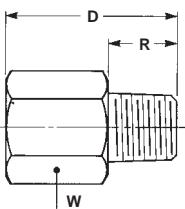
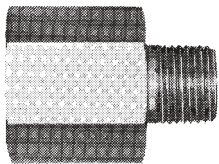
Désignation	Filetage NPT femelle		W hex.	D		Pression de service			
	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>		in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
						PSI	Bar	PSI	Bar
2-2FHC	1/8	1/8	5/8	.75	19,1	4000	280	6400	440
4-2FHC	1/4	1/8	3/4	.94	23,9	4300	300	6600	460
4-4FHC	1/4	1/4	3/4	1.13	28,7	4300	300	6600	460
6-2FHC	3/8	1/8	7/8	1.03	26,2	3500	240	5300	370
6-4FHC	3/8	1/4	7/8	1.13	28,7	3500	240	5300	370
6-6FHC	3/8	3/8	7/8	1.13	28,7	3500	240	5300	370
8-2FHC	1/2	1/8	1.1/8	1.56	39,7	3600	250	5200	360
8-4FHC	1/2	1/4	1.1/8	1.38	35,1	3600	250	5200	360
8-6FHC	1/2	3/8	1.1/8	1.50	38,1	3600	250	5200	360
8-8FHC	1/2	1/2	1.1/8	1.50	38,1	3600	250	5200	360
12-4FHC	3/4	1/4	1.3/8	1.75	44,5	3000	210	4300	300
12-8FHC	3/4	1/2	1.3/8	1.88	47,8	3000	210	4300	300
12-12FHC	3/4	3/4	1.3/8	1.53	38,9	3000	210	4300	300
16-4FHC	1	1/4	1.5/8	1.44	36,6	3100	210	4500	310
16-8FHC	1	1/2	1.5/8	1.66	42,2	3100	210	4500	310
16-12FHC	1	3/4	1.5/8	1.66	42,2	3100	210	4500	310
16-16FHC	1	1	1.5/8	1.89	48,0	3100	210	4500	310

Pour raccorder en ligne deux composants filetés mâle. Montage et démontage facilité par l'usage d'une clef hexagonale.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.

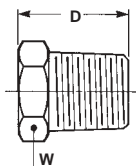
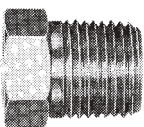
## RA – adaptateur mâle - femelle



Désignation	Filetage NPT		W hex.	D		R		Pression de service			
	Femelle	Mâle		in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
								PSI	Bar	PSI	Bar
2-1RA	1/8	1/16	5/8	1.03	26,2	.38	9,7	4000	300	6400	440
2-2RA	1/8	1/16	5/8	1.03	26,2	.38	9,7	4000	300	6400	440
4-2RA	1/4	1/8	3/4	1.22	31,0	.38	9,7	4300	300	6600	460
4-4RA	1/4	1/4	3/4	1.40	35,6	.38	9,7	4300	300	6600	460
6-2RA	3/8	1/8	7/8	1.44	36,6	.38	9,7	3500	240	5300	370
6-4RA	3/8	1/4	7/8	1.44	36,6	.56	14,2	3500	240	5300	370
6-6RA	3/8	3/8	7/8	1.44	36,6	.38	9,7	3500	240	5300	370
8-2RA	1/2	1/8	1.1/8	1.50	38,1	.38	9,7	3600	250	5200	360
8-4RA	1/2	1/4	1.1/8	1.69	43,0	.56	14,2	3600	250	5200	360
8-6RA	1/2	3/8	1.1/8	1.69	43,0	.56	14,2	3600	250	5200	360
8-8RA	1/2	1/2	1.1/8	1.88	47,8	.56	14,2	3600	250	5200	360
12-4RA	3/4	1/4	1.3/8	1.78	45,2	.56	14,2	3000	210	4300	300
12-6RA	3/4	3/8	1.3/8	1.78	45,2	.56	14,2	3000	310	4300	300
12-8RA	3/4	1/2	1.3/8	1.94	49,3	.75	19,1	3000	210	4300	300
12-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.62	15,7	2300	160	4300	300
16-4RA	1	1/4	1.5/8	2.13	54,1	.38	9,7	3100	210	4500	310
16-8RA	1	1/2	1.5/8	2.16	54,9	.75	19,1	3100	210	4500	310
16-12RA	1	3/4	1.5/8	2.19	55,7	.75	19,1	3100	210	4500	310
16-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.88	22,4	2200	150	4100	280

Utilisé comme adaptateur mâle/femelle. Aide aussi à éliminer des raccords inutiles

## RB – réduction mâle - femelle NPT



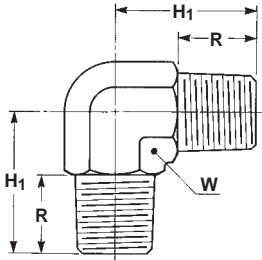
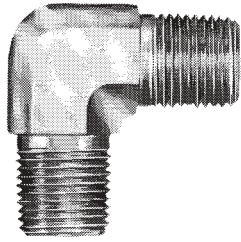
Désignation	Filetage NPT		W hex.	D		Pression de service			
	Femelle	Mâle		in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
						PSI	Bar	PSI	Bar
2-1RB	1/8	1/16	7/16	.63	16,0	2900	200	6400	440
4-2RB	1/4	1/8	5/8	.84	21,3	3600	250	6000	410
6-2RB	3/8	1/8	3/4	.84	21,3	4900	340	8000	550
6-4RB	3/8	1/4	3/4	.84	21,3	3000	210	5300	370
8-2RB	1/2	1/8	7/8	1.09	27,7	6900	480	11500	790
8-4RB	1/2	1/4	7/8	1.09	27,7	4900	340	8000	550
8-6RB	1/2	3/8	7/8	1.09	27,7	2800	190	4600	320
12-4RB	3/4	1/4	1.1/8	1.17	29,7	6400	440	11100	770
12-6RB	3/4	3/8	1.1/8	1.17	29,7	4700	320	7700	530
12-8RB	3/4	1/2	1.1/8	1.17	29,7	2800	190	4900	340
16-4RB	1	1/4	1.3/8	1.36	35,5	7300	500	13000	900
16-6RB	1	3/8	1.3/8	1.36	35,5	6400	440	11100	770
16-8RB	1	1/2	1.3/8	1.36	35,5	4700	320	7500	520
16-12RB	1	3/4	1.3/8	1.36	35,5	2500	170	4200	290

Utilisé comme adaptateur mâle/femelle. Aide aussi à éliminer les raccords inutiles qui concernent de plus petites vannes et d'autres composants.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont enues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F

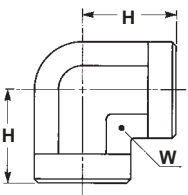
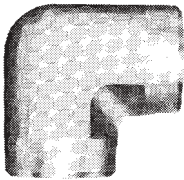
## ME – coude mâle



Désignation	Filetage NPT mâle	W hex.	H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
							Laiton		Acier inoxydable	
			in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2ME	1/8	7/16	.78	19,8	.38	9,7	5000	340	9100	630
4-4ME	1/4	9/16	1.09	27,7	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-6ME	3/8	3/4	1.22	31,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8ME	1/2	7/8	1.47	37,3	.75	19,1	3100	210	5800	400
12-12ME	3/4	1.1/16	1.59	40,4	.75	19,1	3400	230	6400	440

Utilisé pour raccorder des composants taraudés avec un angle de 90°.

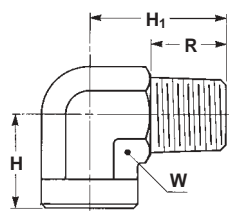
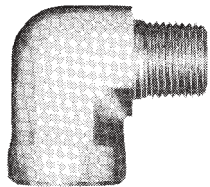
## FE – coude femelle



Désignation	Filetage NPT femelle	W hex.	H		Pression de service			
					Laiton		Acier inoxydable	
			in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2FE	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4-4FE	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6-6FE	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8-8FE	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12-12FE	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16-16FE	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder des composants filetés avec un angle de 90°.

## SE – coude mâle - femelle



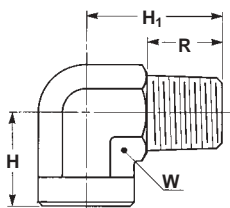
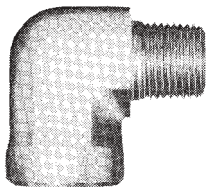
Désignation	Filetage NPT		W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
	Mâle	Femelle								Laiton		Acier inoxydable	
				in.	mm	in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
1-1SE	1/16	1/16	9/16	.50	12,7	.72	18,3	.38	9,7	3800	260	7000	480
2-2SE	1/8	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4SE	1/4	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.56	14,2	3000	210	5600	390
6-6SE	3/8	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8SE	1/2	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12SE	3/4	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16SE	1	1	1.5/8	1.63	41,4	1.97	50,0	.94	23,9	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder des composants filetés mâle à des composants taraudés femelle avec un angle de 90°.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.

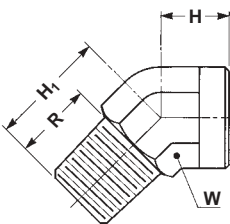
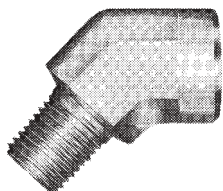
## SE – coude mâle - femelle de réduction NPT



Désignation	Filetage NPT		W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
	Mâle	Femelle		in.	mm	in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
										PSI	Bar	PSI	Bar
2-1SE	1/8	1/16	9/16	.61	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-2SE	1/4	1/8	9/16	.88	22,4	.91	23,1	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-4SE	3/8	1/4	3/4	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-4SE	1/2	1/4	7/8	1.23	31,2	1.25	31,8	.38	9,7	2500	170	4500	310
8-6SE	1/2	3/8	7/8	1.23	31,2	1.25	31,8	.56	14,2	2500	170	4500	310
12-8SE	3/4	1/2	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-8SE	1	1/2	1.5/16	1.63	41,4	1.72	43,7	.75	19,1	2300	160	3900	270
16-12SE	1	3/4	1.5/16	1.63	41,4	1.72	43,7	.75	19,1	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder des composants filetés mâle à des composants taraudés femelle réduit avec un angle de 90°.

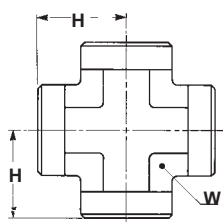
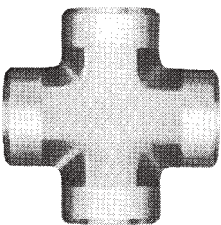
## SVE – coude mâle - femelle 45°



Désignation	Filetage NPT	W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
									PSI	Bar	PSI	Bar
2-2SVE	1/8	9/16	.50	12,7	.72	18,3	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4SVE	1/4	3/4	.69	17,5	1.05	26,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6SVE	3/8	7/8	.75	19,1	1.06	27,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8SVE	1/2	1.1/16	.94	23,9	1.34	34,0	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12SVE	3/4	1.5/16	1.00	25,4	1.38	35,1	.75	19,1	2000	140	3500	240

Utilisé pour raccorder des composants filetés mâle à des composants taraudés femelle avec un angle de 45°.

## FX – croix femelle



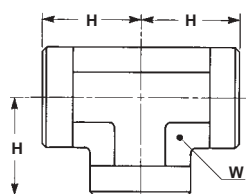
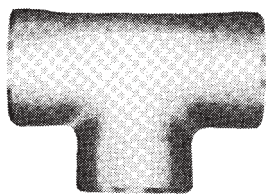
Désignation	Filetage NPT femelle	W hex.	H		Pression de service			
			in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
					PSI	Bar	PSI	Bar
2FX	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4FX	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6FX	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8FX	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12FX	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16FX	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder quatre composants filetés mâle.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.

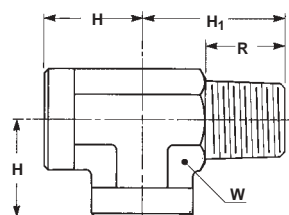
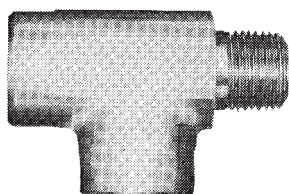
## FT – té femelle tee



Désignation	Filetage NPT femelle	W hex.	D		Pression de service			
					Laiton		Acier inoxydable	
			in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2FT	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4-4-4FT	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6-6-6FT	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8-8-8FT	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12-12-12FT	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16-16-16FT	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder trois composants filetés mâle.

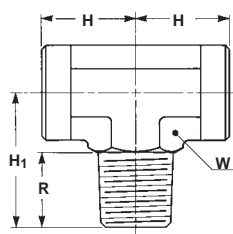
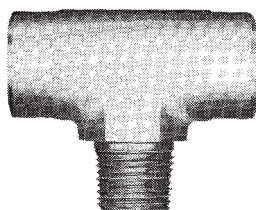
## ST – té mâle renversé



Désignation	Filetage NPT	W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
			PSI	Bar	PSI	Bar						
2-2-2ST	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4-4ST	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6-6ST	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8-8ST	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12-12ST	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16-16ST	1	1.5/8	1.63	41,4	1.97	50,0	.94	23,9	2300	160	3900	270

Utilisé pour raccorder deux composants filetés mâle à un composant taraudé femelle.

## MBT – té mâle droit



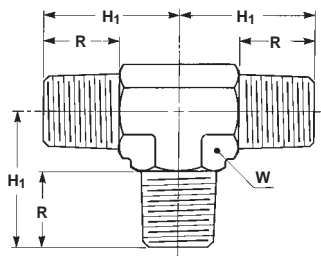
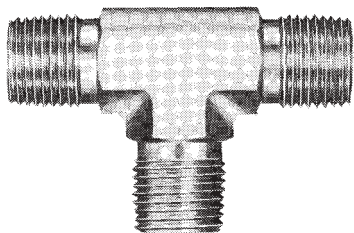
Désignation	Filetage NPT	W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
			in.	mm	in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
			PSI	Bar	PSI	Bar						
2-2-2MBT	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4-4MBT	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6-6MBT	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8-8MBT	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12-12MBT	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16-16MBT	1	1.5/8	1.91	48,5	1.94	49,3	.88	22,4	3200	220	6000	410

Utilisé pour raccorder deux composants filetés mâle à un composant taraudé femelle.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.

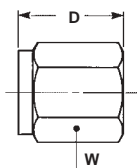
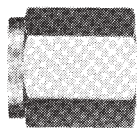
## MT – té mâle



Désignation	Filetage NPT mâle	W hex.	H <sub>1</sub>		R		Pression de service			
			in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
							PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2MT	1/8	7/16	.78	19,8	.38	9,7	5000	340	9100	630
4-4-4MT	1/4	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	4100	280	7500	520
6-6-6MT	3/8	3/4	1.22	31,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8-8MT	1/2	7/8	1.47	37,3	.75	19,1	3100	210	5800	400
12-12-12MT	3/4	1.1/16	1.59	40,4	.87	22,1	3400	230	6400	440
16-16-16MT	1	1.5/16	1.97	50,0	1.06	27,0	2700	190	4600	320

Utilisé pour raccorder trois composants taraudés femelle.

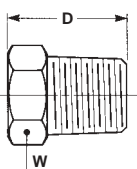
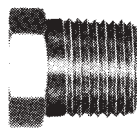
## CP – bouchon femelle



Désignation	Filetage NPT	W hex.	D		Pression de service			
			in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
					PSI	Bar	PSI	Bar
2CP	1/8	9/16	.75	19,1	4000	280	6400	440
4CP	1/4	3/4	.91	23,1	4300	300	6600	460
6CP	3/8	7/8	1.03	26,2	3500	240	5300	370
8CP	1/2	1.1/16	1.34	34,0	3600	250	5200	360
12CP	3/4	1.5/16	1.44	36,6	2300	160	4300	300
16CP	1	1.5/8	1.62	41,1	2200	150	4100	280

Utilisé pour boucher un tuyau "pipe" ou un composant fileté mâle.

## PH – bouchon mâle



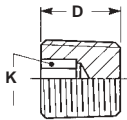
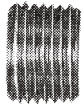
Désignation	Filetage NPT	W hex.	D	
			in.	mm
2PH	1/8	7/16	.56	14,2
4PH	1/4	9/16	.75	19,1
6PH	3/8	11/16	.78	19,8
8PH	1/2	7/8	.97	24,6
12PH	3/4	1.1/16	1.15	29,2
16PH	1	1.5/16	1.34	34,0

Utilisé pour boucher un tuyau "pipe" ou un composant taraudé femelle.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.

## PHH – bouchon mâle (pour clé allen)

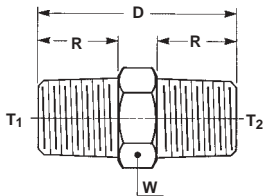


Désignation	Filetage NPT	K hex.	D	
			in.	mm
2PHH	1/8	3/16	.30	7,6
4PHH	1/4	1/4	.47	11,9
6PHH	3/8	5/16	.47	11,9

Utilisé pour boucher un composant taraudé femelle.

## Adaptateur de conversion

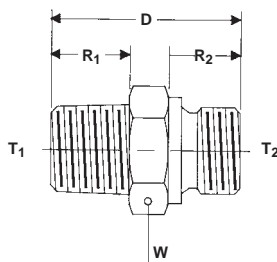
### KMHN – mamelon NPT et BSPT



Désignation	Filetage NPT T <sub>1</sub>	Filetage BSPT T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Pression de service			
				in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier Inoxydable	
								PSI	Bar	PSI	Bar
2-2KMHN	1/8	1/8	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-4KMHN	1/4	1/4	5/8	1.45	37,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-6KMHN	3/8	3/8	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8KMHN	1/2	1/2	7/8	1.89	48,0	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-12KMHN	3/4	3/4	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-16KMHN	1	1	1.3/8	2.34	59,4	.94	23,9	2700	190	4600	320

Utilisé pour raccorder un composant taraudé NPT femelle à un composant taraudé BSPT femelle.

### RMHN – mamelon NPT et BSPP



Désignation	Filetage NPT T <sub>1</sub>	Filetage BSPP T <sub>2</sub>	W hex.	D		R <sub>1</sub>		R <sub>2</sub>		Pression de service			
				in.	mm	in.	mm	in.	mm	Laiton		Acier inoxydable	
										PSI	Bar	PSI	Bar
2-2RMHN	1/8	1/8	9/16	1.07	27,2	.38	9,7	.28	7,1	5000	340	9400	650
4-4RMHN	1/4	1/4	3/4	1.44	36,6	.56	14,2	.44	11,2	4000	280	7500	520
6-6RMHN	3/8	3/8	7/8	1.47	37,3	.56	14,2	.44	11,2	3900	270	7300	500
8-8RMHN	1/2	1/2	1.1/16	1.78	45,2	.75	19,1	.56	14,2	3800	260	7200	500
12-12RMHN	3/4	3/4	1.5/16	1.95	49,5	.75	19,1	.62	15,7	3600	250	6800	480
16-16RMHN	1	1	1.5/8	2.26	57,4	.94	23,9	.72	18,3	2600	180	5000	340

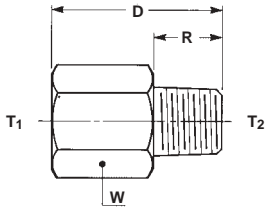
Utilisé pour raccorder un composant taraudé NPT femelle à un composant taraudé BSPP femelle.

Veuillez noter que les pressions d'utilisation dépendent des filetages coniques. Les pressions d'utilisation concernant les extrémités BSPP dépendent du type de joint.

Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

**Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.**

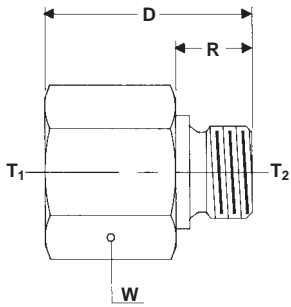
## KRA – adaptateur femelle - mâle NPT et BSPT



Désignation	Filetage NPT T <sub>1</sub>	Filetage BSPT T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Pression de service			
								Laiton		Acier inoxydable	
				in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2KRA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4-4KRA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6-6KRA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8-8KRA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12-12KRA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16-16KRA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

Utilisé pour raccorder un composant fileté mâle NPT à un composant taraudé femelle BSPT.

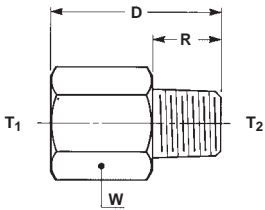
## RRA – adaptateur femelle - mâle NPT et BSPP



Désignation	Filetage NPT T <sub>1</sub>	Filetage BSPP T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Pression de service			
								Laiton		Acier inoxydable	
				in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2RRA	1/8	1/8	9/16	.99	25,1	.28	7,1	3200	220	6100	420
4-4RRA	1/4	1/4	3/4	1.31	33,3	.44	11,2	3300	230	6200	430
6-6RRA	3/8	3/8	7/8	1.41	35,8	.44	11,2	2600	180	5000	340
8-8RRA	1/2	1/2	1.1/16	1.74	44,2	.56	14,2	2400	160	4600	320
12-12RRA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.62	15,7	2300	160	4300	300
16-16RRA	1	1	1.5/8	2.10	53,3	.72	18,3	2200	150	4100	280

Utilisé pour raccorder un composant fileté mâle NPT à un composant taraudé femelle.

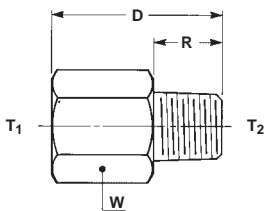
## RAK – adaptateur femelle - mâle BSPT et NPT



Désignation	Filetage BSPT T <sub>1</sub>	Filetage NPT T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Pression de service			
								Laiton		Acier inoxydable	
				in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2K-2RA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4K-4RA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6K-6RA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8K-8RA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12K-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16K-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

Utilisé pour raccorder un composant fileté mâle BSPT à un composant taraudé femelle NPT.

## RAR – adaptateur femelle - mâle BSPP et NPT



Désignation	Filetage BSPP T <sub>1</sub>	Filetage NPT T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Pression de service			
								Laiton		Acier inoxydable	
				in.	mm	in.	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2R-2RA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4R-4RA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6R-6RA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8R-8RA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12R-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16R-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

Utilisé pour raccorder un composant fileté mâle BSPP à un composant taraudé femelle NPT.

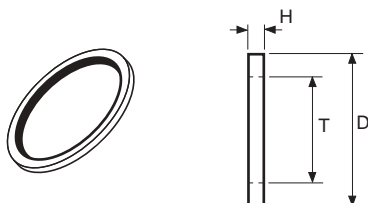
Les dimensions des pièces sont données à titre indicatif.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock, consulter le tarif T.4260-P/W-F.



## Rondelles d'étanchéité

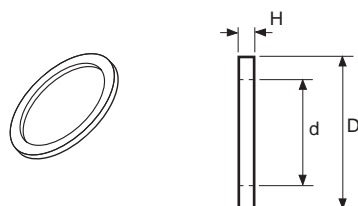
### Joint enrobés



Part No.	'T' BSP filetage	D	H
M30201	1/8	.63	.08
M30202	1/4	.81	.08
M30203	3/8	.94	.08
M30204	1/2	1.12	.10
M30206	3/4	1.38	.10
M30208	1	1.69	.10

Consiste en un joint extérieur en acier carbone avec un joint intérieur en nitrile pour étancher un filetage ISO parallèle.

### Copper washers



#### Joint pour filetage mâle

Part No.	Filetage	D	d	H
M28329	1/8	.71	.39	.09
M28330	1/4	.87	.55	.09
M28331	3/8	.94	.67	.09
M28332	1/2	1.18	.87	.10
M28334	3/4	1.38	1.06	.09
M28336	1	1.65	1.34	.09

#### Joint pour taraudage femelle

Part No.	Filetage	D	d	H
M25179	1/8	0.322	0.218	0.062
M25180	1/4	0.436	0.312	0.062
M25181	3/8	0.574	0.437	0.062
M25182	1/2	0.719	0.562	0.062
M25184	3/4	0.935	0.812	0.062
M25186	1	1.178	1.000	0.093

Utilisé pour étancher des raccords mâle ou femelle ISO

## Accessoires

### Ruban PTFE



Dimension du ruban	Longueur du rouleau	Désignation
largeur de 12mm épaisseur de 0,075mm	12 mètres	PTFETAPE

Ce ruban PTFE est conforme à BS 4375. Une application correcte du ruban assure une bonne étanchéité et évite l'arrachement des filets recouverts de ruban

### Loctite PST 567



Capacité du tube	Désignation
6ml	LOCLS567-6
50ml	LOCLS567-50
250ml	LOCLS567-250

La Loctite PST567 est un liquide d'étanchéité à hautes performances pour filetages coniques. Ses propriétés de haute lubrification évitent le phénomène d'arrachement des filets sur l'acier inoxydable, le 6MO, le Monel, et d'autres filetages « pipe » et raccords.

### Liquide de détection de fuite Gotec



Capacité du récipient	Désignation
400ml	GOTLS-400

Le liquide de détection de fuite Gotec est ininflammable, non toxique et non corrosif. Ce spray localisera la moindre fuite aux liaisons vissées, raccords et vannes.

## Raccords à souder

### Introduction

Dans la Chimie, les pressions de process deviennent de plus en plus élevées. Les installations avec leur vapeur à pression de plus en plus haute et leurs dispositifs de sécurité hydraulique et pneumatique, exigent un fort degré de fiabilité. Les centrales nucléaires avec leurs composants portés à haute température ont aussi d'énormes exigences de fiabilité. Ces exigences ont rendu évident l'accroissement de l'utilisation de raccords à souder pour tubes qui assure un système intégré, et continu qui est résistant aux chocs, aux vibrations et aux contraintes thermiques. La gamme des raccords à souder socket weld pour tube Parker répond le plus exactement aux exigences de n'importe quel système.

### Spécifications

Le raccord à souder pour tube Parker a été conçu et essayé conformément à l'ANSI B16.11, qui détermine "les raccords à souder et à visser" en acier forgé. Notre design équivaut au Schedule 80, classe 3000 livres et est compatible avec l'épaisseur des parois des canalisations correspondant aux exigences en pression de la classe 6000psi Pipe. Des forgés résistants et de section pleine sont utilisés pour tous les raccords "en forme".

### Règles d'utilisation

Les raccords à souder en acier inoxydable 316 sont conformes aux spécifications applicables des normes:

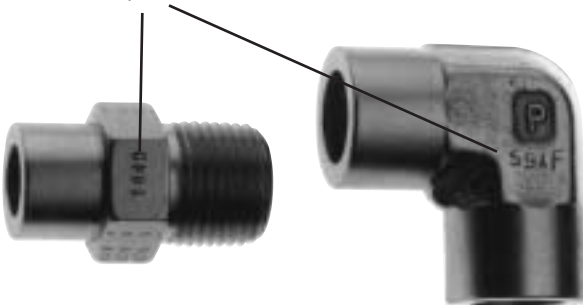
ANSI B31.1.0 "Power Piping"

ANSI B31.7 "Nuclear Power Piping"

Section III, "Nuclear Plant Component," ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

### Traçabilité

Numéro unique



Tous les raccords en acier inoxydable à souder sont repérés par n° de coulée, soit estampillé, soit marqué au crayon laser sur chaque pièce.

Cette procédure de marquage est totalement conforme aux conditions de traçabilité des utilisateurs ci-dessus. Ce marquage ne fait l'objet d'aucun supplément, les documents concernant le n° de coulée seront fournis sur demande moyennant un supplément. De plus, les raccords à souder pour tubes utilisés pour le service nucléaire de classe 1 doit être vérifié en dureté. Cette inspection fait l'objet d'un petit supplément.

### Spécification matière

Matière: acier inoxydable 316; l'acier et d'autres matières sont disponibles sur demande. Les raccords usinés à partir de barres sont conformes à l'ASME SA-479, et les raccords usinés à partir de forgés sont conformes à l'ASME SA-479, et les raccords usinés à partir de forgés sont conformes à l'ASME SA-182.

Matiere	Barres	Forgés
Acier inoxydable	BS 970 316-531 DIN 4401 ASME SA 479-316	BS970 316 531 DIN 4401 ASME SA182-316

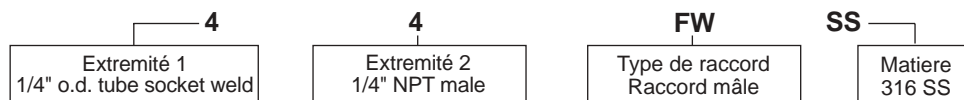
## Précipitation de carbone

Lorsqu'un acier inoxydable est chauffé de 800°F(412°C) à 1500°F(801°C) lors d'une soudure, le chrome de l'acier se combine avec le carbone et forme une précipitation de carbone qui tend à migrer en bordure du cristal de métal (précipitation de carbone). Ceci diminue la teneur en chrome dans ces zones et, par là, diminue la résistance de la matière à la corrosion, rendant ainsi la pièce vulnérable à la corrosion intercrystalline. La précipitation de carbone est réduite en maintenant le taux de carbone de la matière à une valeur très faible. Ceci limite la quantité de carbone combinable avec le chrome. L'acier inoxydable de la série "L" (très basse teneur en carbone) sont souvent utilisés à cet effet, mais les contraintes nominales sont réduites de 15% approximativement. Les raccords à souder Parker sont fournis de telle sorte qu'ils soient capables de passer les tests de l'ASTM-A-262 qui détectent la corrosion intercrystalline.

## Référencement

La référence des raccords à souder Parker est construite à l'aide de symboles qui identifient la dimension, le type, et la matière de la pièce.

Exemple: la référence ci-dessus désigne un raccord à souder Socket Weld pour tube de 1/4" avec un filetage 1/4" NPT mâle.



## Comment passer commande

Commander les raccords à souder selon les références listées dans le catalogue et ajouter la désignation matière en suffixe.

### 1 - Dimension

La dimension des raccords à souder pour tubes avec filetages Pipe sont désignés par nombre de fractions de 1/16 de pouce.

### 2 - Type de raccord

Une lettre ou combinaison de lettres sont utilisées pour désigner le type de raccord.

Exemple: FW = raccord mâle.

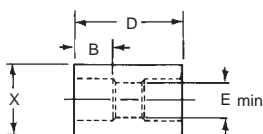
Veuillez consulter l'index en page 2 et 3 de ce catalogue.

### 3 - Matière

SS = acier inoxydable.

## Union egal

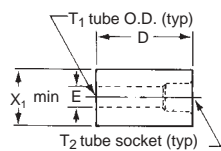
HW – tube à souder – socket



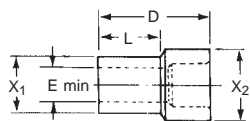
Réf	Tube O.D	E min	B	D	X dia	Pression nominale	
						PSI	Bar
2HW	1/8	.094	.156	.56	.375	10,200	700
3HW	3/16	.141	.203	.66	.438	9,600	660
4HW	1/4	.188	.250	.75	.500	9,600	660
5HW	5/16	.250	.313	.88	.562	9,900	680
6HW	3/8	.313	.344	.97	.625	8,100	550
8HW	1/2	.438	.406	1.06	.813	7,300	500
10HW	5/8	.500	.469	1.25	.938	6,600	450
12HW	3/4	.657	.500	1.31	1.125	6,000	410
16HW	1	.906	.563	1.56	1.375	4,900	330
20HW	1.1/4	1.063	.625	1.69	1.750	4,600	310
24HW	1.1/2	1.313	.670	1.75	2.000	3,700	250

## Union reduit

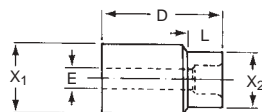
TRW – Tube à souder – socket



Type 1



Type 2



Type 3

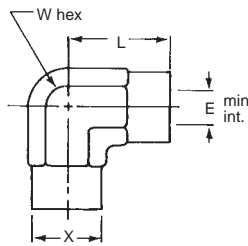
Réf	T1 dimension	T2 tube socket	Type	D	X1 dia	X2 dia	L	E min	Pression nominale	
									PSI	Bar
6-4 TRW	3/8	1/4	2	.83	.375	.53	.47	.188	8,100	550
8-4 TRW	1/2	1/4	1	.88	.500	—	—	.188	7,300	500
8-6 TRW	1/2	3/8	2	1.00	.500	.63	.56	.313	7,300	500
10-4 TRW	5/8	1/4	3	1.09	.625	.50	.31	.188	6,600	450
10-6 TRW	5/8	3/8	1	1.03	.625	—	—	.313	6,600	450
10-8 TRW	5/8	1/2	2	1.17	.625	.81	.63	.438	5,900	400
12-4 TRW	3/4	1/4	3	1.19	.750	.50	.31	.188	6,000	410
12-6 TRW	3/4	3/8	3	1.25	.750	.63	.41	.313	6,000	410
12-8 TRW	3/4	1/2	2	1.19	.750	.81	.69	.438	6,000	410
12-10 TRW	3/4	5/8	2	1.33	.750	.94	.69	.500	6,000	410
16-4 TRW	1	1/4	3	1.31	1.000	.50	.31	.188	4,900	330
16-6 TRW	1	3/8	3	1.38	1.000	.63	.41	.313	4,900	330
16-8 TRW	1	1/2	3	1.41	1.000	.81	.50	.438	4,900	330
16-10 TRW	1	5/8	3	1.42	1.000	.94	.56	.500	4,900	330
16-12 TRW	1	3/4	2	1.39	1.000	1.13	.75	.656	4,900	330
20-4 TRW	1.1/4	1/4	3	1.45	1.250	.50	.31	.188	4,600	310
20-6 TRW	1.1/4	3/8	3	1.56	1.250	.63	.42	.313	4,600	310
20-8 TRW	1.1/4	1/2	3	1.63	1.250	.81	.50	.438	4,600	310
20-12 TRW	1.1/4	3/4	3	1.63	1.250	1.13	.56	.656	4,600	310
20-16 TRW	1.1/4	1	2	1.59	1.250	1.38	.88	.906	4,600	310
24-12 TRW	1.1/2	3/4	3	1.75	1.500	1.13	.56	.656	3,700	250
24-16 TRW	1.1/2	1	3	1.75	1.500	1.38	.63	.906	3,700	250
24-20 TRW	1.1/2	1.1/4	2	1.66	1.500	1.75	.81	1.062	3,700	250

Les dimensions (en pouce) peuvent changer

Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.

## Coude

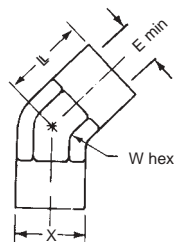
EW – tube à souder - socket



Réf	Tube O.D	E min	L	X dia	W dia	Pression nominale	
						PSI	Bar
2EW	1/8	.094	.63	.375	7/16	10,200	700
3EW	3/16	.141	.66	.438	7/16	9,600	660
4EW	1/4	.188	.69	.500	9/16	9,600	660
5EW	5/16	.250	.75	.580	9/16	9,900	680
6EW	3/8	.313	.81	.625	3/4	8,100	550
8EW	1/2	.438	1.00	.775	3/4	7,300	500
10EW	5/8	.500	1.16	.938	1.1/16	6,600	450
12EW	3/4	.657	1.31	1.087	1.1/16	6,000	410
16EW	1	.906	1.47	1.437	1.5/16	4,400	300
20EW	1.1/4	1.063	1.88	1.750	1.7/8	4,600	310
24EW	1.1/2	1.313	2.25	2.000	2.1/2	3,700	250

## Coude à 45°

NW – tube à souder – socket

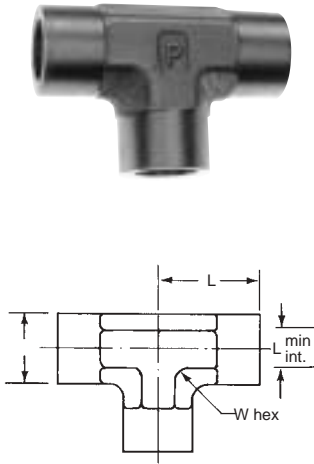


Réf	Tube O.D	E min	L	X dia	W dia	Pression nominale	
						PSI	Bar
2NW	1/8	.094	.47	.375	7/16	10,200	700
3NW	3/16	.141	.53	.438	9/16	9,600	660
4NW	1/4	.188	.59	.500	9/16	9,600	660
5NW	5/16	.250	.59	.578	9/16	9,900	680
6NW	3/8	.313	.75	.625	7/8	8,100	550
8NW	1/2	.438	.84	.844	7/8	7,300	500
10NW	5/8	.500	1.06	.938	1.1/16	6,600	450
12NW	3/4	.656	1.13	1.087	1.1/16	6,000	410
16NW	1	.906	1.25	1.375	1.5/16	4,400	300

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
**Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.**

## Té égal

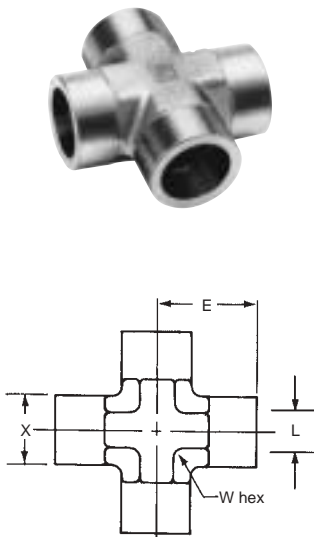
JW – tube à souder – socket



Réf	Tube O.D	E min	L	X dia	W hex	Pression nominale	
						PSI	Bar
2JW	1/8	.094	.63	.375	7/16	10,200	700
3JW	3/16	.141	.66	.438	7/16	9,600	660
4JW	1/4	.188	.69	.500	9/16	9,600	660
5JW	5/16	.250	.75	.578	9/16	9,900	680
6JW	3/8	.313	.81	.625	3/4	8,100	550
8JW	1/2	.438	1.00	.775	3/4	7,300	500
10JW	5/8	.500	1.16	.938	1.1/16	6,600	450
12JW	3/4	.657	1.31	1.087	1.1/16	6,000	410
16JW	1	.906	1.47	1.375	1.5/16	4,400	300
20JW	1.1/4	1.063	1.88	1.750	1.7/8	4,600	310
24JW	1.1/2	1.313	2.25	2.000	2.1/2	3,700	250

## Croix égale

KW – tube à souder – socket

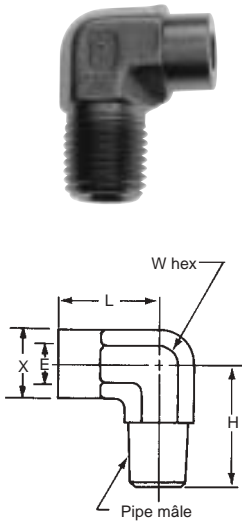


Réf	Tube O.D	E min	L	X dia	W hex	Pression nominale	
						PSI	Bar
2KW	1/8	.094	.63	.375	7/16	10,200	700
3KW	3/16	.141	.66	.438	7/16	9,600	660
4KW	1/4	.188	.69	.500	9/16	9,600	660
5KW	5/16	.250	.75	.563	9/16	9,900	680
6KW	3/8	.313	.81	.625	3/4	8,100	550
8KW	1/2	.438	1.03	.813	7/8	7,300	500
10KW	5/8	.500	1.16	.938	1.1/16	6,600	450
12KW	3/4	.656	1.31	1.087	1.1/16	6,000	410
16KW	1	.906	1.47	1.375	1.5/16	4,400	300

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
**Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.**

## Coude mâle

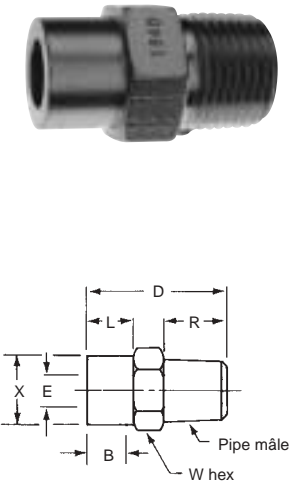
CW – tube à souder-socket – filetage NPT mâle



Réf	Tube O.D	Pipe mâle	E min	L	H	W dia	X hex	Pression nominale	
								PSI	Bar
2 CW	1/8	1/8	.094	.63	.72	.375	7/16	9,100	620
3 CW	3/16	1/8	.140	.66	.72	.438	7/16	9,100	620
4 CW	1/4	1/8	.188	.69	.78	.500	9/16	9,100	620
4-4 CW	1/4	1/4	.188	.66	.94	.500	9/16	7,500	510
5 CW	5/16	1/8	.188	.75	.78	.578	1/2	9,100	620
6 CW	3/8	1/4	.281	.91	1.13	.625	3/4	7,500	510
6-6 CW	3/8	3/8	.321	.91	1.13	.625	3/4	7,200	490
6-8 CW	3/8	1/2	.321	.97	1.47	.625	7/8	5,800	400
8 CW	1/2	3/8	.406	1.00	1.13	.813	3/4	7,200	490
8-8 CW	1/2	1/2	.437	1.06	1.47	.813	7/8	5,800	400
10 CW	5/8	1/2	.500	1.16	1.50	.938	1.1/16	5,800	400
12 CW	3/4	3/4	.656	1.31	1.59	1.087	1.1/16	6,000	410
16 CW	1	1	.906	1.47	1.97	1.375	1.5/16	4,400	300

## Raccord mâle

FW – tube à souder-socket – filetage NPT mâle

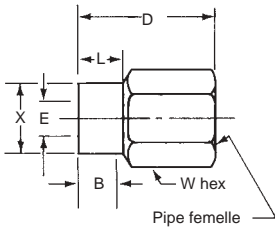


Réf	Tube O.D	Pipe mâle	W hex	E min	X Dia	L	D	B	R	Pression nominale	
										PSI	Bar
2 FW	1/8	1/8	7/16	.094	.375	.23	.81	.156	.38	9,100	620
3 FW	3/16	1/8	7/16	.140	.417	.30	.88	.203	.38	9,100	620
4 FW	1/4	1/8	1/2	.188	.480	.30	.88	.250	.38	9,100	620
4-4 FW	1/4	1/4	5/8	.188	.500	.30	1.12	.250	.56	7,500	510
5 FW	5/16	1/8	9/16	.188	.542	.33	.94	.313	.38	9,100	620
6 FW	3/8	1/4	5/8	.281	.605	.41	1.25	.344	.56	7,500	510
6-6 FW	3/8	3/8	3/4	.312	.625	.42	1.31	.344	.56	7,200	490
6-8 FW	3/8	1/2	7/8	.312	.625	.42	1.50	.344	.75	6,600	450
8 FW	1/2	3/8	13/16	.406	.792	.55	1.44	.406	.56	7,200	490
8-8 FW	1/2	1/2	7/8	.437	.813	.55	1.66	.406	.75	6,600	450
10 FW	5/8	1/2	15/16	.500	.917	.53	1.63	.469	.75	6,600	450
12 FW	3/4	3/4	1.1/8	.656	1.105	.58	1.69	.500	.75	6,000	410
16 FW	1	1	1.3/8	.906	1.355	.67	2.00	.563	.94	4,400	300
20 FW	1.1/4	1.1/4	1.3/4	1.063	—	.81	2.22	.625	.97	3,500	240
24 FW	1.1/2	1.1/2	2	1.313	1.980	.88	2.38	.670	1.00	2,900	200

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.

## Raccord femelle

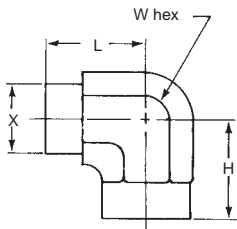
GW – tube à souder-socket – filetage NPT femelle



Réf	Tube O.D	Pipe femelle	W hex	E min	X dia	L	D	B	Pression nominale	
									PSI	Bar
2 GW	1/8	1/8	9/16	.094	.375	.23	.88	.156	6,400	440
3 GW	3/16	1/8	9/16	.141	.438	.28	.94	.203	6,400	440
4 GW	1/4	1/8	9/16	.188	.500	.31	.97	.250	6,400	440
4-4 GW	1/4	1/4	3/4	.188	.500	.31	1.13	.250	6,600	450
5 GW	5/16	1/8	9/16	.250	.542	.38	1.03	.313	6,400	440
6 GW	3/8	1/4	3/4	.313	.625	.41	1.22	.344	6,600	450
6-6 GW	3/8	3/8	15/16	.313	.625	.41	1.31	.344	5,300	360
8 GW	1/2	3/8	15/16	.438	.813	.50	1.41	.406	5,300	360
8-8 GW	1/2	1/2	1.1/8	.438	.813	.50	1.63	.406	5,200	350
10 GW	5/8	1/2	1.1/8	.500	.938	.53	1.63	.469	5,200	350
12 GW	3/4	3/4	1.3/8	.656	1.125	.66	1.78	.500	4,300	290

## Coude femelle

DW – tube à souder-socket – filetage NPT femelle



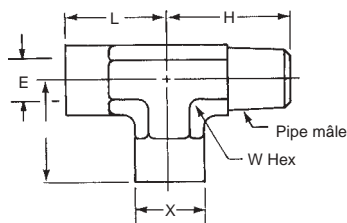
Réf	Tube O.D	Pipe femelle	E min	L	H	X dia	W hex	Pression nominale	
								PSI	Bar
2 DW	1/8	1/8	.094	.63	.66	.375	9/16	5,500	380
3 DW	3/16	1/8	.141	.66	.66	.438	9/16	5,500	380
4 DW	1/4	1/8	.188	.69	.66	.500	9/16	5,500	380
4-4 DW	1/4	1/4	.188	.81	.88	.500	3/4	5,600	380
5 DW	5/16	1/8	.250	.75	.66	.562	9/16	5,500	380
6 DW	3/8	1/4	.313	.91	.88	.625	3/4	5,600	380
6-6 DW	3/8	3/8	.313	.94	.97	.625	7/8	5,000	340
8 DW	1/2	3/8	.438	1.03	.97	.813	7/8	5,000	340
8-8 DW	1/2	1/2	.438	1.13	1.23	.813	1.1/16	4,500	310
10 DW	5/8	1/2	.500	1.16	1.23	.938	1.1/16	4,500	310
12 DW	3/4	3/4	.656	1.44	1.36	1.125	1.5/16	3,500	240
16 DW	1	1	.906	1.63	1.63	1.375	1.5/8	3,900	270

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
**Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.**



## Té mâle

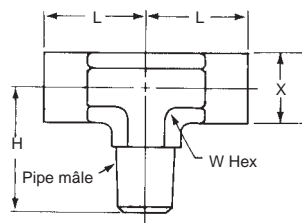
RW – tube à souder-socket – filetage NPT mâle



Réf	Tube O.D	Pipe mâle	E min	L	H	X dia	W hex	Pression nominale	
								PSI	Bar
2 RW	1/8	1/8	.094	.66	.72	.375	7/16	9,100	620
3 RW	3/16	1/8	.140	.66	.72	.438	7/16	9,100	620
4 RW	1/4	1/8	.188	.69	.78	.500	9/16	9,100	620
5 RW	5/16	1/8	.188	.75	.78	.578	9/16	9,100	620
6 RW	3/8	1/4	.281	.91	1.09	.625	3/4	7,500	510
8 RW	1/2	3/8	.406	1.03	1.22	.775	3/4	7,200	490
10 RW	5/8	1/2	.500	1.16	1.47	.938	1.1/16	5,800	400
12 RW	3/4	3/4	.656	1.31	1.59	1.087	1.1/16	6,000	410
14 RW	7/8	3/4	.719	1.40	1.72	1.312	1.5/16	5,700	390
16 RW	1	1	.906	1.47	1.97	1.375	1.5/16	4,400	300
20 RW	1.1/4	1.1/4	1.063	1.88	2.22	1.750	1.7/8	3,500	240
24 RW	1.1/2	1.1/2	1.313	2.25	2.63	2.000	2.1/2	2,000	200
32 RW	2	2	1.813	2.63	3.00	2.625	2.13/16	2,000	130

## Té à embranchement mâle

SW – tube à souder-socket – filetage NPT mâle

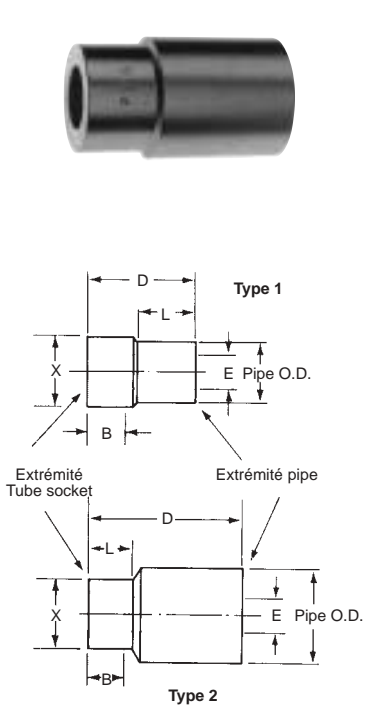


Réf	Tube O.D	Pipe mâle	E min	L	H	Y	X dia	W hex	Pression nominale	
									PSI	Bar
2 SW	1/8	1/8	.094	.66	.72	.438	.375	7/16	9,100	620
3 SW	3/16	1/8	.140	.66	.72	.438	.438	7/16	9,100	620
4 SW	1/4	1/8	.188	.69	.78	.563	.500	9/16	9,100	620
5 SW	5/16	1/8	.188	.75	.78	.563	.578	9/16	9,100	620
6 SW	3/8	1/4	.281	.91	1.09	.750	.625	3/4	7,500	510
8 SW	1/2	3/8	.406	1.03	1.22	.750	.775	3/4	7,200	490
10 SW	5/8	1/2	.500	1.16	1.47	1.063	.938	1.1/16	5,800	400
12 SW	3/4	3/4	.656	1.31	1.59	1.063	1.087	1.1/16	6,000	410
14 SW	7/8	3/4	.719	1.40	1.72	1.313	1.312	1.5/16	5,700	390
16 SW	1	1	.906	1.47	1.97	1.313	1.375	1.5/16	4,400	300
20 SW	1.1/4	1.1/4	1.063	1.88	2.22	1.875	1.750	1.7/8	3,500	240
24 SW	1.1/2	1.1/2	1.313	2.25	2.64	2.500	2.000	2.1/2	2,900	200
32 SW	2	2	1.813	2.63	3.00	2.813	2.625	2.13/16	2,000	130

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
**Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.**

## Adaptateur

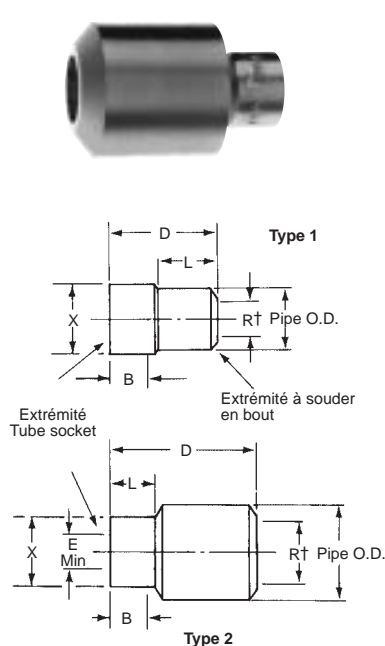
AW – tube à souder-socket – autre extrémité à souder dans un manchon femelle pipe



Réf.	Type	Tube O.D	N.B pipe dimension	Pipe O.D	X dia	L	D	B	E min	Pression nominale	
										PSI	Bar
4-1/8 AW	1	1/4	1/8	.415	.500	.53	.88	.250	.188	9600	660
4-1/4 AW	2	1/4	1/4	.545	.500	.31	.97	.250	.188	9600	660
4-3/8 AW	2	1/4	3/8	.685	.531	.31	1.06	.250	.188	9600	660
4-1/2 AW	2	1/4	1/2	.850	.531	.31	1.28	.250	.188	7800	530
4-3/4 AW	2	1/4	3/4	1.06	.531	.31	1.39	.250	.188	6600	450
4-1 AW	2	1/4	1	1.32	.531	.33	1.45	.250	.188	6000	410
5-1/8 AW	1	5/16	1/8	.415	.562	.53	.97	.313	.250	9600	660
6-1/4 AW	1	3/8	1/4	.545	.625	.53	.97	.344	.313	8100	550
6-3/8 AW	2	3/8	3/8	.685	.625	.41	1.13	.344	.313	8100	550
6-1/2 AW	2	3/8	1/2	.850	.656	.41	1.33	.344	.313	7800	530
6-3/4 AW	2	3/8	3/4	1.06	.656	.41	1.44	.344	.313	6600	450
6-1 AW	2	3/8	1	1.32	.656	.41	1.55	.344	.313	6000	410
8-3/8 AW	1	1/2	3/8	.685	.813	.59	1.13	.406	.438	6600	450
8-1/2 AW	2	1/2	1/2	.850	.813	.50	1.36	.406	.438	6600	450
8-3/4 AW	2	1/2	3/4	1.06	.813	.50	1.47	.406	.438	6600	450
8-1 AW	2	1/2	1	1.32	.813	.50	1.64	.406	.438	6000	410
10-1/2 AW	1	5/8	1/2	.850	.938	.72	1.31	.469	.500	4900	330
12-1/2 AW	1	3/4	1/2	.850	1.125	.72	1.50	.500	.531	4900	330
12-3/4 AW	1	3/4	3/4	1.06	1.125	.78	1.41	.500	.656	4900	330
12-1 AW	2	3/4	1	1.32	1.125	.61	1.66	.500	.656	4600	310
16-1 AW	1	1	1	1.32	1.375	.88	1.56	.563	.906	3700	250
16-1-1/4 AW	2	1	1.1/4	1.67	1.375	.67	1.83	.563	.906	3700	250
20-1-1/4 AW	1	1.1/4	1.1/4	1.67	1.750	.94	1.75	.625	1.063	3700	250
20-1-1/2 AW	2	1.1/4	1.1/2	1.91	1.750	.78	1.84	.625	1.063	4600	310
24-1-1/2 AW	1	1.1/2	1.1/2	1.91	2.000	1.00	1.84	.670	1.313	3500	240
32-2 AW	1	2	2	2.38	2.625	1.16	2.19	.781	1.813	2000	130

## Adaptateur

AW2 – tube à souder-socket – autre extrémité à souder en bout sur pipe



Réf	Type	Tube O.D	N.B pipe dimension	Pipe O.D	X dia	L	D	B	R†	E min	Pression nominale	
											PSI	Bar
4-1/8 AW2	1	1/4	1/8	.415	.500	.53	.88	.250		.188	9600	660
4-1/4 AW2	2	1/4	1/4	.545	.500	.31	.97	.250		.188	9600	660
4-3/8 AW2	2	1/4	3/8	.685	.500	.31	1.06	.250		.188	9600	660
4-1/2 AW2	2	1/4	1/2	.850	.500	.31	1.28	.250		.188	7800	530
4-3/4 AW2	2	1/4	3/4	1.06	.500	.31	1.39	.250		.188	6600	450
4-1 AW2	2	1/4	1	1.32	.500	.33	1.45	.250		.188	6000	410
5-1/8 AW2	1	5/16	1/8	.415	.563	.53	.97	.250		.188	9600	660
6-1/4 AW2	1	3/8	1/4	.545	.625	.53	.97	.344		.297	8100	550
6-3/8 AW2	2	3/8	3/8	.685	.625	.41	1.13	.344		.313	8100	550
6-1/2 AW2	2	3/8	1/2	.850	.625	.41	1.33	.344		.313	7800	530
6-3/4 AW2	2	3/8	3/4	1.06	.625	.41	1.44	.344		.313	6600	450
6-1 AW2	2	3/8	1	1.32	.625	.41	1.55	.344		.313	6000	410
8-3/8 AW2	1	1/2	3/8	.685	.813	.59	1.13	.406		.438	6600	450
8-1/2 AW2	2	1/2	1/2	.850	.813	.50	1.36	.406		.438	6600	450
8-3/4 AW2	2	1/2	3/4	1.06	.813	.50	1.47	.406		.438	6600	450
8-1 AW2	2	1/2	1	1.32	.813	.50	1.64	.406		.438	6000	410
10-1/2 AW2	1	5/8	1/2	.850	.938	.72	1.31	.469		.500	4900	330
12-1/2 AW2	1	3/4	1/2	.850	1.125	.72	1.50	.500		.531	4900	330
12-3/4 AW2	1	3/4	3/4	1.06	1.125	.78	1.41	.500		.656	4900	330
12-1 AW2	2	3/4	1	1.32	1.125	.61	1.66	.500		.656	4600	310
16-1 AW2	1	1	1	1.32	1.375	.88	1.56	.563		.906	3700	250
16-1-1/4 AW2	2	1	1-1/4	1.67	1.375	.67	1.83	.563		.906	3700	250

Le diamètre libre intérieur est conforme à l'épaisseur de paroi selon le schédele 80, sauf changement.

Les dimensions (en pouce) peuvent changer  
Seuls les articles au tarif sont tenus en stock.

## Notes

**PARKER OFFER A SEMINAR ON**

**SAFETY AT WORK**

**COVERING SAFE WORKING PRACTICES FOR TWIN FERRULE, TAPER AND PARALLEL THREAD, AND COMPRESSION SEAL TUBE FITTINGS.**

**De plus Parker Hannifin propose une gamme complète de:**

- Raccords double bague A-lok
- Raccords single bague CPI
- Raccords rapides d'instrumentation
- Vannes à boisseau sphérique
- Vannes à boisseau sphérique 3 pièces
- Vannes à pointeau
- Vannes de précision Porter
- Vannes d'arrêt
- Vannes "Barstock"
- Clapets anti retour
- Filtres
- Cylindres d'échantillonnage
- Manifolds
- Coffrets de protection
- Systèmes de tube temptrace

**Pour de plus amples renseignements concernant ces produits et le séminaire sur la sécurité au travail, veuillez contacter votre distributeur local.**

**Parker Hannifin plc**  
Instrumentation Products Division  
Riverside Road  
Pottington Business Park  
Barnstaple  
Devon EX31 1NP England  
Telephone: +44 (0)1271 313131  
Telefax: +44 (0)1271 373636

**Parker Hannifin GmbH**  
Geschäftsbereich  
Instrumentation Products  
Paderborner Str. 19  
D-44143 Dortmund  
Deutschland  
Telefon: 0231/515106  
Telefax: 0231/515132

**Parker Hannifin S.A.**  
Instrumentation Group  
Bâtiment F  
7, rue du Fossé Blanc  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Telephone: +33 (0) 1 41 11 53 90  
Telefax: +33 (0) 1 41 11 01 19

