

Raccords rapides d'instrumentation

Contrôle - mesure - instrumentation

Introduction

Parker Hannifin offre désormais une gamme complète de raccords rapides utilisés dans le domaine de l'instrumentation, de l'énergie et du traitement. Les raccords rapides servent à connecter et déconnecter très rapidement et facilement des tuyauteries rigides ou souples, et ceci sans l'aide d'outils quelconques.

Les raccords rapides sont fabriqués selon des normes très strictes et subissent un test unitaire de fuite d'hélium contrôlant ainsi l'efficacité de l'étanchéité. Chaque pièce est disponible avec ou sans vanne, ce qui constitue une gamme très large de raccords rapides avec vanne d'arrêt simple ou double et accouplement à passage intégral (pour débit puissant) en acier inoxydable 316 et laiton.

Les raccords rapides offrent un grand choix de configurations d'extrémités de tube (A-lok ou CPI), filetage mâle ou femelle, traversée de cloison, filetage gainé et union mixte 37°.

Bagues de compression pour tubes

Parker offre aux monteurs de raccords rapides le choix entre, soit les raccordements de tube à double bague A-lok ou à simple bague CPI.

Les raccords rapides en acier inoxydable 316 Parker comprennent un joint d'étanchéité Viton standard. Les raccords rapides en laiton comportent des joints d'étanchéité Buna-N (Nitrile). Des composés d'étanchéité Ethylène Propylène, kalrez et autres sont disponibles sur demande. Pour l'obtenir, vous pouvez consulter l'usine qui vous aidera dans votre choix. Les raccords rapides peuvent s'utiliser avec un grand nombre de fluides (gaz ou liquides) ou bien pour l'application au vide.

Les diverses applications des raccords rapides de précision sont, parmi d'autres, les suivantes:

Tout type d'instrument, matériel de laboratoire, étanchéité au vide, recherche chimique, systèmes d'approvisionnement en gaz, matériel d'analyse portable, panneaux de contrôle, systèmes hydrauliques et pneumatiques, équipement médical, systèmes de calibrage, chromatographes à gaz, micro-contamination.



CPI - TZ

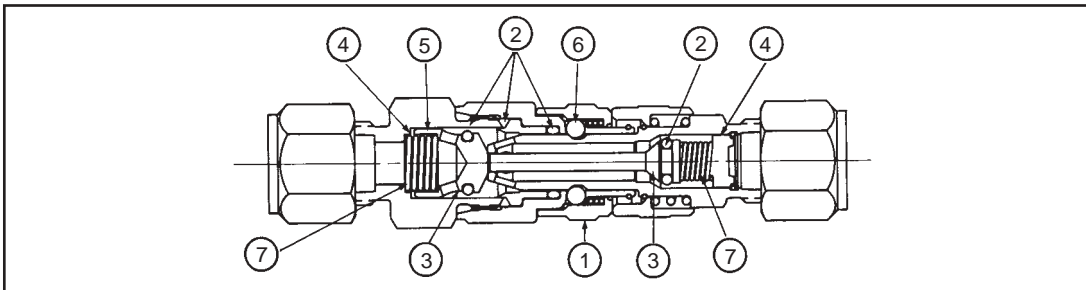
FF

A-lok

BF



Données techniques



1) Il suffit simplement de pousser pour connecter les tuyaux et tirer pour les déconnecter. Cette opération se pratique sans l'usage d'outils quelconques.

2) Joint d'étanchéité torique fiable conçu pour les systèmes sous vide ou sous pression.

3) Les vannes à clapet s'ouvrent automatiquement en position de branchement et se ferment en position de

débranchement. Les vannes d'arrêt double réduisent au minimum les pertes de gaz ou de liquides lorsque l'accouplement est déconnecté. Elles jouent ainsi un rôle de contrôle du système.

4) La butée positive de la vanne empêche le retour du débit.

5) Le guide de la vanne aligne la vanne avec le siège empêchant ainsi les fuites

6) Mécanisme de roulements à bille est conçu pour des branchements fiables. Les billes répartissent uniformément les charges, tout en s'alignant et pivotant.

7) Les ressorts sont prévus pour des charges faibles, ce qui augmente leur durée de vie.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Données techniques

Specifications

Taux de fuite. Contrôle unitaire de fuite d'hélium à 1×10^{-6} mm³/secondes maximum (standard).

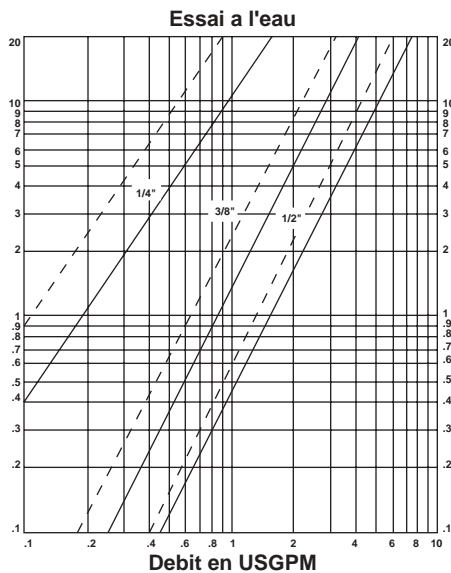
Pressions de service conseillées:

Dimension	Pression	Laiton	Acier inoxydable
Q 4	psi bar	2000 140	3000 210
Q 6	psi bar	1000 70	1500 105
Q 8	psi bar	500 35	750 52

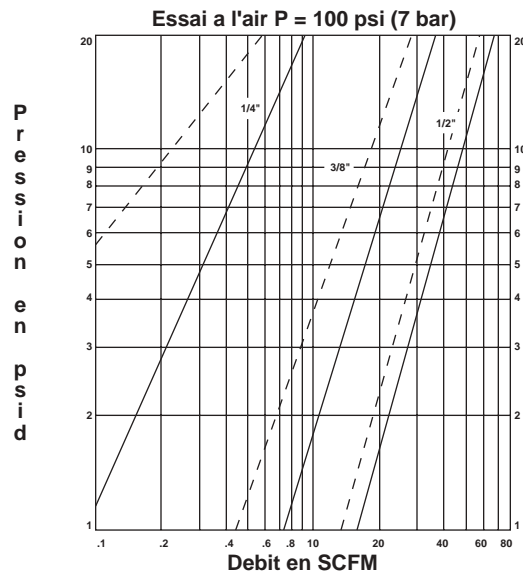
Ces raccords rapides peuvent être branchés ou débranchés en toute sécurité pour des applications au vide jusqu' à 250 psi (17 bar).

Débit

Le débit coule dans le sens avant de la prise au mamelon.



Simple obturation



Double obturation

Températures:

de -40°F (-40°C) à +250°F (+120°C) avec joints toriques en Buna N (Nitrile).

de -20°F (-29°C) à +450°F (+232°C) avec joints toriques en Viton**

** +450°F (+232°C) en pointe, +400°F (+204°C) en continu.

Vide: 762 mm Hg dans les deux cas: connecté et déconnecté.

Matière:

Raccords en laiton – Corps, tige de vanne, manchettes, raccords en laiton. Circlips et ressort en Inox 302, billes de verrouillage en inox 316. Joints torique en Buna N (Nitrile). Autres matières possibles.

Raccords en inox 316 – Corps, tige de vanne, manchettes raccords en inox 316.

Circlips et ressort en inox 302. Billes de verrouillage en inox 316. Joint torique en Viton. Autres matières possibles.

Comment commander*

4 M — Q 4 C N — B P

Extrémité en 1/16ths de pouces	Configuration de raccords	Raccords rapide	Dimension du corps en 1/16 de pouces	Type du composant	Matière des joints	Matière	Ulti-Mate™ sleeve
- 2 = 1/8"	F — Filetage femelle		- 4 = 1/4"	C — Coupler	N — Nitrile	B — Laiton	
- 4 = 1/4"	M — Filetage Mâle		- 6 = 3/8"	V — Obturateur	V — Viton	SS — Acier	
- 6 = 3/8"	X — 37° flare		- 8 = 1/2"	P — Sans obturateur	K — Kalrez (optional)		
- 8 = 1/2"	Z(A)H — Traversé de cloison			W — Coupler sans obturation	W — EPR		
	Z(A) — Bouchon de tube				Z — Neoprene (autres matières en option)		
	MH — Male traversée de cloison						
	HB — Sur flexible						

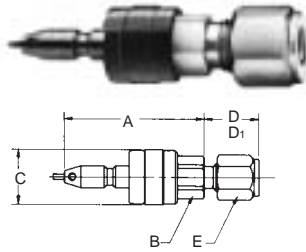
"Z" indicates CPI. "A" indicates A-lok

* Mamelons et raccords à commander séparément

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

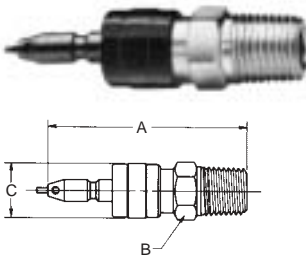
Bouchons de vannes

Extrêmité de tube



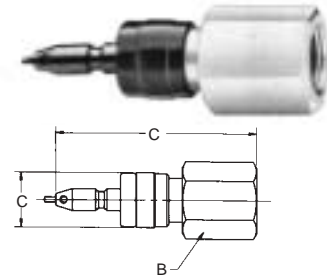
Dimension OD	Désignation	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2A-Q4VN-B	1/4	2.10	53,3	0.44	11,2	0.62	15,7	0.60	15,2	0.44	11,2
1/8	2A-Q4VY-SS	1/4	2.10	53,3	0.44	11,2	0.62	15,7	0.60	15,2	0.44	11,2
1/4	4A-Q4VN-B	1/4	1.53	38,9	0.44	11,2	0.62	15,7	0.70	17,8	0.56	14,2
1/4	4A-Q4VY-SS	1/4	1.53	38,9	0.44	11,2	0.62	15,7	0.70	17,8	0.56	14,2
3/8	6A-Q6VN-B	3/8	1.59	40,1	0.56	14,2	0.74	18,8	0.76	19,3	0.69	17,5
3/8	6A-Q6VY-SS	3/8	1.59	40,1	0.56	14,2	0.74	18,8	0.76	19,3	0.69	17,5
1/2	8A-Q8VN-B	1/2	2.09	53,1	0.75	19,1	0.88	22,4	0.86	21,8	0.88	22,4
1/2	8A-Q8VY-SS	1/2	2.09	53,1	0.75	19,1	0.88	22,4	0.86	21,8	0.88	22,4

Filetage mâle



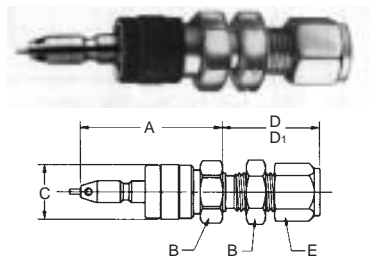
Dimension mâle NPT	Désignation bouchon de vanne	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2M-Q4VN-B	1/4	2.58	65,5	0.44	11,2	0.62	15,7
1/8	2M-Q4VY-SS	1/4	2.58	65,5	0.44	11,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q4VN-B	1/4	2.24	56,9	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q4VY-SS	1/4	2.24	56,9	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q6VN-B	3/8	2.15	54,6	0.56	14,2	0.74	18,8
1/4	4M-Q6VY-SS	3/8	2.15	54,6	0.56	14,2	0.74	18,8
3/8	6M-Q6VN-B	3/8	2.33	59,1	0.75	19,1	0.74	18,8
3/8	6M-Q6VY-SS	3/8	2.33	59,1	0.75	19,1	0.74	18,8
1/2	8M-Q8VN-B	1/2	2.84	72,1	0.88	22,4	0.88	22,4
1/2	8M-Q8VY-SS	1/2	2.84	72,1	0.88	22,4	0.88	22,4

Filetage femelle



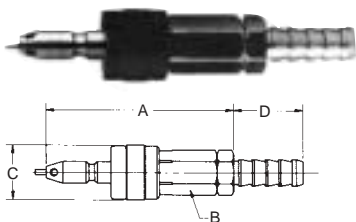
Dimension femelle NPT	Désignation bouchon de vanne	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2F-Q4VN-B	1/4	2.04	51,8	0.56	14,2	0.62	15,7
1/8	2F-Q4VY-SS	1/4	2.04	51,8	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4F-Q4VN-B	1/4	2.25	57,2	0.75	19,1	0.62	15,7
1/4	4F-Q4VY-SS	1/4	2.25	57,2	0.75	19,1	0.62	15,7
1/4	4F-Q6VN-B	3/8	2.28	57,9	0.75	19,1	0.74	18,8
1/4	4F-Q6VY-SS	3/8	2.28	57,9	0.75	19,1	0.74	18,8
3/8	6F-Q6VN-B	3/8	2.34	59,4	0.88	22,4	0.74	18,8
3/8	6F-Q6VY-SS	3/8	2.34	59,4	0.88	22,4	0.74	18,8
1/2	8F-Q8VN-B	1/2	2.87	72,9	1.06	26,9	0.88	22,4
1/2	8F-Q8VY-SS	1/2	2.87	72,9	1.06	26,9	0.88	22,4

Traversée de cloison



Dimension OD	Désignation	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	4A-HQ4VN-B	1/4	1.66	42,2	0.62	15,7	0.62	15,7	1.08	27,4	0.56	14,2
1/4	4A-HQ4VY-SS	1/4	1.66	42,2	0.62	15,7	0.62	15,7	1.08	27,4	0.56	14,2
3/8	6A-HQ6VN-B	3/8	1.74	44,2	0.75	19,1	0.74	18,8	1.19	30,2	0.69	17,5
3/8	6A-HQ6VY-SS	3/8	1.74	44,2	0.75	19,1	0.74	18,8	1.19	30,2	0.69	17,5
1/2	8A-HQ8VN-B	1/2	2.09	53,1	0.94	23,9	0.88	22,4	1.37	34,8	0.88	22,4
1/2	8A-HQ8VY-SS	1/2	2.09	53,1	0.94	23,9	0.88	22,4	1.37	34,8	0.88	22,4

Gaine fileté

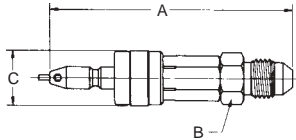


Flexible I/D	Désignation bouchon de vanne	Dimension du corps	A		B		C		D	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	4HB-Q4VN-B	1/4	2.10	53,3	0.44	11,2	0.62	15,7	0.78	19,8
1/4	4HB-Q4VY-SS	1/4	2.10	53,3	0.44	11,2	0.62	15,7	0.78	19,8

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Bouchons de vannes

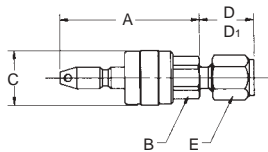
Tube union mixte 37°



Dimension du filetage	Désignation bouchon de vanne	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2X-Q4VN-B	1/4	2.68	68,1	0.44	11,2	0.62	15,7
1/8	2X-Q4VY-SS	1/4	2.68	68,1	0.44	11,2	0.62	15,7
1/4	4X-Q4VN-B	1/4	2.73	69,3	0.50	12,7	0.62	15,7
1/4	4X-Q4VY-SS	1/4	2.73	69,3	0.50	12,7	0.62	15,7

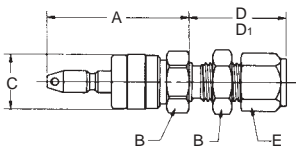
Bouchons

Extrêmités de tube



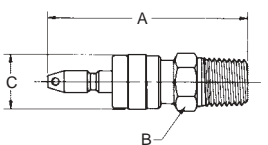
Dimension OD	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2A-Q4P-B	1/4	1.57	39,9	0.44	11,2	0.62	17,5	0.60	15,2	0.44	11,2
1/8	2A-Q4P-SS	1/4	1.57	39,9	0.44	11,2	0.62	17,5	0.60	15,2	0.44	11,2
1/4	4A-Q4P-B	1/4	1.53	38,9	0.44	11,2	0.62	17,5	0.70	17,8	0.56	14,2
1/4	4A-Q4P-SS	1/4	1.53	38,9	0.44	11,2	0.62	17,5	0.70	17,8	0.56	14,2
3/8	6A-Q6P-B	3/8	1.59	40,4	0.56	14,2	0.74	18,8	0.76	19,3	0.69	17,5
3/8	6A-Q6P-SS	3/8	1.59	40,4	0.56	14,2	0.74	18,8	0.76	19,3	0.69	17,5
1/2	8A-Q8P-B	1/2	2.09	53,1	0.75	19,1	0.88	22,4	0.86	21,8	0.88	22,4
1/2	8A-Q8P-SS	1/2	2.09	53,1	0.75	19,1	0.88	22,4	0.86	21,8	0.88	22,4

Traversée de cloisson



Dimension OD	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	4A-HQ4P-B	1/4	1.66	42,2	0.62	15,7	0.62	15,7	1.08	27,4	0.56	14,2
1/4	4A-HQ4P-SS	1/4	1.66	42,2	0.62	15,7	0.62	15,7	1.08	27,4	0.56	14,2
3/8	6A-HQ6P-B	3/8	1.74	44,2	0.75	19,1	0.74	19,1	1.19	30,2	0.69	17,5
3/8	6A-HQ6P-SS	3/8	1.74	44,2	0.75	19,1	0.74	19,1	1.19	30,2	0.69	17,5
1/2	8A-HQ8P-B	1/2	2.09	53,1	0.94	23,9	0.88	22,4	1.37	34,8	0.88	22,4
1/2	8A-HQ8P-SS	1/2	2.09	53,1	0.94	23,9	0.88	22,4	1.37	34,8	0.88	22,4

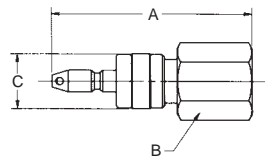
Filetage mâle



Dimension mâle NPT	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2M-Q4P-B	1/4	2.04	51,8	0.44	11,2	0.62	15,7
1/8	2M-Q4P-SS	1/4	2.04	51,8	0.44	11,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q4P-B	1/4	2.24	56,9	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q4P-SS	1/4	2.24	56,9	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4M-Q6P-B	3/8	2.15	54,6	0.56	14,2	0.74	18,8
1/4	4M-Q6P-SS	3/8	2.15	54,6	0.56	14,2	0.74	18,8
3/8	6M-Q6P-B	3/8	2.33	59,2	0.75	19,1	0.74	18,8
3/8	6M-Q6P-SS	3/8	2.33	59,2	0.75	19,1	0.74	18,8
1/2	8M-Q8P-B	1/2	2.84	72,1	0.88	22,4	0.88	22,4
1/2	8M-Q8P-SS	1/2	2.84	72,1	0.88	22,4	0.88	22,4

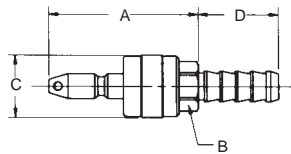
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Filetage femelle



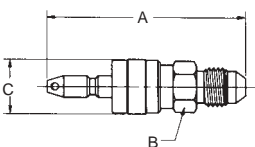
Dimension du filetage	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2F-Q4P-B	1/4	2.04	51,8	0.56	14,2	0.62	15,7
1/8	2F-Q4P-SS	1/4	2.04	51,8	0.56	14,2	0.62	15,7
1/4	4F-Q4P-B	1/4	2.25	57,2	0.75	19,1	0.62	15,7
1/4	4F-Q4P-SS	1/4	2.25	57,2	0.75	19,1	0.62	15,7
1/4	4F-Q6P-B	3/8	2.28	57,9	0.75	19,1	0.74	18,8
1/4	4F-Q6P-SS	3/8	2.28	57,9	0.75	19,1	0.74	18,8
3/8	6F-Q6P-B	3/8	2.34	59,4	0.88	22,4	0.74	18,8
3/8	6F-Q6P-SS	3/8	2.34	59,4	0.88	22,4	0.74	18,8
1/2	8F-Q8P-B	1/2	2.87	72,9	1.06	26,9	0.88	22,4
1/2	8F-Q8P-SS	1/2	2.87	72,9	1.06	26,9	0.88	22,4

Gaine filetée



Flexible I/D	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C		D	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	4HB-Q4P-B	1/4	1.54	39,1	0.44	11,2	0.62	15,7	0.78	19,8
1/4	4HB-Q4P-SS	1/4	1.54	39,1	0.44	11,2	0.62	15,7	0.78	19,8

Tube union mixte 37°

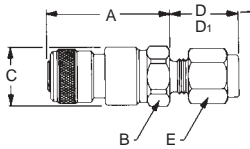


Dimension du filetage	Désignation bouchon	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2X-Q4P-B	1/4	2.00	50,8	0.44	11,2	0.62	15,7
1/8	2X-Q4P-SS	1/4	2.00	50,8	0.44	11,2	0.62	15,7
1/4	4X-Q4P-B	1/4	2.22	56,4	0.50	12,7	0.62	15,7
1/4	4X-Q4P-SS	1/4	2.22	56,4	0.50	12,7	0.62	15,7

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

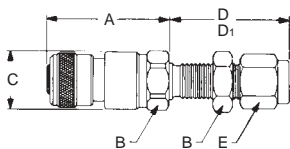
Coupleurs

Extrémités de tube



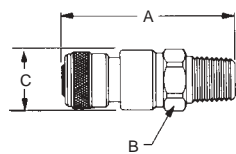
Dimension OD	Désignation	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2A-Q4CN-B	1/4	1.44	36,6	0.62	15,7	0.68	17,3	0.60	15,2	0.44	11,2
1/8	2A-Q4CY-SS	1/4	1.44	36,6	0.62	15,7	0.68	17,3	0.60	15,2	0.44	11,2
1/4	4A-Q4CN-B	1/4	1.41	35,8	0.62	15,7	0.68	17,3	0.69	17,5	0.56	14,2
1/4	4A-Q4CY-SS	1/4	1.41	35,8	0.62	15,7	0.68	17,3	0.69	17,5	0.56	14,2
3/8	6A-Q6CN-B	3/8	1.63	41,4	0.75	19,1	0.80	20,3	0.78	19,8	0.69	17,5
3/8	6A-Q6CY-SS	3/8	1.63	41,4	0.75	19,1	0.80	20,3	0.78	19,8	0.69	17,5
1/2	8A-Q8CN-B	1/2	2.03	51,6	0.94	23,9	0.99	25,1	0.91	23,1	0.88	22,4
1/2	8A-Q8CY-SS	1/2	2.03	51,6	0.94	23,9	0.99	25,1	0.91	23,1	0.88	22,4

Traversée de cloison



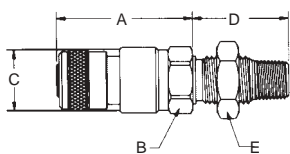
Dimension du filetage	Désignation	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	4A-HQ4CN-B	1/4	1.41	36,6	0.62	15,7	0.68	17,3	1.08	27,4	0.56	14,2
1/4	4A-HQ4CY-SS	1/4	1.41	36,6	0.62	15,7	0.68	17,3	1.08	27,4	0.56	14,2
3/8	6A-HQ6CN-B	3/8	1.63	41,4	0.75	19,1	0.80	20,3	1.19	30,2	0.69	17,5
3/8	6A-HQ6CY-SS	3/8	1.63	41,4	0.75	19,1	0.80	20,3	1.19	30,2	0.69	17,5
1/2	8A-HQ8CN-B	1/2	2.03	51,6	0.94	23,9	0.99	25,1	1.37	34,8	0.88	22,4
1/2	8A-HQ8CY-SS	1/2	2.03	51,6	0.94	23,9	0.99	25,1	1.37	34,8	0.88	22,4

Filetage mâle



Dimension mâle NPT	Désignation bouchon de vanne	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2M-Q4CN-B	1/4	1.78	45,2	0.62	15,7	0.68	17,3
1/8	2M-Q4CY-SS	1/4	1.78	45,2	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	4M-Q4CN-B	1/4	1.97	50,0	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	4M-Q4CY-SS	1/4	1.97	50,0	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	4M-Q6CN-B	3/8	2.19	55,6	0.75	19,1	0.80	20,3
1/4	4M-Q6CY-SS	3/8	2.19	55,6	0.75	19,1	0.80	20,3
3/8	6M-Q6CN-B	3/8	2.19	55,6	0.75	19,1	0.80	20,3
3/8	6M-Q6CY-SS	3/8	2.19	55,6	0.75	19,1	0.80	20,3
1/2	8M-Q8CN-B	1/2	2.78	70,6	0.94	23,9	0.99	25,1
1/2	8M-Q8CY-SS	1/2	2.78	70,6	0.94	23,9	0.99	25,1

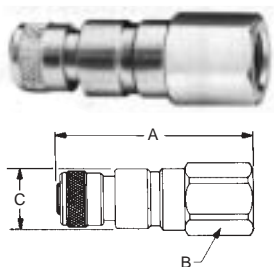
Filetage mâle à traversée de cloison



Dimension OD	Désignation	Dimension du corps	A		B		C		D		E	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2MH-Q4CN-B	1/4	1.41	35,8	0.62	15,7	0.68	17,3	1.00	25,4	0.69	17,5
1/8	2MH-Q4CY-SS	1/4	1.41	35,8	0.62	15,7	0.68	17,3	1.00	25,4	0.69	17,5
1/4	4MH-Q6CN-B	3/8	1.63	41,4	0.75	19,0	0.68	17,3	1.19	30,2	0.75	19,0
1/4	4MH-Q6CY-SS	3/8	1.63	41,4	0.75	19,0	0.68	17,3	1.19	30,2	0.75	19,0

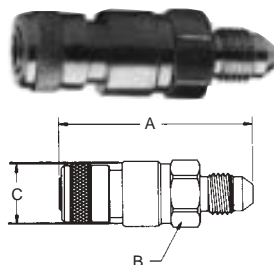
Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Filetage Femelle



Dimension femelle NPT	Désignation	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2F-Q4CN-B	1/4	1.91	48,5	0.62	15,7	0.68	17,3
1/8	2F-Q4CY-SS	1/4	1.91	48,5	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	4F-Q4CN-B	1/4	2.22	56,4	0.75	19,1	0.68	17,3
1/4	4F-Q4CY-SS	1/4	2.22	56,4	0.75	19,1	0.68	17,3
1/4	4F-Q6CN-B	3/8	2.36	60,0	0.75	19,1	0.80	20,3
1/4	4F-Q6CY-SS	3/8	2.36	60,0	0.75	19,1	0.80	20,3
3/8	6F-Q6CN-B	3/8	2.38	60,1	0.88	22,4	0.80	20,3
3/8	6F-Q6CY-SS	3/8	2.38	60,1	0.88	22,4	0.80	20,3
1/2	8F-Q8CN-B	1/2	3.03	77,0	1.06	26,9	0.99	25,1
1/2	8F-Q8CY-SS	1/2	3.03	77,0	1.06	26,9	0.99	25,1

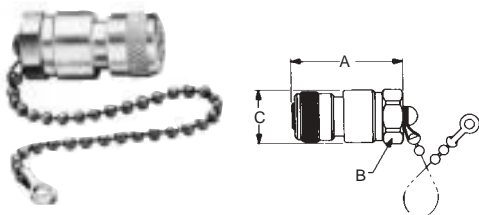
Union mixte 37°



Dimension du filetage	Désignation	Dimension du corps	A		B		C	
			pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/8	2X-Q4CN-B	1/4	1.92	48,8	0.62	15,7	0.68	17,3
1/8	2X-Q4CY-SS	1/4	1.92	48,8	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	4X-Q4CN-B	1/4	1.97	50,0	0.80	20,3	0.68	17,3
1/4	4X-Q4CY-SS	1/4	1.97	50,0	0.80	20,3	0.68	17,3

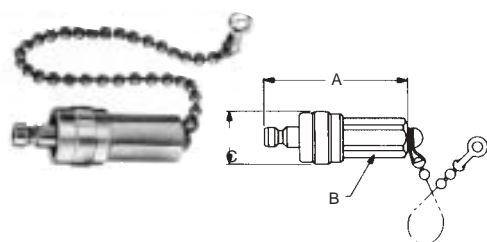
Accessoires

Protège – coupleurs



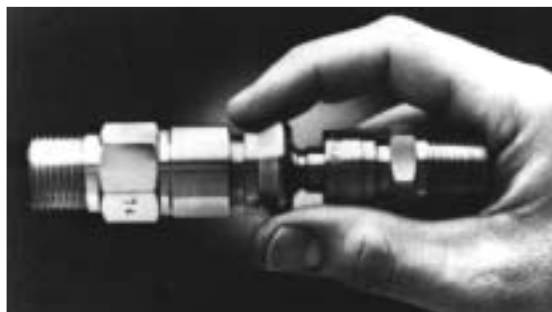
Dimension du corps	Désignation	A		B		C	
		pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	VP-Q4V-B	1.37	34,8	0.62	15,7	0.68	17,3
1/4	VP-Q4V-SS	1.37	34,8	0.62	15,7	0.68	17,3
3/8	VP-Q6V-B	1.44	36,6	0.75	19,0	0.80	20,3
3/8	VP-Q6V-SS	1.44	36,6	0.75	19,0	0.80	20,3
1/2	VP-Q8V-B	1.72	43,7	0.94	23,9	0.99	25,1
1/2	VP-Q8V-SS	1.72	43,7	0.94	23,9	0.99	25,1

Protège – bouchon



Dimension du corps	Désignation	A		B		C	
		pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm
1/4	CP-Q4C-B	1.75	44,5	0.44	11,2	0.62	15,7
1/4	CP-Q4C-SS	1.75	44,5	0.44	11,2	0.62	15,7
3/8	CP-Q6C-B	1.78	45,2	0.56	14,2	0.74	18,8
3/8	CP-Q6C-SS	1.78	45,2	0.56	14,2	0.74	18,8
1/2	CP-Q8C-B	1.94	49,3	0.69	17,5	0.88	22,4
1/2	CP-Q8C-SS	1.94	49,3	0.69	17,5	0.88	22,4

Nouveaux coupleurs Ulti-Mate™ démontés manuellement



Les nouveaux coupleurs Ulti-Mate™ rapides et de précision comportent une manchette evasee facile à manier, même avec des mains glissantes ou gantées. Les nouvelles manchettes sont fabriquées avec précision à partir d'acier inoxydable 316 Bar stock. La manchette Ulti-Mate™ s'adapte aux coupleurs A-lok et CPI Parker de 1/8" OD à 1/2" OD et permet d'obtenir rapidement des raccords fiables sans l'usage d'outils quelconques. Se reporter aux renseignements de commande page 3.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Tableau de compatibilité des matières

Ce tableau sert de guide et ne doit donc pas être considéré comme une nécessité absolue dans l'utilisation des raccords rapides Parker pour applications sur des fluides spécifiques. Voici la liste (non-exhaustive) de quelques facteurs qu'il faut prendre en compte.

- Température ambiante et température du fluide
- Pression du système (pression de service et pression maximale)
- Fréquence de branchement et débranchement
- normes d'application ou règlements.

Codes: 1 = satisfaisant 2 = passable 3 = non conseillé

Fluide	Matière du corps		Matière des joints d'étanchéité	
	Brass	316 SS	Buna-N	Viton
Acétamide	4	1	1	3
Acide Acétique (5%)	3	1	2	1
Acétone	1	1	3	3
Acétophénone	2	2	3	3
Acétone d'acétyle	2	2	3	3
Chlorure d'acétyle	4	2	3	1
Acétylène	3	1	1	1
Air (200°F)	1	1	1	1
Air (300°F)	1	1	2	1
Air (400°F)	1	1	3	1
Acétate d'aluminium	4	4	2	3
Bromure d'aluminium	4	4	1	1
Chlorure d'aluminium (10%)	3	3	1	1
Chlorure d'aluminium (100%)	3	2	1	1
Fluorure d'aluminium	3	3	1	1
Nitrate d'aluminium	3	2	1	1
Sels d'aluminium	4	4	1	1
Sulphure d'aluminium	2	2	1	1
Aluns (NH3, Cr, K)	4	4	1	3
Ammoniac	3	1	2	3
Ammoniac (froid, gazeux)	3	4	1	3
Ammoniac (chaud, gazeux)	3	4	3	3
Carbonate d'ammonium	3	3	3	1
Chlorure d'ammonium	3	2	1	1
Hydroxyde d'ammonium	3	1	3	3
Nitrate d'ammonium	3	1	1	4
Solution de persulfure d'ammonium	3	1	3	4
Phosphate d'ammonium (mono-pli-L tri-basic)	3	3	1	4
Sels d'ammonium	4	4	1	3
Sulfure d'ammonium	3	2	1	3
Borure d'amyle	4	4	1	1
Chlorure d'amyle	4	1	4	1
Chloronaphtaline d'amyle	4	4	3	1
Naphtaline d'amyle	4	4	3	1
Huile animale (de saindoux)	2	2	1	1
Aroclor 1248	2	3	3	1
Aroclor 1254	2	3	3	1
Aroclor 1260	2	3	1	1
Carburant aromatique – 50%	4	4	2	1
Acide arsenique	3	1	1	1
Asphalte	3	1	2	1
Huile ASTM, n° 1	1	1	1	1
Huile ASTM, n° 2	1	1	1	1
Huile ASTM, n° 3	1	1	1	1
Huile ASTM, n° 4	1	1	2	1
Huile de frein d'automobile	4	4	3	3
Chlorure de barium	3	2	1	1
Hydroxyde de barium	3	2	1	1
Sels de barium	4	4	1	1
Sulfide de barium	3	3	1	1
Bière	3	1	1	1
Liqueurs de sucre de betterave	3	1	1	1
Benzaldehyde	3	2	3	3
Benzène	3	3	3	1
Acide benzenesulfonic	3	3	3	1
Benzène	4	4	1	1
Acide benzoïque	3	2	3	1
Alcool de benzyle	4	1	3	1
Chlorure de benzyle	3	2	3	1
Eau de Javel	4	4	3	1
Borax	3	3	2	1
Mélange de Bordeaux	4	4	2	1
Acide borique	3	2	1	1

La liste qui suit représente les matières disponibles des joints d'étanchéité avec leurs températures.

Buna-N (Nitrile) –40° à +250°F (–40° à +121°C)

Viton –20° à +450°F (–296 à +232°C)

Pour de plus amples renseignements concernant les fluides utilisés ci-dessous, veuillez contacter votre représentant Parker.

Afin d'obtenir des détails sur la compatibilité Kalrez, consultez Parker.

4 = Données insuffisantes

Fluide	Matière du corps		Matière des joints d'étanchéité	
	Brass	316 SS	Buna-N	Viton
Fluide de frein (non pétrolier)	4	4	3	3
Eau Salée (chlorure de sodium)	3	1	1	1
Bromure	4	4	3	1
Eau de bromure	4	4	3	1
Mazout	4	4	1	1
Butadiène (monomer)	3	1	3	1
Butane	3	1	1	1
Butane (2,2 et 2,3 – diméthyle)	4	4	1	1
Butanole (alcool de butyle)	2	1	1	1
Beurre-huile animale	2	1	1	1
Butyrate de butyle	4	4	3	1
Stéarate de butyle	4	4	2	1
Alcool calciné	4	4	1	1
Acétate de calcium	4	4	2	3
Bisulfure de calcium	3	2	2	2
Carbonate de calcium	3	3	1	1
Chlorure de calcium	3	2	1	1
Hydroxyde de calcium	3	2	1	1
Hypochlorure de calcium	3	2	2	1
Sels de calcium	4	4	1	1
Sulfure de calcium	3	2	1	1
Liqueurs de caliche	4	4	1	1
Liqueurs de canne à sucre	4	1	1	1
Bisulfure de carbone	4	4	3	1
Dioxyde de carbone	1	1	1	1
Disulfure de carbone	2	2	3	1
Monoxyde de carbone	1	1	1	1
Tétrachlorure de carbone	2	1	2	1
Acide carbonique	3	1	2	1
Huile de ricin	1	1	1	1
Cellugarde	4	4	1	1
Cellulose	4	4	3	1
Eau salée chlorurés	4	4	3	1
Solvants chlorurés	4	4	3	1
Chlorobenzène	3	2	3	1
Chlorobutadiène	4	4	3	1
Chloroforme	3	2	3	1
Chlorophénol	4	4	3	1
Huile de noix de coco	4	4	1	1
Chlorure de cuivre	4	4	1	1
Sels de cuivre	4	4	1	1
Sulfure de cuivre	3	2	1	1
Huile de céréale	2	1	1	1
Huile de coton	3	1	1	1
Creosols	3	1	3	1
Creosote	3	2	1	1
Acide crésylique	4	1	3	1
Pétrole brut	3	1	2	1
Huile de coupe	4	1	1	1
Décane	4	4	1	1
Alcool dénaturé	4	4	1	1
Détergent, solution aqueuse	3	1	1	1
Gas-oil	1	1	1	1
Diéthylène	3	1	1	1
Formamide de diméthyle	4	1	2	3
HD 50-4 Dow Chemical	4	4	4	3
200, 510, 550 Dow Corning	4	4	2	1
A. E Dowtherm	3	2	3	1
Ethanol	1	3	3	3
Chlorure éthylique	2	1	1	1
Hexanol éthylique	4	4	1	1
Dichlorure d'éthylène	3	1	3	1
Glycol d'éthylène	3	1	1	1

Codes: 1 = satisfaisant 2 = passable 3 = non conseillé 4 = Données insuffisantes.

Fluide	Matière du corps		Matière des joints d'étanchéité	
	Brass	316 SS	Buna-N	Viton
Acides gras	3	1	2	1
Fréon 11	1	4	2	2
Fréon 12	1	3	2	1
Fréon 22	1	1	3	3
Gas oil	3	1	1	1
Acide gallique	3	2	2	1
Gaz, propane liquide	1	1	1	1
Gaz naturel	2	1	1	1
Gasoline	1	1	1	1
Gélatine	3	1	1	1
Glycérine (glycerol)	2	1	1	1
Glycols	3	2	1	1
Liquueur de sulfate verte	3	3	2	1
Fluide - Gulf Fr (émulsion)	4	4	1	1
Fluide G Gulf Fr	4	4	1	1
Fluide P Gulf Fr	4	4	3	2
Hélium	1	1	1	1
Heptane	1	1	1	1
Huile Hydraulique (à base de pétrole)	1	1	1	1
Huile Hydraulique (à base d'eau)	4	1	2	3
Hydrazine	4	1	2	3
Hydrolube	1	1	1	1
Gaz hydrogene	4	4	1	1
Iso-octane	1	1	1	1
Alcool isobutylique	4	1	2	1
Alcool d'isopropyle	1	2	2	1
Éther d'isopropyle	1	1	2	3
Kerosène	1	1	1	1
Saindoux, graisse animale	1	1	1	1
Huile de lin	3	1	1	1
Sels magnésium	4	4	1	1
Sulfate de magnésium	3	2	1	1
Mercuré	3	1	1	1
Méthane	1	1	1	1
Methanol	1	1	1	3
Bromure de méthyle	4	1	2	1
Chlorure de méthyle (humide)	1	1	3	1
Chlorure de méthyle (sec)	2	1	3	1
Éther de méthyle	4	4	1	1
Kétone éthylique de méthyle (MEK)	1	1	3	3
MIL-F-81912 (JP-9)	1	1	3	1
MIL-F-5606	1	1	1	1
MIL-H-6083	1	1	1	1
MIL-H-7083	1	1	1	2
MIL-H-8446 (MLO-8515)	2	1	2	1
MIL-L-210422104B	1	1	1	1
MIL-L-7808	3	1	2	1
Lait	2	1	1	1
Huiles minérales	1	1	1	1
MLO-7277- et MLO-7557	2	1	3	1
HF mobile	1	1	1	1
Hydrazine de monométhyle	4	4	2	4
Naphte (charbon ou pétrole)	2	2	2	1
Naphtaline	2	2	3	1
Acide naphtéique	2	2	2	1
Huile neatsfoot	4	4	1	1
Acétate de nickel	3	1	2	3
Chlorure de nickel	3	2	1	1
Sels de nickel	4	4	1	1
Sulfate de nickel	3	1	1	1
Azote	1	1	1	1
Oxyde nitreux	2	2	1	4
Alcool d'octyle	1	1	2	1
Huile d'olive	2	1	1	1
Ortho-dichlorobenzène	2	2	3	1
Acide oxalique	3	2	2	1
Oxygène (200-400°F)	1	1	3	2
Oxygène froid	1	1	2	1
Ozone	3	1	3	1
Acide palmitique	1	1	1	1
Para-dichlorobenzène	2	1	3	1
Parker o lube	1	1	1	1
Pentane (méthyle 2-3 et diméthyle 2-4)	2	2	1	1
Acide perchlorique	3	2	3	1
Perchloroéthylène	3	2	2	1
Petrolatum	1	1	1	1
Huile petrolifère, au-dessous de 250°F	1	1	1	1
Phénol	1	1	3	1
Acide phosphorique (3 molar)	3	2	3	1
Acide phosphorique (concentré)	3	2	3	1
Trichlorure phosphoreux	3	1	3	1

Fluide	Matière du corps		Matière des joints d'étanchéité	
	Brass	316 SS	Buna-N	Viton
Acide picrique (en fusion)	3	2	2	1
Acide picrique, solution aqueuse	3	2	1	1
Huile de pin	2	1	1	1
Service pneumatique	1	1	1	1
Acétate de potassium	2	2	2	3
Chlorure de potassium	3	1	1	1
Cyanure de potassium	3	2	1	1
Dichromate de potassium	3	2	1	1
Hydroxyde de potassium	3	1	2	3
Nitrate de potassium	2	1	1	1
Sels de potassium	4	4	1	1
Sulfate de potassium	3	1	1	1
Huile hydraulique (température élevée PRL)	4	4	2	1
Gas fourni par gazogène	2	1	1	1
Propane	1	1	1	1
Acétate de propyle	3	1	3	3
Alcool de propyle	1	1	1	1
Propylène	1	1	3	1
Pydoraul 10E	3	1	3	3
Pydoraul, A200 Serie C	3	1	3	1
Pydoraul Série E	3	1	3	1
Pyrogarde 42, 43, 53, 55, (ester de phosphate)	4	4	3	1
Pyrogarde D	4	4	1	3
Shell irus 905	4	4	1	1
Graisses de silicone	1	1	1	1
Nitrate d'argent	3	1	2	1
Skydrol 500, type 2	3	1	3	3
Skydrol 7000, type 2	3	1	3	2
Solutions savonneuses	3	1	1	1
Acétate de sodium	1	1	2	3
Bicarbonate de sodium (bicarbonate de soude)	2	1	1	1
Bisulfate de sodium ou sisulfure	3	2	1	1
Borure de sodium	3	2	1	1
Carbonate de Sodium (Ash)	4	1	1	1
Chlorure de Sodium	3	2	1	1
Cyanure de Sodium	3	1	1	4
Carbonate de sodium (soude caustique, lessive)	3	1	2	2
Hydroxyde de sodium, 50%	3	1	2	2
Métaphosphate de sodium	2	2	1	1
Nitrate de sodium	3	1	2	4
Perborure de sodium	3	1	2	1
Peroxyde de sodium	3	2	2	1
Phosphates de sodium	1	2	1	1
Sels de sodium	4	4	1	1
Sulfate de sodium	3	1	1	1
Sulfure de sodium et sulfite	3	2	1	1
Thiosulfate de sodium	3	1	2	1
Huile Soybean	2	1	1	1
Chlorure stannous (15%)	3	2	1	1
Vapeur, en dessous de 400°F	2	1	3	3
Solutions de saccharose	1	1	1	1
Souffre	2	1	3	1
Alcools de soufre	1	1	2	1
Souffre (fondu)	3	1	3	1
Dioxyde de soufre (sec)	3	1	3	3
Trioxyde de soufre (sec)	2	2	3	1
SunSAFE	3	1	1	1
Acide tannique (10%)	1	2	1	1
Goudron bitumeux	2	1	2	1
Acide tartrique	2	3	1	1
Terpinéole	4	4	2	1
Alcool de butyle tertiaire	1	1	2	1
Tetrachloroetane	4	1	3	1
Tetrachloroéthylène	3	2	3	1
Plomb tetraéthylrique	1	1	2	1
Plomb tetraéthylrique (mélange)	1	1	2	1
Tetrachlorure de titanium	2	2	2	1
Toluene	1	1	3	1
Huile de transformation	1	1	1	1
Fluide de transmission (type A)	1	1	1	1
Trichloroethane	4	1	3	1
Trichloroéthylène	3	2	3	1
Phosphate de tric syle	4	2	3	2
Huile à 15 (MIL-L-7808A) turbine	4	1	2	1
Térébenthine	3	1	1	1
Vernis	1	1	2	1
Eau	1	1	1	2
Whisky	1	1	1	1
Vin	1	1	1	1
Xylène	1	1	3	1
Sulfate de zinc	3	2	1	1

Notes

**PARKER OFFRE
UNE SEANCE SUR**

**SECURITE
AU TRAVAIL**

**REGROUPANT
LES PRATIQUES
DE SECURITE SUR
L'UTILISATION DES
DOUBLE BAGUES
DES FILETAGES
CONIQUES ET
CYLINDRIQUES ET
LES RACCORDS
COMPRESSION**

De plus Parker Hannifin propose une gamme complète de:

- Raccords double bague A-lok
- Raccords simple bague CPI
- Adapteurs
- Vannes à boisseau sphérique
- Vannes à boisseau sphérique 3 pièces
- Vannes à pointeau
- Vannes de précision Porter
- Vannes d'arrêt
- Vannes "Barstock"
- Clapets anti-retour
- Filtres
- Cylindres d'échantillonnage
- Manifolds
- Coffrets de protection
- Systèmes de tube temptrace

Pour de plus amples renseignements concernant ces produits et le séminaire sur la sécurité au travail, veuillez contacter votre distributeur local.

Seules les pièces tarifées sont tenues en stock. Les dimensions font l'objet de modifications sans préavis.

Parker Hannifin plc
Instrumentation Products Division
Riverside Road
Pottington Business Park
Barnstaple
Devon EX31 1NP England
Telephone: +44 (0)1271 313131
Telefax: +44 (0)1271 373636

Parker Hannifin GmbH
Geschäftsbereich
Instrumentation Products
Paderborner Str. 19
D-44143 Dortmund
Deutschland
Telefon: 0231/515106
Telefax: 0231/515132

Parker Hannifin S.A.
Instrumentation Group
Bâtiment F
7, rue du Fossé Blanc
92238 Gennevilliers Cedex
France
Telephone: +33 (0) 1 41 11 53 90
Telefax: +33 (0) 1 41 11 01 19

