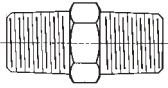


# Gewinde- und Schweißfittings

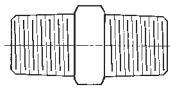
Instrumentierung, Prozeß-und Analysetechnik

## Typenübersicht

### Gewinde-Fittings mit NPT-Gewinde



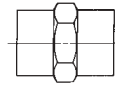
Sechskant- Einschraub-  
Doppelnippel  
MHN - Seite 8



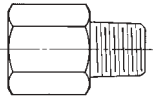
Einschraub- Doppelnippel,  
kurz  
MCN - Seite 8



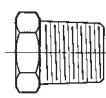
Sechskant- Einschraub-  
Doppelnippel, lang  
MHLN - Seite 9



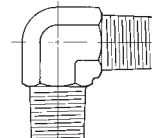
Sechskant-  
Aufschraubmuffe  
FHC - Seite 9



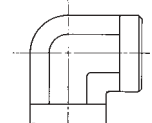
Aufschraub- zu  
Einschraubadapter  
RA - Seite 10



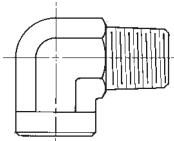
Einschraub- zu  
Aufschraub- Reduzierbuchse  
RB - Seite 10



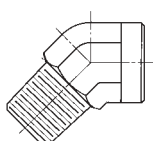
Einschraub-  
Winkel  
ME - Seite 11



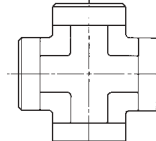
Aufschraub-  
Winkel  
FE - Seite 11



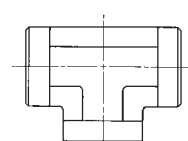
Einschraub-  
Aufschraub- Winkel  
SE - Seite 11-12



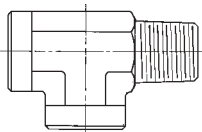
45° -Einschraub-  
Aufschraub- Winkel  
SVE - Seite 12



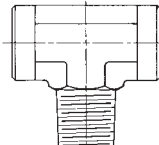
Aufschraub-  
Kreuz  
FX - Seite 12



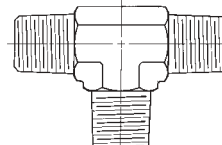
Aufschraub-  
T-Verbindung  
FT - Seite 13



Einschraub-  
Aufschraub- T-Verbindung  
mit Aufschraubabzweig  
ST - Seite 13



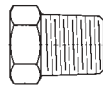
Aufschraub-  
Aufschraub- T-Verbindung  
mit Einschraubabzweig  
MBT - Seite 13



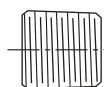
Einschraub-  
T-Verbindung  
MT - Seite 14



Rohrkappe  
CP - Seite 14

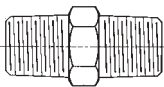


Sechskantstopfen  
PH - Seite 14

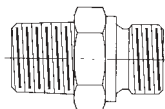


Innensechskantstopfen  
PHH - Seite 15

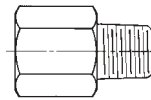
### NPT- zu ISO-Gewinde Adapter



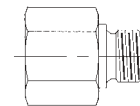
Einschraub-Doppelnippel,  
NPT zu BSPT  
KMHN - Seite 15



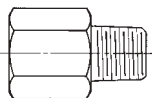
Einschraub- Doppelnippel,  
NPT zu BSPP  
RMHN - Seite 15



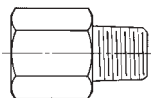
Aufschraub- zu Einschraub-  
Adapter, NPT zu BSPT  
KRA - Seite 16



Aufschraub- zu Einschraub-  
Adapter, NPT zu BSPP  
RRA - Seite 16



Aufschraub- zu Einschraub-  
Adapter, BSPT zu NPT  
RAK - Seite 16



Aufschraub- zu Einschraub-  
Adapter, BSPP zu NPT  
RAR - Seite 16

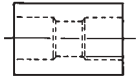


Dichtringe  
Seite 17

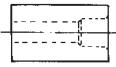


Zubehör  
Seite 17

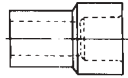
## Typenübersicht Schweißfittings



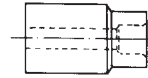
Gerade Verbindung  
HW - Seite 20



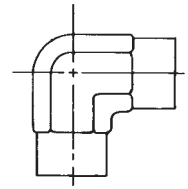
Typ 1



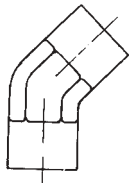
Typ 2  
Reduzierverbindungen  
TRW - Seite 20



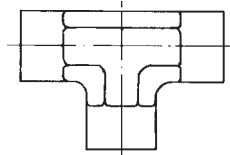
Typ 3



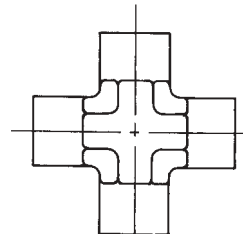
Winkel  
EW - Seite 21



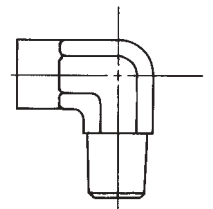
45°-Winkel  
NW - Seite 21



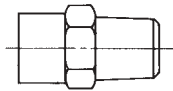
T-Verbindung  
JW - Seite 22



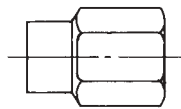
Kreuz  
KW - Seite 22



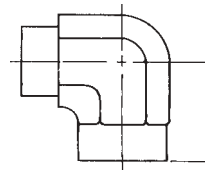
Einschraubwinkel  
CW - Seite 23



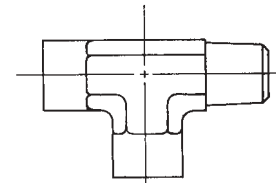
Gerade Verbindung  
mit Einschraubnippel  
FW - Seite 23



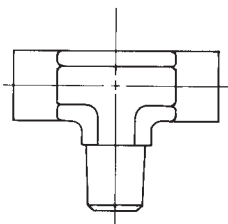
Gerade Verbindung  
mit Aufschraubbuchse  
GW - Seite 24



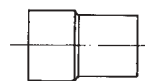
Aufschraubwinkel  
DW - Seite 24



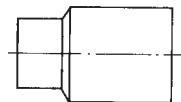
Einschraub-T-Verbindung  
mit Schweißabzweig  
RW - Seite 25



Einschraub-T-Verbindung  
SW - Seite 25



Adapter  
AW - Seite 26

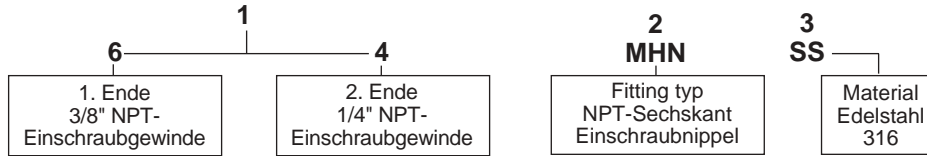


Adapter  
AW2 - Seite 26

## Gewindefittings

### Bestellnummern

Die Parker-Bestellnummern für Gewindefittings setzen sich aus Buchstaben und Zahlen zusammen, die den Typ, die Größe und den verwendeten Werkstoff festlegen. Bitte bestellen Sie Gewindefittings mit der im Katalog angegebenen Bestellnummer unter Anfügung des Materialbezeichners. Beispiel: Die untenstehende Bestellnummer ist für einen Sechskant-Einschraubnippel mit 3/8 Zoll NPT-Einschraubgewinde auf der einen und 1/4 Zoll NPT-Einschraubgewinde auf der anderen Seite in Edelstahl 316.



### 1 - Größe und Gewindeart

Einschraub- und Aufschraub-Gewindegrößen werden in sechzehntel Zoll angegeben, z.B. 1/4" NPT = 4/16 = 4. Standardgewinde für die Gewindefittings ist das NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1. Ab Seite 15 finden Sie Adapter zu anderen Gewindearten.

### 2 - Fittingtyp

Ein Buchstabe oder eine Kombination von Buchstaben und Ziffern bezeichnet den Fittingtyp, z.B. MBT = T-Verbindung mit Einschraubnippel; siehe Typenübersicht. Bei Adaptern gibt der erste Buchstabe das Anschlußgewinde an:

K = BSPT (konisch) BS21, ISO7/1.

R = BSPP (zylindrisch) BS2779, ISO228/1+2, DIN 3852 FORM A.

### 3 - Werkstoff

SS = Edelstahl

6MO = 6MO

B = Messing

HC = Hastelloy

M = Monel

825 = Incoloy 825

HDB = Hochfeste Bronze

## Merkmale und technische Daten

Parker Gewindefittings werden präzise aus geschmiedeten Rohlingen gefertigt (Winkel-, T- und Kreuz-Fittings), oder aus Stangenmaterial (gerade Fittings). Sie wurden speziell für die Anwendung in der Meß- und Regelungstechnik entwickelt und dienen der Verbindung von Gewinderohren mit dünnwandigen Präzisionsstahlrohren.

- Die Teile sind in Kartons verpackt, die mit klarer Schrumpffolie versiegelt sind.
- Betriebsdrücke berechnet nach ANSI B31.1 "Rohre in Kraftwerken" und ANSI B31.3 "Rohre in Raffinerien."
- NPT-Gewinde werden nach ANSI B1.20.1 gefertigt.
- BSPT-Gewinde werden nach BS21 und ISO 7/1 gefertigt.
- BSPP-Gewinde werden nach BS 2779, ISO 228-1 und 2 und DIN 3852 Form A gefertigt.
- Größen von 1/8" bis 1" (andere Größen durch besondere Bestellung).
- Alle freiliegenden Gewinde werden vor Beschädigung geschützt.

Eine stetige Produktentwicklung macht es von Zeit zu Zeit erforderlich, Änderungen an den im Katalog aufgeführten Spezifikationen vorzunehmen. Parker Hannifin behält sich das Recht vor, solche Änderungen nach eigenem Ermessen und ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.

### Verfügbarkeit

**Nur Teile, die in der derzeit gültigen Preisliste enthalten sind, werden am Lager gehalten. Preis und Lieferzeit für Artikel, die nicht am Lager gehalten werden erhalten Sie auf Anfrage.**

## Werkstoffe

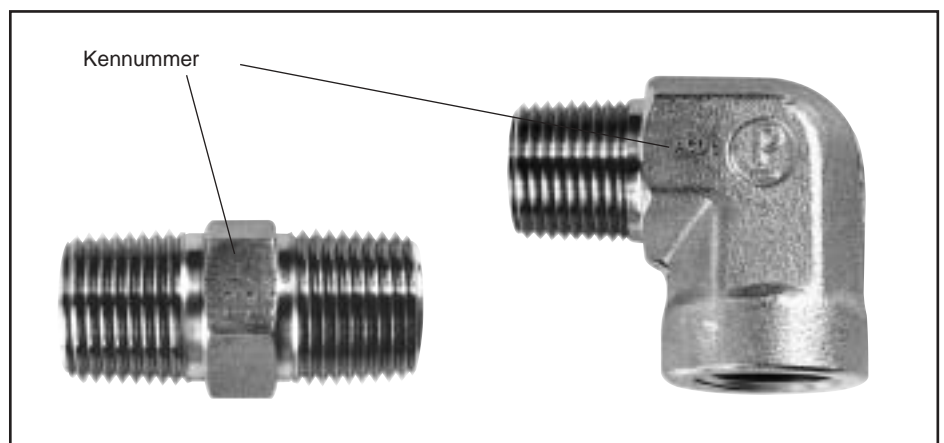
Parker Gewindefittings sind standardmäßig in Edelstahl 316 oder Messing erhältlich. Fittings aus Monel, hochfester Bronze, Hastelloy und Incoloy 825 erhalten Sie bei gesonderter Bestellung. Gerade Fittings werden aus kaltgezogenem Stangenmaterial und Formstücke aus geschmiedeten Rohlingen gefertigt. Die verwendeten Rohmaterialien entsprechen den chemischen Anforderungen einer oder mehrerer der unten aufgeführten Normen.

## Typische Werkstoffspezifikationen

Material	Stangenmaterial	Schmiedeteile
Edelstahl	BS970 316-S31 DIN 1.4401 ASME SA479-316	BS970 316-S31 DIN 1.4401 ASME SA182-316
Messing	BS2874 CZ121 ASTMB 16 ALLOY 360 ASTMB453 ALLOY 345	BS2872 CZ122 ASTMB124 ALLOY 377
Monel	BS3076 NA13 ASTMB164	BS3076 NA13 ASTMB164
hochfeste Bronze	DGS 1043 Grade 2	DGS 1043 Grade 2
Hastelloy C276	ASTMB575	ASTMB574
Incoloy 825	BS3076 NA16 ASTMB425	BS3076 NA16 ASTMB425
6MO	UNS S31254 ASTM A479	UNS S31254 ASTM A479

## Code-Nummern

Parker Gewindefittings aus Edelstahl werden mit einer Codenummer versehen, die auf den Körper gewalzt oder geätzt ist. Daher ist auf Anforderung ein Werkstoffzeugnis gemäß DIN 50049-3.1.B erhältlich, womit sich der Edelstahl auf den Originalguß oder die Originalschmelze zurückverfolgen läßt.



## Lieferbare Gewindebauformen

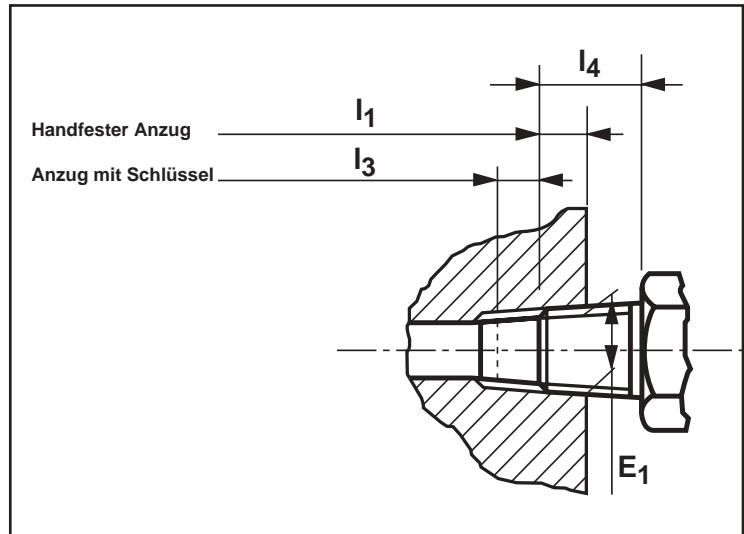
### NPT-Gewinde konisch

Das "National Pipe Taper"-Gewinde besitzt einen Flankenwinkel von  $60^\circ$  und wird hauptsächlich in der petrochemischen und verarbeitenden Industrie eingesetzt. NPT-Gewinde werden verwendet, wenn druckdichte Gewindeverbindungen mit Dichtmittel im Gewinde hergestellt werden sollen.

#### Gewindenorm

ANSI / ASME B.20.1-1983

Gewindegröße	Gangzahl pro mm	E <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> Nominal mm	l <sub>3</sub> Nominal Gänge	l <sub>3</sub> mm	l <sub>4</sub> mm
1/8	27	9,50	4,10	3	2,82	9,97
1/4	18	12,50	5,79	3	4,23	15,10
3/8	18	15,93	6,10	3	4,23	15,26
1/2	14	19,77	8,13	3	5,44	19,86
3/4	14	25,12	8,61	3	5,44	20,15
1	11.1/2	31,46	10,16	3	6,63	25,01
1.1/4	11.1/2	40,22	10,67	3	6,63	25,62
1.1/2	11.1/2	46,29	10,67	3	6,63	26,04



### BSP-Gewinde

Die Gewinde BSPP (zylindrisch) und BSPT (konisch) besitzen einen Flankenwinkel von  $55^\circ$ . Die Auflagefläche für die Verschraubungsschulter bzw. Dichtung muß rechtwinklig zur Gewindeachse und frei von Längs- oder Spiralliefen sein.

BSPP - "British Standard Pipe Parallel"- für druckdichte Verbindungen, die nicht im Gewinde gedichtet werden, d. h. Verwendung von Dichtringen.

BSPT - "British Standard Pipe Taper" - Gewinde für Rohre und Verschraubungen, die im Gewinde gedichtet werden.

#### Gewinde-Normen

BSPP-Gewinde entsprechen :

ISO 228-1

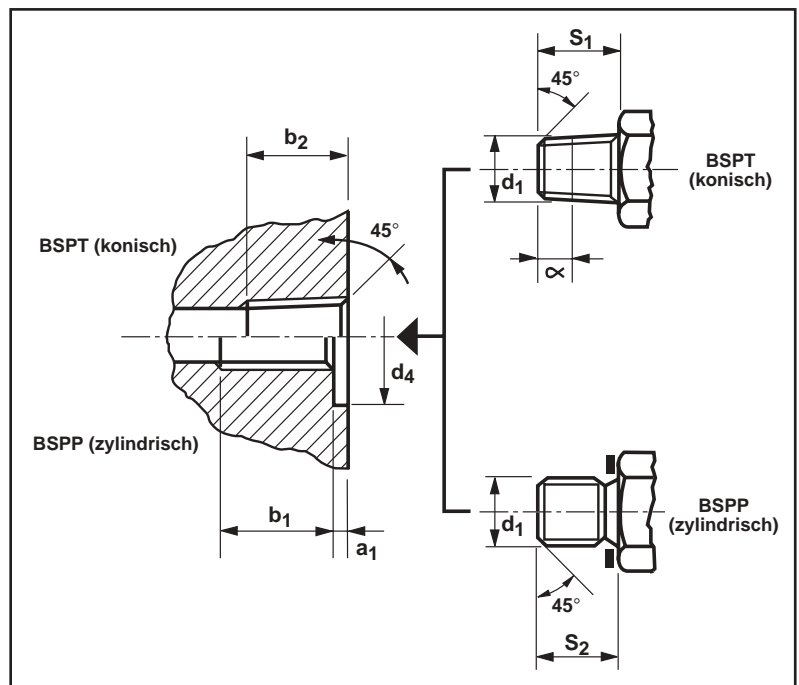
BS2779

DIN 3852 Teil 2

BSPT-Gewinde entsprechen :

ISO 7/1

BS21

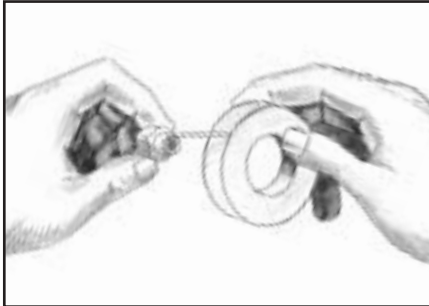


BSPP	BSPT	Gangzahl pro Zoll	d <sub>1</sub> nominal mm	α min. mm	d <sub>4</sub> max. mm	a <sub>1</sub> mm	S <sub>1</sub> mm	S <sub>2</sub> min. mm	b <sub>1</sub> min. mm	b <sub>2</sub> mm
1/8	1/8	28	9,73	3,97	15	1	9,53	7,14	8	5,5
1/4	1/4	19	13,16	6,05	19	1,5	14,28	9,40	12	8,5
3/8	3/8	19	16,66	6,35	23	2	14,28	9,40	12	8,5
1/2	1/2	14	20,95	8,16	27	2,5	19,05	14,28	14	10,5
3/4	3/4	14	26,44	9,2	33	2,5	19,05	15,88	16	13
1	1	11	33,25	10,39	40	2,5	23,80	18,24	18	
1.1/4	1.1/4	11	41,91	12,7	50	2,5	2,4	19,84	20	
1.1/2	1.1/2	11	47,80	12,7	56	2,5	25,4	22,23	22	

## Abdichtung von Verschraubungen

### Abdichtung von konischen Gewinden

Druckdichte Schraubverbindungen mit konischen Gewinden werden durch Aufbringen von Dichtmitteln auf die Oberfläche des Einschraubgewindes erreicht.

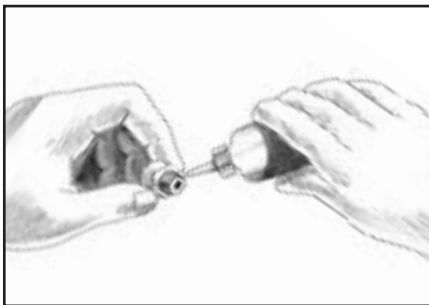


#### PTFE-Band

Das hier verwendete PTFE-Band entspricht BS4375, ist 12mm breit und hat eine Stärke von  $0,075\text{mm} \pm 10\%$ .

PTFE-Band sollte nach folgendem Verfahren aufgebracht werden:

- 1) Beginnend mit dem ersten Gewindegang werden 5 Lagen des Abdichtbandes aufgebracht, wobei das Band fest in die Gewindespirale gezogen wird, ohne es zu verletzen.
- 2) Das Band muß mit der Laufrichtung des Gewindes gewickelt werden.
- 3) Nachdem 5 Lagen des Abdichtbandes aufgebracht wurden, die verbleibenden, noch nicht bedeckten Gewindegänge mit einer Überlappung von 50% umwickeln.
- 4) Das Band sollte daraufhin überprüft werden, ob es nicht über den ersten Gewindegang hinaus hängt und ob es nicht beschädigt wurde.

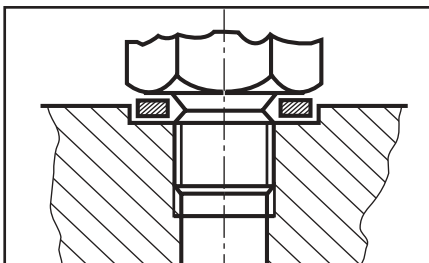


#### Flüssige und plastische Gewindedichtmittel

Abgesehen von Polymerdichtmischungen und flüssigen, lufttrocknenden Dichtmitteln ist das meistverwendete Gewindedichtmittel ein synthetisches Harz, das unter Luftabschluß aushärtet.

Nach endgültiger Montage wird der Härtingsprozeß durch eine katalytische Reaktion zwischen Harz und Metall eingeleitet. Harze, die PTFE enthalten, erleichtern die spätere Demontage. Für Anwendungen im Nahrungsmittelbereich muß das Gewindedichtmittel den entsprechenden Vorschriften genügen. Im Normalfall sind die Verbindungen nach einer Stunde Aushärtung betriebsbereit, die völlige Aushärtung kann bis zu 24 Stunden dauern. (Auf Seite 17 finden Sie empfohlene Gewindedichtmittel).

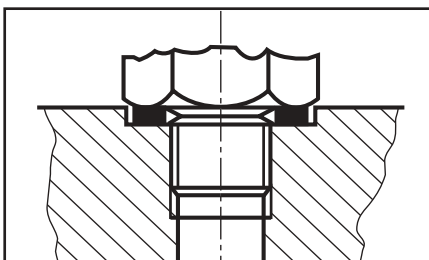
### Abdichtung von zylindrischen Gewinden



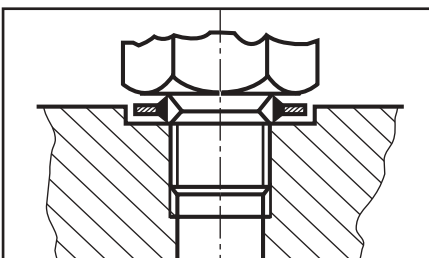
Druckdichte Verschraubungen mit zylindrischen Gewinden werden durch Einlegen einer Dichtung zwischen zwei bearbeiteten Dichtflächen erreicht.

#### Flache Dichtungen

Unterlegscheiben und Dichtringe werden aus vielen verschiedenen Werkstoffen hergestellt, z.B. aus vollständig geglühtem Edelstahl 316, Kupfer, Aluminium, Fasern und Kunststoffen.



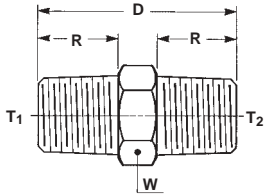
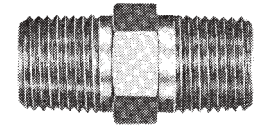
Die Anzugsdrehmomente bei der Montage variieren je nach Zugfestigkeit des Verschraubungswerkstoffes und der Elastizität der Dichtung. Das Anzugsdrehmoment muß sorgfältig ausgewählt werden, um ein Fließen der Weichdichtungen zu vermeiden. Als allgemeiner Richtwert gilt, daß die Verschraubung nach dem handfesten Anzug mit dem Schraubenschlüssel ungefähr 1/4-Umdrehung angezogen werden soll.



#### Aufgebonderte Dichtungen

Auf Metall-Unterlegscheiben aufgebonderte Elastomerdichtringe sind wiederverwendbar und eignen sich besonders dort, wo die Qualität der Auflageflächen unterschiedlich sein kann.

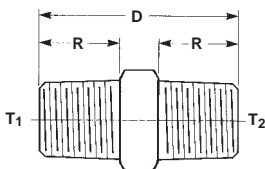
## MHN – NPT Sechskant Einschraub-Doppelnippel



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Einschraub		W hex.	D		R		Betriebsdruck			
	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>		Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
								PSI	Bar	PSI	Bar
1-1MHN	1/16	1/16	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	6000	410	10000	690
2-1MHN	1/8	1/16	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHN	1/8	1/8	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-2MHN	1/4	1/8	5/8	1.25	31,8	.56/.38	14,2/9,7	4100	280	7500	520
4-4MHN	1/4	1/4	5/8	1.45	37,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-2MHN	3/8	1/8	3/4	1.27	32,3	.56/.38	14,2/9,7	4000	280	7200	500
6-4MHN	3/8	1/4	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
6-6MHN	3/8	3/8	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-2MHN	1/2	1/8	7/8	1.51	38,4	.75/.38	19,1/9,7	3900	270	6600	460
8-4MHN	1/2	1/4	7/8	1.70	43,2	.75/.56	19,1/14,2	3900	270	6600	460
8-6MHN	1/2	3/8	7/8	1.70	43,2	.75/.56	19,1/14,2	3900	270	6600	460
8-8MHN	1/2	1/2	7/8	1.89	48,0	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-4MHN	3/4	1/4	1.1/8	1.78	45,2	.75/.38	19,1/9,7	3800	260	6400	440
12-8MHN	3/4	1/2	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
12-12MHN	3/4	3/4	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-4MHN	1	1/4	1.3/4	1.94	50,0	.94/.38	23,9/9,7	2700	190	4600	320
16-8MHN	1	1/2	1.3/4	2.16	54,9	.94/.75	23,9/19,1	2700	190	4600	320
16-12MHN	1	3/4	1.3/4	2.16	54,9	.94/.75	23,9/19,1	2700	190	4600	320
16-16MHN	1	1	1.3/8	2.34	59,4	.94	23,9	2700	190	4600	320

Wird für eine gerade Verbindung von zwei Teilen mit Innengewinde verwendet. Sechs Schlüsselabflachungen für leichte Montage und Demontage und zur Wiederverwendung.

## MCN – NPT Einschraub-Doppelnippel, kurz



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde-Einschraub	D		R		Betriebsdruck			
		Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
						PSI	Bar	PSI	Bar
2-2MCN	1/8	.75	19,1	.33	9,7	5600	390	9100	630
4-4MCN	1/4	1.13	28,6	.48	14,2	4100	280	7500	520
6-6MCN	3/8	1.13	28,6	.48	14,2	4000	280	7200	500
8-8MCN	1/2	1.50	38,1	.66	14,2	3900	270	6600	460
12-12MCN	3/4	1.50	38,1	.66	19,1	6400	440	6400	440
16-16MCN	1	1.88	47,6	.83	23,9	2700	190	4600	320

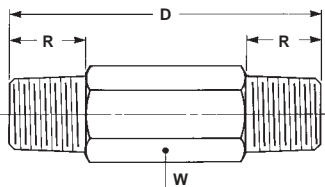
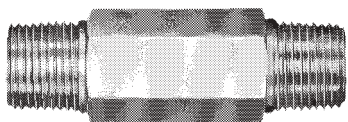
Wird für eine gerade Verbindung von zwei Teilen mit Innengewinde verwendet.

Eine stetige Produktentwicklung macht es von Zeit zu Zeit erforderlich, Änderungen an den im Katalog aufgeführten Spezifikationen vorzunehmen. Parker Hannifin behält sich das Recht vor, solche Änderungen nach eigenem Ermessen und ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**



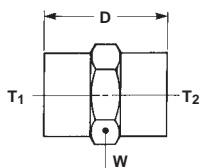
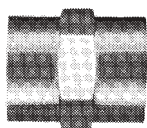
## MHLN – NPT Sechskant Einschraub-Doppelnippel, lang



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde-Einschraub	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
							PSI	Bar	PSI	Bar
2-2MHLN1,5	1/8	7/16	1.5	35,1	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN2,0	1/8	7/16	2.0	50,8	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN2,5	1/8	7/16	2.5	64,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
2-2MHLN3,0	1/8	7/16	3.0	76,2	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-4MHLN2,0	1/4	5/8	2.0	50,6	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN2,5	1/4	5/8	2.5	64,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN3,0	1/4	5/8	3.0	76,2	.56	14,2	4100	280	7500	520
4-4MHLN4,0	1/4	5/8	4.0	102,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
8-8MHLN2,0	1/2	7/8	2.0	50,8	.75	19,1	3900	270	6600	460
8-8MHLN3,0	1/2	7/8	3.0	76,2	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-12MHLN3,0	3/4	1.1/16	3.0	76,2	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-16MHLN3,0	1	1.3/8	3.0	76,2	.94	23,9	2700	190	4600	320

Zur Montage von Manometern und an Schalttafeln oder durch Isolierungen.

## FHC – NPT Sechskant Aufschraubmuffe

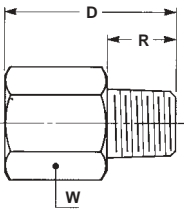
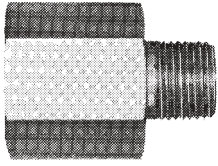


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Aufschraub		W hex.	D		Betriebsdruck			
	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>		Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
						PSI	Bar	PSI	Bar
2-2FHC	1/8	1/8	5/8	.75	19,1	4000	280	6400	440
4-2FHC	1/4	1/8	3/4	.94	23,9	4300	300	6600	460
4-4FHC	1/4	1/4	3/4	1.13	28,7	4300	300	6600	460
6-2FHC	3/8	1/8	7/8	1.03	26,2	3500	240	5300	370
6-4FHC	3/8	1/4	7/8	1.13	28,7	3500	240	5300	370
6-6FHC	3/8	3/8	7/8	1.13	28,7	3500	240	5300	370
8-2FHC	1/2	1/8	1.1/8	1.56	39,7	3600	250	5200	360
8-4FHC	1/2	1/4	1.1/8	1.38	35,1	3600	250	5200	360
8-6FHC	1/2	3/8	1.1/8	1.50	38,1	3600	250	5200	360
8-8FHC	1/2	1/2	1.1/8	1.50	38,1	3600	250	5200	360
12-4FHC	3/4	1/4	1.3/8	1.75	44,5	3000	210	4300	300
12-8FHC	3/4	1/2	1.3/8	1.88	47,8	3000	210	4300	300
12-12FHC	3/4	3/4	1.3/8	1.53	38,9	3000	210	4300	300
16-4FHC	1	1/4	1.5/8	1.44	36,6	3100	210	4500	310
16-8FHC	1	1/2	1.5/8	1.66	42,2	3100	210	4500	310
16-12FHC	1	3/4	1.5/8	1.66	42,2	3100	210	4500	310
16-16FHC	1	1	1.5/8	1.89	48,0	3100	210	4500	310

Wird für eine gerade Verbindung von zwei Teilen mit Außengewinde verwendet. Sechs Schlüsselabflachungen für leichte Montage und Demontage und zur Wiederverwendung.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**

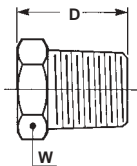
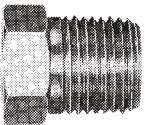
## RA – NPT Aufschaub- zu Einschraubadapter



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde		W hex.	D		R		Betriebsdruck			
	Auf-schraub	Ein-schraub		Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
								PSI	Bar	PSI	Bar
2-1RA	1/8	1/16	5/8	1.03	26,2	.38	9,7	4000	300	6400	440
2-2RA	1/8	1/16	5/8	1.03	26,2	.38	9,7	4000	300	6400	440
4-2RA	1/4	1/8	3/4	1.22	31,0	.38	9,7	4300	300	6600	460
4-4RA	1/4	1/4	3/4	1.40	35,6	.38	9,7	4300	300	6600	460
6-2RA	3/8	1/8	7/8	1.44	36,6	.38	9,7	3500	240	5300	370
6-4RA	3/8	1/4	7/8	1.44	36,6	.56	14,2	3500	240	5300	370
6-6RA	3/8	3/8	7/8	1.44	36,6	.38	9,7	3500	240	5300	370
8-2RA	1/2	1/8	1.1/8	1.50	38,1	.38	9,7	3600	250	5200	360
8-4RA	1/2	1/4	1.1/8	1.69	43,0	.56	14,2	3600	250	5200	360
8-6RA	1/2	3/8	1.1/8	1.69	43,0	.56	14,2	3600	250	5200	360
8-8RA	1/2	1/2	1.1/8	1.88	47,8	.56	14,2	3600	250	5200	360
12-4RA	3/4	1/4	1.3/8	1.78	45,2	.56	14,2	3000	210	4300	300
12-6RA	3/4	3/8	1.3/8	1.78	45,2	.56	14,2	3000	310	4300	300
12-8RA	3/4	1/2	1.3/8	1.94	49,3	.75	19,1	3000	210	4300	300
12-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.62	15,7	2300	160	4300	300
16-4RA	1	1/4	1.5/8	2.13	54,1	.38	9,7	3100	210	4500	310
16-8RA	1	1/2	1.5/8	2.16	54,9	.75	19,1	3100	210	4500	310
16-12RA	1	3/4	1.5/8	2.19	55,7	.75	19,1	3100	210	4500	310
16-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.88	22,4	2200	150	4100	280

Wird als Adapter verwendet um die Vielseitigkeit von Reduzierschraubungen zu erhöhen, wie sie bei Einschraub- zu Aufschaubverbindungen auftreten. Bietet Reduzierung und den Übergang von Einschraub- zu Aufschaubverbindungen in einem Teil.

## RB – NPT Einschraub- zu Aufschaub-Reduzierbuchse

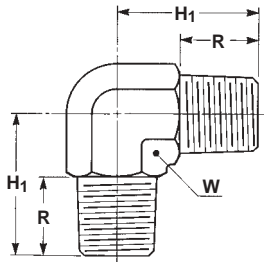
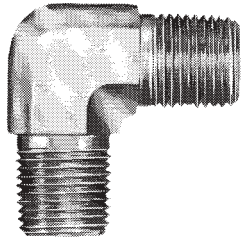


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde		W hex.	D		Betriebsdruck			
	Auf-schraub	Ein-schraub		Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
						PSI	Bar	PSI	Bar
2-1RB	1/8	1/16	7/16	.63	16,0	2900	200	6400	440
4-2RB	1/4	1/8	5/8	.84	21,3	3600	250	6000	410
6-2RB	3/8	1/8	3/4	.84	21,3	4900	340	8000	550
6-4RB	3/8	1/4	3/4	.84	21,3	3000	210	5300	370
8-2RB	1/2	1/8	7/8	1.09	27,7	6900	480	11500	790
8-4RB	1/2	1/4	7/8	1.09	27,7	4900	340	8000	550
8-6RB	1/2	3/8	7/8	1.09	27,7	2800	190	4600	320
12-4RB	3/4	1/4	1.1/8	1.17	29,7	6400	440	11100	770
12-6RB	3/4	3/8	1.1/8	1.17	29,7	4700	320	7700	530
12-8RB	3/4	1/2	1.1/8	1.17	29,7	2800	190	4900	340
16-4RB	1	1/4	1.3/8	1.36	35,5	7300	500	13000	900
16-6RB	1	3/8	1.3/8	1.36	35,5	6400	440	11100	770
16-8RB	1	1/2	1.3/8	1.36	35,5	4700	320	7500	520
16-12RB	1	3/4	1.3/8	1.36	35,5	2500	170	4200	290

Erhöht als Adapter die Vielseitigkeit von Reduzierschraubungen beim Übergang von Einschraub- zu Aufschaubverbindungen. Verhindert auch unnötige Verbindungen, wodurch kleinere Systemkomponenten benutzt werden können.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthaltn sind, werden als Lagerware geführt.

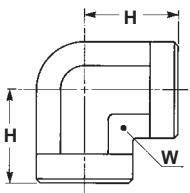
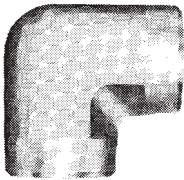
## ME – NPT Einschraubwinkel



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Einschraub	W hex.	H <sub>1</sub>		R		Betriebsdruck			
							Messing		Edelstahl	
			Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2ME	1/8	7/16	.78	19,8	.38	9,7	5000	340	9100	630
4-4ME	1/4	9/16	1.09	27,7	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-6ME	3/8	3/4	1.22	31,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8ME	1/2	7/8	1.47	37,3	.75	19,1	3100	210	5800	400
12-12ME	3/4	1.1/16	1.59	40,4	.75	19,1	3400	230	6400	440

Wird verwendet, um zwei Teile mit Innengewinde im 90°-Grad-Winkel zu verbinden

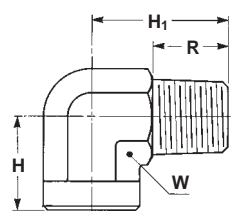
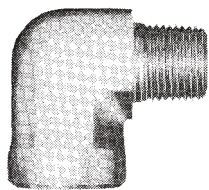
## FE – NPT Aufschraubwinkel



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Aufschraub	W hex.	H		Betriebsdruck			
					Messing		Edelstahl	
			Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2FE	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4-4FE	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6-6FE	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8-8FE	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12-12FE	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16-16FE	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um zwei Teile mit Außengewinde im 90°-Grad-Winkel zu verbinden.

## SE – NPT Einschraub- Aufschraubwinkel

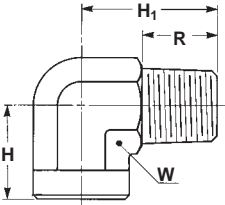
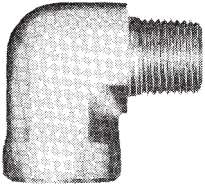


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde		W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Betriebsdruck			
	Aufschraub	Einschraub								Messing		Edelstahl	
				Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
1-1SE	1/16	1/16	9/16	.50	12,7	.72	18,3	.38	9,7	3800	260	7000	480
2-2SE	1/8	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4SE	1/4	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.56	14,2	3000	210	5600	390
6-6SE	3/8	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8SE	1/2	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12SE	3/4	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16SE	1	1	1.5/8	1.63	41,4	1.97	50,0	.94	23,9	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um ein Teil mit Innengewinde mit einem Teil mit Außengewinde im 90°-Grad-Winkel zu verbinden.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**

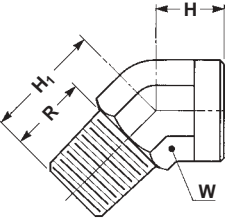
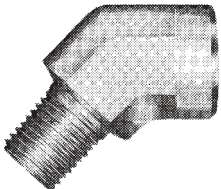
## SE – NPT Einschraub- Aufschraubreduzierwinkel



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde		W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Betriebsdruck			
	Aufschraub	Einschraub		Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
										PSI	Bar	PSI	Bar
2-1SE	1/8	1/16	9/16	.61	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-2SE	1/4	1/8	9/16	.88	22,4	.91	23,1	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-4SE	3/8	1/4	3/4	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-4SE	1/2	1/4	7/8	1.23	31,2	1.25	31,8	.38	9,7	2500	170	4500	310
8-6SE	1/2	3/8	7/8	1.23	31,2	1.25	31,8	.56	14,2	2500	170	4500	310
12-8SE	3/4	1/2	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-8SE	1	1/2	1.5/16	1.63	41,4	1.72	43,7	.75	19,1	2300	160	3900	270
16-12SE	1	3/4	1.5/16	1.63	41,4	1.72	43,7	.75	19,1	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um ein Teil mit Außengewinde mit einem Teil mit reduziertem Innengewinde im 90°-Grad-Winkel zu verbinden.

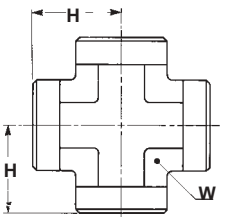
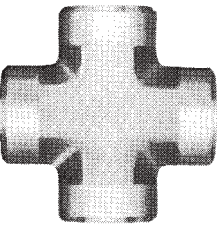
## SVE – NPT 45° -Einschraub- Aufschraubwinkel



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	W hex.	H		H <sub>1</sub>		R		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
									PSI	Bar	PSI	Bar
2-2SVE	1/8	9/16	.50	12,7	.72	18,3	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4SVE	1/4	3/4	.69	17,5	1.05	26,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6SVE	3/8	7/8	.75	19,1	1.06	27,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8SVE	1/2	1.1/16	.94	23,9	1.34	34,0	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12SVE	3/4	1.5/16	1.00	25,4	1.38	35,1	.75	19,1	2000	140	3500	240

Wird verwendet, um ein Teil mit Außengewinde mit einem Teil mit Innengewinde im 45°-Grad-Winkel zu verbinden.

## FX – NPT Aufschraubkreuz

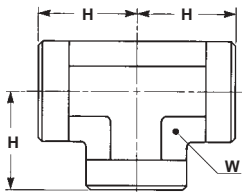
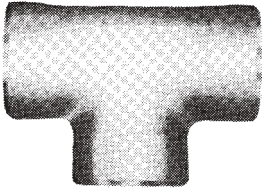


Bestell-Nr.	NPT Gewinde Aufschraub	W hex.	H		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
					PSI	Bar	PSI	Bar
2FX	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4FX	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6FX	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8FX	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12FX	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16FX	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um vier Teile mit Außengewinde zu verbinden.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

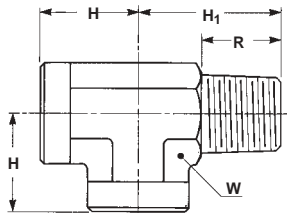
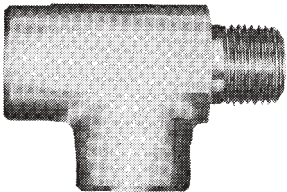
## FT – NPT Aufschaub-T-Verbindung



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Aufschaub	W hex.	H		Betriebsdruck			
					Messing		Edelstahl	
			Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2FT	1/8	9/16	.66	16,8	2900	200	5500	380
4-4-4FT	1/4	3/4	.88	22,4	3000	210	5600	390
6-6-6FT	3/8	7/8	1.02	26,0	2700	190	5000	340
8-8-8FT	1/2	1.1/16	1.23	31,2	2500	170	4500	310
12-12-12FT	3/4	1.5/16	1.36	34,5	2000	140	3500	240
16-16-16FT	1	1.5/8	1.63	41,4	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um drei Teile mit Außengewinde zu verbinden.

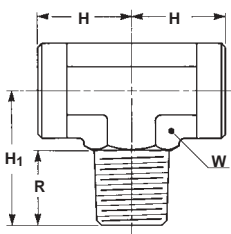
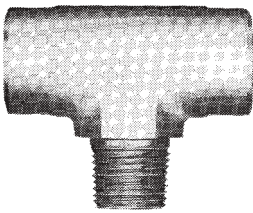
## ST – NPT Einschraub- Aufschaub-T-Verbindung



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	W hex.	H		H1		R		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
									PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2ST	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4-4ST	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6-6ST	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8-8ST	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12-12ST	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16-16ST	1	1.5/8	1.63	41,4	1.97	50,0	.94	23,9	2300	160	3900	270

Wird verwendet, um zwei Teile mit Außengewinde mit einem Teil mit Innengewinde zu verbinden.

## MBT – NPT Aufschaub-Aufschaub-T-Verbindung mit Einschraubabzweig

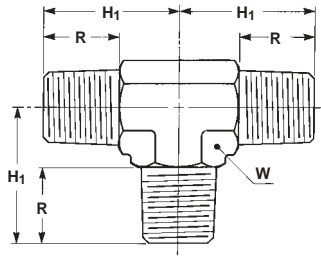
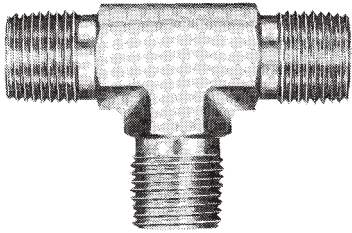


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	W hex.	H		H1		R		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
									PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2MBT	1/8	9/16	.66	16,8	.78	19,8	.38	9,7	2900	200	5500	380
4-4-4MBT	1/4	3/4	.88	22,4	1.09	27,7	.38	9,7	3000	210	5600	390
6-6-6MBT	3/8	7/8	1.02	26,0	1.22	31,0	.56	14,2	2700	190	5000	340
8-8-8MBT	1/2	1.1/16	1.23	31,2	1.47	37,3	.75	19,1	2500	170	4500	310
12-12-12MBT	3/4	1.5/16	1.36	34,5	1.59	40,4	.75	19,1	2000	140	3500	240
16-16-16MBT	1	1.5/8	1.91	48,5	1.94	49,3	.88	22,4	3200	220	6000	410

Wird verwendet, um zwei Teile mit Außengewinde mit einem Teil mit Innengewinde zu verbinden.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**

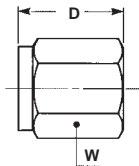
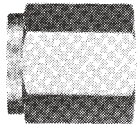
## MT – NPT Einschraub-T-Verbindung



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde Einschraub	W hex.	H <sub>1</sub>		R		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
							PSI	Bar	PSI	Bar
2-2-2MT	1/8	7/16	.78	19,8	.38	9,7	5000	340	9100	630
4-4-4MT	1/4	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	4100	280	7500	520
6-6-6MT	3/8	3/4	1.22	31,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8-8MT	1/2	7/8	1.47	37,3	.75	19,1	3100	210	5800	400
12-12-12MT	3/4	1.1/16	1.59	40,4	.87	22,1	3400	230	6400	440
16-16-16MT	1	1.5/16	1.97	50,0	1.06	27,0	2700	190	4600	320

Wird verwendet, um drei Teile mit Innengewinde zu verbinden.

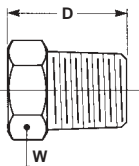
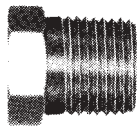
## CP – NPT Rohrkappe



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	W hex.	D		Betriebsdruck			
			Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
					PSI	Bar	PSI	Bar
2CP	1/8	9/16	.75	19,1	4000	280	6400	440
4CP	1/4	3/4	.91	23,1	4300	300	6600	460
6CP	3/8	7/8	1.03	26,2	3500	240	5300	370
8CP	1/2	1.1/16	1.34	34,0	3600	250	5200	360
12CP	3/4	1.5/16	1.44	36,6	2300	160	4300	300
16CP	1	1.5/8	1.62	41,1	2200	150	4100	280

Wird auf Gewinderohre oder Teile mit Außengewinde aufgeschraubt.

## PH – NPT Sechskantstopfen

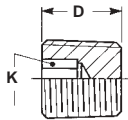
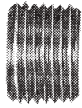


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	W hex.	D	
			Zoll	mm
2PH	1/8	7/16	.56	14,2
4PH	1/4	9/16	.75	19,1
6PH	3/8	11/16	.78	19,8
8PH	1/2	7/8	.97	24,6
12PH	3/4	1.1/16	1.15	29,2
16PH	1	1.5/16	1.34	34,0

Wird verwendet, um Gewinderohrenden oder Teile mit Innengewinde zu verschließen

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## PHH – NPT Innensechskantstopfen

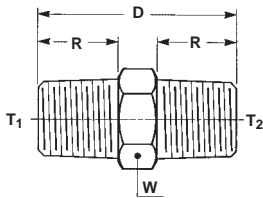


Bestell-Nr.	NPT-Gewinde	K hex.	D	
			Zoll	mm
2PHH	1/8	3/16	.30	7,6
4PHH	1/4	1/4	.47	11,9
6PHH	3/8	5/16	.47	11,9

Wird verwendet, um Teile mit Innengewinde zu verschließen.

## NPT- zu ISO-Gewineadapter

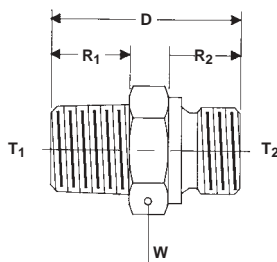
## KMHN – Einschraub-Doppelnippel, NPT zu BSPT



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde T <sub>1</sub>	BSPT-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
				Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
								PSI	Bar	PSI	Bar
2-2KMHN	1/8	1/8	7/16	1.06	27,0	.38	9,7	5600	390	9100	630
4-4KMHN	1/4	1/4	5/8	1.45	37,0	.56	14,2	4100	280	7500	520
6-6KMHN	3/8	3/8	3/4	1.45	37,0	.56	14,2	4000	280	7200	500
8-8KMHN	1/2	1/2	7/8	1.89	48,0	.75	19,1	3900	270	6600	460
12-12KMHN	3/4	3/4	1.1/8	1.97	50,0	.75	19,1	3800	260	6400	440
16-16KMHN	1	1	1.3/8	2.34	59,4	.94	23,9	2700	190	4600	320

Wird verwendet, um ein Teil mit NPT-Innengewinde mit einem Teil mit BSPT-Innengewinde zu verbinden

## RMHN – Einschraub-Doppelnippel, NPT zu BSPP



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde T <sub>1</sub>	BSPP-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R <sub>1</sub>		R <sub>2</sub>		Betriebsdruck			
				Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Messing		Edelstahl	
										PSI	Bar	PSI	Bar
2-2RMHN	1/8	1/8	9/16	1.07	27,2	.38	9,7	.28	7,1	5000	340	9400	650
4-4RMHN	1/4	1/4	3/4	1.44	36,6	.56	14,2	.44	11,2	4000	280	7500	520
6-6RMHN	3/8	3/8	7/8	1.47	37,3	.56	14,2	.44	11,2	3900	270	7300	500
8-8RMHN	1/2	1/2	1.1/16	1.78	45,2	.75	19,1	.56	14,2	3800	260	7200	500
12-12RMHN	3/4	3/4	1.5/16	1.95	49,5	.75	19,1	.62	15,7	3600	250	6800	480
16-16RMHN	1	1	1.5/8	2.26	57,4	.94	23,9	.72	18,3	2600	180	5000	340

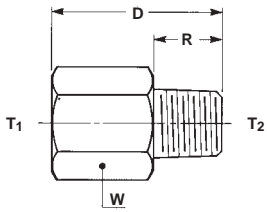
Wird verwendet, um ein Teil mit NPT-Innengewinde mit einem Teil mit BSPP-Innengewinde zu verbinden.

Bitte beachten Sie, daß sich die Betriebsdrücke auf das konische Gewindeende beziehen. Die Arbeitsdrücke für das BSPP-Gewinde hängen vom benutzten Dichtring ab.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**

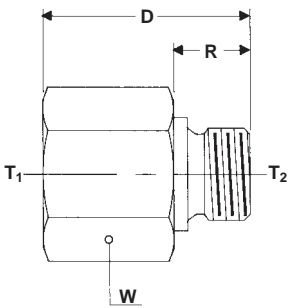
## KRA – Aufschraub- zu Einschraubadapter, NPT zu BSPT



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde T <sub>1</sub>	BSPT-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
								Messing		Edelstahl	
				Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2KRA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4-4KRA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6-6KRA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8-8KRA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12-12KRA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16-16KRA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

Wird verwendet, um ein Teil mit NPT-Außengewinde mit einem Teil mit BSPT-Innengewinde zu verbinden.

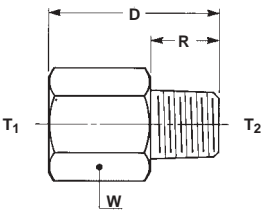
## RRA – Aufschraub- zu Einschraubadapter, NPT zu BSPP



Bestell-Nr.	NPT-Gewinde T <sub>1</sub>	BSPP-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
								Messing		Edelstahl	
				Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2-2RRA	1/8	1/8	9/16	.99	25,1	.28	7,1	3200	220	6100	420
4-4RRA	1/4	1/4	3/4	1.31	33,3	.44	11,2	3300	230	6200	430
6-6RRA	3/8	3/8	7/8	1.41	35,8	.44	11,2	2600	180	5000	340
8-8RRA	1/2	1/2	1.1/16	1.74	44,2	.56	14,2	2400	160	4600	320
12-12RRA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.62	15,7	2300	160	4300	300
16-16RRA	1	1	1.5/8	2.10	53,3	.72	18,3	2200	150	4100	280

Wird verwendet, um ein Teil mit NPT-Außengewinde mit einem Teil mit BSPP-Innengewinde zu verbinden.

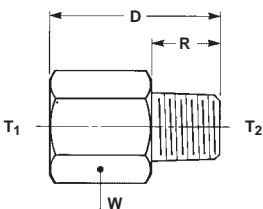
## RAK – Aufschraub- zu Einschraubadapter, BSPT zu NPT



Bestell-No.	BSPT-Gewinde T <sub>1</sub>	NPT-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
								Messing		Edelstahl	
				Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2K-2RA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4K-4RA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6K-6RA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8K-8RA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12K-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16K-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

Wird verwendet, um ein Teil mit BSPT-Außengewinde mit einem Teil mit NPT-Innengewinde zu verbinden

## RAR – Aufschraub- zu Einschraubadapter, BSPP zu NPT



Bestell-Nr.	BSPP-Gewinde T <sub>1</sub>	NPT-Gewinde T <sub>2</sub>	W hex.	D		R		Betriebsdruck			
								Messing		Edelstahl	
				Zoll	mm	Zoll	mm	PSI	Bar	PSI	Bar
2R-2RA	1/8	1/8	9/16	1.09	27,7	.38	9,7	3200	220	6100	420
4R-4RA	1/4	1/4	3/4	1.42	36,1	.56	14,2	3300	230	6200	430
6R-6RA	3/8	3/8	7/8	1.49	37,8	.56	14,2	2600	180	5000	340
8R-8RA	1/2	1/2	1.1/16	1.94	49,3	.75	19,1	2400	160	4600	320
12R-12RA	3/4	3/4	1.5/16	2.00	50,8	.75	19,1	2300	160	4300	300
16R-16RA	1	1	1.5/8	2.28	57,9	.94	23,9	2200	150	4100	280

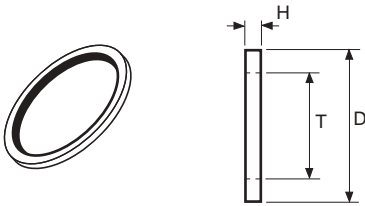
Wird verwendet, um ein Teil mit BSPP-Außengewinde mit einem Teil mit NPT-Innengewinde zu verbinden.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.



## Dichtringe

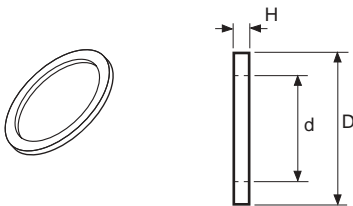
### Aufgebonderte Dichtungen



Bestell-Nr.	"T" BSP Gewinde	D	H
M30201	1/8	.63	.08
M30202	1/4	.81	.08
M30203	3/8	.94	.08
M30204	1/2	1.12	.10
M30206	3/4	1.38	.10
M30208	1	1.69	.10

Besteht aus einem äußeren Ring aus Kohlenstoff-Stahl und einem nitrierten Innenring und wird zur Abdichtung eines zylindrischen ISO-Gewindes verwendet.

### Flache Kupferdichtungen



#### Für die Abdichtung von BSPP-Einschraubgewinden

Bestell-Nr.	Gewinde	D	d	H
M28329	1/8	.71	.39	.09
M28330	1/4	.87	.55	.09
M28331	3/8	.94	.67	.09
M28332	1/2	1.18	.87	.10
M28334	3/4	1.38	1.06	.09
M28336	1	1.65	1.34	.09

#### Für die Abdichtung von BSPP-Aufschraubgewinden

Bestell-Nr.	Gewinde	D	d	H
M25179	1/8	0.322	0.218	0.062
M25180	1/4	0.436	0.312	0.062
M25181	3/8	0.574	0.437	0.062
M25182	1/2	0.719	0.562	0.062
M25184	3/4	0.935	0.812	0.062
M25186	1	1.178	1.000	0.093

Wird verwendet um zylindrische ISO-Ein- oder Aufschraubgewinde abzudichten.

## Zubehör

### PTFE-Band



Bandabmessungen	Rollenlänge	Bestellnummer
12mm breit, 0,075mm dick	12 m	PTFETAPE

PTFE-Band entspricht BS 4375. Bei richtiger Anwendung wird Dichtigkeit und Verhinderung von Beschädigung konischer Gewinde gewährleistet.

### Loctite PST 567



Tuben-größe	Bestellnummer
6ml	LOCLS567-6
50ml	LOCLS567-50
250ml	LOCLS567-250

Loctite PST 567 ist ein passivierendes Hochleistungs- Dichtmittel, das für Kegelgewinde entwickelt wurde, wobei Fressen auf Edelstahl, 6Mo-, Monel oder anderen Rohrgewinden und -verschraubungen verhindert wird.

### Gotec Lecksuch-Spray



Dosen-größe	Bestellnummer
400ml	GOTLS-400

Gotec ist ein nicht-entflammbares, ungiftiges und nicht- korrosives Lecksuch-Spray. Dieses gebrauchsfertige Spray lokalisiert kleinste Undichtigkeiten in geschraubten Verbindungen, Fittings und Ventilen

## Schweißfittings

### Einführung

In der chemischen Industrie wird mit immer höheren Verfahrensdrücken gearbeitet. Bei Versorgungssystemen, wo hohe Dampfdrücke beherrscht und hydraulische und pneumatische Absperrsysteme betrieben werden müssen, kommt es auf höchste Zuverlässigkeit an. Auch bei Kernkraftwerken mit ihren gefährlichen Stoffen ist maximale Zuverlässigkeit eine Grundvoraussetzung. In jenen Problembereichen sind in steigendem Maße fest eingeschweißte, stabile und dichte Leitungssysteme notwendig, welche sich gegenüber Stößen, Vibrationen und Wärmeeinwirkungen unempfindlich zeigen. Parkers Produktreihe von Weld-lok-Muffenschweißfittings wird selbst den höchsten Anforderungen an solche Systeme gerecht.

### Konstruktionsmerkmale

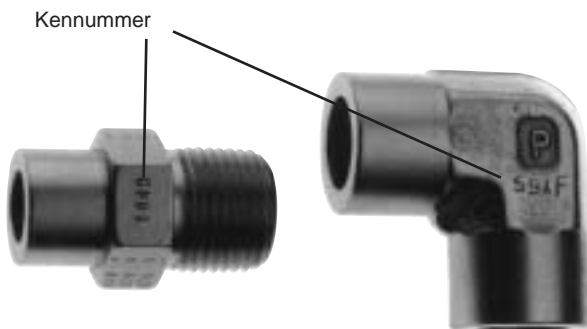
Die Weld-lok-Fittings wurden in Übereinstimmung mit ANSI B16. 11 für "Muffenschweiß- und Gewinde-Schmiedestahlfittings" ausgelegt und geprüft. Unsere Konstruktion entspricht der Liste 80, Druckstufe 3000 Pound und paßt zu Rohren mit Wanddicken für die entsprechenden Druckanforderungen (Rohrklasse 206,841 bar). Für alle Fittings werden robuste, massive Schmiedestücke verwendet.

### Anwenderspezifikationen

Die Weld-lok-Fittings aus Edelstahl 316 entsprechen voll den Anforderungen nach

- \* ANSI B31.1.0 "Rohrleitungen in der Energietechnik"
- \* ANSI B31.7 "Rohrleitungen für die Kernenergie"  
Teil III, "Komponenten für Kernkraftwerke", ASME Bezeichnungen für Kessel und Druckgefäße.

### Code-Nummern



Alle Schweißfittings aus Edelstahl werden mit einer Codenummer versehen, die auf den Körper gewalzt oder geätzt ist. Daher ist auf Anforderung ein Werkstoffzeugnis gemäß DIN 50049-3.1.B erhältlich, womit sich der Edelstahl auf den Originalguß oder die Originalschmelze zurückverfolgen läßt. Unterlagen über das Ausgangsmaterial sind gegen Aufpreis erhältlich. Muffenschweißfittings für die Anforderungsklasse 1 in Kernkraftwerken müssen zusätzlich einer Farbeindringprüfung unterzogen werden. Diese Prüfung wird gegen einen geringen Aufpreis ebenfalls durchgeführt.

### Werkstoffspezifikationen

Die Fittings sind je nach Wunsch in Edelstahl 316, Stahl und anderen Materialien erhältlich. Aus Stangenmaterial hergestellte Fittings entsprechen ASME SA-479, Fittings aus geschmiedeten Formstücken entsprechen ASME SA-182.

Material	Stangenmaterial	Schmiedeteile
Edelstahl	BS 970 316-531 DIN 1.4401 ASME SA 479-316	BS970 316 531 DIN 1.4401 ASME SA182-316

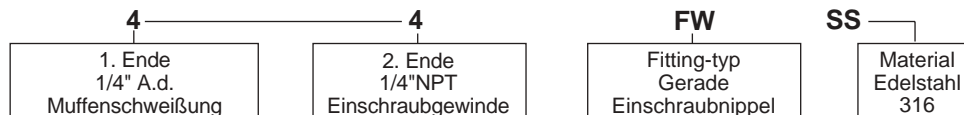
## Karbidausscheidung

Wenn austenitische Edelstähle durch das Schweißen auf 450-800°C aufgeheizt werden, verbindet sich der Chrom im Stahl mit Kohlenstoff und bildet Chromkarbid, der dazu neigt sich an den Korngrenzen anzulagern (Karbidausscheidung). Dies verringert den gelösten Chromanteil in den Körnern und setzt ihre Korrosionsbeständigkeit herab, macht sie daher anfällig für interkristalline Korrosion. Die Karbidausscheidung wird durch einen sehr geringen Kohlenstoffgehalt im Stahl vermindert. Zur Vermeidung der Karbidausscheidung werden häufig Edelstähle mit sehr geringem Kohlenstoffgehalt benutzt. Ihre Verwendung setzt die Spannungsfestigkeit der Produkte um etwa 15% herab. Parker Weld-lok-Fittings werden aus speziellem Edelstahl 316 mit niedrigem Kohlenstoffgehalt von 0,04% bis 0,07% hergestellt. Dies ergibt eine Schweißverbindung mit guter Korrosionsbeständigkeit und hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

Alle Parker Weld-lok-Fittings aus Edelstahl werden so vorbereitet, daß mit ihnen Tests nach ASTM-A 262 zur Feststellung der interkristallinen Korrosionsneigung durchgeführt werden können.

## Bestellnummern

Die Parker-Bestellnummern für Gewindefittings setzen sich aus Buchstaben und Zahlen zusammen, die den Typ, die Größe und den verwendeten Werkstoff festlegen. Bitte bestellen Sie Gewindefittings mit der im Katalog angegebenen Bestellnummer unter Anfügung des Materialbezeichners. Beispiel: Die untenstehende Bestellnummer ist für Muffenschweißung an ein Rohr mit 1/4" Außendurchmesser und einem 1/4"-NPT-Einschraubgewinde.



### 1 - Größe

Rohr-Außendurchmesser für Muffenschweißung und Gewindegrößen werden in sechzehntel Zoll angegeben, z.B. 1/4"-A.d.=4/16=4, 1/4" NPT = 4/16 = 4.

### 2 - Fittingtyp

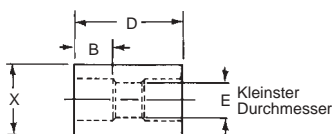
Ein Buchstabe oder eine Kombination von Buchstaben und Ziffern bezeichnet den Fittingtyp, z.B. FW = Gerade Einschraub; siehe Typenübersicht.

### 3 - Werkstoff

SS = Edelstahl

## Gerade Verbindung

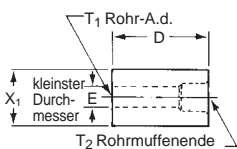
HW – Muffenende beidseitig



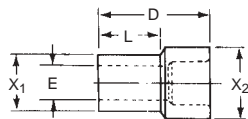
Bestell-Nr.	Rohr-A.d. Zoll	E kleinster Durchmesser mm	B mm	D mm	X Ø mm	Betriebsdruck	
						PSI	Bar
2HW	1/8	2,39	3,96	14,22	9,53	10200	700
3HW	3/16	3,58	5,16	16,76	11,13	9600	660
4HW	1/4	9,78	6,35	19,05	12,70	9600	660
5HW	5/16	6,35	7,95	22,35	14,27	9900	680
6HW	3/8	7,95	8,74	24,64	15,87	8100	550
8HW	1/2	11,13	10,31	26,92	20,65	7300	500
10HW	5/8	12,70	11,91	31,75	23,82	6600	450
12HW	3/4	16,69	12,70	33,27	31,75	6000	410
16HW	1	23,01	14,30	39,62	34,92	4900	330
20HW	1.1/4	27,00	15,87	42,93	44,45	4600	310
24HW	1.1/2	33,35	17,02	44,45	50,80	3700	250

## Reduzierverbindung

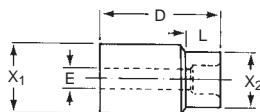
TRW – Muffen-Rohrreduzierer



Typ 1



Typ 2



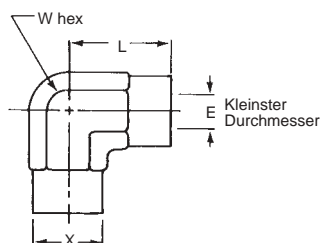
Typ 3

Bestell-Nr.	T1 Rohr- A.d. Zoll	T2 Rohr- muffen- ende Zoll	Typ	D mm	X1 Ø mm	X2 Ø mm	L mm	E kleinster Durchmesser mm	Betriebsdruck	
									PSI	Bar
6-4 TRW	3/8	1/4	2	21,08	9,53	13,46	11,94	4,78	8100	550
8-4 TRW	1/2	1/4	1	22,35	12,70	–	–	4,78	7300	500
8-6 TRW	1/2	3/8	2	25,40	12,70	16,00	14,22	7,95	7300	500
10-4 TRW	5/8	1/4	3	27,69	15,87	12,70	7,87	4,78	6600	450
10-6 TRW	5/8	3/8	1	26,16	15,87	–	–	7,95	6600	450
10-8 TRW	5/8	1/2	2	29,72	15,87	20,57	16,00	11,13	5900	400
12-4 TRW	3/4	1/4	3	30,23	19,05	12,70	7,87	4,78	6000	410
12-6 TRW	3/4	3/8	3	31,75	19,05	16,00	10,41	7,95	6000	410
12-8 TRW	3/4	1/2	2	30,23	19,05	20,57	17,53	11,13	6000	410
12-10 TRW	3/4	5/8	2	33,78	19,05	23,88	17,53	12,70	6000	410
16-4 TRW	1	1/4	3	33,27	25,40	12,70	7,87	4,78	4900	330
16-6 TRW	1	3/8	3	35,05	25,40	16,00	10,41	7,95	4900	330
16-8 TRW	1	1/2	3	35,81	25,40	20,57	12,70	11,13	4900	330
16-10 TRW	1	5/8	3	36,07	25,40	23,88	14,22	12,70	4900	330
16-12 TRW	1	3/4	2	35,31	25,40	28,70	19,05	16,66	4900	330
20-4 TRW	1.1/4	1/4	3	36,83	31,75	12,70	7,87	4,78	4600	310
20-6 TRW	1.1/4	3/8	3	39,62	31,75	16,00	10,67	7,95	4600	310
20-8 TRW	1.1/4	1/2	3	41,40	31,75	20,57	12,70	11,13	4600	310
20-12 TRW	1.1/4	3/4	3	41,40	31,75	28,70	14,22	16,66	4600	310
20-16 TRW	1.1/4	1	2	39,62	31,75	35,05	22,35	23,01	4600	310
24-12 TRW	1.1/2	3/4	3	44,45	38,10	28,70	14,22	16,66	3700	250
24-16 TRW	1.1/2	1	3	44,45	38,10	35,05	16,00	23,01	3700	250
24-20 TRW	1.1/2	1.1/4	2	42,16	38,10	44,45	20,57	26,97	3700	250

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## Winkel

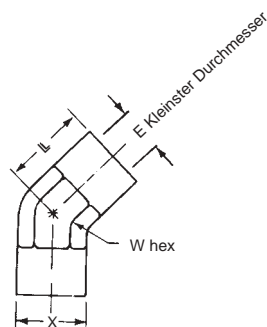
EW – Muffenende beidseitig



Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	E kleinster Durchmesser	L mm	X Ø mm	W hex Zoll	Betriebsdruck	
	Zoll					mm	PSI
2EW	1/8	2,39	16,00	9,53	7/16	10200	700
3EW	3/16	3,58	16,76	11,13	7/16	9600	660
4EW	1/4	4,78	17,53	12,70	9/16	9600	660
5EW	5/16	6,35	19,05	14,73	9/16	9900	680
6EW	3/8	7,95	20,57	15,88	3/4	8100	550
8EW	1/2	11,13	25,40	19,68	3/4	7300	500
10EW	5/8	12,70	29,46	23,83	1.1/16	6600	450
12EW	3/4	16,69	33,27	27,61	1.1/16	6000	410
16EW	1	23,01	37,34	36,50	1.5/16	4400	300
20EW	1.1/4	27,00	47,75	44,45	1.7/8	4600	310
24EW	1.1/2	33,35	57,15	50,80	2.1/2	3700	250

## 45°-Winkel

NW – Muffenende beidseitig

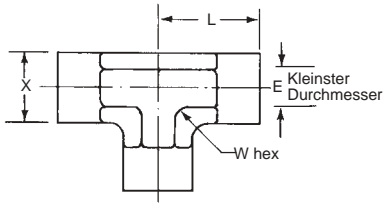


Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	E kleinster Durchmesser	L mm	X Ø mm	W hex Zoll	Betriebsdruck	
	Zoll					mm	PSI
2NW	1/8	2,39	11,94	9,53	7/16	10200	700
3NW	3/16	3,58	13,46	11,13	9/16	9600	660
4NW	1/4	4,78	15,00	12,70	9/16	9600	660
5NW	5/16	6,35	15,00	14,68	9/16	9900	680
6NW	3/8	7,95	19,05	15,88	7/8	8100	550
8NW	1/2	11,13	21,34	21,44	7/8	7300	500
10NW	5/8	12,70	26,92	23,83	1.1/16	6600	450
12NW	3/4	16,66	28,70	27,61	1.1/16	6000	410
16NW	1	23,01	31,75	34,93	1.5/16	4400	300

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**

## T-Verbindung

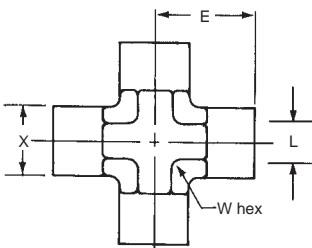
JW – Muffenende an allen 3 Enden



Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	E kleinster Durchmesser	L	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
						PSI	Bar
	Zoll	mm	mm	mm	Zoll		
2JW	1/8	2,39	16,00	9,53	7/16	10200	700
3JW	3/16	3,58	16,76	11,13	7/16	9600	660
4JW	1/4	4,78	17,53	12,70	9/16	9600	660
5JW	5/16	6,35	19,05	14,68	9/16	9900	680
6JW	3/8	7,95	20,57	15,88	3/4	8100	550
8JW	1/2	11,13	25,40	19,69	3/4	7300	500
10JW	5/8	12,70	29,46	23,83	1.1/16	6600	450
12JW	3/4	16,69	33,27	27,61	1.1/16	6000	410
16JW	1	23,01	37,34	34,93	1.5/16	4400	300
20JW	1.1/4	27,00	47,75	44,45	1.7/8	4600	310
24JW	1.1/2	33,35	57,15	50,80	2.1/2	3700	250

## Kreuz

KW – Muffenende an allen 4 Enden

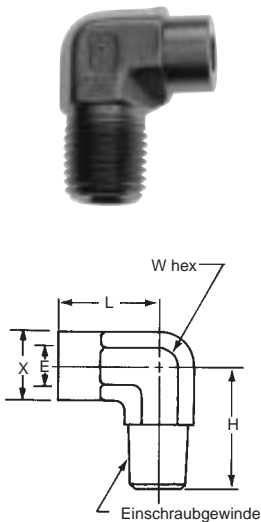


Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	E kleinster Durchmesser	L	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
						PSI	Bar
	Zoll	mm	mm	mm	Zoll		
2KW	1/8	2,39	16,00	9,53	7/16	10200	700
3KW	3/16	3,58	16,76	11,13	7/16	9600	660
4KW	1/4	4,78	17,53	12,70	9/16	9600	660
5KW	5/16	6,35	19,05	14,30	9/16	9900	680
6KW	3/8	7,95	20,57	15,88	3/4	8100	550
8KW	1/2	11,13	26,16	20,65	7/8	7300	500
10KW	5/8	12,70	29,46	23,83	1.1/16	6600	450
12KW	3/4	16,66	33,27	27,61	1.1/16	6000	410
16KW	1	23,01	37,34	34,93	1.5/16	4400	300

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## Einschraubwinkel

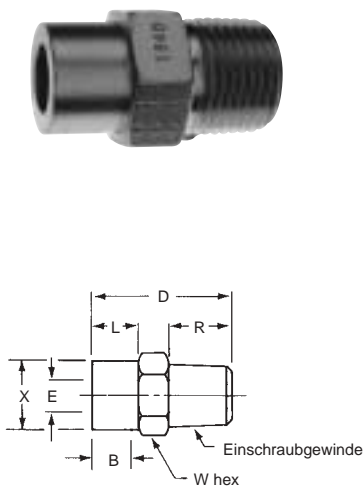
CW – Muffenende-Einschraubende



Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Einschraubgewinde	E kleinster Durchmesser	L	H	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
								PSI	Bar
	Zoll	Zoll	mm	mm	mm	mm	Zoll		
2 CW	1/8	1/8	2,39	16,00	18,29	8,89	7/16	9100	620
3 CW	3/16	1/8	3,56	16,76	18,29	11,13	7/16	9100	620
4 CW	1/4	1/8	4,78	17,53	19,81	12,70	9/16	9100	620
4-4 CW	1/4	1/4	4,78	16,76	23,88	12,70	9/16	7500	510
5 CW	5/16	1/8	4,78	19,05	19,81	14,68	1/2	9100	620
6 CW	3/8	1/4	7,14	23,11	28,70	15,86	3/4	7500	510
6-6 CW	3/8	3/8	8,15	23,11	28,70	15,86	3/4	7200	490
6-8 CW	3/8	1/2	8,15	24,64	37,34	15,86	7/8	5800	400
8 CW	1/2	3/8	10,31	25,40	28,70	20,65	3/4	7200	490
8-8 CW	1/2	1/2	11,10	26,92	37,34	20,65	7/8	5800	400
10 CW	5/8	1/2	12,70	29,46	38,10	23,83	1.1/16	5800	400
12 CW	3/4	3/4	16,66	33,27	40,39	27,61	1.1/16	6000	410
16 CW	1	1	23,01	37,34	50,04	34,93	1.5/16	4400	300

## Gerade Verbindung mit Einschraubnippel

FW – Muffenende-Einschraubende

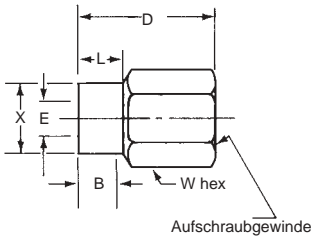


Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Einschraubgewinde	W hex	E kleinster Durchmesser	X Ø	L	D	B	R	Betriebsdruck	
										PSI	Bar
	Zoll	Zoll	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
2 FW	1/8	1/8	7/16	2,39	8,89	5,84	20,57	3,96	9,65	9100	620
3 FW	3/16	1/8	7/16	3,56	10,59	7,62	22,35	5,16	9,65	9100	620
4 FW	1/4	1/8	1/2	4,78	12,19	7,62	22,35	6,35	9,65	9100	620
4-4 FW	1/4	1/4	5/8	4,78	12,70	7,62	28,45	6,35	14,22	7500	510
5 FW	5/16	1/8	9/16	4,78	13,77	8,38	23,88	7,95	9,65	9100	620
6 FW	3/8	1/4	5/8	7,14	15,37	10,41	31,75	8,74	14,22	7500	510
6-6 FW	3/8	3/8	3/4	7,92	15,88	10,67	33,27	8,74	14,22	7200	490
6-8 FW	3/8	1/2	7/8	7,92	15,88	10,67	38,10	8,74	19,05	6600	450
8 FW	1/2	3/8	13/16	10,31	20,12	13,97	36,58	10,31	14,22	7200	490
8-8 FW	1/2	1/2	7/8	11,10	20,65	13,97	42,16	10,31	19,05	6600	450
10 FW	5/8	1/2	15/16	12,70	23,29	13,46	41,40	11,91	19,05	6600	450
12 FW	3/4	3/4	1.1/8	16,66	28,07	14,73	42,93	12,70	19,05	6000	410
16 FW	1	1	1.3/8	23,01	34,42	17,02	50,80	14,30	23,88	4400	300
20 FW	1.1/4	1.1/4	1.3/4	27,00	–	20,57	56,39	15,88	24,64	3500	240
24 FW	1.1/2	1.1/2	2	33,35	50,29	22,35	60,40	17,02	25,40	2900	200

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
 Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## Gerade Verbindung mit Aufschraubbuchse

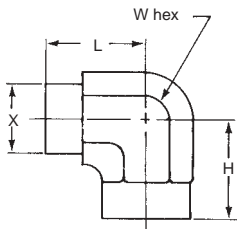
### GW – Muffenende-Aufschraubende



Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Aufschraubgewinde	W hex	E kleinster Durchmesser	X Ø	L	D	B	Betriebsdruck	
									PSI	Bar
2 GW	1/8	1/8	9/16	2,39	8,89	5,84	22,35	3,96	6400	440
3 GW	3/16	1/8	9/16	3,58	11,13	7,11	23,88	5,16	6400	440
4 GW	1/4	1/8	9/16	4,78	12,70	7,87	24,64	6,35	6400	440
4-4 GW	1/4	1/4	3/4	4,78	12,70	7,87	28,70	6,35	6600	450
5 GW	5/16	1/8	9/16	6,35	13,77	9,65	26,16	7,95	6400	440
6 GW	3/8	1/4	3/4	7,95	15,86	10,41	30,99	8,74	6600	450
6-6 GW	3/8	3/8	15/16	7,95	15,86	10,41	33,27	8,74	5300	360
8 GW	1/2	3/8	15/16	11,13	20,65	12,70	35,81	10,31	5300	360
8-8 GW	1/2	1/2	1.1/8	11,13	20,65	12,70	41,40	10,31	5200	350
10 GW	5/8	1/2	1.1/8	12,70	23,83	13,46	41,40	11,91	5200	350
12 GW	3/4	3/4	1.3/8	16,66	28,58	16,76	45,21	12,70	4300	290

## Aufschraubwinkel

### DW – Muffenende-Aufschraubende



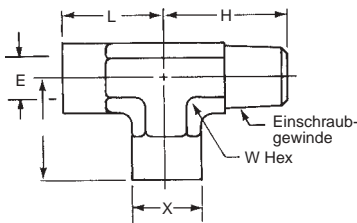
Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Aufschraubgewinde	E kleinster Durchmesser	L	H	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
								PSI	Bar
2 DW	1/8	1/8	2,39	16,00	16,76	9,53	9/16	5500	380
3 DW	3/16	1/8	3,58	16,76	16,76	11,13	9/16	5500	380
4 DW	1/4	1/8	4,78	17,53	16,76	12,70	9/16	5500	380
4-4 DW	1/4	1/4	4,78	20,57	27,35	12,70	3/4	5600	380
5 DW	5/16	1/8	6,35	19,05	16,76	14,27	9/16	5500	380
6 DW	3/8	1/4	7,95	23,11	22,35	15,88	3/4	5600	380
6-6 DW	3/8	3/8	7,95	23,88	24,64	15,88	7/8	5000	340
8 DW	1/2	3/8	11,13	26,16	24,64	20,65	7/8	5000	340
8-8 DW	1/2	1/2	11,13	28,70	31,24	20,65	1.1/16	4500	310
10 DW	5/8	1/2	12,70	29,46	31,24	23,83	1.1/16	4500	310
12 DW	3/4	3/4	16,66	36,58	34,54	28,58	1.5/16	3500	240
16 DW	1	1	23,01	41,40	41,40	34,93	1.5/8	3900	270

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
**Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.**



## Einschraub-T-Verbindung mit Schweißabzweig

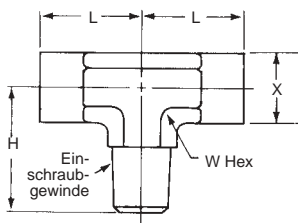
RW – Muffenende-Einschraubdurchgang



Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Einschraubgewinde	E kleinster Durchmesser	L	H	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
								PSI	Bar
	Zoll	Zoll	mm	mm	mm	mm	Zoll		
2 RW	1/8	1/8	2,39	16,76	18,29	9,53	7/16	9100	620
3 RW	3/16	1/8	3,56	16,76	18,29	11,13	7/16	9100	620
4 RW	1/4	1/8	4,78	17,53	19,81	12,70	9/16	9100	620
5 RW	5/16	1/8	4,78	19,05	19,81	14,68	9/16	9100	620
6 RW	3/8	1/4	7,14	23,11	27,69	15,88	3/4	7500	510
8 RW	1/2	3/8	10,31	26,16	30,99	19,69	3/4	7200	490
10 RW	5/8	1/2	12,70	29,46	37,34	23,83	1.1/16	5800	400
12 RW	3/4	3/4	16,66	33,27	40,39	27,61	1.1/16	6000	410
14 RW	7/8	3/4	18,26	35,56	43,69	33,32	1.5/16	5700	390
16 RW	1	1	23,01	37,34	50,04	34,93	1.5/16	4400	300
20 RW	1.1/4	1.1/4	27,00	47,75	56,39	44,45	1.7/8	3500	240
24 RW	1.1/2	1.1/2	33,35	57,15	66,80	50,80	2.1/2	2000	200
32 RW	2	2	46,05	66,80	76,20	66,68	2.13/16	2000	130

## Einschraub-T-Verbindung

SW – Muffenende-Einschraubausgang

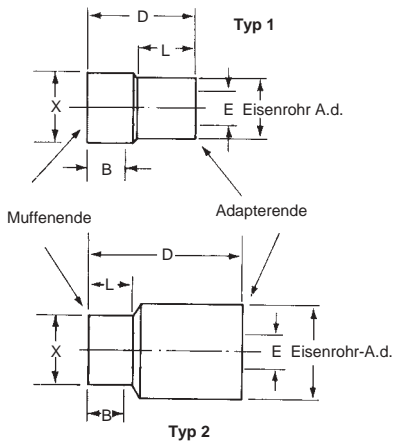


Bestell-Nr.	Rohr-A.d.	Einschraubgewinde	E kleinster Durchmesser	L	H	Y	X Ø	W hex	Betriebsdruck	
									PSI	Bar
	Zoll	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	Zoll		
2 SW	1/8	1/8	2,39	16,76	18,29	11,13	9,53	7/16	9100	620
3 SW	3/16	1/8	3,56	16,76	18,29	11,13	11,13	7/16	9100	620
4 SW	1/4	1/8	4,78	17,53	19,81	14,30	12,70	9/16	9100	620
5 SW	5/16	1/8	4,78	19,05	19,81	14,30	14,68	9/16	9100	620
6 SW	3/8	1/4	7,14	23,11	27,69	19,05	15,88	3/4	7500	510
8 SW	1/2	3/8	10,31	26,16	30,99	19,05	19,69	3/4	7200	490
10 SW	5/8	1/2	12,70	29,46	37,34	27,00	23,83	1.1/16	5800	400
12 SW	3/4	3/4	16,66	33,27	40,39	27,00	27,61	1.1/16	6000	410
14 SW	7/8	3/4	18,26	35,56	43,69	33,35	33,32	1.5/16	5700	390
16 SW	1	1	23,01	37,34	50,00	33,35	34,93	1.5/16	4400	300
20 SW	1.1/4	1.1/4	27,00	47,35	56,39	47,63	44,45	1.7/8	3500	240
24 SW	1.1/2	1.1/2	33,35	57,15	67,06	63,50	50,80	2.1/2	2900	200
32 SW	2	2	46,05	66,80	76,20	71,45	66,68	2.13/16	2000	130

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
 Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## Adapter

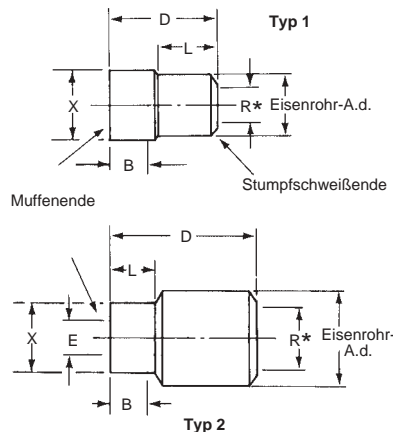
AW – Muffenende-Adapter zum Einschweißen in Anschweißstutzen aus Eisenrohrleitung



Bestell-Nr.	Typ	Rohr-A.d.	Eisenleitung Größe	Eisenleitung A.d.	X Ø	L	D	B	E kleinster Durchmesser	Betriebsdruck	
										Zoll	Zoll
4-1/8 AW	1	1/4	1/8	10,54	12,70	13,46	22,35	6,35	4,78	9600	660
4-1/4 AW	2	1/4	1/4	13,84	12,70	7,87	24,64	6,35	4,78	9600	660
4-3/8 AW	2	1/4	3/8	17,40	13,49	7,87	26,92	6,35	4,78	9600	660
4-1/2 AW	2	1/4	1/2	21,59	13,49	7,87	32,51	6,35	4,78	7800	530
4-3/4 AW	2	1/4	3/4	26,92	13,49	7,87	35,31	6,35	4,78	6600	450
4-1 AW	2	1/4	1	33,53	13,49	8,38	36,83	6,35	4,78	6000	410
5-1/8 AW	1	5/16	1/8	10,54	14,28	13,46	24,64	7,95	6,35	9600	660
6-1/4 AW	1	3/8	1/4	13,84	15,88	13,46	24,64	8,74	7,95	8100	550
6-3/8 AW	2	3/8	3/8	17,40	15,88	10,41	28,70	8,74	7,95	8100	550
6-1/2 AW	2	3/8	1/2	21,59	16,66	10,41	33,78	8,74	7,95	7800	530
6-3/4 AW	2	3/8	3/4	26,72	16,66	10,41	36,58	8,74	7,95	6600	450
6-1 AW	2	3/8	1	33,53	16,66	10,41	39,37	8,74	7,95	6000	410
8-3/8 AW	1	1/2	3/8	17,40	20,65	14,99	28,70	10,31	11,13	6600	450
8-1/2 AW	2	1/2	1/2	21,59	20,65	12,70	34,54	10,31	11,13	6600	450
8-3/4 AW	2	1/2	3/4	26,72	20,65	12,70	37,34	10,31	11,13	6600	450
8-1 AW	2	1/2	1	33,53	20,65	12,70	41,66	10,31	11,13	6000	410
10-1/2 AW	1	5/8	1/2	21,59	23,83	18,29	33,27	11,91	12,70	4900	330
12-1/2 AW	1	3/4	1/2	21,59	28,58	18,29	38,10	12,70	13,49	4900	330
12-3/4 AW	1	3/4	3/4	26,72	28,58	19,81	35,81	12,70	16,66	4900	330
12-1 AW	2	3/4	1	33,53	28,58	15,49	42,16	12,70	16,66	4600	310
16-1 AW	1	1	1	33,53	34,93	22,35	39,62	14,30	23,01	3700	250
16-1-1/4 AW	2	1	1-1/4	42,42	34,93	17,02	46,48	14,30	23,01	3700	250
20-1-1/4 AW	1	1.1/4	1.1/4	42,42	44,45	23,88	44,45	15,88	27,00	3700	250
20-1-1/2 AW	2	1.1/4	1.1/2	48,51	44,45	19,81	46,74	15,88	27,00	4600	310
24-1-1/2 AW	1	1.1/2	1.1/2	48,51	50,80	25,40	46,74	17,02	33,35	3500	240
32-2 AW	1	2	2	60,45	66,68	29,46	55,63	19,84	46,05	2000	130

## Adapter

AW2 – Muffenende-Stumpfschweißende zum Anschweißen an Eisenrohrleitung.



Bestell-Nr.	Typ	Rohr-A.d.	Eisenleitung Größe	Eisenleitung A.d.	X Ø	L	D	B	R*	E kleinster Durchmesser	Betriebsdruck	
											Zoll	Zoll
4-1/8 AW2	1	1/4	1/8	10,54	12,70	13,46	22,35	6,35		4,78	9600	660
4-1/4 AW2	2	1/4	1/4	13,84	12,70	7,87	24,64	6,35		4,78	9600	660
4-3/8 AW2	2	1/4	3/8	17,40	12,70	7,87	26,92	6,35		4,78	9600	660
4-1/2 AW2	2	1/4	1/2	21,59	12,70	7,87	32,51	6,35		4,78	7800	530
4-3/4 AW2	2	1/4	3/4	26,72	12,70	7,87	35,31	6,35		4,78	6600	450
4-1 AW2	2	1/4	1	33,53	12,70	8,38	36,83	6,35		4,78	6000	410
5-1/8 AW2	1	5/16	1/8	10,54	14,30	13,46	24,64	6,35		4,78	9600	660
6-1/4 AW2	1	3/8	1/4	13,84	15,88	13,46	24,64	8,74		7,54	8100	550
6-3/8 AW2	2	3/8	3/8	17,40	15,88	10,41	28,70	8,74		7,95	8100	550
6-1/2 AW2	2	3/8	1/2	21,59	15,88	10,41	33,78	8,74		7,95	7800	530
6-3/4 AW2	2	3/8	3/4	26,72	15,88	10,41	36,58	8,74		7,95	6600	450
6-1 AW2	2	3/8	1	33,53	15,88	10,41	39,37	8,74		7,95	6000	410
8-3/8 AW2	1	1/2	3/8	17,40	20,65	14,99	28,70	10,31		11,13	6600	450
8-1/2 AW2	2	1/2	1/2	21,59	20,65	12,70	34,54	10,31		11,13	6600	450
8-3/4 AW2	2	1/2	3/4	26,72	20,65	12,70	37,34	10,31		11,13	6600	450
8-1 AW2	2	1/2	1	33,53	20,65	12,70	41,66	10,31		11,13	6000	410
10-1/2 AW2	1	5/8	1/2	21,59	23,83	18,29	33,27	11,91		12,70	4900	330
12-1/2 AW2	1	3/4	1/2	21,59	28,58	18,29	38,10	12,70		13,49	4900	330
12-3/4 AW2	1	3/4	3/4	26,72	28,58	19,81	35,81	12,70		16,66	4900	330
12-1 AW2	2	3/4	1	33,53	28,58	15,49	42,16	12,70		16,66	4600	310
16-1 AW2	1	1	1	33,53	34,93	22,35	39,62	14,30		23,01	3700	250
16-1-1/4 AW2	2	1	1-1/4	42,42	34,93	17,02	46,48	14,30		23,01	3700	250

R\* = Soweit nicht anders angegeben entsprechen die "R"-Bohrungsdurchmesser den in ANSI B16. 11, Liste 80 angegebenen Rohrwanddicken.

Alle Maße sind informativ und können vom Hersteller ohne Vorankündigung geändert werden.  
Nur Teile, die in der gültigen Preisliste enthalten sind, werden als Lagerware geführt.

## Notizen

### **Parker bietet ein Seminar**

### **SICHERES MONTIEREN VON ROHR- VERSCHRAUBUNGEN**

an.  
Es umfaßt sichere  
Arbeitsverfahren für  
Zwei-Klemmring-  
Verschraubungen,  
Kegel- und  
Parallelgewinde- und  
druckstabile  
Rohrverbindungen

Zusätzlich zu den in diesem Katalog gezeigten Fittings bietet Parker Hannifin eine umfangreiche Produktreihe von:

- A-Lok-Zweiklemmringverschraubungen
- CPI-Einklemmringverschraubungen
- Schnellverschluß-Kupplungen
- Kugel- und Kükenhähne
- Nadelventile
- Porter Präzisionsventile
- Ventilblöcke
- Rückschlagventile
- Leitungsfiler
- Probeentnahmezylinder
- Instrumenten-Schutzkästen
- Rohr- und Schlauchsysteme
- Konfektionierte Rohrleitungen

Für weitere Informationen zu diesen Produkten und zum Seminar "Sicheres montieren von Rohrverschraubungen" fragen Sie Ihren Händler.

**Parker Hannifin plc**  
Instrumentation Products Division  
Riverside Road  
Pottington Business Park  
Barnstaple  
Devon EX31 1NP England  
Telephone: +44 (0)1271 313131  
Telefax: +44 (0)1271 373636  
[www.parker.com/ipd](http://www.parker.com/ipd)

**Parker Hannifin GmbH**  
Geschäftsbereich  
Instrumentation Products  
Paderborner Str. 19  
D-44143 Dortmund  
Deutschland  
Telefon: 0231/515106  
Telefax: 0231/515132  
[www.parker.com/ipd](http://www.parker.com/ipd)

**Parker Hannifin S.A.**  
Instrumentation Group  
Bâtiment F  
7, rue du Fossé Blanc  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Telephone: +33 (0) 1 41 11 53 90  
Telefax: +33 (0) 1 41 11 01 19  
[www.parker.com/ipd](http://www.parker.com/ipd)

